

东方汽轮机 有限公司		设备性能卡		设备型号	GTC16090		
		数控立式车床		设备类型	车床		
				共 2 页		第 1 页	
规格	φ 1600	外形	6500×4800×5500mm			重量	
制造厂	沈阳机床集团	使用车间	45			投产时间	
加工最大直径		φ 1600mm					
具体位置		第四跨第 10 柱					
所属跨吊车能力		20T					
机床资产号		001-201					
典型零件加工		轴承					

机床照片



东方汽轮机 有限公司		设备性能卡		设备型号	GTC16090		
		数控立式车床		设备类型	车床		
				共 2 页		第 2 页	
加工最大直径		Φ 1600mm	进 给	切削进给速度		0.01～50mm/s	
加工工件最大高度		1200mm		快速进给速度		8m/min	
加工工件最大重量		6000kg		工作台转速		1～312r/min	
工作台直径		Φ 1250mm		工作台变速挡数		2	
工作台最大扭矩		10960Nm		横梁垂直移动量		250×2mm	
刀库	车刀库工位数		12	滑 枕	垂直移动量		900mm
	刀夹最大重量		45kg		水平移动量		-100～1600mm
电机	主电机功率		37/45kw		滑枕截面尺寸		200×200mm
	水平进给电机功率		7kw		刀杆截面尺寸		40×40mm
	垂直进给电机功率		7kw	工件精度		IT6	
控制系统		FANUC 0i-TC		工件表面精度		Ra1.6	
机床重量		2000kg					