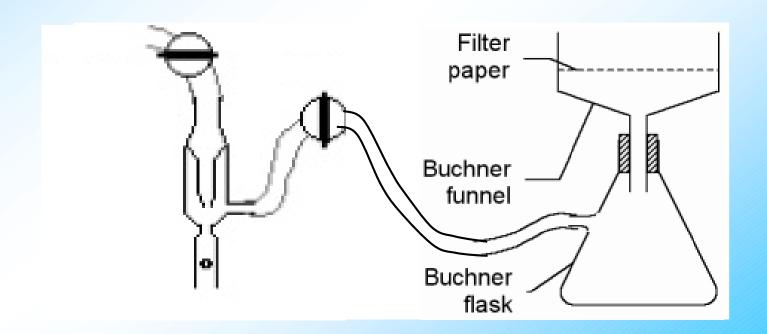
# Séparation, purification et caractérisation d'un composé organique



Techniques basées sur les propriétés physico-chimiques des composés

- Séparation d'un solide et d'une phase liquide :
  - Filtration simple ou sur Büchner

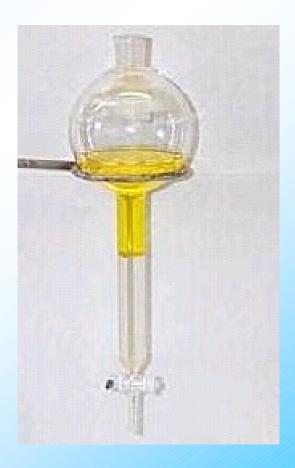


Techniques basées sur les propriétés physico-chimiques des composés

- Séparation d'un solide et d'une phase liquide :
  - Filtration simple ou sur Büchner
  - > Séparation de deux solides :
    - Différence de solubilité dans un solvant
    - Différence de température de fusion des 2 solides

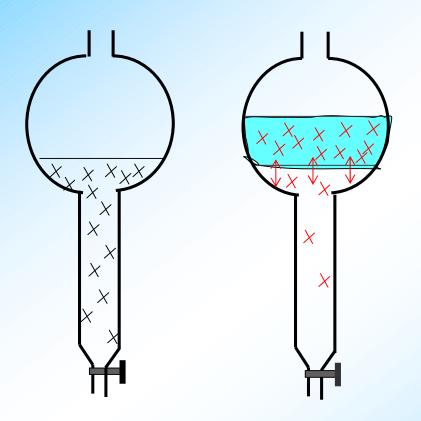
Séparation de deux liquides non miscibles

- Décantation:



Soluté dans un solvant : extraction par solvant

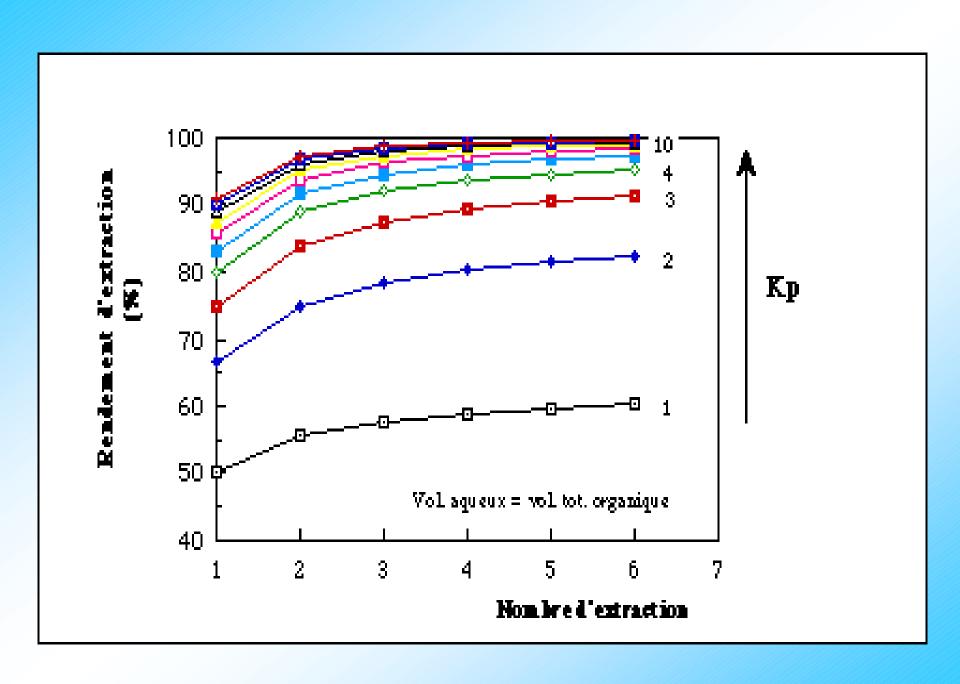
Différence de solubilité entre 2 solvants non miscibles



$$X_{aq} \longrightarrow X_{org}$$

$$K_p = \frac{[X] \text{ organique}}{[X] \text{ aqueuse}}$$

K<sub>p</sub> = coefficient de partage



$$\mathbf{K_p} = \frac{[]_{\text{organique}}}{[]_{\text{aqueuse}}}$$

$$X_{i} = X_{0} \frac{K_{p}}{n \frac{V_{a}}{V_{o}} + K_{p}} \left(1 - \frac{K_{p}}{n \frac{V_{a}}{V_{o}} + K_{p}}\right)^{i-1} = X_{0} A \left(1 - A\right)^{i-1} 1 \le i \le n$$

$$Rdt_{t} = \frac{K_{p}}{n \frac{V_{a}}{V_{o}} + K_{p}} \sum_{i=1}^{n} \left(1 - \frac{K_{p}}{n \frac{V_{a}}{V_{o}} + K_{p}}\right)^{i-1} = A \sum_{i=1}^{n} (1 - A)^{i-1}$$

quantité de substance transférée de la phase aqueuse à la phase organique à la ième extraction

