CONTROLE DE TEMPERATURA NOS FREEZERS E CÂMARAS FRIGORÍFICAS DE CARNE





ColdTech Solutions



ÍNDICE



1. Nossa Equipe



2. Nossa Empresa



3. Contexto



4. Problema



5. Solução



6. Diagrama de Visão de Negócios



7. Diagrama de Solução



8. Ferramenta de Gestão



9. Site institucional



10. Tabelas MySQL



11. Arduino



12. Organização no GitHub



13. Próximos passos

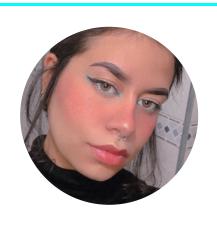


NOSSA EQUIPE

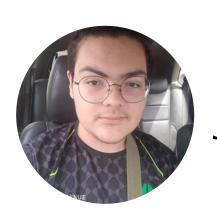








Giovanna Freitas



Julio Dahi



Tiago Navarro



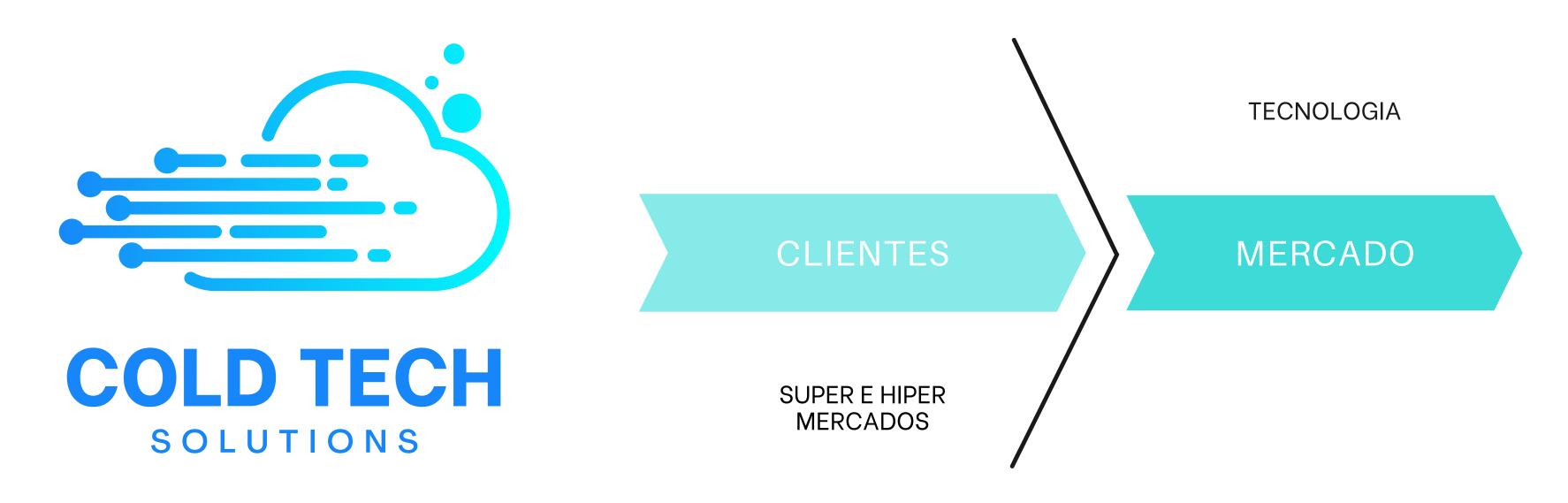
Yan Coutinho





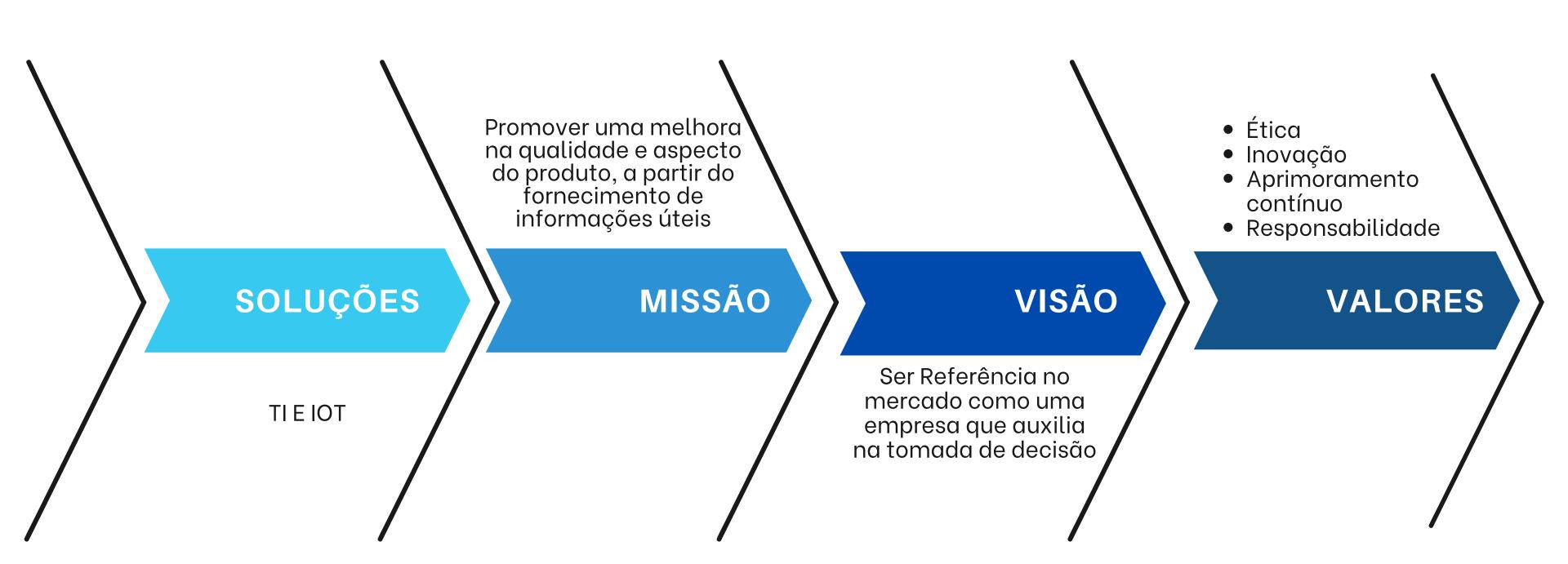
NOSSA EMPRESA

Monitoramento de Temperatura em freezers e câmaras frigoríficas de carne bovina





NOSSA EMPRESA





