

| | | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------|-----------|----------------|-------|-----------|--------|
| 东方汽轮机 有限公司 | | 设备性能卡 | | 设备型号 | HAAS VM-2 | |
| | | 立式加工中心 | | 设备类型 | 加工中心 | |
| | | | | 共 2 页 | | 第 1 页 |
| 规格 | | 外形 | 2790×2522×2997 | | 重量 | 3402kg |
| 制造厂 | 哈斯自控公司 | 使用车间 | 68 | | 投产时间 | 2010 |
| 具体位置 | | 第二跨 3~5 柱 | | | | |
| 所属跨吊车能力 | | 5T | | | | |
| 机床资产号 | | 001-147 | | | | |
| 典型零件加工 | | 试验件 | | | | |
| 机床照片： | | | | | | |
|  | | | | | | |

| | | | | | |
|---------------|-------------|---------------|--------------------------------|------------|-------------|
| 东方汽轮机 有限公司 | | 设备性能卡 | | 设备型号 | HAAS VM-2 |
| | | 立式加工中心 | | 设备类型 | 加工中心 |
| | | | | 共 2 页 | |
| 项目 | 名称 | 参数 | 项目 | 名称 | 参数 |
| 主 轴 | 主轴锥孔 | BT40 mm | 进给 | 工作进给速度 | 12.7 m/min |
| | 主轴端面到工作台面距离 | 102~610 mm | 速度 | 快速移动速度 | 18 m/min |
| | 铣轴法兰外径 | 63 mm | 刀 库 (BT 40 高速 侧挂式) | 刀库容量 | 24 把 |
| | 主轴中心至导轨面距离 | 约 520 mm | | 换刀时间 | 2.8 s |
| | 转速 | 0~12000 r/min | | 刀具最大重量 | 5.4 Kg |
| | 主轴最大扭矩 | 102 N·m | | 相邻到位最大刀具直径 | Φ76 mm |
| | 主电机功率 | 15 KW | | 刀具最大长度 | 280 mm |
| 工 作 台 | 面积 | 914 x 457 mm | 数 控 系 统 | 刀库电机功率 | 0.38 KW |
| | 工作台承重 | 1361 Kg | | 数控系统 | HAAS M1603E |
| | T 形槽(宽度、数量) | 16×10 mm×个 | | 输入输出方式 | RS-232 |
| | T 形槽间距 | 111.1 mm | | 程序容量 | 256 KB |
| 行 程 | 中央基准T 形槽宽度 | 15.8 mm | 其 它 | 轴联动 | 3 轴 |
| | X 轴（工作台纵向） | 762 mm | | 冷却泵电机功率 | 0.56 KW |
| | Y 轴（工作台横向） | 508 mm | | 机床所需气源 | 0.6 Mpa |
| | Z 轴（主轴箱垂直） | 508 mm | | 导轨润滑电机功率 | 约 50 W |
| | | | | | |