Rdt rendement total d'extraction après n extractions

X<sub>0</sub> quantité de substance présente dans la phase aqueuse avant extraction

V<sub>0</sub> volume de phase organique

V<sub>a</sub> volume de phase aqueuse

n nombre total d'extraction

K<sub>p</sub> coefficient de partage

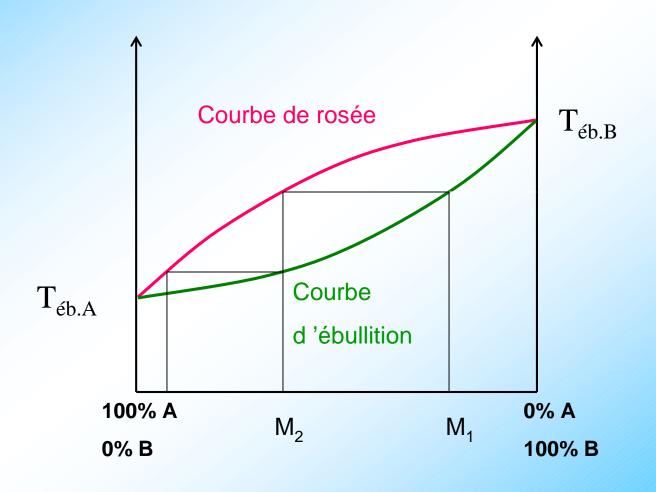
Séparation de deux liquides miscibles :

√ distillation fractionnée

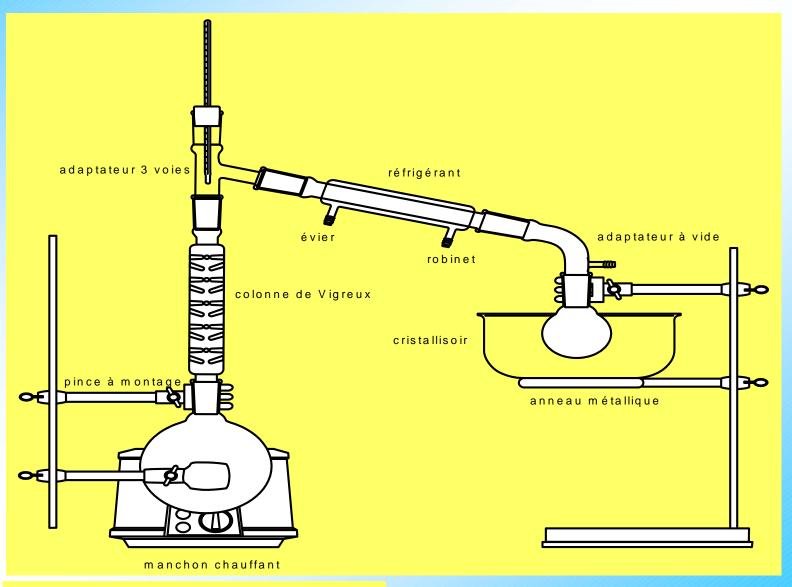
√ chromatographie

#### ✓ distillation fractionnée

Basée sur la différence des températures d'ébullition

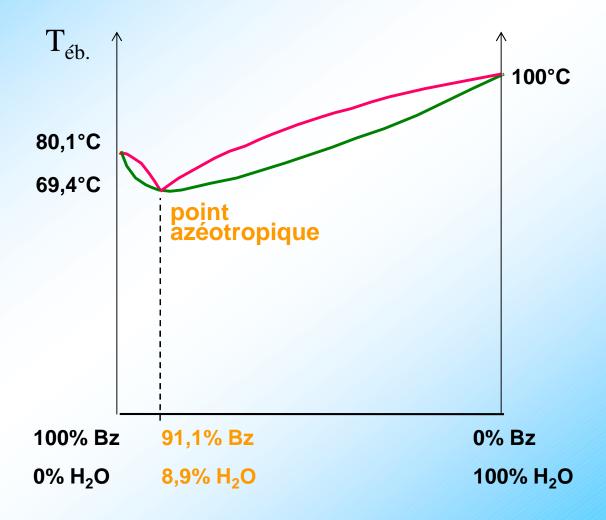


#### ✓ distillation fractionnée



Montage de distillation fractionnée

#### ✓ distillation fractionnée

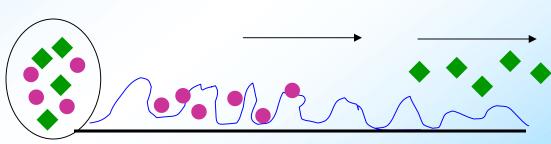


## Techniques chromatographiques

Basées sur la différence de distribution des composés d'un mélange entre une phase mobile et une phase stationnaire