CONTEXTO

Inicio do consumo da carne bovina, a estimadamente 2,7 milhões de anos pelos seres humanos Domesticação do gado em torno de 4,3 mil a 4,4 mil anos no Egito e naquela região da Mesopotâmia

Em 1500, no Brasil, a chegada dos portugueses e a colonização. Processo de urbanização a partir do século XIX e discurso nutricionista, desenvolvido a partir da década de 1930 no Brasil

Na década de 1960 a média de consumo per capita anual de carne brasileira era é 10kg Na década de 2000 a média de consumo per capita anual de carne brasileira era é 26kg

A estimativa para 2030 é que o consumo per capita anual de carne ultrapasse os 40kg











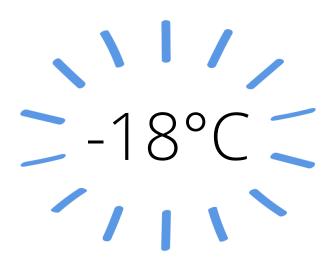






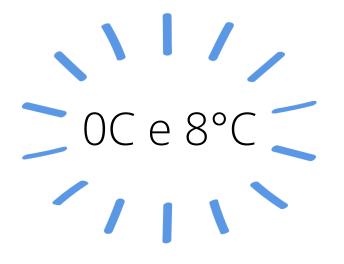
Temperatura ideal para carnes:

