Resultados Entrega 2 Seneca Libre

Carlos Casadiego Sebastián Ospino

Diciembre 6, 2024

Contents

1	\mathbf{Cas}	so 1: Escenario Base			
	1.1	Descripción del Caso			
	1.2	Resultados de Rutas			
	1.3	Costo Total			
	1.4	Desglose de Costos Operacionales			
	1.5	Visualización de Rutas			
	1.6	Análisis de Resultados			
2	Cas	so 2: Evaluación por Costos			
	2.1	Descripción del Caso			
	2.2	Resultados de Rutas			
	2.3	Costo Total			
	2.4	Desglose de Costos Operacionales			
	2.5	Visualización de Rutas			
	2.6	Análisis de Resultados			
3	Caso 3: Gestión de Oferta				
	3.1	Descripción del Caso			
	3.2	Resultados de Rutas			
	3.3	Costo Total			
	3.4	Desglose de Costos Operacionales			
	3.5	Visualización de Rutas			
	3.6	Análisis de Resultados			
4	Cas	so 4: Manejo de Múltiples Productos			
	4.1	Descripción del Caso			
	4.2	Resultados de Rutas			
	4.3	Costo Total			
	4.4	Desglose de Costos Operacionales			
	4.5	Visualización de Rutas			
		Análisis de Resultados			

Introducción

En este documento se presentan los resultados obtenidos para los escenarios de prueba del proyecto de optimización de rutas. El análisis se centra en los casos estándar del proyecto:

- Caso 1: Escenario Base
- Caso 2: Evaluación por Costos
- Caso 3: Gestión de Oferta
- Caso 4: Manejo de Múltiples Productos

Cada caso incluye un análisis de las rutas generadas, el costo total, visualizaciones, observaciones relevantes y un desglose de costos operacionales por tipo (carga, distancia, tarifa horaria, recarga y mantenimiento).

1 Caso 1: Escenario Base

1.1 Descripción del Caso

El escenario base incluye los siguientes datos:

• Número de clientes: 24

• Número de vehículos: 12

• Relación vehículo-cliente: 2:1

• Rango de demanda por cliente: 11-25 kg

• Capacidades promedio de los vehículos:

- Gasolina: 120 kg

EV: 96 kgDrone: 25 kg

1.2 Resultados de Rutas

Las rutas generadas para cada vehículo son las siguientes (según la nueva asignación):

ID-Vehículo	Ruta
v2	$d12 \rightarrow c24 \rightarrow d12$
v5	$d10 \rightarrow c16 \rightarrow c10 \rightarrow d10$
v6	$d5 \rightarrow c17 \rightarrow c5 \rightarrow c8 \rightarrow c9 \rightarrow d5$
v7	$d7 \rightarrow c4 \rightarrow c1 \rightarrow c15 \rightarrow c22 \rightarrow c13 \rightarrow d7$
v8	$d6 \rightarrow c6 \rightarrow c18 \rightarrow d6$
v9	$d9 \rightarrow c3 \rightarrow c23 \rightarrow c14 \rightarrow c20 \rightarrow c12 \rightarrow d9$
v10	$d5 \rightarrow c11 \rightarrow d5$
v11	$d4 \rightarrow c7 \rightarrow c2 \rightarrow d4$
v12	$d4 \rightarrow c21 \rightarrow c19 \rightarrow d4$

Los vehículos v1, v3 no tienen asignaciones válidas en este caso.

1.3 Costo Total

El costo total de operación para este caso es de:

Costo Total: 1,024,378.76 COP (aprox.)

1.4 Desglose de Costos Operacionales

A continuación se presenta el desglose de los costos operacionales para el Caso 1:

Concepto	Costo (COP)
Costo Carga Total	377,000.00
Costo Distancia Total	353,426.33
Costo Tarifa Horaria Total	1,309.91
Costo Recarga Total	58,642.53
Costo Mantenimiento Total	234,000.00
Costo Total	1,024,378.76

Table 2: Desglose de costos operacionales para el Caso 1.

