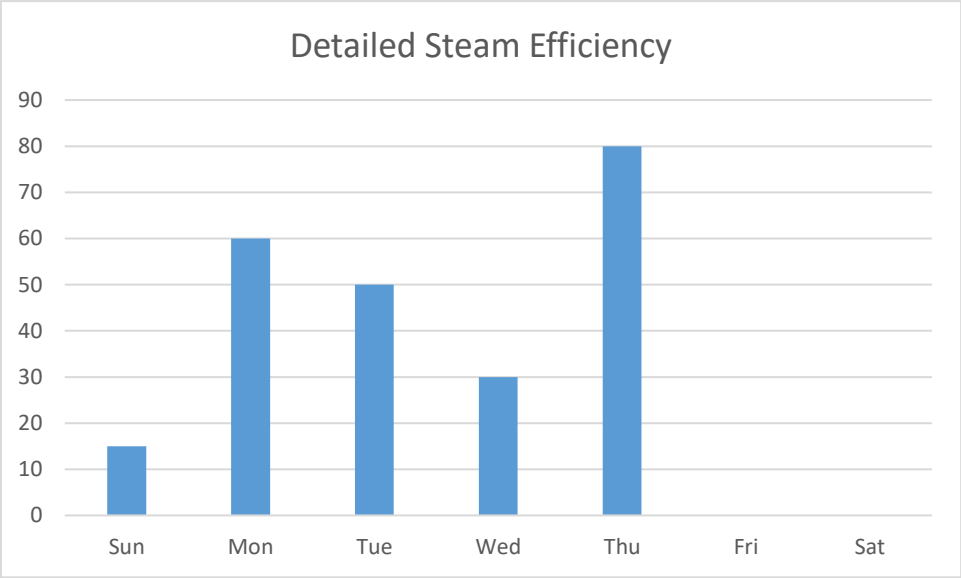


# NVS Pack

## Gráficos

Bar Chart ~~OAE~~ Efficiency



- Vista semanal -- una barra por día con la fecha debajo
- Vista mensual – Barra por semana
- La barra indica la eficiencia de la línea durante ese día/semana. ~~En Novartis a la eficiencia le llaman OAE y es porcentual~~
- Código de colores de las barras:

Hex Color Code	RGB		10 ShopFloor
#E73131	231,49,49		Low OAE
#F7BD21	247,189,33		Mid OAE
#52B563	82,181,99		High OAE

Low OAE < 30%

Mid OAE entre 30 y 70%

High OAE > 70%

- Datos nos da igual, mientras aparezca las tres tonalidades indicadas

## ~~OAE~~ Efficiency

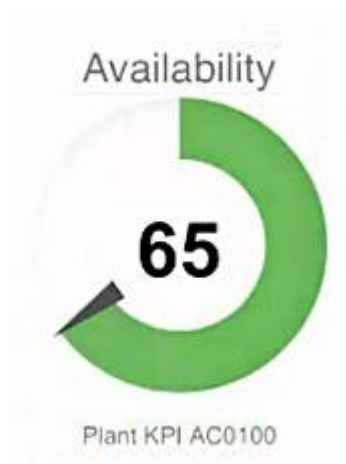
Definición: ~~OAE acumulado del período seleccionado~~



- Este gráfico tiene este aspecto porque con la herramienta TABLEAU era la única manera de colorear en rojo/amarillo/verde en función de su valor. Puede ser solo el pie chart sin el círculo rojo.
- Código de colores igual que el anterior

#### ~~Asset Utilization~~ Capacity

Definición: Tiempo que la línea ha sido utilizada dividido por el tiempo que la línea estaba disponible. Debe ser entorno a un 35% aprox.

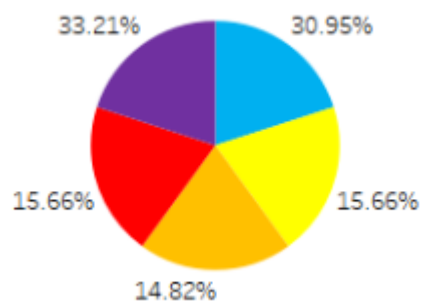


EN AZUL

- Simplemente mostrar un pie chart con un tanto por ciento que indica porcentaje del tiempo disponible que realmente se ha utilizado la línea

#### ~~Line Activity~~

~~Definición: a partir de la categorización del estado de la línea según la información de las señales de está, se muestra el porcentaje de tiempo que la línea ha estado en cada status.~~



Los posibles estados son:

