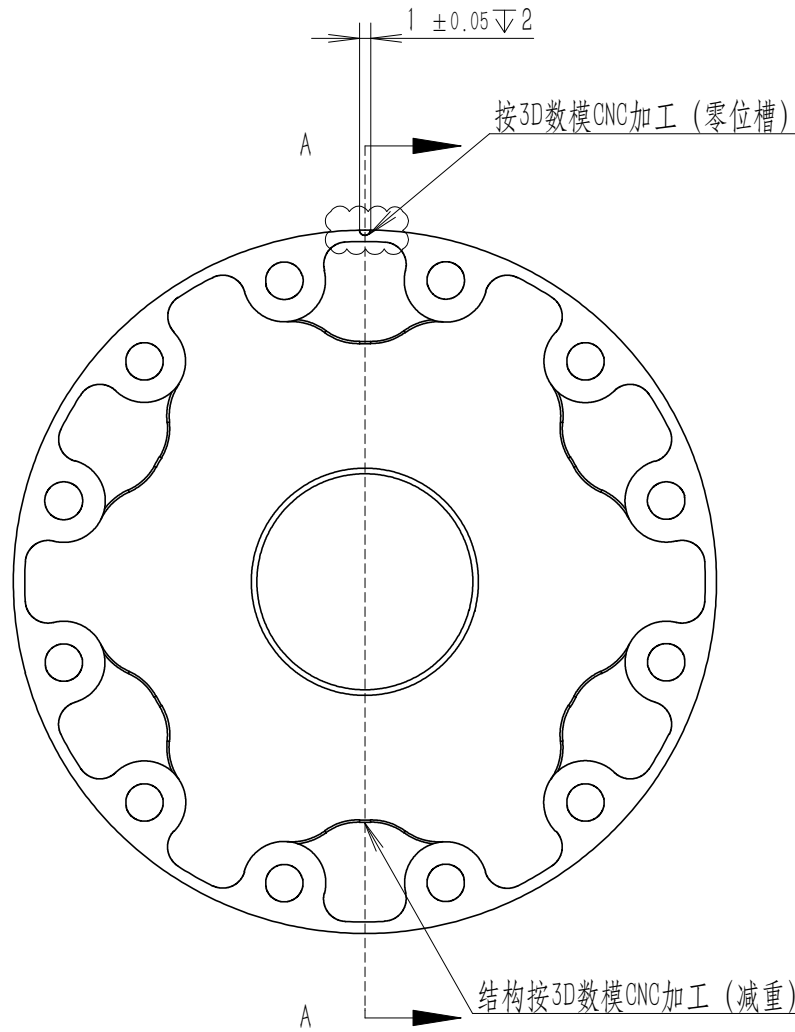


A



B

零件代号

备(通)用件登记

描图

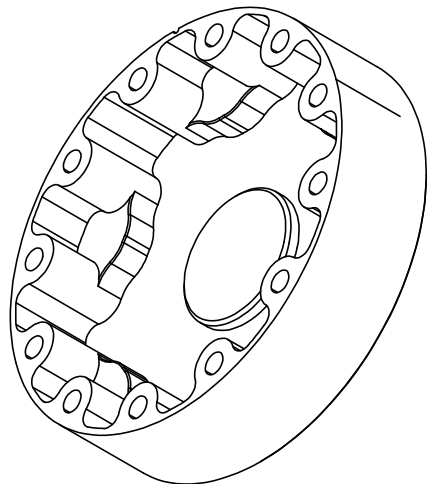
描校

旧底图总号

底图总号

签字

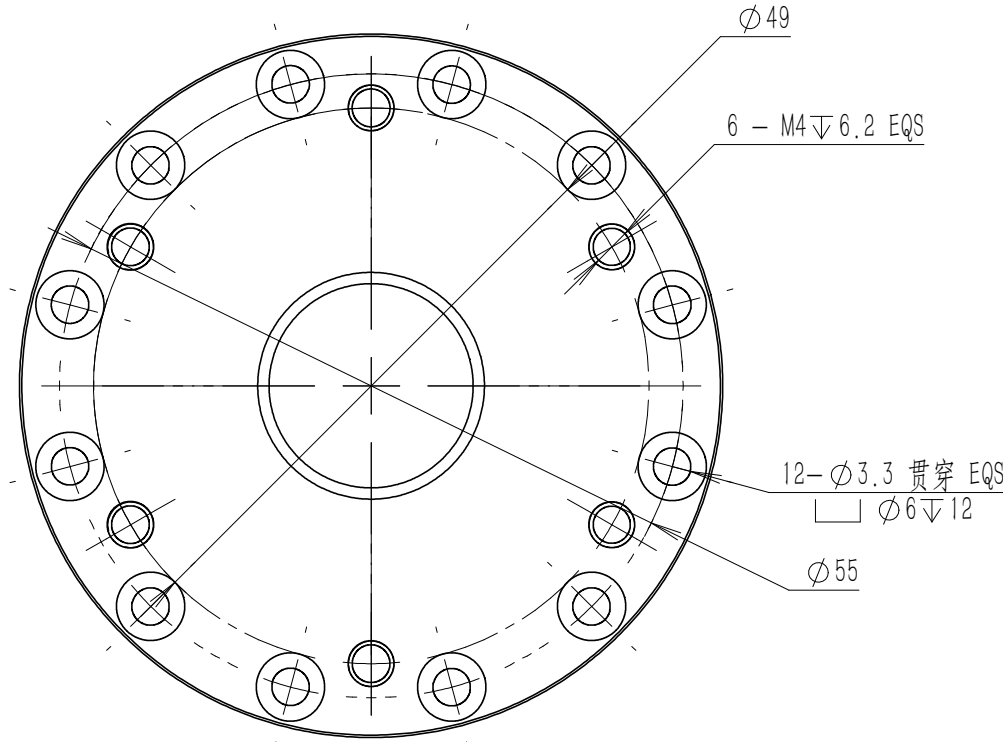
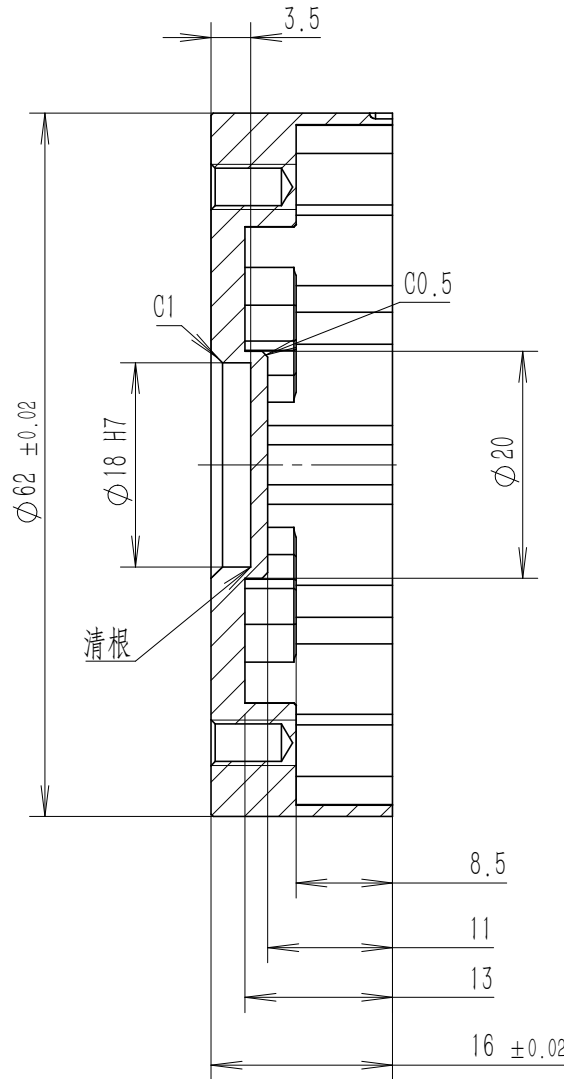
日期



技术要求:

1. 未注公差等级执行 GB/T 1804-2000-m;
2. 锐角倒钝, 未注圆角按R0.3, 未注倒角按C0.3;
3. 产品表面光洁、无加工残留;
4. 所有螺纹孔位置度 ≤ 0.05 ;
5. 外环面120目喷砂, 本色氧化;

A-A
1.5 : 1



						6061-T6				睿尔曼智能科技(北京)有限公司			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		重量 0.039		比例 1:1	末端转接件			
设计	Ran	24.07.02	标准化			0.5~3 ±0.1	>3~6 ±0.1	>6~30 ±0.15	>30~120 ±0.2				
制图	Ran	24.07.29	工艺			>120~400 ±0.3	>400~1000 ±0.6	>1000~2000 ±1.0	>2000 ±2.0	GEN10028			
校核			审核			0~10° ±1°	>10°~50° ±30'	>50°~120° ±20'	>120°~ ±10'				
主管设计	Leo		批准			共1张 第1张		图纸版本 V1.0.0					