

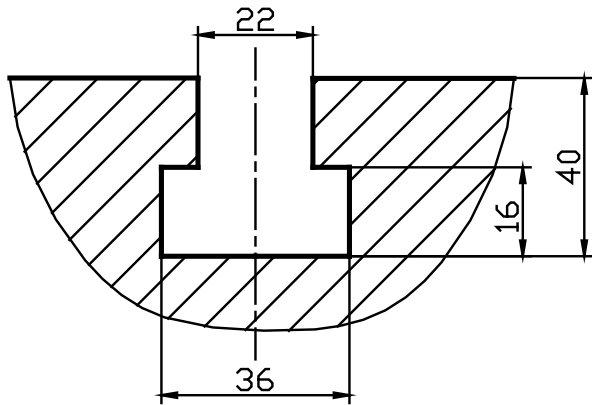
东方汽轮机 有限公司		设备性能卡		设备型号	C512A		
		立车		设备类型	车床		
				共 2 页		第 1 页	
规格	Φ1250	外形				重量	
制造厂	武重数控	使用车间	45			投产时间	
具体位置		4 跨，11、12 柱					
所属跨吊车能力		20/5T 一台、10T 一台、5T 一台					
机床资产号		015-044					
典型零件加工							

机床照片：



东方汽轮机 有限公司			设备性能卡		设备型号	C512A
			立车		设备类型	车床
					共 2 页	
工作台直径			Φ 1030mm	横 梁 下 端 面 至 工作台距离	最大	960mm
加工最大直径			Φ 1250mm		最小	230mm
加工最大重量			2000kg	上 刀 架 回 转 角 度	向右	40°
上刀架最大车削直径			Φ 1250mm		向左	40°
侧刀架最大加工直径			Φ 1120mm	立 刀 架 快 速 移 动速度	水平	1.78mm/min
工作台变速级数			12级		垂直	1.78mm/min
工作台变速级数范围			7.5 ~ 150r/min	侧 刀 架 快 速 移 动速度	水平	1.78mm/min
进 给 量	级数	8级			垂直	1.78mm/min
	范围	0.14 ~ 4.1mm/r		横 梁 快 速 移 动 速度	0.43mm/min	
上 刀 架 行程	垂直	630mm				
	水平	690mm		主 电 机 功 率	22kw	
侧 刀 架 行程	垂 直 ★	向 上	650mm	快 速 行 程 电 机 功率	1.7kw	
		向 下	220mm			
		水平	600mm		★表示以工作台为基准，刀台下面至 工作台距离	

工作台T型槽



刀方截面图

