


东方汽轮机 有限公司		设备性能卡		设备型号	SVT160×10/8Q-NC	
		数控立式车床		设备类型	车床	
				共 2 页		第 1 页
规格	φ 1600×1000	外形	5700×5060×5575		重量	2400Kg
制造厂	齐重数控装备 有限公司	使用车间	05		投产时间	
最大车削工件直径		φ 1250mm				
具体位置		第三跨第 3 柱				
所属跨吊车能力		15T 一台、3T 两台				
机床资产号		001-100				
典型零件加工		阀座、阀套				
机床照片：						
						

东方汽轮机 有限公司		设备性能卡		设备型号		SVT160×10/8Q-NC	
		数控立式车床		设备类型		车床	
				共 2 页		第 2 页	
项目	名 称	单位	规格参数	项目	名 称	单位	规格参数
主要 规格 参数	最大车削直径	mm	1600	精度	工作台的端面跳动		mm 0.015
	最大工件高度	mm	1000		工作台的径向跳动		mm 0.015
	最大工件重量	ton	8		垂直刀架移动 对工作台平行度		mm 0.02
	垂直刀架最大切削力	KN	25		Z,X 轴定位精度		mm 0.012/全程
	垂 直 刀 架 水 平 行 程	mm	-20~1000		横梁垂直 移动对工 作台垂直 度	在垂直横 梁平面内	mm 0.04/全程
	垂 直 刀 架 滑 枕 行 程	mm	1000			在水平横 梁平面内	mm 0.025/全程
	垂直刀架水平和垂直 交流伺服电机扭矩	n.m	22.4		垂 直 刀 架 滑 枕 移 动 对 工 作 台 垂 直 度	在垂直横 梁平面内	mm 0.02/全程
	横 梁 行 程	mm	700			在水平横 梁平面内	mm 0.02/全程
	主电机功率	Kw	55		X,Z 轴重复定位精度		mm 0.008/全程
工 作 台	工作台直径	mm	1400	移 动 速 度	垂直刀架水平快速移动 速度		mm/m in 6000
	工 作 台 转 速 范 围 （ 无 级 ）	Rpm	2.5~315		垂直刀架垂直快速移动 速度		mm/m in 6000
	工 作 台 最 大 扭 矩	Kn.m	20		横梁移动速度		mm/mi n 360
数 控 系 统	控制系统：SINUMERIK 802D						
	控制轴数：X,Z 轴						
	输入方式：MDI, RS-232C						
	程序储存量：≥256 Kbyte						
	最小输入量：0.001						