

东方汽轮机 有限公司		设备性能卡		设备型号	CK5125B×16/16L-NC	
		车床		设备类型	车床	
				共 2 页		第 1 页
规格	Φ2500	外形	6400×6800×6000		重量	31000kg
制造厂	武重数控	使用车间	01(2)、61		投产时间	
最大车削直径		Φ2500mm				
具体位置		01:高中压跨 立柱 12-15 61:B030（14-15））				
所属跨吊车能力		01:大钩 32t、小钩 10t 61:50/10、100/30、75/20				
机床加工精度		IT5-T7 Ra1.6-Ra6.3				
机床资产号		01:001-123、001-124 61:001-207				
典型零件加工		隔板、叶栅、总装配车及返修等				

机床照片：



东方汽轮机 有限公司		设备性能卡		设备型号	CK5125B×16/16L-NC		
		车床		设备类型	车床		
				共 2 页		第 2 页	
项目	名 称		参 数	项目	名 称		参 数
工 件	最大外径 mm		2500	刀 架	X 轴行程(水平) mm		1600
	最大高度 mm		2000		Z 轴行程(垂直) mm		1400
	最大重量 ton		16		X 、 Z 轴 工 进 mm/min		0.1-2000
工 作 台	直径 mm		2000-2250		X 、 Z 轴 快 速 mm/min		6000
	转速 r/min		2~200r/m		最大切削力 KN		40
	最 大 切 削 扭 矩 KN.m		32		刀 杆 截 面 尺 寸 mm		40×40
横 梁	最大行程 mm		1400		滑 枕 截 面 尺 寸 mm		250×210
	升 降 速 度 mm/min		300		刀架中心过工作台 中心 mm		150
	横梁升降电机功 率 Kw		11	其 它	电机总功率 Kw		DC55kw
NC	控制系统：SINUMERIK840D						
	输入/输出接口：RSC-232C/3.5” 软驱						
	控制轴数：2 轴 X/Z 轴						

说明: 资产号 001-042 工作台直径为 2000mm;
001-123、124 工作台直径 2250mm;

