



<CodeHex16>

unipd.codehex16@gmail.com

# Piano di Qualifica

**Data** 03/01/2024

**Versione** 0.3.0

## Sommario

Piano di qualifica

## Ruoli

Matteo Bazzan	Redattore
Luca Ribon	Verificatore
Francesco Fragonas	
Gabriele Magnelli	
Filippo Sabbadin	Redattore
Luca Rossi	
Yi Hao Zhuo	Verificatore

## Registro delle Versioni

Versione	Data	Autore	Cambiamenti	Verificatore
0.3.0	27/02/2025	Filippo Sabbadin	Aggiunta sezioni di valutazione	Luca Ribon
0.2.0	05/02/2025	Matteo Bazzan	Aggiunta metriche di qualità	Luca Ribon
0.1.0	08/01/2024	Filippo Sabbadin	Prima stesura	Yi Hao Zhuo

## Indice

<b>1. Introduzione e scopo .....</b>	<b>1</b>
1.1. Scopo del documento .....	1
1.2. Glossario .....	1
1.3. Versioni e maturità .....	1
1.4. Riferimenti .....	1
1.4.1. Riferimenti normativi .....	1
1.4.2. Riferimenti informativi .....	1
<b>2. Metriche di qualità .....</b>	<b>3</b>
2.1. Qualità di processo .....	3
2.1.1. Fornitura .....	3
2.1.2. Sviluppo .....	3
2.1.3. Documentazione .....	4
2.1.4. Verifica .....	4
2.1.5. Gestione della qualità .....	5
2.2. Qualità del prodotto .....	5
2.2.1. Funzionalità .....	5
2.2.2. Affidabilità .....	5
2.2.3. Usabilità .....	7
2.2.4. Efficienza .....	7
2.2.5. Manutenibilità .....	8
2.2.6. Sicurezza .....	8
<b>3. Metodologie di testing .....</b>	<b>10</b>
3.1. Tipologie di test .....	10
3.1.1. Test di Unità .....	10
3.1.2. Test di Integrazione .....	11
3.1.3. Test di Sistema .....	11
3.1.4. Test di Accettazione .....	12
<b>4. Cruscotto di valutazione delle qualità .....</b>	<b>13</b>
4.1. ....	13
<b>5. Processi di automiglioramento .....</b>	<b>14</b>
5.1. Introduzione .....	14
5.2. Valutazione sull'organizzazione, pianificazione e incontri .....	14
5.3. Valutazione sui ruoli .....	15

5.4. Valutazione sugli strumenti .....	16
--	----

## Lista di immagini

## Lista di tabelle

<b>Tabella 1</b>	<b>Valori per misurare la qualità della fornitura .....</b>	<b>3</b>
<b>Tabella 2</b>	<b>Valori per misurare la qualità dello sviluppo .....</b>	<b>3</b>
<b>Tabella 3</b>	<b>Valori per misurare la qualità della documentazione .....</b>	<b>4</b>
<b>Tabella 4</b>	<b>Valori per misurare la qualità del processo di verifica .....</b>	<b>5</b>
<b>Tabella 5</b>	<b>Valori per misurare la qualità del prodotto in termini di funzionalità .....</b>	<b>5</b>
<b>Tabella 6</b>	<b>Valori per misurare la qualità del prodotto in termini di affidabilità .</b>	<b>6</b>
<b>Tabella 7</b>	<b>Valori per misurare la qualità del prodotto in termini di usabilità . . .</b>	<b>7</b>
<b>Tabella 8</b>	<b>Valori per misurare la qualità del prodotto in termini di efficienza . .</b>	<b>8</b>
<b>Tabella 9</b>	<b>Valori per misurare la qualità del prodotto in termini di manutenibilità .....</b>	<b>8</b>
<b>Tabella 10</b>	<b>Valori per misurare la qualità del prodotto in termini di sicurezza . . .</b>	<b>9</b>
<b>Tabella 11</b>	<b>Tipologie di test .....</b>	<b>10</b>
<b>Tabella 12</b>	<b>Esempi di unit test .....</b>	<b>11</b>
<b>Tabella 13</b>	<b>Esempi di test di integrazione .....</b>	<b>11</b>
<b>Tabella 14</b>	<b>Esempi di test di sistema .....</b>	<b>12</b>
<b>Tabella 15</b>	<b>Esempi di test di accettazione .....</b>	<b>12</b>
<b>Tabella 16</b>	<b>Valutazione sull'organizzazione .....</b>	<b>14</b>
<b>Tabella 17</b>	<b>Valutazione sui ruoli .....</b>	<b>15</b>
<b>Tabella 18</b>	<b>Valutazione sugli strumenti utilizzati .....</b>	<b>16</b>

