



CONTROLE DE TEMPERATURA EM FREEZERS E CÂMARAS FRIAS



ÍNDICE

- | | | | |
|---|-------------------------------|---|---|
|  | 1. Nossa Equipe |  | 8. Diagrama de Visão de Negócios |
|  | 2. Nossa Empresa |  | 9. Ferramenta de Gestão |
|  | 3. Identidade Visual |  | 10. Organização no GitHub |
|  | 4. Contexto |  | 11. Site institucional |
|  | 5. Problema |  | 12. Arduino |
|  | 6. Solução |  | 13. Tabelas MySQL |
|  | 7. Diagrama de Solução |  | 14. Próximos passos |

NOSSA EQUIPE



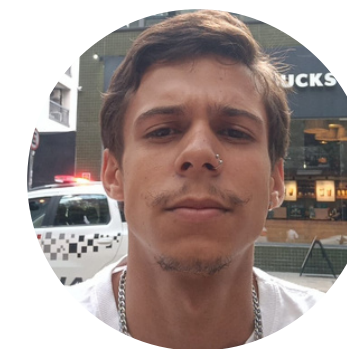
Giovanna Freitas



Henrique Lipert



Julio Dahi



Tiago Navarro



Rita Barbosa

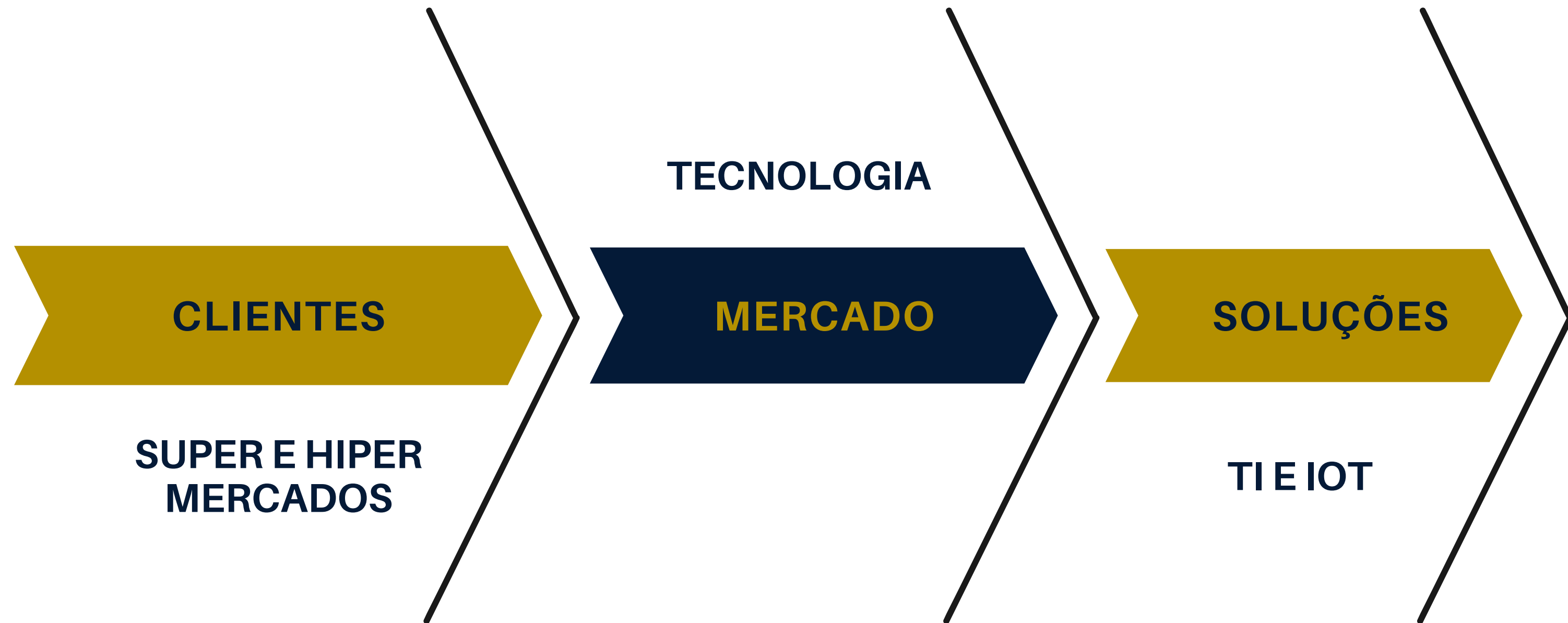


Yan Coutinho



NOSSA EMPRESA

Monitoramento de Temperatura em freezers e câmaras frigoríficas de carne bovina



NOSSA EMPRESA

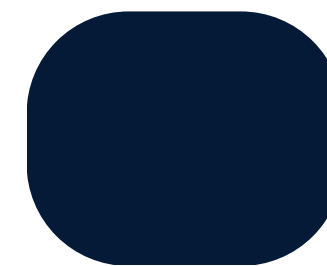




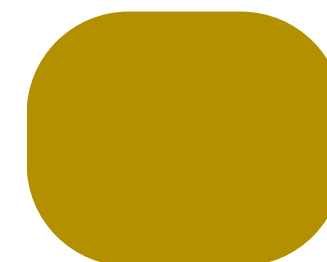
IDENTIDADE VISUAL



COLD TECH
★ SOLUTIONS ★



AZUL



DOURADO

CONTEXTO