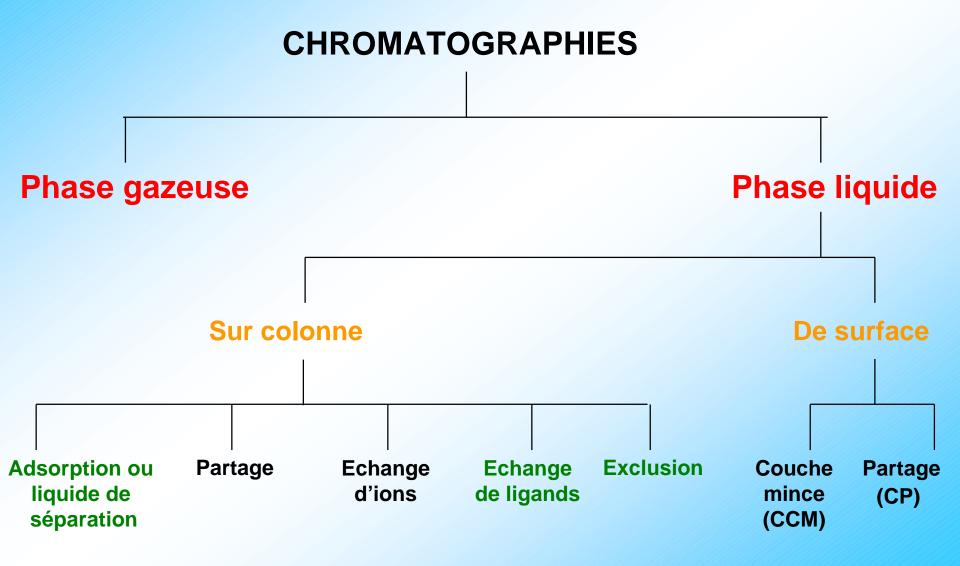
Phase mobile: liquide ou gazeuse

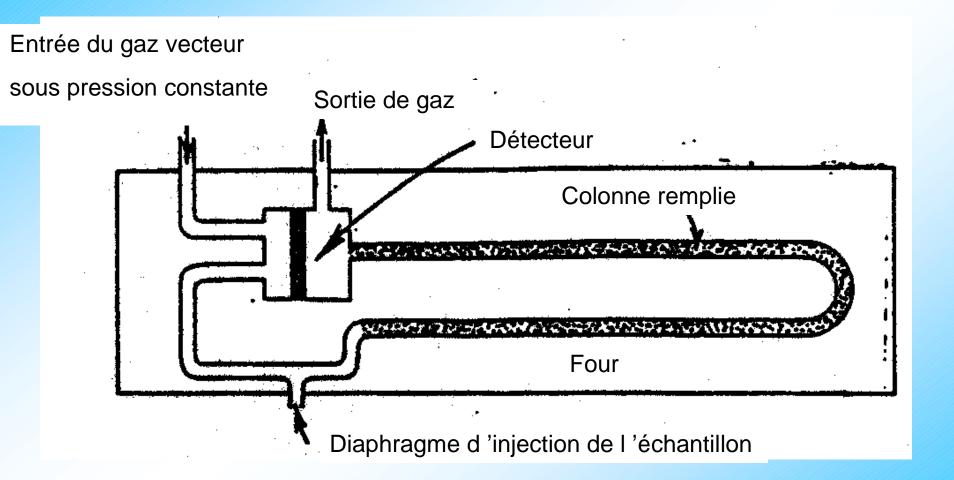


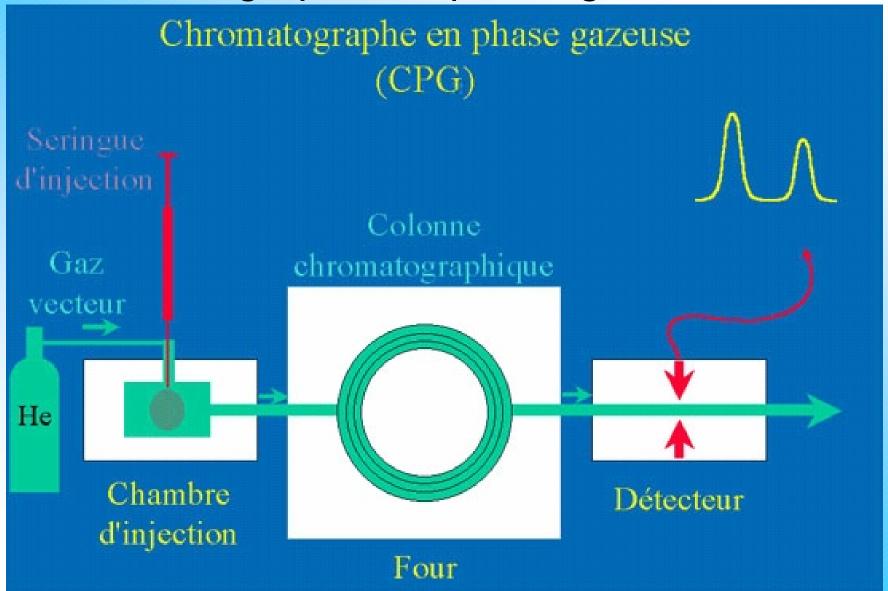


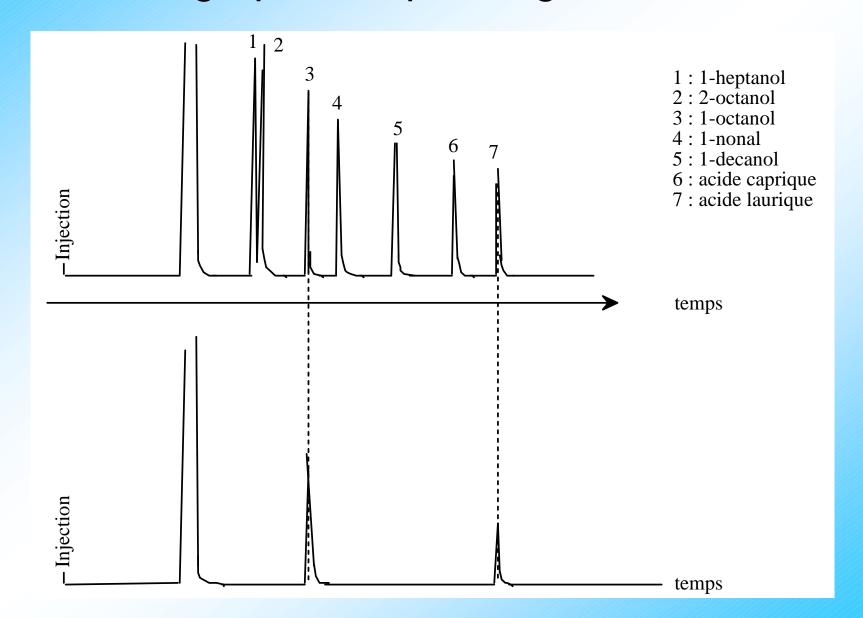
Phase stationnaire

# II - Techniques chromatographiques



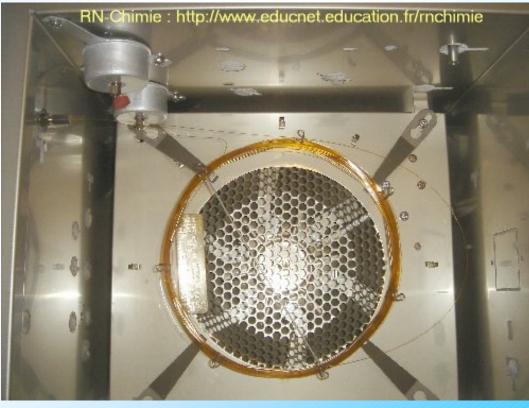




