

5) Il CREATE e le sue opzioni

- Criteri generali (i vincoli imposti alle opzioni, range di frequenze e durate, intervallo minimo..., la creazione dei vari regimi elaborati).
- Progettazione (e lucido) e valutazione di un brano
- Lucido con la meccanica dei comandi e delle opzioni: ~~1/2/3/4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20~~
- L'estensione a 4 regimi A, B, C, D : le opzioni.

A) LA1|20|VA|13|TA|0,0,0,0,0,0|DA1|,,20,20|FA1|,,120,120,,6|

B) LA1B1C1|20|TA|2,2,0,0,0,0|VA|10|TB|2,0,2,0,2,0,2|VB|10|
TC|2,6,5,0,0,2,3|VC|10|

DA1|,,40,40|FA1|,,55,130,,12|

DB1|,,40,60,,20|FB1|,,163,190,,6|

DC1|,,60,80,,13|FC1|,,175,200,,3|

C) LA12B12C12|20|TA|2,5,6,0,0,0,0|VA|12|TB|2,0,5,0,2,3,6|VB|12|
TC|2,5,4,1,20,3|VC|12|

DA12|,,10,10|FA12|,,55,130,,12|PA12|,,16,1|

DB12|,,10,10|FB12|,,163,190,,6|PB12|,,13,1|

DC12|,,10,10|FC12|,,140,215|PC12|,,30,,|

D) LA123B123C123|20|

A: una voce - Durate uguali - veloce (20 secondi)

B: tre voci - 3 diverse durate, poco più lento, timbrica più variata (20 secondi)

C: sei voci - 6 durate uguali, brevissime, e molte pause (20 sec.)

D: nove voci - Tutto casuale

2) o'vvero i comandi de macchina (indica de
parametri a cui n'informa la Tabella.

TABELLA CLASSIFICATIVA DEI CARATTERI ALFABETICI E SPECIALI E NUMERI DAI PARAMETRI P1, P2, P3, P4			
CARATTERI	NUMERI	PARAMETRI	FUNZIONI E COMANDI
=	NUM. INT	P1	funzioni varie definite in volta in volta nella descrizione dei input e comandi
=	NUM. INT	P2, P3	limiti zone operative (P2, P3, comandi) (3)
=	NUM. INT	P4	periodicità operativa
/	NUM. INT	P4	funzioni varie priorità operative coinvolgenti a fronte reparata
+	NUM. INT	P1	> movimento indice / seguire (MODIFY.F.F.)
-	" "	P1	Decremento indice freq. (MODIFY.F.F.)
P. PR	=	P1	passa da loop al nuovo (MODIFY.F.F.)
R	=	P1	C.S. random (MODIFY.F.F.)
=	=	P1, P2, P3, P4	nuova random (P2, P3, comandi)
=	NUM. reale/int.	P1	coefficiente coefficiente di correzione dei rapporti di interazione (SCALE)
RV	=	P1	> c.s. random per voce (SCALE)
RS	=	P1	c.s. random per voce indietro
S(F)(D)(T)(V)		P4	periodicità operativa (SCALE)
A	NUM. INT	P1	a modo di parametri di lavoro in fase di scelta indicati in P2

→ info. da manuale di macchina

(3)⁽²⁾ Le lettere I, V, T, D, J, a fici
costituiscono l'informazione
da cui partire, senza D, a fici, nel
passaggio a cui sono annessi
(vedi Tabella dei simboli e dei
numeri annessi dalle opzioni).

~~(1) Le lettere I, V, T, accettano
un numero intero indicano che
è annesso un numero intero~~

~~(2) La lettera D indica che~~