Início do consumo da carne bovina, a estimadamente 2,7 milhões de anos pelos seres humanos

Domesticação do gado em torno de 4,3 mil a 4,4 mil anos no Egito e naquela região da Mesopotâmia

Em 1500, no Brasil, a chegada dos portugueses e a colonização.

Processo de urbanização a partir do século XIX e discurso nutricionista, desenvolvido a partir da década de 1930 no Brasil

Na década de 1960 a média de consumo per capita anual de carne brasileira era é 10kg

Na década de 2000 a média de consumo per capita anual de carne brasileira era é 26kg

A estimativa para 2030 é que o consumo per capita anual de carne ultrapasse os 40kg



Temperatura ideal para carnes:

Estocagem de no freezer ou em câmaras de congelamento



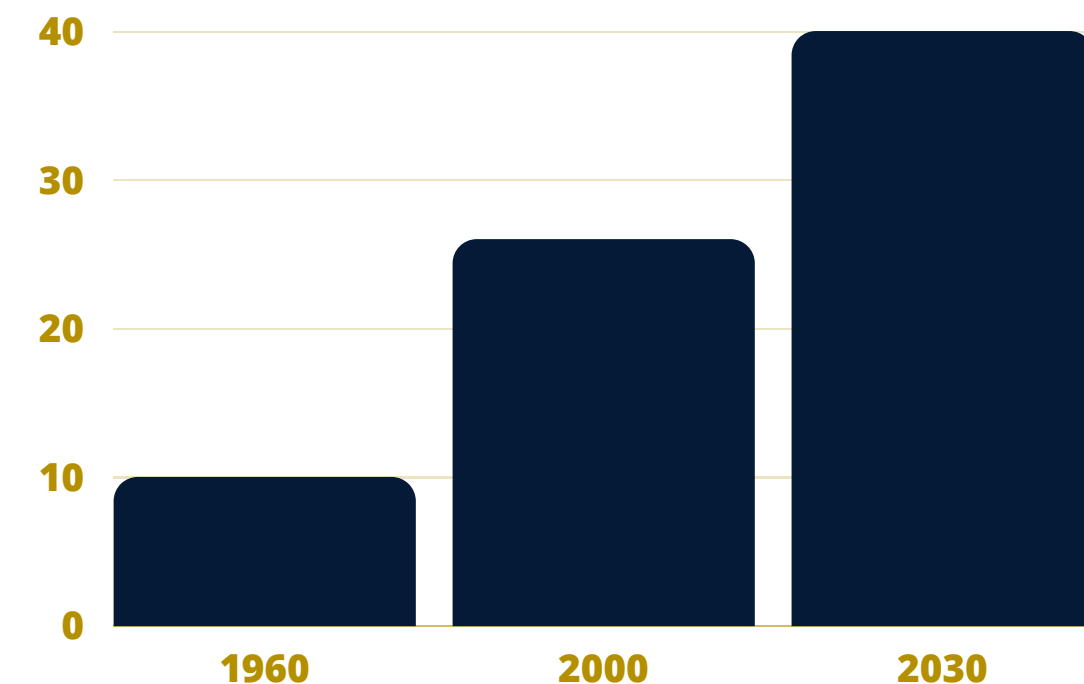
***Por cerca de 90 dias**



Armazenamento em geladeiras



***Por até 3 dias**



Consumo anual por capita de carne bovina



SOLUÇÃO

Com nosso projeto, você pode reduzir até

90%

de suas perdas por conta da falta de monitoramento.