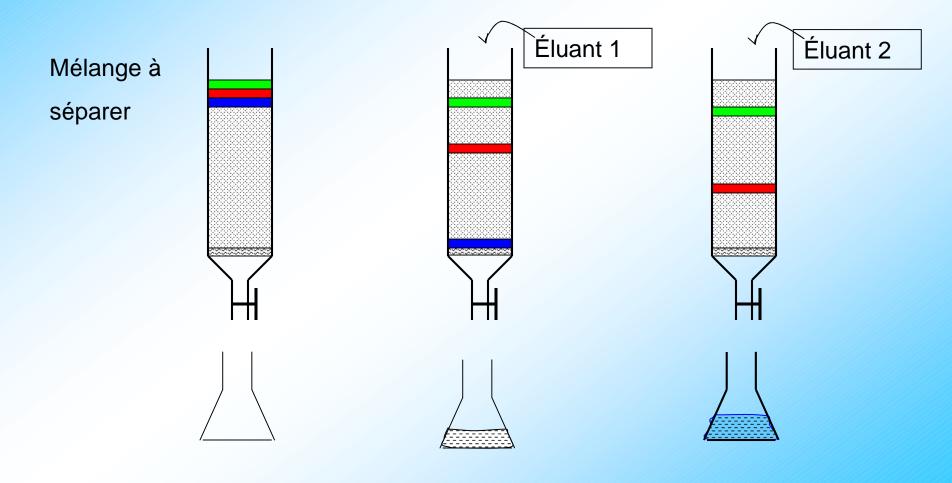


#### Colonne capillaire





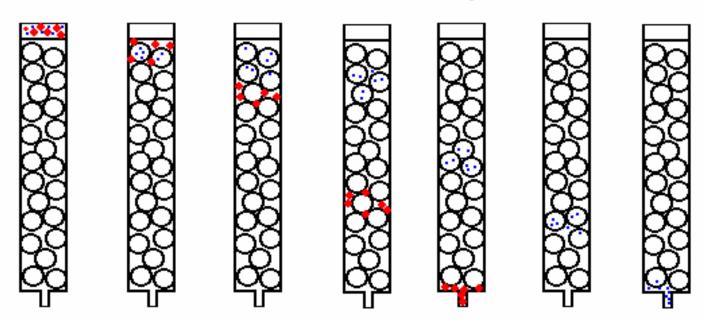
## Chromatographie d'adsorption



# Chromatographie de filtration sur gel ou d'exclusion

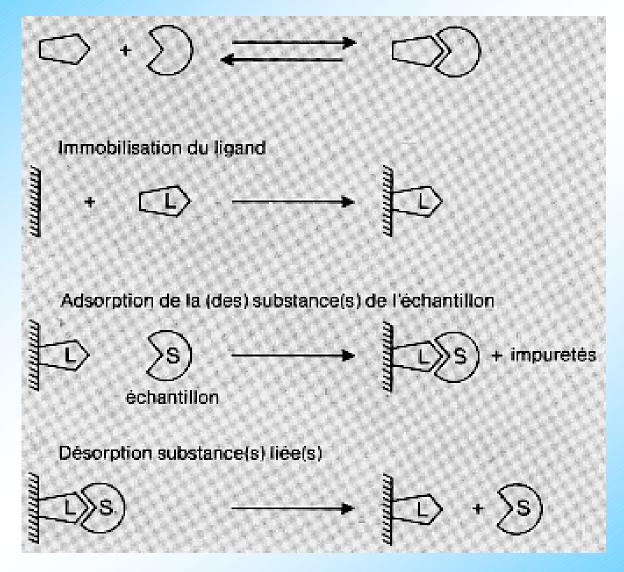
 Molécule trop grosse pour pénétrer dans les pores des billes

