

东方汽轮机 有限公司		设备性能卡		设备型号	SVT160×16/8Q-NC	
		数控立式车床		设备类型	车床	
				共 2 页		第 1 页
规格	φ 1600×1600	外形	5700×5140×5700		重量	24000kg
制造厂	齐重数控装备 有限公司	使用车间	05		投产时间	
最大车削直径		φ 1600mm				
具体位置		第三跨第 3 柱				
所属跨吊车能力		5T 一台、3T 两台				
机床资产号		001-117				
典型零件加工		阀套				
机床照片：						
						

东方汽轮机 有限公司		设备性能卡			设备型号		SVT160×16/8Q-NC		
		数控立式车床			设备类型		车床		
					共 2 页		第 2 页		
项目	名 称		单位	规格参数	项目	名 称		单位	规格参数
主要规格参数	最大车削直径		mm	1600	精度	工作台的端面跳动		mm	0.015
	最大工件高度		mm	1600		工作台的径向跳动		mm	0.015
	最大工件重量		ton	8		垂直刀架移动 对工作台平行度		mm	0.02
	立刀架最大切削力		KN	25		Z,X 轴定位精度		mm	0.012/全程
	立 刀 架 水 平 行 程		mm	-20~1000		横梁垂直 移动对工作台垂直度	在垂直横梁平面内	mm	0.04/全程
	立 刀 架 垂 直 行 程		mm	1000			在水平横梁平面内	mm	0.025/全程
	垂直刀架水平和垂直 交流伺服电机扭矩		n.m	22.4		垂 直 刀 架 滑 枕 移 动 对 工 作 台 垂直度	在垂直横梁平面内	mm	0.02/全程
	横 梁 行 程		mm	1200			在水平横梁平面内	mm	0.02/全程
	主电机功率		Kw	55		X,Z 轴重复定位精度		mm	0.008/全程
工作台	工作台直径		mm	1400	移动速度	垂直刀架水平快速移动速度		mm/min	6000
	工作台转速范围（无级）		rpm	2.5~315		垂直刀架垂直快速移动速度		mm/min	6000
	工 作 台 最 大 扭 矩		Kn.m	20		横梁移动速度		mm/min	360
数控系统	控制系统：SINUMERIK 802D			主要附件	高爪		夹持高度 500mm		
	控制轴数：X,Z 轴				镗杆		Φ 60		
	输入方式：MDI, RS-232C				刀夹		3 个		
	程序储存量：≥256 Kbyte								
	最小输入量：0.001								