| 东方汽轮机<br>有限公司 |          | 设备性能卡  |                      |         | 设备型号              |    | HPM1350U  |          |
|---------------|----------|--------|----------------------|---------|-------------------|----|-----------|----------|
|               |          | 五轴加工中心 |                      |         | 设备类型              |    | 加工中心      |          |
|               |          |        |                      |         | 共 2 页             |    | 第1页       |          |
| 规格            |          |        | 外形                   | 6570×46 | $600 \times 3150$ | 重量 | 约 12600kg |          |
| 制造厂           | GF 阿奇夏米尔 |        | 使用车间                 | 68      |                   | 投产 | 时间        | 2009. 12 |
| 具体位置          |          |        | 工艺试验室切削与切削液试验室,第1~3柱 |         |                   |    |           |          |
| 所属跨吊车能力       |          |        | 5T                   |         |                   |    |           |          |
| 机床资产号         |          |        | 004-155              |         |                   |    |           |          |
| 典型零件加工        |          |        | 需五轴加工带型面复杂形状零件       |         |                   |    |           |          |

## 机床照片:



| 东方汽轮机 有限公司 |                         |     | 设备性能卡                                      |    |          | 设备型               | -                           | HPM1350U |
|------------|-------------------------|-----|--|----|----------|-------------------|-----------------------------|----------|
|            |                         |     | 五轴加工中心                                     |    |          | 设备类型<br>共 2 页     |                             | 加工中心     |
|            |                         |     |  |    |          |                   |                             | 第 2 页    |
| 项目         | <b>名称</b>               |     | 参数   | 项目 | 名称       |                   | 参数                          |          |
|            | 主轴钳儿                    |     | HSK63                                      |    | 刀库容量     | <u>.</u>          | 30把                         |          |
|            | 主轴头摆动范围                 |     | 136°(从立式 +16°to -120°)                     |    | 换刀时间     |                   | 约11 s                       |          |
| 主          |                         |     | 130 (//\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\ |    |          |                   | 8Kg                         |          |
| £Н         | 夹紧扭矩                    |     | 4200 Nm                                    | 刀  |          |                   | 80 (满盘) /130 mm (相邻<br>刀位空) |          |
| 轴          | 转速                      |     | 24000 r/min                                | 库  | 刀具最大长度   |                   | 300 mm                      |          |
|            | 驱加矩:                    |     | 1200 N. m                                  | /— | 每个刀盘最大承重 |                   | 200 kg                      |          |
| 工作         | 规格                      |     | Ø1100 mm                                   |    | 数控系统     |                   | iTNC 530                    |          |
|            | 工作台承重                   |     | 1600 Kg                                    | 系统 | 输入、出方式   |                   | RS 232, RS 422 ,以太网接口       |          |
|            | T 型槽尺寸                  |     | 18 H12 (9x)                                |    | 程序容量     |                   | 26 GB                       |          |
|            | 工作台高度                   |     | ca. 1115 mm                                |    | 轴联动      |                   | 5轴                          |          |
|            | 定位槽尺寸(扂                 | 計() | 18 H7 mm                                   |    | 主轴功率     |                   | 36/30 KW                    |          |
| 行<br>程     | X轴(工作台                  | 纵向) | 1350 mm                                    | 其  | 冷却液容     | 糧 160升            |                             |          |
|            | Y轴(工作台                  | 横向) | 1150mm                                     |    | 机床所需     | 汽源 6 bar          |                             |          |
|            | Z轴(主轴箱垂直) 700 (立式<br>式) |     | 700(立式)/895 mm(卧<br>式)                     |    | 外部冷去     | 流量 8 bar 40 l/min |                             | l/min    |
| 44         | 进给速度                    |     | 0~10,000 mm/min                            |    |          |                   |                             |          |
|            | 快速移动速度 32 m/min         |     |  |    |          |                   |                             |          |

备注: