

JOKER 主板 连WIFI教程

客户端模式会更稳定，
建议改成客户端模式(只支持2.4G)

提要：

ESP32的wifi对信号比较挑剔，信号不好系统会重启，可以尝试多连几次，但也可能中途重启，建议换手机或电脑尝试。

（如何判断wifi稳不稳定：看连上后重不重启）

之前在测试时针对重启问题折腾了一个月，换各版ESP32，换过乐鑫原厂的，换各版marlin，换过进口falsh，最后发现同事的苹果SE连wifi怎么折腾都不会重启，我的努比亚Z20和电脑的USBwifi连就必重启，后面用华为P40测试也不会重启，电脑换了PCI的无线网卡，也没再重启，结论就是ESP32对wifi信号质量和稳定性要求高。

然而改成客户端模式，基本没有重启过。

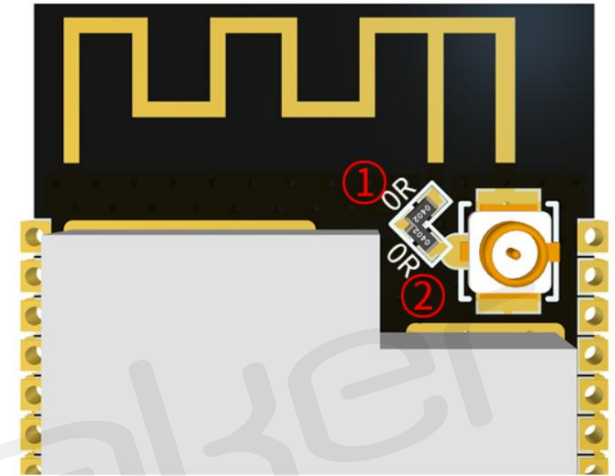
如果遇到连wifi重启的，改成客户端模式。

首先刷好marlin2.0固件，
一般会出厂刷好，没固件的看刷固件教程

ESP32的初始wifi密码是12345678,不建议更改

用的ESP32-S模组，双天线

PCB天线/IPEX座 二选一说明



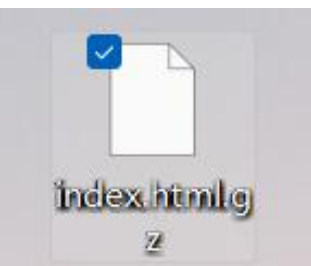
- 1、模组默认连接到 PCB 板载天线(即只接①处的 0R 电阻)；
- 2、如需使用 IPEX 座外接天线，只接②处的 0R 电阻即可(需自行更换 0R 电阻位置)；
- 3、0R 电阻只能放在 ① 或 ② 的位置上，对应使用不同天线，不能同时放置！

一般出厂是默认的板载电阻，
换电阻需要点技术，建议直接用洛铁，
吹风可能直接吹没了

（这是个0R电阻，也可以直接飞线）

下面步骤手机和电脑都是同样的

先在手机或电脑上下载索引文件
`index.html.gz`



仔细看文件名，
不要在这上传.bin文件

然后主板上电，
打开电脑或手机wifi，
找到MARLIN-ESP



连上后打开浏览器输入IP地址192.168.0.1



选择下载的索引文件，不要改名和解压

然后点Upload上传

File index.html.gz is missing, please upload it

Flash Filesystem

选择文件 index.html.gz

Uploading ...100%

Refresh

Type Name Size Time

Status: index.html.gz deleted | Total space: 1.31 MB | Used space: 251 B | Occupation: 0%

Firmware Update

选择文件 未选择任何文件

Update

100%后，点Refresh刷新，下面有了文件后，点Go to ESP3D interface

Go to ESP3D interface

Flash Filesystem

选择文件 未选择任何文件

Upload

Refresh

Type	Name	Size	Time
File	index.html.gz	131.85 KB	

Status: Ok | Total space: 1.31 MB | Used space: 133.34 KB | Occupation: 9%

Firmware Update

选择文件 未选择任何文件

Update

先设置语言

ESP3D for Marlin ESP32

Dashboard Printer ESP3D

Controls

auto-check position every: 3 sec

Temperatures

auto-check

Name Options

Heater T0

Extruders

Name Options

Extruder T0

Flow (50-300%)