---

## Lista di equazioni

Equazione (1) .....	4
Equazione (2) .....	6

# 1. Introduzione e scopo

## 1.1. Scopo del documento

In questo documento vengono dichiarate tutte le metriche che il gruppo [CodeHex16\\*](#) userà per misurare la [qualità\\*](#) del prodotto e dei processi usati per la realizzazione del progetto.

## 1.2. Glossario

Per facilitare la comprensione di questo documento, viene fornito un glossario che chiarisce il significato dei termini specifici utilizzati nel contesto del progetto. Ogni termine di glossario è contrassegnato con un asterisco «\*» in apice e collegato direttamente alla pagina web del glossario, permettendo così di accedere immediatamente alla definizione completa del termine.

Le definizioni sono disponibili nel documento `Glossario.pdf` e nella seguente pagina web: <https://codehex16.github.io/glossario.html>

## 1.3. Versioni e maturità

Data la natura evolutiva del documento, questa versione potrebbe non rappresentare la versione finale. Il documento continuerà a subire modifiche per garantire una maggiore correttezza e chiarezza nel testo per facilitare la comprensione e lettura.

## 1.4. Riferimenti

### 1.4.1. Riferimenti normativi

- Capitolo C7 - [LLM\\*](#) : [Assistente Virtuale\\*](#)

<https://www.math.unipd.it/~tullio/IS-1/2024/Progetto/C7.pdf>

- [Norme di Progetto\\*](#)

### 1.4.2. Riferimenti informativi

- Slide T08 - Qualità di processo

<https://codehex16.github.io/resources/slides/T8.pdf>



- Slide T09 - Verifica e validazione: introduzione

<https://codehex16.github.io/resources/slides/T9.pdf>

- Verifica e validazione:
  - ISO/IEC 9126:2001 SWE Product Quality;
  - ISO/IEC 14598:1999 SW Product Evaluation;
  - ISO/IEC 25000:2005 SQuaRE: Systems and software Quality;
  - ISO/IEC 25010:2011 Quality model;
  - ISO/IEC 25020:2019 Quality measurement framework;
  - ISO/IEC 25030:2007 Quality requirements;
  - ISO/IEC 25040:2011 Quality evaluation;
  - ISO 9000:2015 (fondamenti e glossario);
  - ISO 9001:2015 (sistema qualità - requisiti);
    - ISO/IEC/IEEE 90003:2018 (versione applicata ai prodotti SW)
  - ISO 9004:2018 (qualità organizzativa - autovalutazione)
  - ISO/IEC 33020:2019.

## 2. Metriche di qualità

### 2.1. Qualità di processo

#### 2.1.1. Fornitura

Per il processo di fornitura vengono indicate tutte le scelte operative fatte in fase di sviluppo. L'acronimo usato prima dei nomi è [MPC\\*](#): Minimum Predictive Capability. Questa metrica viene usata in Machine Learning per misurare la capacità di un modello di generare previsioni precise. Nel nostro caso, l'MPC è il valore minimo da raggiungere per essere considerato accettabile.