Promover melhorias no **transporte e logística de armazenagem** de carnes bovinas, por meio da utilização de sensores de temperatura melhora na **qualidade e aspecto** do produto.

DIAGRAMA DE SOLUÇÕES

COMO NOSSOS CLIENTES CHEGAM ATÉ NÓS, COMO
SOLUCIONAMOS SEU PROBLEMA?

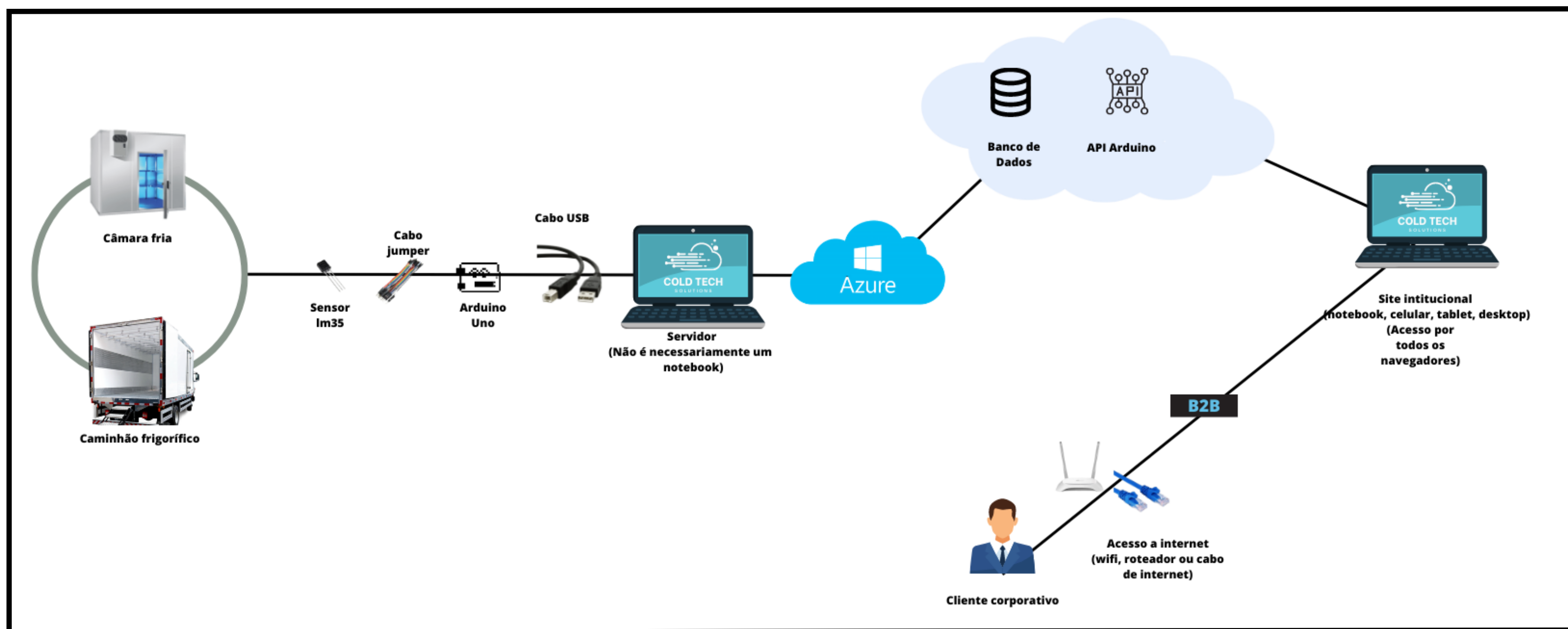
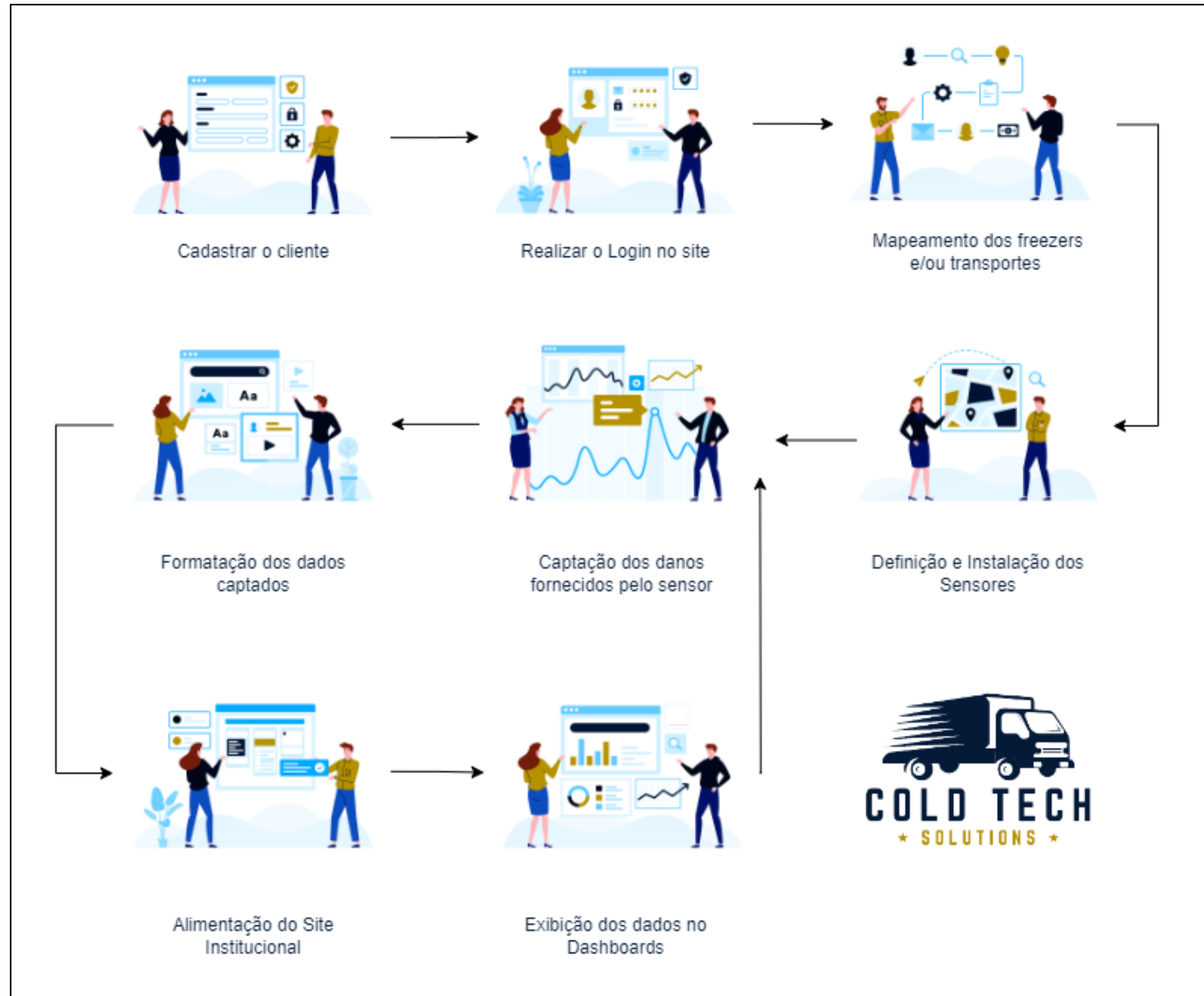
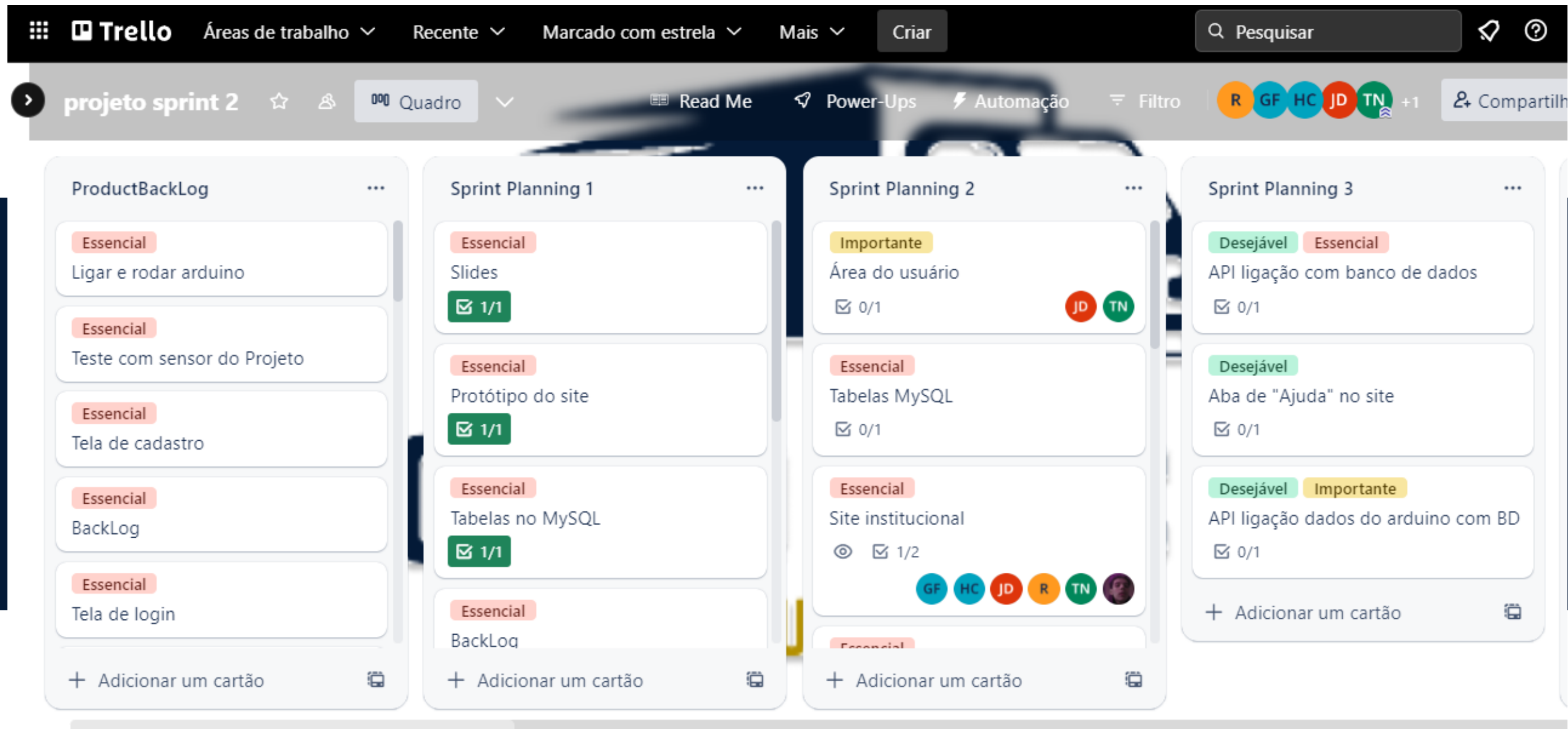