Feed (25-150%)

SD Files

Refresh Progress Abort Upload

UI: 2.1b57 / FW: 2.0.8.1-1.0.10

Firmware

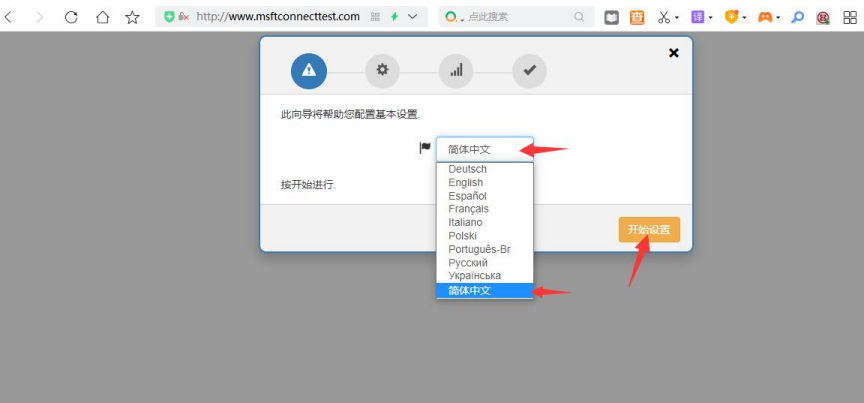
Interface

Preferences

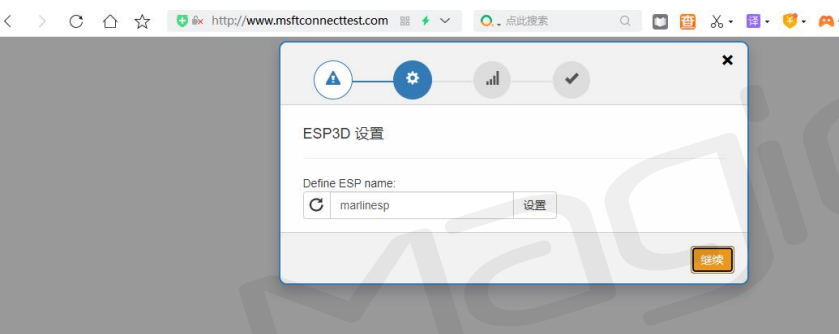
Setup

Credits

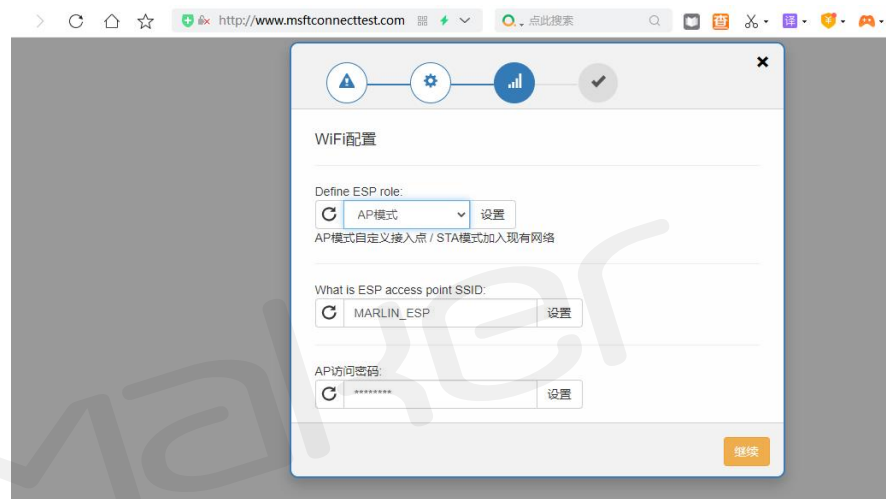
选择语言



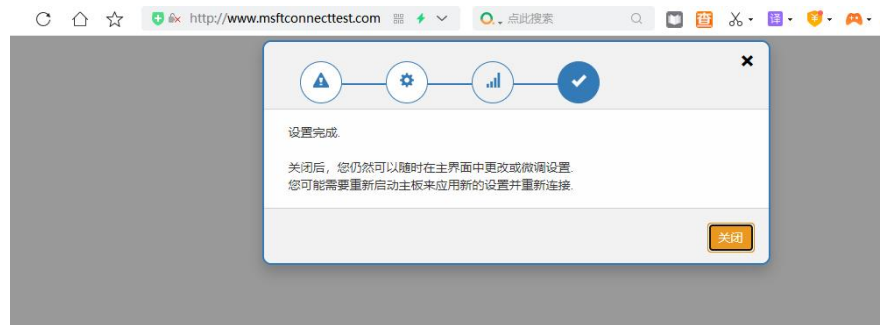
改名字（一台设备建议不改）



wifi设置，这里也建议先别改，后面再改



点关闭



界面偏好

建议热床控件和风扇控件勾上，点保存。

ESP3D for Marlin ESP32

仪表盘 打印机 ESP3D

控制

自动检查位置每隔: 3 秒

X Y Z

XY: 1000 毫米/分钟 Z: 100 毫米/分钟 关闭电机

温度

自动

名称 选项

加热头 T0

0 °C

挤出机

名称 选项

挤出机 T0

进料 回抽

流量 (50-300%)

0 %

送料 (25-150%)

0 %

进料 5 毫米 @ 400 毫米/分钟

命令

清除

UI: 2.1.2b0 / FW: 2.0.8.1-1.0.10

固件 接口 偏好 设置 Credits

SD文件

刷新 进度 终止 上传

ESP3D for Marlin ESP32

仪表盘 打印机 ESP3D

启用锁定界面