Molécule assez petite pour pénétrer dans les pores de la bille



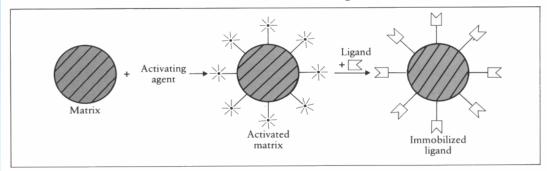
Elution dans le volume mort

## Chromatographie d'affinité

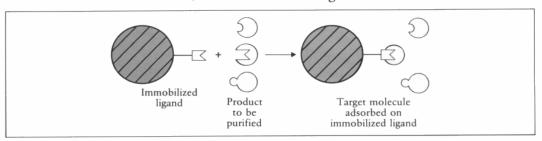


#### Separation principle

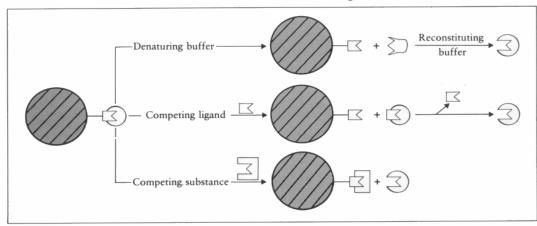
#### Immobilization of the ligand



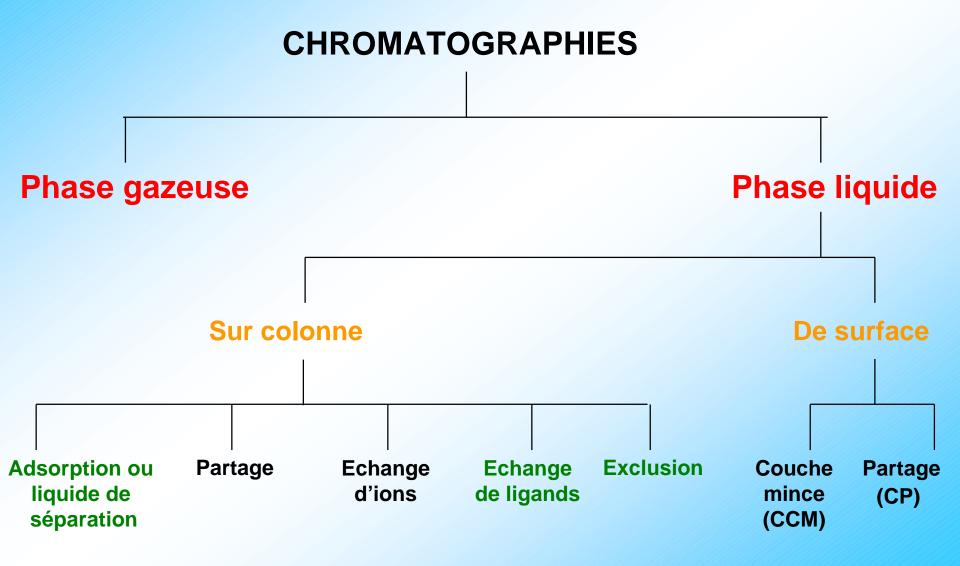
## Adsorbtion of the molecule to be purified on the immobilized ligand

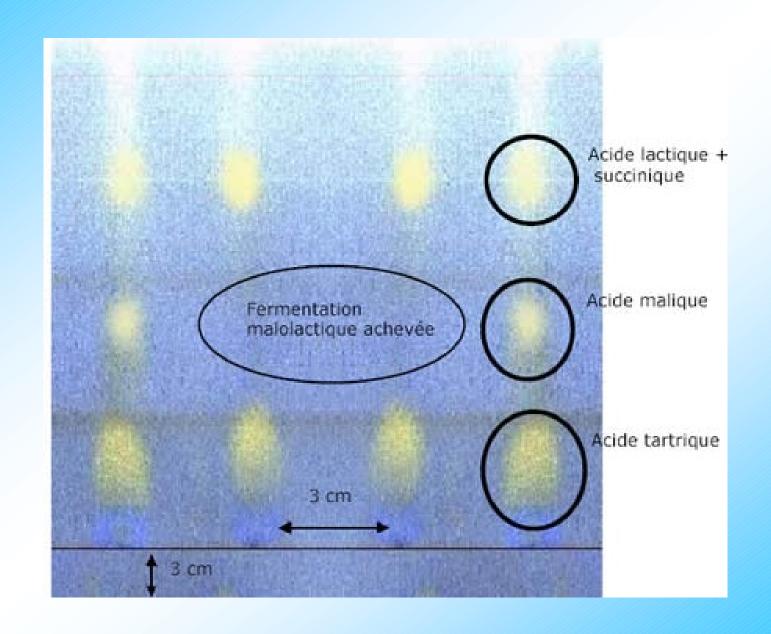


#### Elution of the molecule to be purified



# II - Techniques chromatographiques





# III - Analyse élémentaire

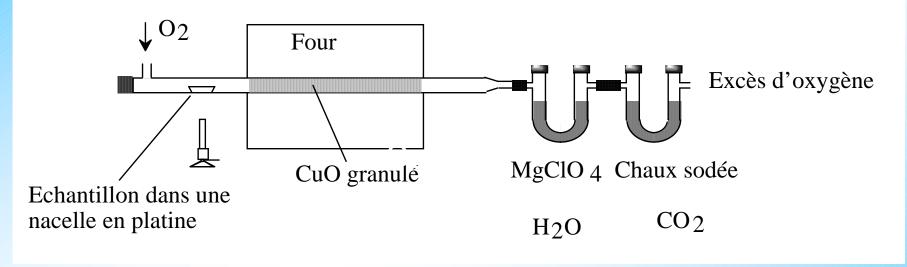
- But : déterminer les éléments qui composent un produit et dans quel rapport
  - établissement de la formule brute

$$(C_a H_b N_d P_c...)_n$$
 a, b, d, .... n : entiers positifs

Méthode : minéralisation par combustion  $C_2H_6O \longrightarrow 2CO_2 + 3H_2O$ 

# III - Analyse élémentaire

Schéma d'un appareil pour le dosage carbone - hydrogène



% C = 
$$\frac{m_{CO_2} \times 12 \times 100}{44 \times m \text{ échantillon}}$$

% H = 
$$\frac{m_{\text{H}_2}O_X 2 \times 100}{18 \times m_{\text{échantillon}}}$$