DIAGRAMA DE VISÃO DE NEGÓCIOS



FERRAMENTA DE GESTÃO



[LINK PARA](#)
[O TRELLO](#)



GITHUB

☰ README.md



Seja Bem Vindo(a), Somos a Cold Tech Solutions

LINK PARA
O GIT



- ☐ O que fazemos?
- Monitoramento de Temperatura nos freezers e câmaras frias 🚚🕒

- ☐ Qual nosso Objetivo?
- Promover melhorias no transporte e logística de armazenagem de carnes bovinas, por meio da utilização de sensores de temperatura 🚚
- Melhora na qualidade e aspecto do produto ★

- ☐ Quais são os Sensores utilizados?
- LM35 – Utilizado no monitoramento de temperatura ❄️



SITE INSTITUCIONAL



[Home](#) [Simulador](#) | [Login](#) [Cadastro](#)



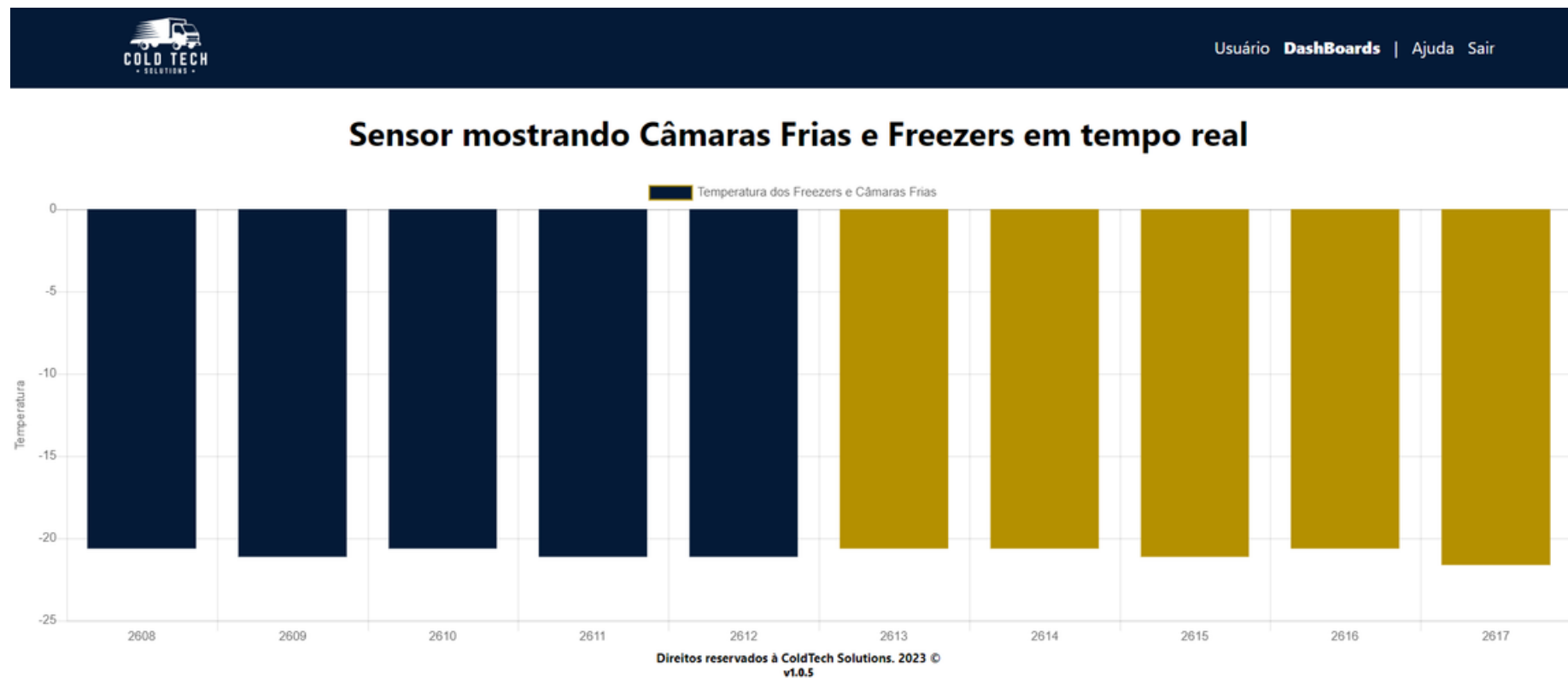
A **ColdTech** é uma empresa que propõe soluções baseadas no **monitoramento de freezers e câmaras frias.**

[**LINK PARA
O GIT**](#)