显示摄像机面板

显示控制面板

位置刷新时间: 3 秒XY进给率: 1000 毫米/分钟Z进给率: 100 毫米/分钟

显示温度面板

温度刷新时间: 3 秒

Enable heater T0 redundant temperaturesEnable probe temperatures启用热床控件Enable chamber controls

显示挤出机面板

Length: 5 毫米E进给率: 400 毫米/分钟挤出机数量: 1

混合挤出机启用风扇控件

显示文件面板

TFT SD cardTFT USB disk文件扩展名 (使用 ; 分隔): g;G;gco;GCO;gcode;GCOD

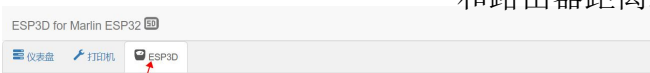
显示命令面板

自动滚动详细模式

保存 取消

wifi客户端模式（只支持2.4G，好的路由器会更稳定，和路由器距离尽量近，远的话最好改外置天线）

选择路由器wifi，点√



ESP3D 设置

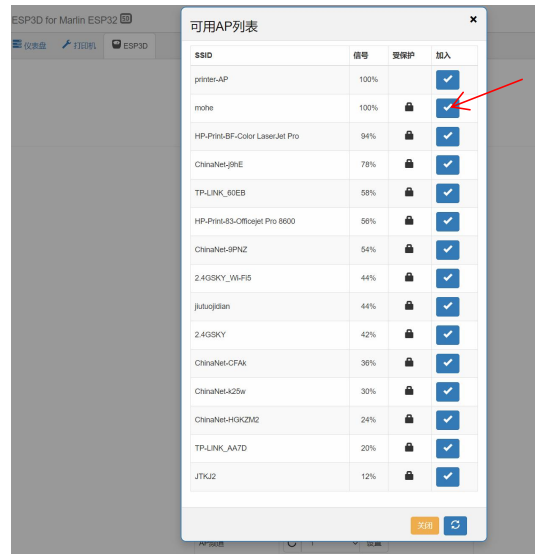
标签	值
主机名	marlinesp
HTTP protocol	启用
HTTP Port	80
Wifi模式	客户端模式
网络名称	mohe
密码	*****
客户端IP模式	DHCP
客户端静态IP	0.0.0.0
Station Static Gateway	0.0.0.0
Station Static Mask	0.0.0.0
AP SSID	MARLIN_ESP
AP密码	*****
AP Static IP	192.168.0.1
AP频道	1