% H = 
$$\frac{\text{m}_{\text{H}_2}\text{Ox 2 x100}}{\text{18 xm}_{\text{\'e}\text{chantillon}}}$$
 %  $N = \frac{V_{N_2} \times 28 \times 100}{22,414 \times \left(\frac{T + 273,15}{273,15}\right) \times m_{\acute{e}ch}}$ 

% O par différence

## IV - Détermination de la masse molaire

Propriétés colligatives de solvant

variation de température d'ébullition, de point de fusion (cryoscopie), de tension de vapeur d'un solvant

Choix du solvant, pas d'interaction solvant — soluté

$$\Delta T = K \frac{C}{MM}$$

#### Loi de Raoult

ΔT : abaissement du point de fusion ou de congélation du solvant (°C ou K)

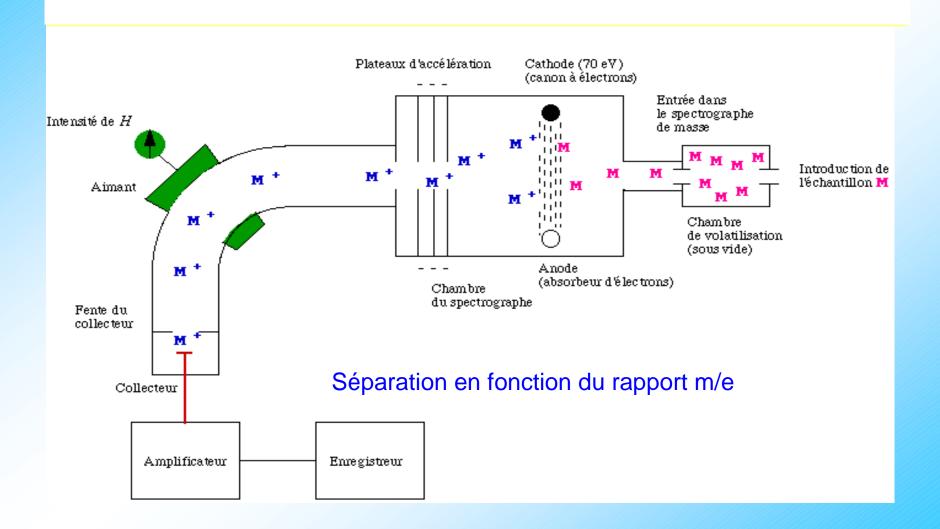
K: constante cryoscopique du solvant (eau 1,86 kg K mol <sup>-1</sup>, benzène 5,09 kg K mol <sup>-1</sup>)

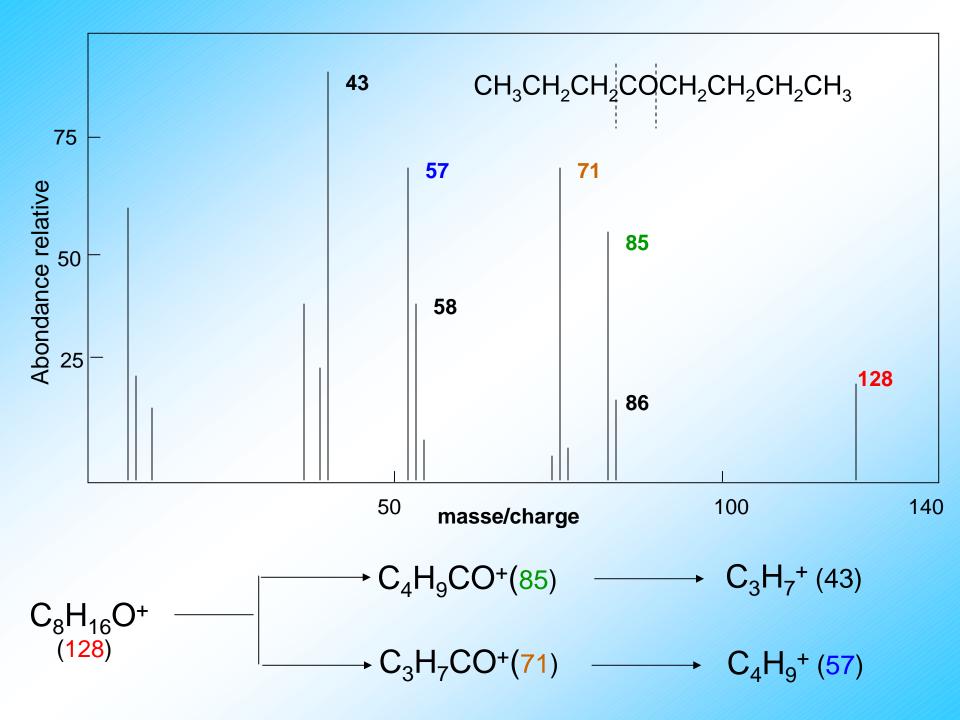
C: concentration du soluté (g kg<sup>-1</sup>)