CONHEÇA UM POUCO MAIS SOBRE NÓS

DEMONSTRAÇÃO DO ARDUINO

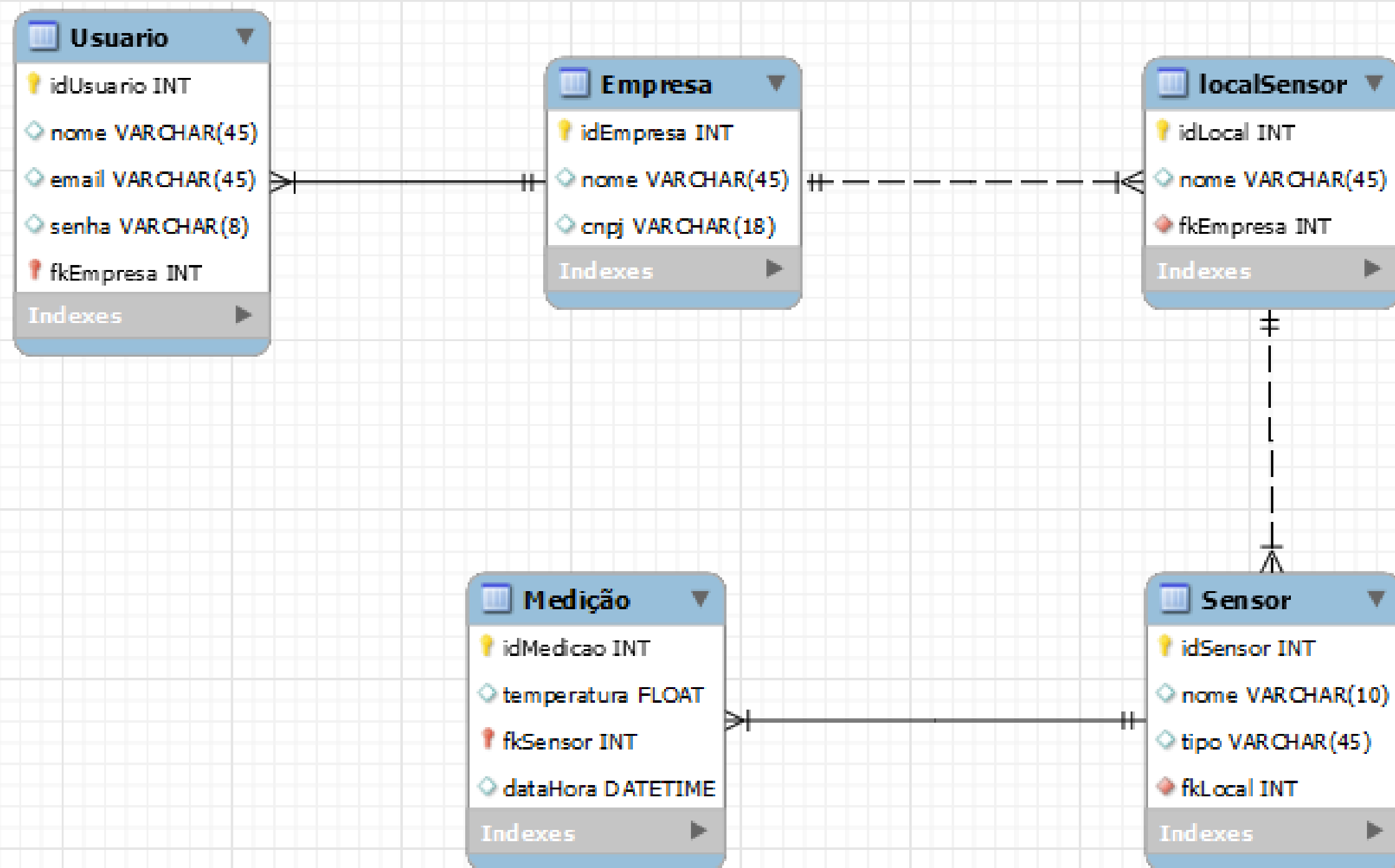
Código do LM 35 no GitHub



FIVE_SENSORS_V04.ino

```
1  #include <DHT.h>
2  #include <DHT_U.h>
3
4  #include <Adafruit_Sensor.h>
5
6  #include <DHT.h>
7  #include <DHT_U.h>
8
9  #include <Adafruit_Sensor.h>
10
11 #include <DHT.h>
12 #include <DHT_U.h>
13
14 #include "DHT.h"
15
16 #define DHTPIN A1
17 #define LM35PIN A5
18 #define LUMIPIN A0
19 #define CHAVPIN 7
20
21
22 DHT dht(DHTPIN, DHT11);
23
24 void setup()
25 {
26     pinMode(DHTPIN, INPUT);
27     pinMode(CHAVPIN, INPUT);
28     Serial.begin(9600);
29     dht.begin();
30 }
31
32 void loop()
```

TABELAS + MODELAGEM



[LINK PARA AS
TABELAS NO GIT](#)

PRÓXIMOS PASSOS

- ★ **Aplicar as APIs e deixar o projeto totalmente integrado;**
- ★ **Melhorar a aba "Ajuda" no Site;**
- ★ **Adicionar área administrativa para o gestor;**
- ★ **Inserir o Site na Nuvem.**

**OBRIGADO PELA
ATENÇÃO!**