选客户端模式，点设置确认

ESP3D 设置

标签	值
主机名	marlinesp
HTTP protocol	启用
HTTP Port	80
Wifi模式	客户端模式
网络名称	MARLIN_ESP

标签	值
主机名	marlinesp
HTTP protocol	启用
HTTP Port	80
Wifi模式	客户端模式
网络名称	MARLIN_ESP
密码	*****



点设置确认

标签	值
主机名	marlinesp
HTTP protocol	启用
HTTP Port	80
Wifi模式	客户端模式
网络名称	mohe
密码	*****

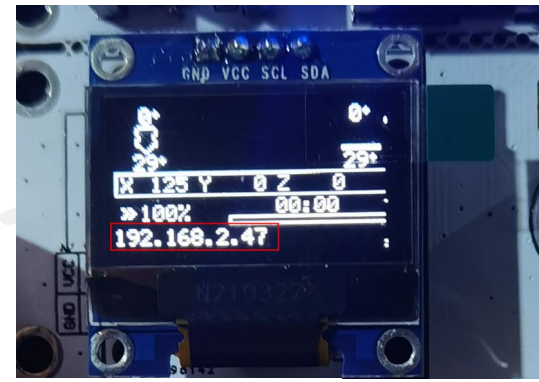
输入wifi密码，点设置确认

标签	值
主机名	marlinesp
HTTP protocol	启用
HTTP Port	80
Wifi模式	客户端模式
网络名称	mohe
密码	magicmaker

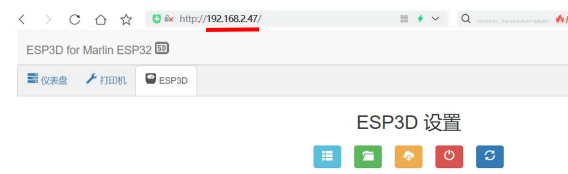
主板和电脑需要链接同一个路由器



主板连上wifi后屏幕会显示IP地址



浏览器输入IP地址



标签	值
主机名	marlinesp
HTTP protocol	启用
HTTP Port	80
Wifi模式	客户端模式
网络名称	mohe
密码	*****
客户端IP模式	DHCP
客户端静态IP	0.0.0.0
Station Static Gateway	0.0.0.0
Station Static Mask	0.0.0.0