Estocagem de no freezer ou em câmaras de congelamento

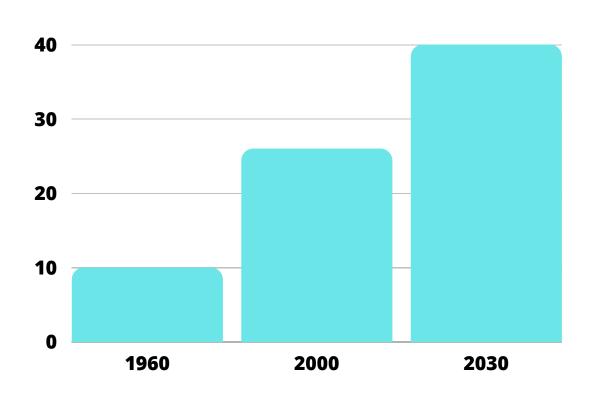




Armazenamento em geladeiras



*Por até 3 dias

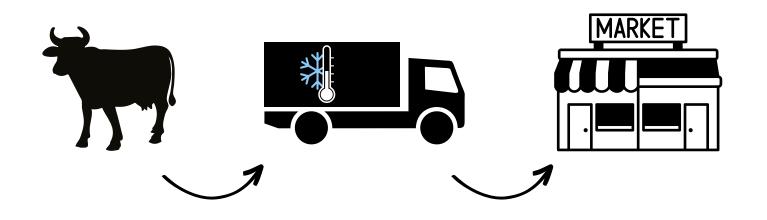


Consumo anual per capita de carne bovina

*Por cerca de 90 dias



PROBLEMA + JUSTIFICATIVA



Quais são os nossos Objetivos?

Com nosso projeto você consegue reduzir até

de suas perdas por conta da falta de monitoramento



Promover melhorias
no transporte e logística
de armazenagem de
carnes bovinas, por meio
da utilização de sensores
de temperatura
Melhora na qualidade
e aspecto do produto *



DIAGRAMA DE SOLUÇÕES

COMO NOSSOS CLIENTES CHEGAM ATÉ NOS, COMO SOLUCIONAMOS SEU PROBLEMA?

