

东方汽轮机 有限公司		设备性能卡		设备型号	Mazak NANO TURN	
		卧式车床		设备类型	车床	
				共 2 页		第 1 页
规格	φ 90 mm	外形	2350X1960		重量	1900 kg
制造厂	日本 MAZAK 公司	使用车间	68		投产时间	2010
卡盘直径		φ 90mm				
具体位置		工艺试验室				
所属跨吊车能力		5T 一台				
机床资产号		001-172				
典型零件加工		直径小于 φ 90 微型零件精密车削				
机床照片：						
						

东方汽轮机 有限公司			设备性能卡			设备型号		Mazak NANO TURN		
			卧式车床			设备类型		车床		
						共 2 页		第 2 页		
项目	名称		参数	项目	名称		参数			
主要规格	最大旋径		100mm	动力源	总电源容量 30 分钟/连续额定输出		13.60/10.81 KVA			
	最大加工长度		60mm		空气源		250 L/min			
	加工最大直径		Φ90mm		空气压力		0.5MPa			
	最大支撑重量		13kg							
主 轴	主轴转速		35-10000 rpm	主电动机	型式		内置式 IPM SJ-PMB02415-A0			
	主轴端形状		Φ85mm h6 平头		30 分钟额定输出		5.5KW			
	主轴通孔直径		Φ42mm		连续额定输出		3KW			
	主轴变速档数		无极	移动量	X 轴		300mm			
			Z 轴		215mm					
			快速进给速度		X 轴	MAX 20000 mm/min				
	Z 轴	MAX 20000 mm/min								
主轴速度变换数		自动运转	110 min <sup>-1</sup> 直接							
		手动运转	10 min <sup>-1</sup> 直接							
控制系统		MAZATROLNANO CNC 系统		刀架	刀具数量		6 把			
精度	双向定位正确性 μm	X 轴方向	有比例尺: 2 无比例尺: 4		刀架型式		螺纹刀具板			
		Z 轴方向	有比例尺: 2 无比例尺: 4		使用刀具尺寸 mm	车削刀具	16×16			
	圆运动精度 μm		有比例尺: 4 无比例尺: 5			镗孔刀具	最大 Φ20			
	主轴旋转精度 μm	径向	0.2		刀柄固定方式		螺栓紧固			
		轴向	0.2							
备注：资产号 001-172 该机床数控系统的特别功能说明： 1 具有 MAZAK 螺旋式攻丝、镗孔功能； 2 具有后台刀具路径检查功能 3 具有机床故障自动报警、诊断及设备维修、维护工作日志功能。										