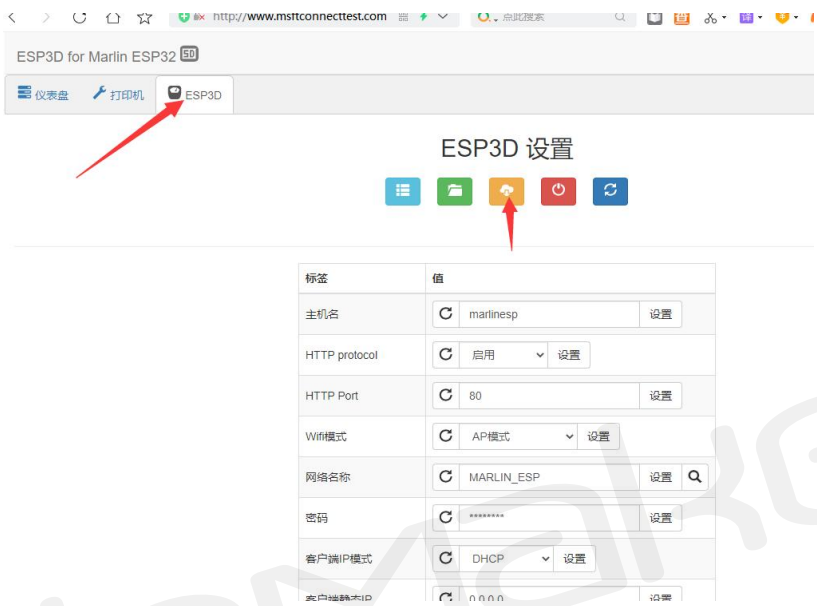
刷固件教程

这里是教怎么刷固件，不是必须刷

小鲁班机器配的主板自带有对应固件，新手期不用考虑刷。

其他机型根据自己机器的尺寸和结构选择合适的固件输入。

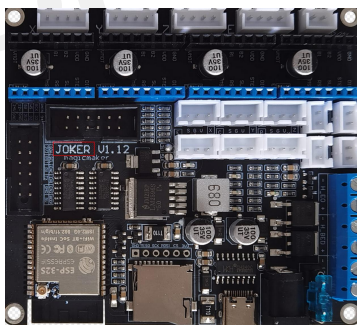
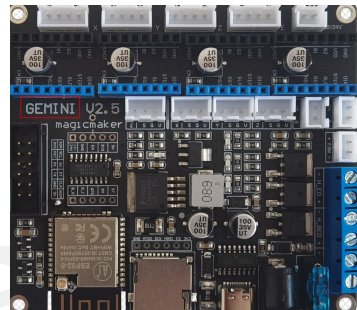
点这里wifi更新固件
(ESP32不能内存卡刷固件)



按需求下载群文件的.bin文件固件
名字去掉注释改成 **firmware.bin** 再上传
上传完会自动重启



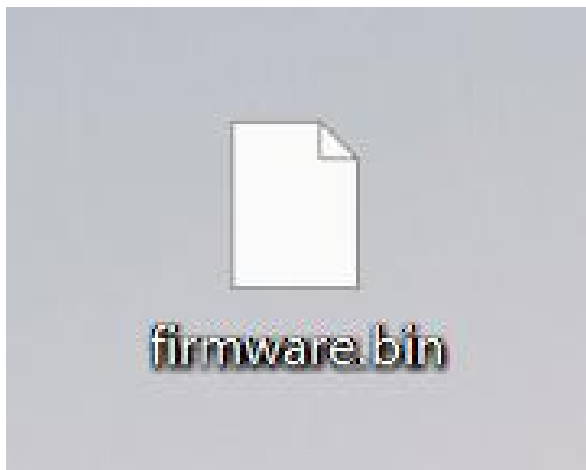
注意2个版本的固件不通用，
请按丝印在对应的文件夹里找固件



wifi弄没了也可以typc线刷



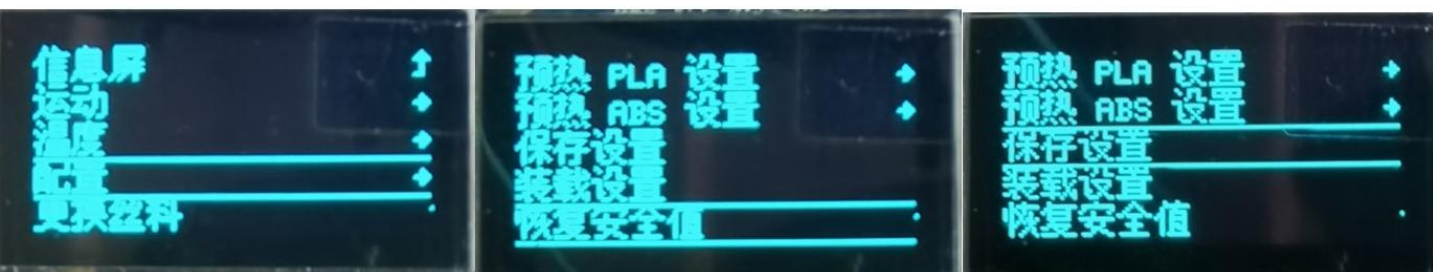
根据需求找到对应的固件，
JOKER主板在JOKER的文件夹里找，
刷之前一定要重命名把括号里的注释删了，
文件名只能为**firmware.bin**
否则刷进去程序会出问题