1.5 Visualización de Rutas

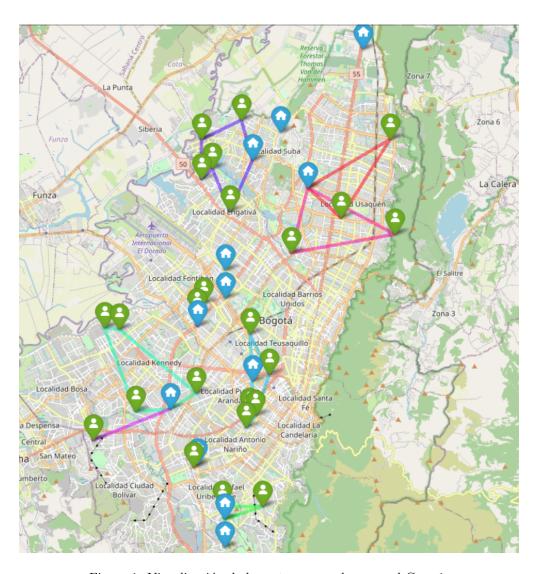


Figure 1: Visualización de las rutas generadas para el Caso 1.

1.6 Análisis de Resultados

En este caso, se observa lo siguiente:

- Varias rutas fueron asignadas a distintos vehículos, mientras que otros no recibieron asignación.
- Las restricciones de capacidad se cumplen y las rutas cierran en sus respectivos depósitos.
- El costo total y su desglose permiten entender el impacto de cada componente en la operación.

2 Caso 2: Evaluación por Costos

2.1 Descripción del Caso

En este caso, el objetivo principal es minimizar el costo total de operación bajo las siguientes condiciones:

 $\bullet\,$ Número de clientes: 30

• Número de vehículos: 6

• Relación vehículo-cliente: 5:1

• Rango de demanda por cliente: 5-13 kg

2.2 Resultados de Rutas

Las rutas generadas para cada vehículo según la nueva asignación son (se ajusta el formato para evitar desbordamientos):

ID-Vehículo	Ruta
v1	$d7 \rightarrow c19 \rightarrow d7$
v3	$d12 \rightarrow c6 \rightarrow c7 \rightarrow c29 \rightarrow c13 \rightarrow c25 \rightarrow c23 \rightarrow c8 \rightarrow d12$
v4	$d8 \rightarrow c18 \rightarrow c26 \rightarrow c24 \rightarrow c20 \rightarrow c11 \rightarrow c22 \rightarrow c21 \rightarrow c4 \rightarrow c27 \rightarrow c30 \rightarrow c2 \rightarrow c3 \rightarrow c9 \rightarrow c17$
	\rightarrow c10 \rightarrow c1 \rightarrow d8
v5	$d10 \rightarrow c28 \rightarrow c12 \rightarrow c5 \rightarrow d10$
v6	$d6 \rightarrow c16 \rightarrow c14 \rightarrow c15 \rightarrow d6$

Table 3: Rutas generadas para el Caso 2.

El vehículo v2 no recibió asignación de rutas.

2.3 Costo Total

El costo total de operación para este caso es de:

Costo Total: 797,697.99 COP (aprox.)

2.4 Desglose de Costos Operacionales

A continuación se presenta el desglose de los costos operacionales para el Caso 2:

Concepto	Costo (COP)
Costo Carga Total	232,000.00
Costo Distancia Total	415,443.17
Costo Tarifa Horaria Total	1,326.82
Costo Recarga Total	40,928.00
Costo Mantenimiento Total	108,000.00
Costo Total	797,697.99

Table 4: Desglose de costos operacionales para el Caso 2.

