

东方汽轮机 有限公司		设备性能卡		设备型号	CA5116E×10/8	
				设备类型	车床	
		单柱立式车床		共 2 页		第 1 页
规格	1600×1000			外形	2886×2672×3873	重量
制造厂	大连第一机床厂	使用车间	45		投产时间	
工作台直径		Φ 1400mm				
具体位置		4 跨，11、12 柱				
所属跨吊车能力		20/5T 一台，10T 两台、5T 一台				
机床资产号		015-026				
典型零件加工		轴承				

机床照片：



东方汽轮机 有限公司			设备性能卡			设备型号		CA5116E×10/8		
			单柱立式车床			设备类型		车床		
						共 2 页		第 2 页		
项目	名 称		单位	规格参数	项目	名 称		单位	规格参数	
主要规格参数	最大车削 工件直径	垂直刀架	mm	Φ 1600	行程	垂直刀架	水平	mm	915	
		侧刀架		Φ 1400			垂直		800	
	最大车削工件高度		mm	1000		侧刀架	水平	mm	500	
	最大工件重量		ton	8			垂直		980	
	最大 切削 力	垂直刀架		KN	25	横梁		mm	760	
		侧刀架			20	进给范围		mm/min	0.8～80	
		总切削力			40	刀架快速移动		mm/min	1800	
工作台	工作台直径		mm	Φ 1400	电机	横梁		mm/in	440	
	工作台转速范围		r/min	6.3～200		主电机		KW	30	
	工作台最大扭矩		KN.	25		横梁电机		KW	2.2	
	工作台 T 形槽尺寸		mm	36		刀架快速移动电机		KW	1.5	
刀架	滑枕截面		mm	250×210		电机总功率		KW	38.8	
	车刀体截面尺寸		mm	40×40	其它	垂直刀架扳度极限			±30°	