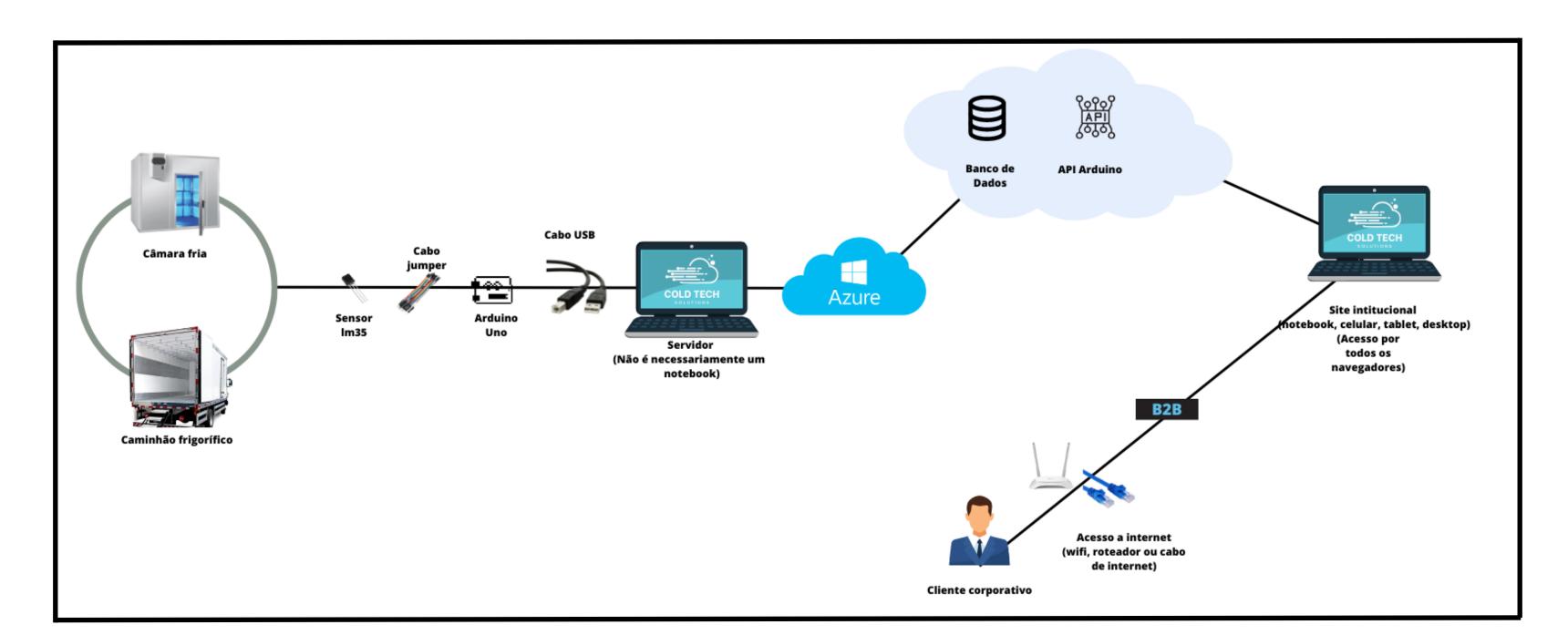