MM: masse molaire du soluté (g mol<sup>-1</sup>)

Spectroscopie de masse

## Spectrométrie de masse





# V - Caractéristiques d'un produit

- Constantes physiques:
  - Aspect (état, couleur..)
  - Température d'ébullition (préciser la pression)
  - Température de fusion (avec un banc Kofler)



## V - Caractéristiques d'un produit

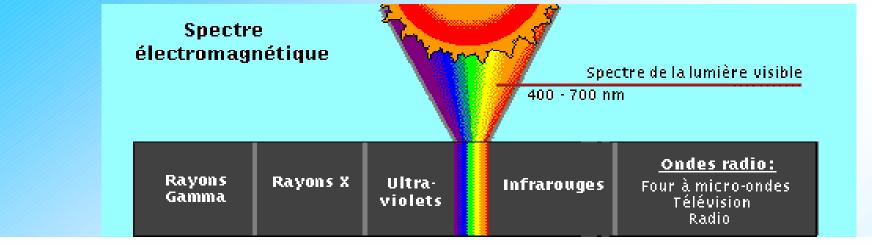
- Constantes physiques:
  - Aspect (état, couleur..)
  - Température d'ébullition (préciser la pression)
  - Température de fusion (avec un banc Kofler)
  - Indice de réfraction (préciser la température)
  - Densité (préciser la température)

# V - Caractéristiques d'un produit

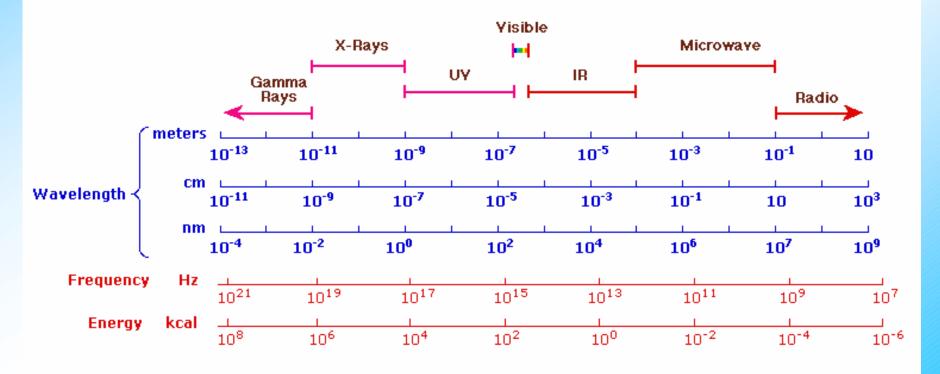
Caractérisation chimique

Tests chimiques pour mettre en évidence des groupements fonctionnels

Caractérisation physico-chimique Méthodes spectroscopiques

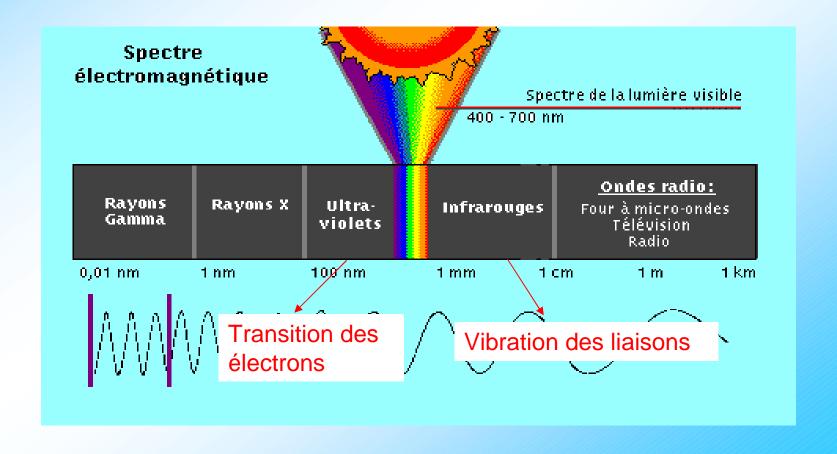






# VI - Méthodes spectroscopiques

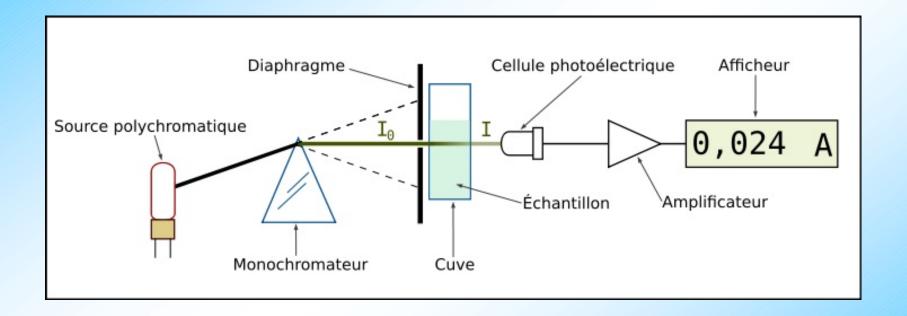
Interaction des ondes électromagnétiques avec les atomes ou les molécules



