

东方汽轮机 有限公司	设备性能卡		设备型号	CKS5116	
	数控立式车床		设备类型	车床	
			共 2 页		第 1 页
规格	Φ 1600	外形		重量	
制造厂	齐齐哈尔第一机床厂	使用车间	45	投产时间	
加工最大直径		Φ 1600mm			
具体位置		第四跨第 19 柱			
所属跨吊车能力		10T			
机床资产号		001-204			
典型零件加工		轴承、汽封体			

机床照片：



东方汽轮机 有限公司			设备性能卡			设备型号	CKS5116		
			数控立式车床			设备类型	车床		
						共 2 页		第 2 页	
加工最大直径			Φ 1600mm		垂 直 刀 架	最大切削力		16kN	
加工工件最大高度			1250mm			水平行程		-20～1000mm	
加工工件最大重量			8000kg			垂直行程		800mm	
横 梁	分级定位节距		125			进给量		0.1～2000mm	
	级数		8（9位置）			移动速度		12000mm/min	
	最大行程		1000mm			截面尺寸		滑枕	200×200
	升降速度		410mm/min		刀杆			32×32	
	升降电机功率		7.5kw						
工作台	级数	无级		工作台最大扭矩		10kN·m			
转速	范围	2.5～400r/min		工作台直径		Φ 1250mm			
主电机 功率	37kw			进给交流伺服电机 扭矩		42Nm			
功能	具有数控立车的常用 功能			数控系统		西门子802D			