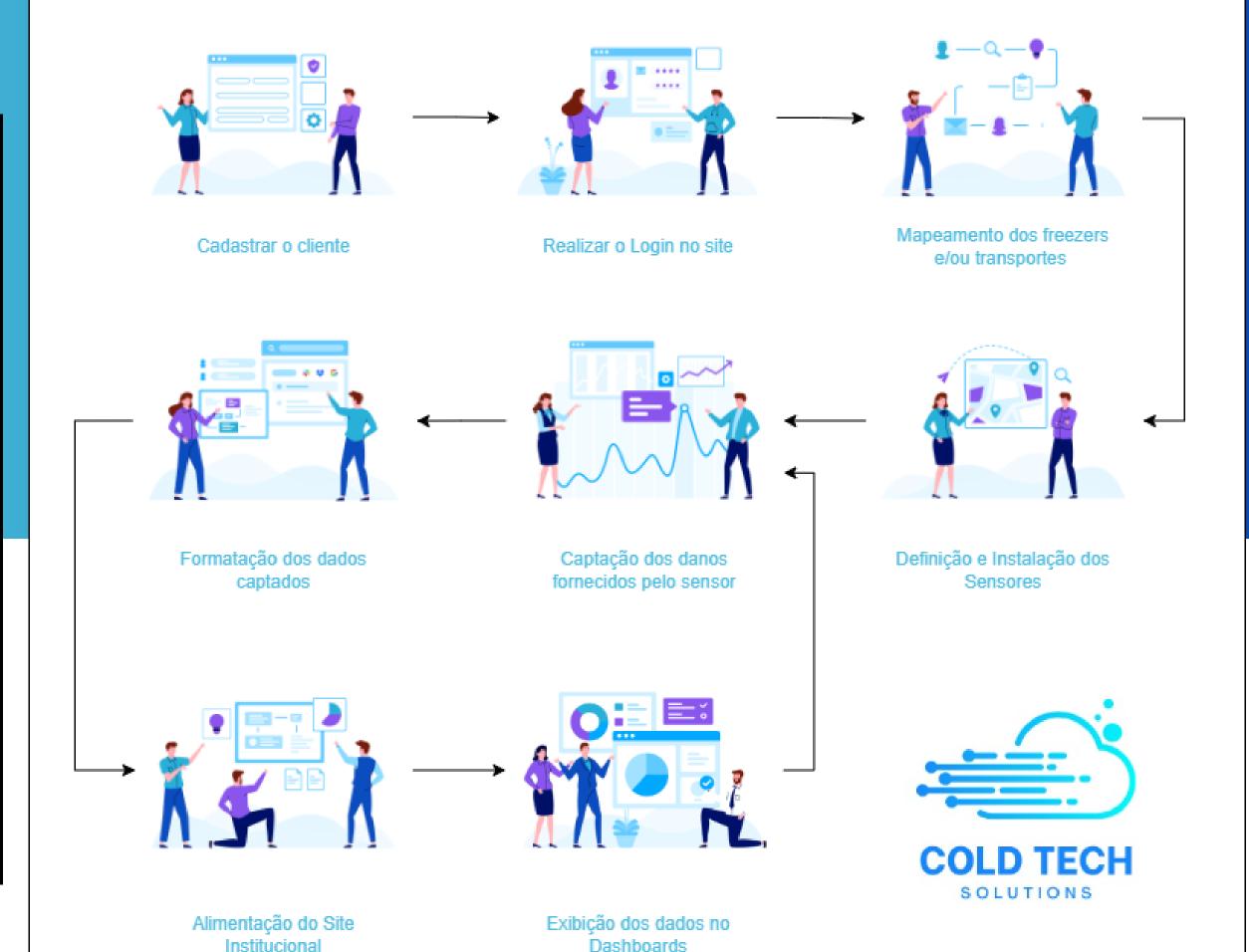