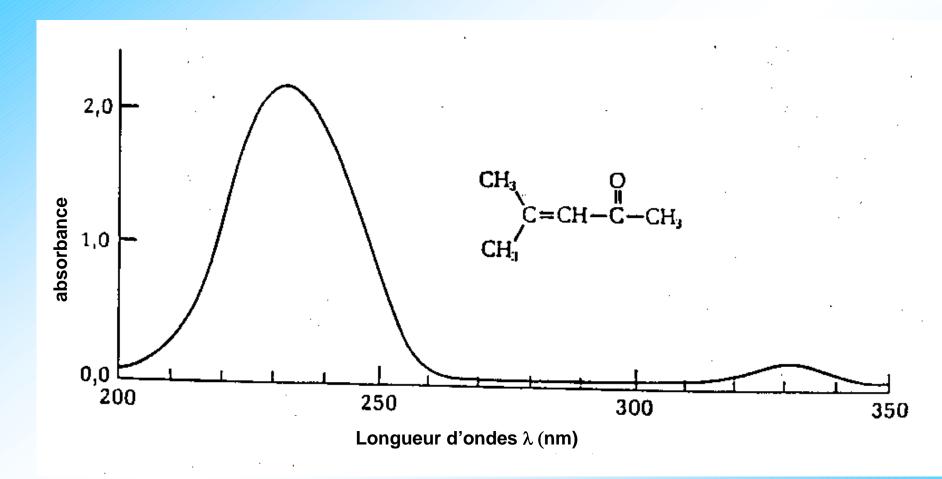
## Spectroscopie UV-Visible

- Domaine de l'U.V.: 100 à 350 nm
- Domaine du Visible : 350 à 800 nm

### Transitions électroniques



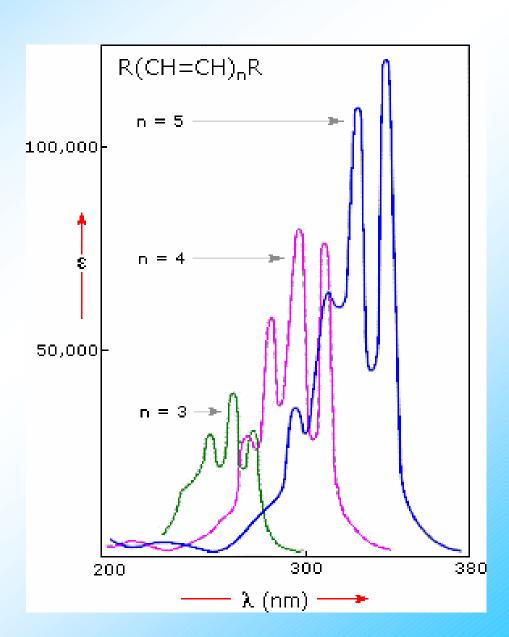
## ➤ Spectroscopie UV-Visible



Loi de Beer-Lambert d.o. =  $\varepsilon$ .l.c.

## ➤ Spectroscopie UV-Visible

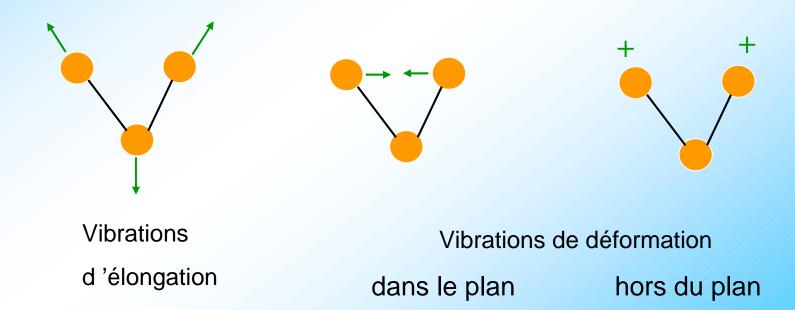
Influence du nombre de doubles liaisons sur le déplacement des bandes d'adsorption



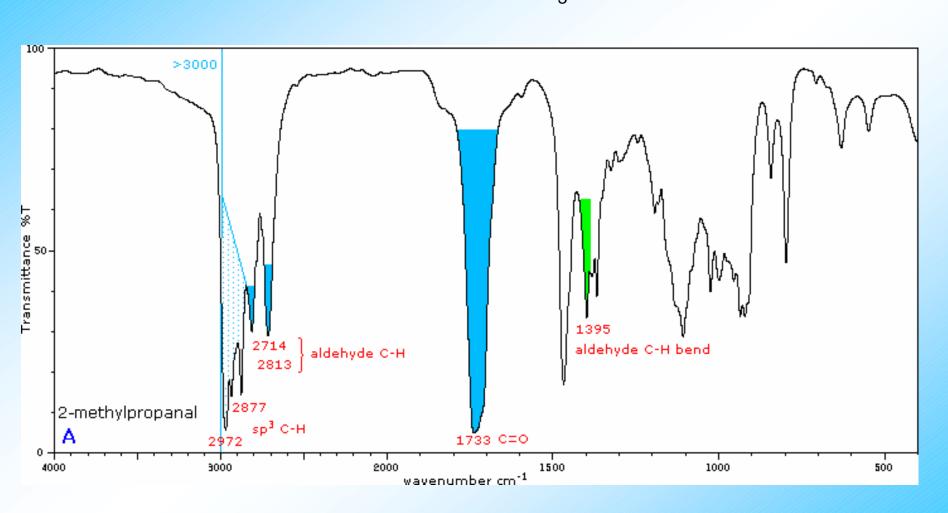
## ➤ Spectroscopie Infra-Rouge

- Domaine de l'I.R.: 1 à 300 μm
- Domaine de l'IR utilisé : 2 à 15 μm

#### Vibrations des liaisons



 $(C_4H_8O)$ 



2-méthyl-2-propen-1-ol

