

그림 3.1.3.57 항우연 전온도 레이크의 회복계수 측정 결과 (회복계수 1 근방 확대)	136
그림 3.1.3.58 숙련도 시험 결과공문	139
그림 3.1.3.59 신규 국제공인시험기관(KOLAS) 인정서	140
그림 3.2.1.1 시험데이터를 통한 주요인자 선정의 적절성 검토	144
그림 3.2.1.2 시험부 정압과 관련된 센서류 점검결과	145
그림 3.2.1.3 시험부 정압 측정용 템	145
그림 3.2.1.4 Case별 시험부 정압 측정 위치	146
그림 3.2.1.5 Case별 시험부 정압 측정 결과 그래프	146
그림 3.2.1.6 배기가스 온도에 따른 시험부 정압 교란 정도	147
그림 3.2.1.7 가속인 경우의 정상상태 시험결과	147
그림 3.2.1.8 감속인 경우의 정상상태 시험결과	148
그림 3.2.1.9 천이상태 제어성능 분석을 위한 엔진 가감속 시험결과	148
그림 3.2.1.10 설비제어시스템의 천이상태 특성(도달시간 분석)	149
그림 3.2.1.11 설비제어시스템의 천이상태 특성(도달시간 분석)	150
그림 3.2.1.12 ASME PTC 55-2013이 제시하는 제어정밀도	151
그림 3.2.1.13 주요 제어밸브 점검창	152
그림 3.2.1.14 주요 제어센서 교정식 입력창 사례	152
그림 3.2.1.15 시험부 원격제어	152
그림 3.2.1.16 상용 툴을 이용한 엔진 모델링	153
그림 3.2.1.17 상용 툴 엔진모델의 Simulink 모델	154
그림 3.2.1.18 엔진 운전 시뮬레이션 또는 천이 운전 모사의 실행	155
그림 3.2.1.19 설비 레이아웃	156
그림 3.2.1.20 정상상태 조건에서의 측정그래프	157
그림 3.2.1.21 압축기 성능곡선(C1)	158
그림 3.2.1.22 AMESim으로 구성한 설비 레이아웃	159
그림 3.2.1.23 정상상태 시험과 시뮬레이션 비교 그래프	162
그림 3.2.2.1 항우연 설비의 실험조건 통계자료	163
그림 3.2.2.2 이젝터 성능 그래프	164
그림 3.2.2.3 이젝터 수치해석 도메인 형상 및 조건	165
그림 3.2.2.4 축 대칭면 마하수 분포($P_t = 1.5 \text{ MPa}$)	165
그림 3.2.2.5 3차원 이젝터 수치해석 도메인 및 계산 조건	166
그림 3.2.2.6 이젝터 덕트부 설계 결과	166
그림 3.2.2.7 엔진모사장치 작동초기 결과	167
그림 3.2.2.8 엔진모사장치 실험결과	168
그림 3.2.2.9 열선식 유량계 개념도	169
그림 3.2.2.10 기존 배기배관 형상	170
그림 3.2.2.11 유량계 설치를 위하여 개선된 배기배관 형상	170
그림 3.2.2.12 차압식 유량계 설치	171