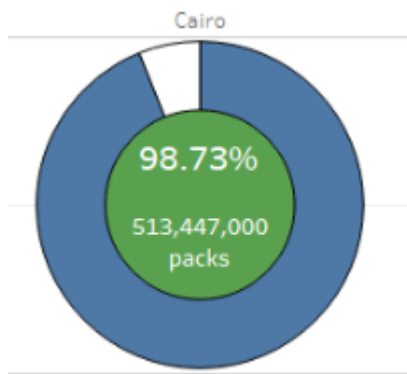
- Effective Uptime
- Rework
- Micro Stoppages
- Technical Stoppages
- Changeover
- Logistical Stoppage
- Scheduled Downtime

Los colores de cada estado son:

	Hex Color Code	RGB		10 ShopFloor
1	#4A7BA5	74,123,165		%OAE
2	#A5CEEF	165,206,239		
3	#F78C29	247,140,41		Changeover
4	#FFBD7B	255,189,123		
5	#5AA54A	90,165,74		Effective Uptime
6	#8CD67B	140,214,123		Rework
7	#B59C29	181,156,41		
8	#F7CE63	247,206,99		
9	#4A9C94	74,156,148		
10	#84BDB5	132,189,181		Scheduled Downtime
11	#E7525A	231,82,90		Logistical Stoppage
12	#FF9C9C	255,156,156		Technical Stoppage
13	#7B736B	123,115,107		Micro Stoppage
14	#BDB5AD	189,181,173		Background%OAE
15	#BDB5AD	189,181,173		

## Line Yield

Definición: Producción conseguida respecto total (good y bad)

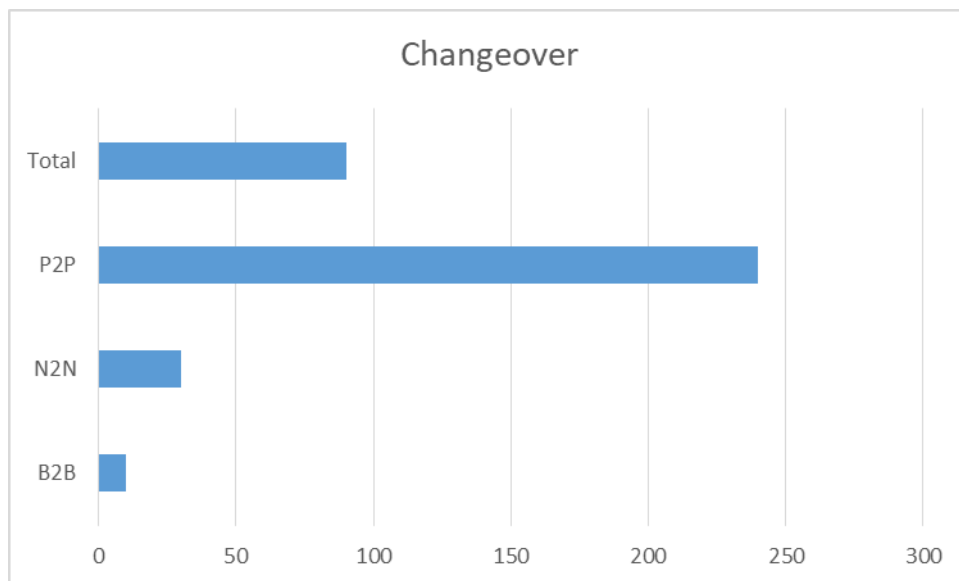


- Indicador por encima del 95% habitualmente
- No es necesario el número de packs ni el círculo interior

### Changeover Average Capacity Use

Definición: Media del tiempo de preparación de batch (improductivo) del último año

Sería un gráfico de barras con tres parámetros. Es un change request que todavía no hemos hecho, pero nos parece interesante mostrarlo conceptualmente. Un gráfico que os sea fácil y rápido preparar.








**TOTAL, P2P, B2B, N2N cambiar por Boiler 1, Boiler 2, Boiler 3 y Boiler 4**

La información es:

- Media Changeover B2B (menor) alrededor de 10 minutos
- Media Changeover N2N alrededor de 30 minutos
- Media Changeover P2P (Mayor) alrededor de 4 horas
- Media Changeover Total alrededor de 1,5 horas

Código de colores:

	Hex Color Code	RGB		02 Line Changeover
1	#4A7BA5	74,123,165		P2P
2	#A5CEEF	165,206,239		
3	#F78C29	247,140,41		B2B
4	#FFBD7B	255,189,123		
5	#5AA54A	90,165,74		N2N

Disposición en pantalla

Selectores “This Week” / “Current Month” / “Last Month”	
<u>OAE Efficiency</u>	<u>Bar Chart Efficiency</u> <u>Detailed OAE</u> (Bar Chart OAE)
<u>Capacity</u> <u>Asset Utilization</u> (Asset Utilization)	
<u>Line Activity</u>	
<u>Line Yield</u>	
<u>Capacity Use</u> <u>Changeover Average</u>	