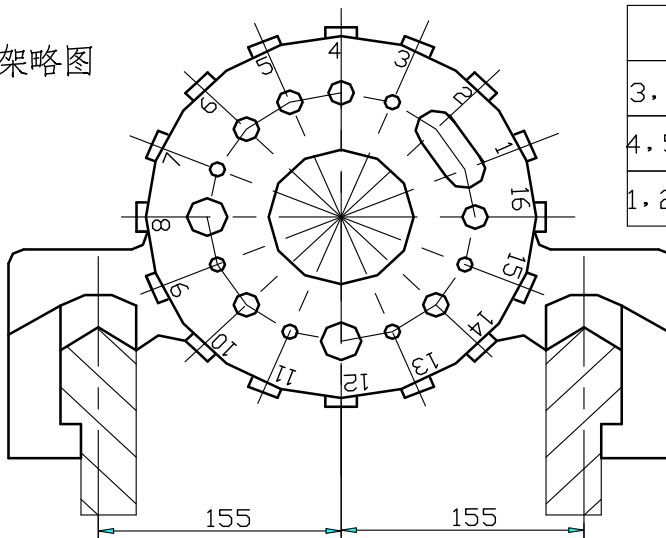


| 东方汽轮机 有限公司 | | 机床性能卡 | | 编 号 | | | | | | | | | | |
|---|--|----------------|-------------------|----------------|--|--|-----|-----|---------------------|------------------------------------|---------------------|------------------------------------|-------------|------------------------------------|
| | | C336-1型回轮式六角车床 | | 代 替 | | | | | | | | | | |
| | | | | 共 2 页 | 第 1 页 | | | | | | | | | |
| 规格 | Φ 36mm | | 外形尺寸 | 2222×1135×1355 | | | | | | | | | | |
| 制造厂 | 南京机床厂 | | 使用车间 | 二车间 | | | | | | | | | | |
| 主 要 尺 寸 | | | 主 轴 | | | | | | | | | | | |
| 中心高 | | 185mm | 主轴孔径 | Φ 39mm | | | | | | | | | | |
| 加工最大棒料直径 | | Φ 36mm | 主轴轴肩至回轮 刀盘端面距离 | 最大：500mm | | | | | | | | | | |
| 加工最大方料（边长） | | 27mm | | 最小：60mm | | | | | | | | | | |
| 加工最大六角料（对边长） | | 32mm | 主 轴 转 速 | 低速组 | 76, 142, 198, 380, 720, 1000(r/min) | | | | | | | | | |
| 床面上加工最大直径 | | Φ 420mm | | 高速组 | 150, 285, 400, 760, 1450, 2000(r/min) | | | | | | | | | |
| 刀架上加工最大直径 | | Φ 380mm | | | | | | | | | | | | |
| 回轮刀架 纵向走刀量 | 0.06, 0.09, 0.14, 0.23 0.35, 0.56(mm/r) | | 主 传 电 动 机 | 功率：4.5KW | 转速：1335 | | | | | | | | | |
| 回轮刀架 横向走刀量 | 0.04, 0.06, 0.10, 0.16 0.25, 0.39(mm/r) | | 油 泵 电 动 机 | 功 率：0.125KW | 转速：2790 | | | | | | | | | |
| <div><div>回轮刀架略图</div><div></div><table data-bbox="1019 1386 1450 1610"><tr><th>孔 号</th><th>直 径</th></tr><tr><td>3, 7, 9, 11, 13, 15</td><td>Φ15^{+0.019}₀</td></tr><tr><td>4, 5, 6, 10, 14, 16</td><td>Φ30^{+0.023}₀</td></tr><tr><td>1, 2, 8, 12</td><td>Φ38^{+0.027}₀</td></tr></table></div> | | | | | | | 孔 号 | 直 径 | 3, 7, 9, 11, 13, 15 | Φ15 ^{+0.019} ₀ | 4, 5, 6, 10, 14, 16 | Φ30 ^{+0.023} ₀ | 1, 2, 8, 12 | Φ38 ^{+0.027} ₀ |
| 孔 号 | 直 径 | | | | | | | | | | | | | |
| 3, 7, 9, 11, 13, 15 | Φ15 ^{+0.019} ₀ | | | | | | | | | | | | | |
| 4, 5, 6, 10, 14, 16 | Φ30 ^{+0.023} ₀ | | | | | | | | | | | | | |
| 1, 2, 8, 12 | Φ38 ^{+0.027} ₀ | | | | | | | | | | | | | |
| 编 制 | | 校 对 | | 审 核 | | | | | | | | | | |

| | | | | | |
|---|---------------|-----|-------|--------|--|
| 东方汽轮机 有限公司 | 机床性能卡 | | 编 号 | | |
| | C336-1型回轮式六角车 | | 代 替 | | |
| | 床 | | 共 2 页 | 第 2 页 | |
|  | | | | | |
| 编 制 | | 校 对 | | 审 核 | |

| 车间 | 机床名称及规格 | 机床数量 | 机床加工内容 | 典型工件 年加工能力 | 机床在车间具体位置（所属跨、柱间） | 所属跨吊车起吊能力及最大起吊高度 | | 机床最大加工重量 | 机床资产号 | 机床现加工精度 |
|-----|--------------------------|------|--------|---------------|-------------------|------------------|----|----------|---------|---------|
| | | | | | | 大钩 | 小钩 | | | |
| 二车间 | C336-1 型回轮式六角车床 Φ36mm | 1 | | | 二工段里跨，10、11 柱 | 5T 两台 | | | 013-015 | |