2.5 Visualización de Rutas

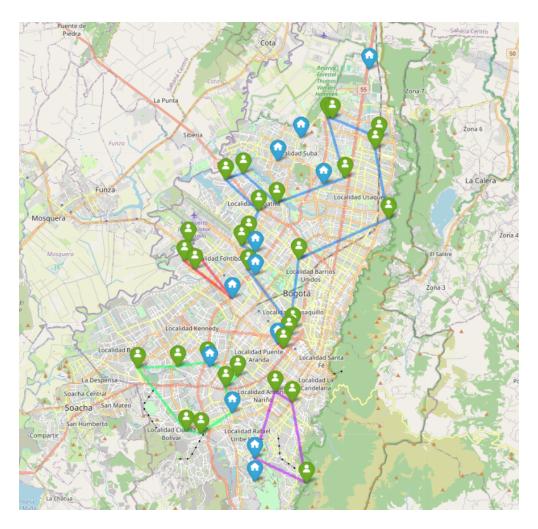


Figure 2: Visualización de las rutas generadas para el Caso 2.

2.6 Análisis de Resultados

En este caso, se observan las siguientes tendencias y observaciones:

- Se utilizaron 5 vehículos para atender 30 clientes, dejando un vehículo sin asignar.
- El costo total y su desglose muestran la importancia de la distancia y la carga en el costo global.
- Se cumplieron las restricciones de capacidad y asignación, minimizando el costo total.

3 Caso 3: Gestión de Oferta

3.1 Descripción del Caso

Este caso introduce restricciones adicionales relacionadas con la capacidad de los centros de distribución y la gestión de oferta. Los parámetros principales son:

• Número de clientes: 9

• Número de vehículos: 6

• Relación cliente-vehículo: 1.5:1

• Restricción adicional:

- Capacidad de los centros de distribución limitada al 50%.

3.2 Resultados de Rutas

Las rutas generadas para cada vehículo son las siguientes:

ID-Vehículo	Ruta
v1	$d9 \rightarrow c3 \rightarrow d9$
v2	$d5 \rightarrow c2 \rightarrow d5$
v3	$d11 \rightarrow c9 \rightarrow d11$
v4	$d9 \rightarrow c8 \rightarrow c7 \rightarrow c5 \rightarrow d9$
v5	$d12 \rightarrow c4 \rightarrow c1 \rightarrow d12$
v6	$d5 \rightarrow c6 \rightarrow d5$

3.3 Costo Total

El costo total de operación para este caso es de:

Costo Total: 372,748.27 COP (aprox.)

3.4 Desglose de Costos Operacionales

A continuación se presenta el desglose de los costos operacionales para el Caso 3:

Concepto	Costo (COP)
Costo Carga Total	101,000.00
Costo Distancia Total	103,783.58
Costo Tarifa Horaria Total	877.98
Costo Recarga Total	86,086.71
Costo Mantenimiento Total	81,000.00
Costo Total	372,748.27

Table 6: Desglose de costos operacionales para el Caso 3.

3.5 Visualización de Rutas

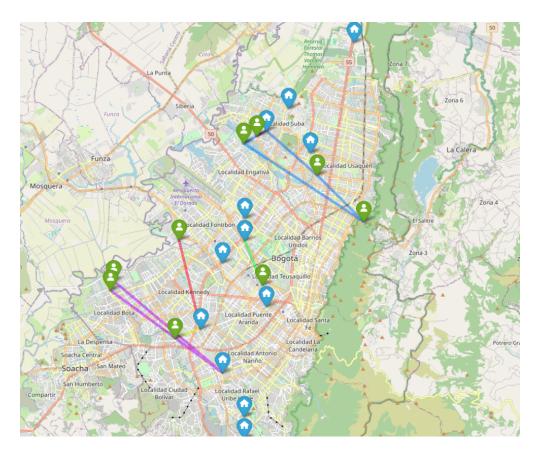


Figure 3: Visualización de las rutas generadas para el Caso 3.

3.6 Análisis de Resultados

En este caso, se observan las siguientes tendencias y observaciones:

- Los vehículos asignados (v1, v2, v3, v4, v5, v6) cubren a los 9 clientes cumpliendo las restricciones.
- Los centros de distribución respetan la limitación de capacidad.
- El costo total refleja la eficiencia en la asignación de rutas y vehículos.