- **CC - Completion Cost:** costo finale raggiunto alla fine del progetto. Idealmente non deve superare quello stimato durante le fasi iniziali.
- **EC - Estimated Cost:** costo stimato calcolando le ore necessarie per lo sviluppo del progetto.

Metrica	Nome	Valore accettabile	Valore ottimo
MPC-CC	Completion Cost	$\leq 105\%$ EC	$\leq 100\%$ EC

Tabella 1: Valori per misurare la qualità della fornitura

#### 2.1.2. Sviluppo

- **RS - Requirements Stability Index:** indice di stabilità dei requisiti. Indica la percentuale di requisiti che sono stati modificati rispetto al totale dei requisiti. Un valore alto indica che i requisiti sono stabili e non soggetti a modifiche frequenti.
- **TD - Technical Debt Ratio:** rapporto tra il tempo necessario per risolvere i problemi tecnici e il tempo necessario per sviluppare nuove funzionalità. Un valore basso indica che il codice è ben strutturato e non presenta problemi tecnici.

Metrica	Nome	Valore accettabile	Valore ottimo
MPC-RS	Requirements Stability Index	$\geq 80\%$	100%
MPC-TD	Technical Debt Ratio	$\leq 15\%$	$\leq 5\%$

Tabella 2: Valori per misurare la qualità dello sviluppo

### 2.1.3. Documentazione

#### • IG - Indice di Gulpease

Indica la complessità nella lettura di una frase o documento. Considera come variabili il numero di parole, di frasi e di lettere.

Formula dell'indice di Gulpease:

$$89 + \frac{(300 * \text{numero di frasi}) - (10 * \text{numero di lettere})}{\text{numero di parole}} \quad (1)$$

#### • CO - Correttezza ortografica

Indica il numero di errori ortografici presenti nella documentazione.

Metrica	Nome	Valore accettabile	Valore ottimo
MPC-IG	Indice di Gulpease	≥40	≥60
MPC-CO	Correttezza ortografica	0	0

Tabella 3: Valori per misurare la qualità della documentazione

### 2.1.4. Verifica

#### • Code coverage

Quantità di codice eseguito durante un test.

Viene utilizzato per valutare la qualità dei test e garantire che il codice sia stato adeguatamente testato. Un alto livello indica che il codice è stato eseguito in molti contesti e scenari diversi con diverse parti di codice. In altre parole, indica quanto codice è stato sottoposto ai test.

#### • Test superati in percentuale

Indica la proporzione di test automatizzati o manuali che sono stati eseguiti con successo rispetto al totale dei test previsti. Viene espressa come una percentuale e serve a misurare quanto dell'applicazione in fase di sviluppo è stato verificato con successo tramite i test. Una percentuale alta di test superati indica che il sistema è stabile e che la maggior parte delle funzionalità funzionano come previsto.

In altre parole, indica quanti test sono stati superati.

Metrica	Nome	Valore accettabile	Valore ottimo
MPC0000	Code coverage	≥90%	100%
MPC0000	Test superati in percentuale	100%	100%

Tabella 4: Valori per misurare la qualità del processo di verifica

### 2.1.5. Gestione della qualità

## 2.2. Qualità del prodotto

### 2.2.1. Funzionalità

- **MPD-RO - Copertura requisiti obbligatori:** indica la percentuale di requisiti obbligatori coperti dal prodotto. Un valore del 100% indica che tutti i requisiti obbligatori sono stati implementati.
- **MPD-OP - Copertura requisiti opzionali:** indica la percentuale di requisiti opzionali coperti dal prodotto. Un valore del 100% indica che tutti i requisiti opzionali sono stati implementati.