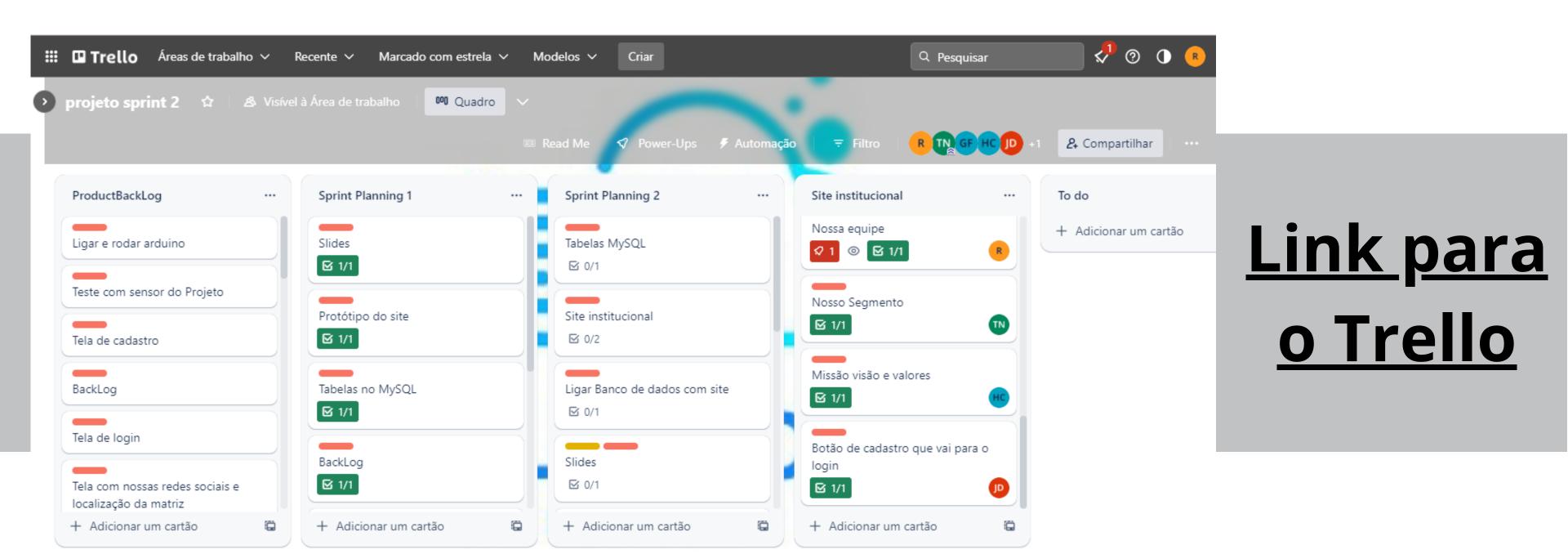
DIAGRAMA DE VISÃO DE NEGÓCIOS

COMO
FUNCIONAMOS
NA PRÁTICA
DENTRO DA
SUA EMPRESA?





FERRAMENTA DE GESTÃO





GITHUB

Seja Bem Vindo(a), Somos a Cold Tech Solutions



- · O que fazemos?
- -Monitoramento de Temperatura nos freezers e câmaras frigoríficas de carne bovina 🐺 🕛
- · Qual nosso Objetivo?
- Promover melhorias no transporte e logística de armazenagem de carnes bovinas, por meio da utilização de sensores de temperatura 🚜
- Melhora na qualidade e aspecto do produto ★
- · Quais são os Sensores utilizados?
- LM35 Utilizado no monitoramento de temperatura 🕸

Link do GitHub

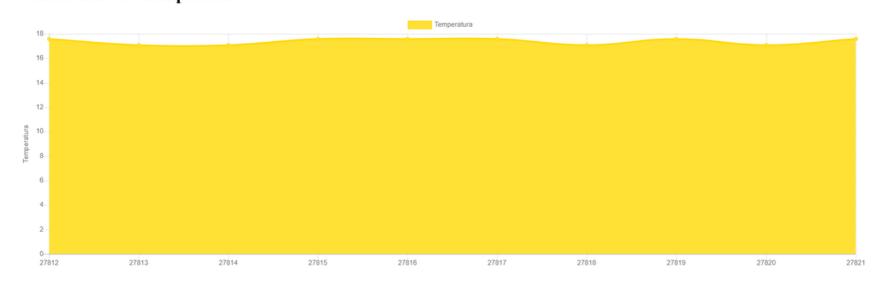
•	YanCesario Add files via upload		881dc9a 13 minutes ago	31 commits
	5_sensores	codigos do arduino		4 days ago
la	ATA REUNIÕES	Atas das reuniões até 13/04		4 days ago
in.	BANCO DE DADOS	Banco de dados e modelagem		4 days ago
Ba .	Calculadora Financeira	Add files via upload		13 minutes ago
la	Documentos	Add files via upload		4 days ago
	LOGO	Logo da empresa		4 days ago
in.	PI - rita	Site Foda		4 days ago
	Resultados - Gráficos	Resultados - Gráficos		4 days ago
	codigo_lm35	codigos do arduino		4 days ago
	teste_html	teste html		4 days ago
	Protótipo do site institucional.txt	Add files via upload		2 weeks ago

DEMONSTRAÇÃO DO ARDUINO

Código do LM 35 no GitHub

Resultado dos testes do gráfico

Sensor LNI 35 - Temperatura



```
FIVE_SENSORS_V04.ino
       #include <DHT.h>
       #include <DHT U.h>
       #include <Adafruit_Sensor.h>
       #include <DHT.h>
       #include <DHT_U.h>
       #include <Adafruit_Sensor.h>
  10
       #include <DHT.h>
  11
       #include <DHT_U.h>
  13
       #include "DHT.h"
  14
  15
       #define DHTPIN A1
  16
       #define LM35PIN A5
       #define LUMIPIN A0
       #define CHAVPIN 7
  20
  21
       DHT dht(DHTPIN, DHT11);
  22
  23
       void setup()
  24
  25
         pinMode(DHTPIN, INPUT);
  26
         pinMode(CHAVPIN, INPUT);
  27
         Serial.begin(9600);
  28
         dht.begin();
  29
  30
  31
       void loop()
```