群文件 > ***刷机固件资料(JOKER主板) ***

文件	更新时间
? firmware (125x125x160小鲁班带自动调平4988 .bin	2023-06-11
? firmware (125x125x160小鲁班4988-断电续打 .bin	2023-06-11
? firmware (125x125x160小鲁班带自动调平en4988 .bin	2023-06-01
? firmware (125x125x160小鲁班带自动调平2208 .bin	2023-06-01
? firmware (125x125x160小鲁班4988 .bin	2023-03-01

刚刷完固件先恢复下安全值，再保存设置。（不操作参数不会更新）



根据机型和机器尺寸选择固件模板
没一样的尺寸可以选大一号的尺寸，
向下兼容，尺寸限制在切片软件上设置

模板固件的限位都是在XYZ的MIN，
坐标0点，喷头在平台左前方停

初始化EEPROM



刷完固件可能出现这个界面，需要旋钮拧到右边，点确认

电机反转

刷完固件可能遇到电机反的情况，
wifi和屏幕上不能改屏幕方向。
需要重新改固件，
不会编译固件的可以直接改电机线序

把电机线的一端端子用尖锐的东西挑出来，线序互换一下，就是换方向了，
比如1234可以换成4321



例如，如果要换电机方向，
把 红蓝绿黑 换成 黑绿蓝红

打印机配置

耗材直径

电机脉冲

极限速度

加速度

P打印加速度、R缩回加速度、T行驶加速度

原点偏移

预热温度

喷涂PID

灯丝加载/卸载长度：

灯丝偏移传感器

标签	值	帮助
G21	<div><div></div><div></div></div>	Units in mm (mm)
M149	<div><div></div><div>C</div></div>	Units in Celsius
#; Filament settings: Disabled		
M200	<div><div></div><div>S0 D1.75</div></div>	
#; Steps per unit:		
M92	<div><div></div><div>X100.00 Y100.00 Z1600.00 E87.00</div><div>✓ 设置</div></div>	
#; Maximum feedrates (units/s):		
M203	<div><div></div><div>X300.00 Y300.00 Z5.00 E40.00</div></div>	设置
#; Maximum Acceleration (units/s2):		
M201	<div><div></div><div>X1000.00 Y1000.00 Z100.00 E10000.00</div></div>	设置
#; Acceleration (units/s2): P<print_accel> R<retract_accel> T<travel_accel>		
M204	<div><div></div><div>P3000.00 R3000.00 T3000.00</div></div>	设置
#; Advanced: B<min_segment_time_us> S<min_feedrate> T<min_travel_feedrate> J<junc_dev>		
M205	<div><div></div><div>B20000.00 S0.00 T0.00 J0.01</div></div>	设置
#; Home offset:		
M206	<div><div></div><div>X0.00 Y0.00 Z0.00</div></div>	设置
#; Material heatup parameters:		
M145	<div><div></div><div>S0 H210.00 B60.00</div></div>	设置
M145	<div><div></div><div>S1 H240.00 B100.00</div></div>	设置
#; PID settings:		
M301	<div><div></div><div>P22.20 I1.08 D114.00</div></div>	设置
#; Filament load/unload lengths:		
M603	<div><div></div><div>L0.00 U100.00</div></div>	设置
#; Filament runout sensor:		
M412	<div><div></div><div>S1</div></div>	设置