Metrica	Nome	Valore accettabile	Valore ottimo
MPD-RO	Copertura requisiti obbligatori	100%	100%
MPD-OP	Copertura requisiti opzionali	≥50%	100%

Tabella 5: Valori per misurare la qualità del prodotto in termini di funzionalità

### 2.2.2. Affidabilità

- **MPD-CC - Code coverage:** indica la percentuale di codice coperto dai test. Un valore alto indica che il codice è stato testato in modo approfondito e che è meno probabile che contenga errori.
- **MPD-BC - Branch\* coverage:** sottoinsieme di code coverage, indica la percentuale di rami delle condizioni che sono stati eseguiti durante i test. Un valore alto indica che il codice è stato testato in modo approfondito e che è meno probabile che contenga errori.

- **MPD-SC - Statement coverage:** sottoinsieme di code coverage, indica la percentuale di istruzioni che sono state eseguite durante i test. Un valore alto indica che il codice è stato testato in modo approfondito e che è meno probabile che contenga errori. Viene calcolato con la seguente formula:

$$\frac{\text{numero di istruzioni eseguite}}{\text{numero di istruzioni totali nel codice}} * 100 \quad (2)$$

- **MPD-FT - Failure Tolerance:** indica la capacità del prodotto di mantenere un livello di prestazioni accettabile anche in caso di guasti o malfunzionamenti. Un valore alto indica che il prodotto è in grado di gestire i guasti senza compromettere le funzionalità principali.
- **MPD-FF - Failure Frequency:** indica la frequenza con cui si verificano guasti o malfunzionamenti nel prodotto. Un valore basso indica che il prodotto è affidabile e presenta pochi problemi.
- **MPD-MTBF - Mean Time Between Failures:** indica il tempo medio tra un guasto e il successivo. Un valore alto indica che il prodotto è affidabile e presenta pochi guasti.
- **MPD-DS - Disponibilità sistema:** indica la percentuale di tempo in cui il sistema è operativo. Un valore alto indica che il sistema è affidabile e che è disponibile per l'utente.

Metrica	Nome	Valore accettabile	Valore ottimo
MPD-CC	Code coverage	≥80%	100%
MPD-BC	Branch coverage	≥50%	≥80%
MPD-SC	Statement coverage	≥60%	≥80%
MPD-FT	Failure Tolerance	100%	100%
MPD-FF	Failure Frequency	0	0
MPD-MTBF	Mean Time Between Failures	≥48h	≥72h
MPD-DS	Disponibilità sistema	≥90%	≥99.9%

Tabella 6: Valori per misurare la qualità del prodotto in termini di affidabilità

### 2.2.3. Usabilità

- **MPD-TA - Tempo di apprendimento:** indica il tempo necessario per un utente base per apprendere come utilizzare il prodotto. Un valore basso indica che il prodotto è facile da usare e richiede poco tempo per essere appreso. Viene calcolato con sessioni di test con utenti.
- **MPD-EUA - Errori utente/azione:** indica il numero di errori commessi dagli utenti durante l'utilizzo del prodotto. Un valore basso indica che il prodotto è intuitivo e facile da usare. Viene calcolato tramite log delle interazioni.
- **MPD-TSR - [Task\\*](#) success rate:** indica la percentuale di task completati con successo dagli utenti. Un valore alto indica che il prodotto è facile da usare e che gli utenti riescono a completare le azioni richieste. Viene calcolato con sessioni di test con utenti.

Metrica	Nome	Valore accettabile	Valore ottimo
MPD-TA	Tempo di apprendimento	≤15 min (utente base)	≤5 min
MPD-EUA	Errori utente/azione	≤0.5 errori/azione	0
MPD-TSR	Task success rate	≥75%	100%

Tabella 7: Valori per misurare la qualità del prodotto in termini di usabilità

### 2.2.4. Efficienza

- **MPD-TRA - Tempo risposta [API\\*](#):** tempo di risposta delle API per il 90% delle richieste. Un valore basso indica che il sistema risponde velocemente alle richieste degli utenti.
- **MPD-MP - Memoria processo:** indica l'utilizzo della memoria da parte del sistema. Un valore basso indica che il sistema utilizza in modo efficiente le risorse disponibili.
- **MPD-CE - Consumo energetico:** indica il consumo energetico del sistema. Un valore basso indica che il sistema consuma poca energia.

