

东方汽轮机 有限公司		设备性能卡		设备型号	VMC1600			
		立式加工中心		设备类型	加工中心			
				共 2 页		第 1 页		
规格	1600×800		外形	4300×3600×3800		重量	约 14000kg	
制造厂	沈阳中捷立加事业部		使用车间	68		投产时间		2010
具体位置			工艺试验室切削与切削液试验室					
所属跨吊车能力			5T					
机床资产号			004-148					
典型零件加工			各类铣削类试验件					

机床照片：



东方汽轮机 有限公司			设备性能卡		设备型号		VMC1600		
			立式加工中心		设备类型		加工中心		
					共 2 页		第 1 页		
项目	名称		参数		项目	名称		参数	
主 轴	主轴锥孔		50#7:24		重 复 定 位 精 度	X 轴		0.006 mm	
	主轴端面到工作台面距离		200~1000 mm			Y 轴		0.006 mm	
						Z 轴		0.006 mm	
	主轴中心至导轨面距离		940 mm		刀 库	刀库容量		32 把	
	转速		50~6000 r/min			换刀时间		3.5 s	
	主轴最大扭矩		380 N.m			刀具最大重量		15 Kg	
工 作 台	面积		800×1700 mm		数 控 系 统	最大刀 具直径	满刀	Φ133 mm	
	工作台承重		3000 Kg				相邻 空刀	Φ250 mm	
	T 形槽(宽度、数量)		22×5		其 它	数控系统		FANUC-18i-mb	
	T 形槽间距		150 mm			输入、出方式		RS232C	
	中央基准 T 形槽宽度		22H8 mm			程序容量		512 kb	
	行 程	X 轴（工作台纵向）		1600 mm		其 它	轴联动		3 轴
Y 轴（工作台横向）		800 mm		主电机功率			15/18.5 KW		
Z 轴（主轴箱垂直）		800 mm		机床所需汽源			0.5 Mpa		
速 度	进给速度		1~10000 mm/min		其 它	冷却泵电机功率		1.0 KW	
	快 速 移 动 速 度	X 轴	24000 mm/min			电气总容量		37 KW	
		Y 轴	24000 mm/min						
		Z 轴	20000 mm/min						
备注：									