

东方汽轮机 有限公司		设备性能卡		设备型号	CKS5116×12/8	
		数控立式车床		设备类型	车床	
				共 2 页		第 1 页
规 格	Φ1600×1000	外 形	5700×5060×5575		重量	2400kg
制造厂	齐二机床厂	使用车间	68		投产时间	2010
最大车削工件直径		Φ1600mm				
具体位置		工艺试验室切削与切削液试验室				
所属跨吊车能力		5T 一台				
机床资产号		001-191				
典型零件加工		盘型、圆柱试验件				

机床照片：



东方汽轮机 有限公司		设备性能卡		设备型号	CKS5116×12/8
		数控立式车床		设备类型	车床
				共 2 页	
项目	名 称	参数	项目	名 称	参数
工 件	最大外径	1600mm	刀 架	最大切削力	16kN
	最大高度	1250mm		垂直行程 (z 轴)	800mm
	最大重量	8(≤80rpm) ton		水平行程 (x 轴)	-20~1000mm
工 作 台	直径	1400mm	速 度	垂直刀架垂直快速移动 速度	12000mm/min
	转速范围 (无级)	2.5~400r/min		横梁升降速度	410mm/min
	其 他	最大扭矩	10kN·m	数 控 系 统	控制系统
进给交流伺服电机扭 矩		42N·m	控制轴数		X, Z 轴
主电机功率		37kW	最小输入量		0.001mm
横 梁 最 大 行 程		1000mm			