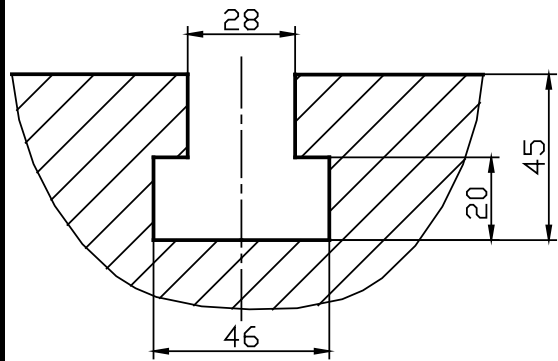


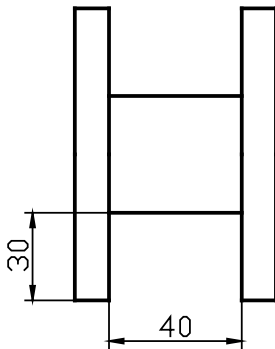
东方汽轮机 有限公司		设备性能卡		设备型号		C516A	
		数控立车		设备类型		车床	
				共 2 页		第 1 页	
规格	Φ 1600		外形		重量		
制造厂	齐齐哈尔第一机床厂		使用车间	45、15	投产时间		
工作台直径		Φ 1400mm					
具体位置		45:跨, 12、13 柱 15:铸锻件中心热处理高跨 1 段					
所属跨吊车能力		45:10T 一台 15:5T 一台 20T/50T, 轨高 12m					
机床资产号		45:015-050 15:015-022					
典型零件加工							
机床照片:							
							

东方汽轮机 有限公司		设备性能卡		设备型号	C516A
		立车		设备类型	车床
				共 2 页	第 2 页
工作台直径		Φ 1400mm	立刀架行程	水平	915mm
加工最大 直径	立刀架	Φ 1600mm		垂直	700mm
	侧刀架	Φ 1400mm	侧刀架行程	水平	550mm
加工最大高度		1000mm		垂直	950mm
刀架最大 切削力	立刀架	2500kg	横梁移动速度		440mm/min
	侧刀架	2500kg	刀架快速移动速度垂直		2.5mm/min
最大总切削力		4500kg	立刀架最大回转 角度	向右	40°
最大扭矩(kg.m)		2500~6800		向左	30°
工作台变 速范围	级数	8级	滑枕端面至工作台距离		42~1600mm
	范围	4~200mm/r	回转刀台至工作中心距离		0~1175mm
横梁行程		640mm			
进给量	级数	18级	侧刀架至工作台中心距离		200~750mm
	范围	0.04~16mm/min	主电机功率		30kw

工作台T型槽



刀方截面图



回转刀台