Metrica	Nome	Valore accettabile	Valore ottimo
MPD-TRA	Tempo risposta API	≤500 ms	≤200 ms
MPD-MP	Memoria processo	≤512 MB	≤256 MB
MPD-CE	Consumo energetico	≤2% batteria/min	≤1% batteria/min

Tabella 8: Valori per misurare la qualità del prodotto in termini di efficienza

### 2.2.5. Manutenibilità

- **MPD-CCL - Complessità ciclomatica:** misura la complessità del codice. Un valore basso indica che il codice è semplice e facile da mantenere.
- **MPD-DT - Debito Tecnico:** indica la percentuale di debito tecnico rispetto al codice totale. Un valore basso indica che il codice è ben strutturato e non presenta problemi tecnici.
- **MPD-CSD - Code Smell density:** indica il numero di «code smells» (cattive pratiche di codifica) per 100 righe di codice. Un valore basso indica che il codice è ben strutturato e non presenta problemi tecnici.
- **MPD-TFB - Tempo fix bug:** tempo medio per risolvere un bug critico. Un valore basso indica che il team è in grado di risolvere i bug in modo rapido ed efficiente.

Metrica	Nome	Valore accettabile	Valore ottimo
MPD-CCL	Complessità ciclomatica	≤15 per modulo	≤10
MPD-DT	Debito Tecnico	≤15%	≤5%
MPD-CSD	Code Smell density	≤5 smell/100 righe	0 smell
MPD-TFB	Tempo fix bug	≤4 ore (critico)	≤2 ore

Tabella 9: Valori per misurare la qualità del prodotto in termini di manutenibilità

### 2.2.6. Sicurezza

- **MPD-AF - Tasso di autenticazione fallita:** percentuale di tentativi di autenticazione falliti. Un valore basso indica che il sistema è sicuro e che è difficile per gli utenti non autorizzati accedere al sistema.
- **MPD-CRD - Crittografia dati:** livello di crittografia dei dati sensibili. Un valore alto indica che i dati sono protetti e che è difficile per gli utenti non autorizzati accedere ai dati sensibili.

Metrica	Nome	Valore accettabile	Valore ottimo
MPD-AF	Tasso di autenticazione fallita	$\leq 5\%$	$\leq 1\%$
MPD-CRD	Crittografia dati	100% dati sensibili	100% dati sensibili

Tabella 10: Valori per misurare la qualità del prodotto in termini di sicurezza



## 3. Metodologie di testing

### 3.1. Tipologie di test

Per garantire la qualità del prodotto, il team CodeHex16 ha deciso di verificare il prodotto attraverso diverse tipologie di test.

Tipo di test	Scopo	Strumenti
Test di Unità	Verificare il corretto funzionamento delle singole componenti	pytest, vitest
Test di Integrazione	Validare l'interazione tra moduli e servizi	Postman
Test di Sistema	Verificare il comportamento end-to-end rispetto ai requisiti funzionali	Playwright
Test di Accettazione	Validare il sistema con il #gloss[committente]/utente finale	Checklist manuali

Tabella 11: Tipologie di test

Ad ogni test è stato attribuito un codice univoco per identificarlo strutturato nel seguente modo: [TIP0]-XXX, dove XXX è un numero progressivo.

- Test di Unità: TU-XXX
- Test di Integrazione: TI-XXX
- Test di Sistema: TS-XXX
- Test di Accettazione: TA-XXX

Per ogni test viene specificato lo **stato** di completamento, che può essere:

- Superato
- Pianificato
- Fallito
- Non implementato

#### 3.1.1. Test di Unità

I test di unità sono utilizzati per verificare il corretto funzionamento delle singole componenti del software. Vengono scritti dai programmatori e sono eseguiti in modo automatico. Gli strumenti utilizzati per i test di unità sono pytest e vitest.