4 Caso 4: Manejo de Múltiples Productos

4.1 Descripción del Caso

Este caso incorpora la complejidad de manejar distintos tipos de productos con restricciones mixtas. Los parámetros principales son:

• Número de clientes: 8

• Número de vehículos: 6

• Relación cliente-vehículo: 1:1.33

• Restricciones adicionales:

- Capacidad de los vehículos ajustada a la demanda mixta.
- Los centros de distribución deben adaptarse a las distintas capacidades.

4.2 Resultados de Rutas

Las rutas generadas para cada vehículo son las siguientes:

ID-Vehículo	Ruta
v2	$d11 \rightarrow c4 \rightarrow c2 \rightarrow d11$
v3	$d12 \rightarrow c1 \rightarrow d12$
v4	$d6 \rightarrow c6 \rightarrow c7 \rightarrow d6$
v6	$d1 \rightarrow c3 \rightarrow d1$

Los vehículos v1 y v5 no tienen rutas asignadas.

4.3 Costo Total

El costo total de operación para este caso es de:

Costo Total: 693,070.31 COP (aprox.)

4.4 Desglose de Costos Operacionales

A continuación se presenta el desglose de los costos operacionales para el Caso 4:

Concepto	Costo (COP)
Costo Carga Total	137,000.00
Costo Distancia Total	313,513.24
Costo Tarifa Horaria Total	1,797.07
Costo Recarga Total	159,760.00
Costo Mantenimiento Total	81,000.00
Costo Total	693,070.31

Table 8: Desglose de costos operacionales para el Caso 4.

4.5 Visualización de Rutas

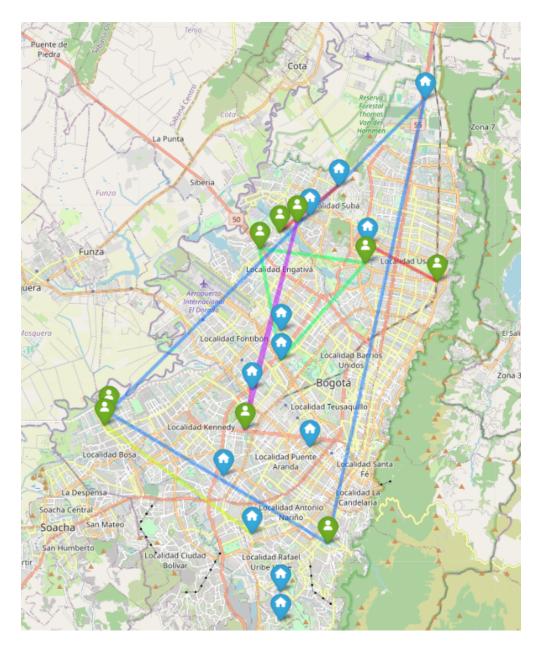


Figure 4: Visualización de las rutas generadas para el Caso 4.

4.6 Análisis de Resultados

En este caso, se observa lo siguiente:

- Los vehículos asignados cumplen con la demanda de los clientes seleccionados, manejando productos múltiples.
- Se adapta la capacidad de los vehículos a la demanda mixta y los centros de distribución se ajustan a las nuevas restricciones.
- El costo total refleja la complejidad adicional de manejar diferentes tipos de productos.

Conclusiones

En este proyecto, se evaluaron distintos escenarios para la optimización de rutas de vehículos terrestres y drones bajo diversas restricciones y objetivos. A continuación, se resumen las conclusiones principales:

- El modelo mostró adaptabilidad y eficiencia, desde el escenario base hasta casos con restricciones complejas.
- La optimización de costos fue efectiva, dejando en algunos casos vehículos sin asignación para minimizar el costo total.
- El desglose de costos operacionales permitió identificar el impacto de la carga, la distancia, la tarifa horaria, la recarga y el mantenimiento en el costo total.
- La consideración de restricciones adicionales (capacidad de centros, productos múltiples) demostró la flexibilidad del modelo.

Estas conclusiones sientan las bases para futuras mejoras, como la implementación de heurísticas adicionales o el aumento de la complejidad del problema a mayor escala.