Esempi applicati al progetto:

Codice	Descrizione	Stato
TU-001	Verifica del parsing delle credenziali durante il login	Superato
TU-002	Test generazione risposta LLM con input validi/invalidi	Non implementato
TU-003	Controllo formati logo supportati (PNG, JPG, SVG)	Superato

Tabella 12: Esempi di unit test

### 3.1.2. Test di Integrazione

I test di integrazione sono utilizzati per validare l'interazione tra moduli e servizi. Vengono scritti dai programmatori e sono eseguiti in modo automatico. Lo strumento utilizzato per i test di integrazione è Postman.

Esempi applicati al progetto:

Codice	Descrizione	Stato
TI-001	Integrazione modulo autenticazione con database utenti	Superato
TI-002	Comunicazione tra frontend e API di generazione risposte LLM	Superato
TI-003	Verifica sincronizzazione impostazioni tema (dark/light mode) su più dispositivi	Non Implementato

Tabella 13: Esempi di test di integrazione

### 3.1.3. Test di Sistema

I test di sistema sono utilizzati per verificare il comportamento end-to-end del sistema rispetto ai requisiti funzionali. Vengono scritti dagli analisti e sono eseguiti in modo automatico. Lo strumento utilizzato per i test di sistema è Playwright.

Esempi applicati al progetto:

Codice	Descrizione	Stato
TS-001	Test completo flusso cliente: Login → Richiesta prodotto → Valutazione risposta	Non Implementato
TS-002	Test gestione fornitori: Aggiunta #gloss[account] → Configurazione #gloss[chatbot] → Caricamento documenti	Superato
TS-003	Test tolleranza ai fallimenti: Simulazione downtime sistema durante l'invio messaggi	Pianificato

Tabella 14: Esempi di test di sistema

### 3.1.4. Test di Accettazione

I test di accettazione sono utilizzati per validare il sistema con il committente o l'utente finale. Vengono scritti dagli analisti e sono eseguiti in modo manuale. Gli strumenti utilizzati per i test di accettazione sono checklist manuali.

Esempi applicati al progetto:

Codice	Descrizione	Stato
TA-001	Verifica personalizzazione interfaccia	Non Implementato
TA-002	Validazione accuratezza risposte LLM	Non Implementato
TA-003	Test flusso cliente: Registrazione → Richiesta prodotto → Valutazione risposta	Non Implementato

Tabella 15: Esempi di test di accettazione

## **4. Cruscotto di valutazione delle qualità**

### **4.1.**

## 5. Processi di automiglioramento

### 5.1. Introduzione

In questa sezione vengono riportati tutti i problemi riscontrati dal gruppo durante lo svolgimento del progetto. Per ogni problema viene indicato il periodo in cui è stato riscontrato, la descrizione del problema, l'azione correttiva adottata.

### 5.2. Valutazione sull'organizzazione, pianificazione e incontri

Periodo	Problema	Azione correttiva
Tutto il progetto	È risultato molto difficile organizzare incontri dove fossero presenti tutti i membri del gruppo, per questioni di lavoro, orari, impegni personali, ed esami durante la sessione invernale	Il gruppo ha deciso di organizzare incontri basandosi sulle disponibilità dichiarate da ogni membro su un Foglio Google dedicato, nel caso alcuni membri non erano presenti, questi venivano informati sulle decisioni prese durante un incontro tramite verbali ed eventualmente dei messaggi su Telegram
Tutto il progetto	È risultato difficile cercare di rimanere entro i limiti di tempo e budget assegnati ad ogni ruolo	Per organizzarsi al meglio, il gruppo ha deciso di tenere un tabella su un Foglio Google che tiene conto delle ore individuali e totali di ogni ruolo
Tutto il progetto	È risultato difficile lavorare sugli stessi documenti nello stesso periodo di tempo senza che più persone scrivessero nella stessa sezione sovrascrivendo il lavoro di altri	Si è deciso di utilizzare diversi branch su git, ognuno dedicato ad ogni attività per ogni sprint, in questo modo è stato più facile trovare sezioni sovrascritte e verificare solo le parti cambiate del documento

Periodo	Problema	Azione correttiva
Inizio progetto	Nella fase iniziale si sono presentati dei problemi sulla formattazione del testo, struttura, stile e stesura dei documenti	Per organizzarsi meglio sulla stesura e stile dei documenti, si è fatto in modo che ogni documento prenda lo stile dallo stesso file, in modo da facilitarne anche la modifica
Inizio progetto	Alcuni lavori assegnati nella fase iniziale richiedevano troppo tempo per essere assegnati ad un solo membro	Il gruppo si è impegnato per fare in modo che le attività assegnate abbiano un livello di granularità più fine
Inizio progetto	Inizialmente venivano inserite nella branch main (principale) modifiche che presentavano errori, spesso a casua della mancanza di verifica	Il problema è stato risolto attraverso l'utilizzo di branch protection, che controlla se il verificatore ha approvato le modifiche, se la tabella delle versioni è correttamente compilata e se il sorgente del documento compila correttamente

Tabella 16: Valutazione sull'organizzazione

### 5.3. Valutazione sui ruoli

Periodo	Ruolo	Problema	Azione correttiva
Inizio progetto	Tutti	Il gruppo ha riscontrato difficoltà nel capire i compiti assegnati a ciascun ruolo, e come assegnarli	È stato deciso di assegnare i ruoli in maniera arbitraria in base alle attività da svolgere del singolo membro in caso di necessità

Periodo	Ruolo	Problema	Azione correttiva
Inizio progetto	Verificatore	Il ruolo del verificatore	Si è deciso di caricare ogni cambiamento alla repository attraverso una pull request, il verificatore ha il compito di approvarla
Inizio progetto	Responsabile, Amministratore	È risultata poco chiara la differenza tra i ruoli di responsabile e amministratore	I ruoli di responsabile e amministratore vengono dichiarati ad ogni riunione insieme agli altri ruoli, e vengono chiariti i singoli compiti da eseguire. Questi sono basati su quanto imparato dal corso di Ingegneria del Software

Tabella 17: Valutazione sui ruoli

#### 5.4. Valutazione sugli strumenti

Periodo	Strumento	Problema	Azione correttiva
Inizio progetto	Git, GitHub	Non essendo molto familiare con gli strumenti di git, il gruppo ha avuto difficoltà all'inizio del progetto a gestire i branch, pull request e assegnare le issues	Durante un incontro sono state spiegate le diverse funzionalità di git per creare un branch nuovo e la procedura per il merge. Inoltre ogni issue veniva assegnato a una o più persone per

Periodo	Strumento	Problema	Azione correttiva
			garantire una migliore organizzazione
PoC	GPT-4o mini, Python, Svelte, MongoDB, FastAPI, Chroma	Essendo tutti strumenti nuovi per la maggior parte del gruppo, è risultato difficile capire come utilizzarli e come integrarli tra loro	Le persone già familiari con questi strumenti hanno spiegato il loro modo d'uso agli altri membri, sono state richieste comunque delle ore aggiuntive a ogni persona per imparare e capire le basi degli strumenti utilizzati
Fine primo periodo	Typst	Verso il revisionamento per RTB, la nuova versione di Typst 0.13 ha causato dei problemi nel compilare le tabelle. Queste venivano schiacciate e venivano visualizzate come una singola linea	Nella nuova versione è stato modificato un tag usato per creare le tabelle nei documenti, è bastato aggiungere un altro tag insieme a quello usato

Tabella 18: Valutazione sugli strumenti utilizzati