



苏州市轨道交通3号线
车辆架大修信息化管理系统APP项目
操作手册

东莞市诺丽电子科技有限公司

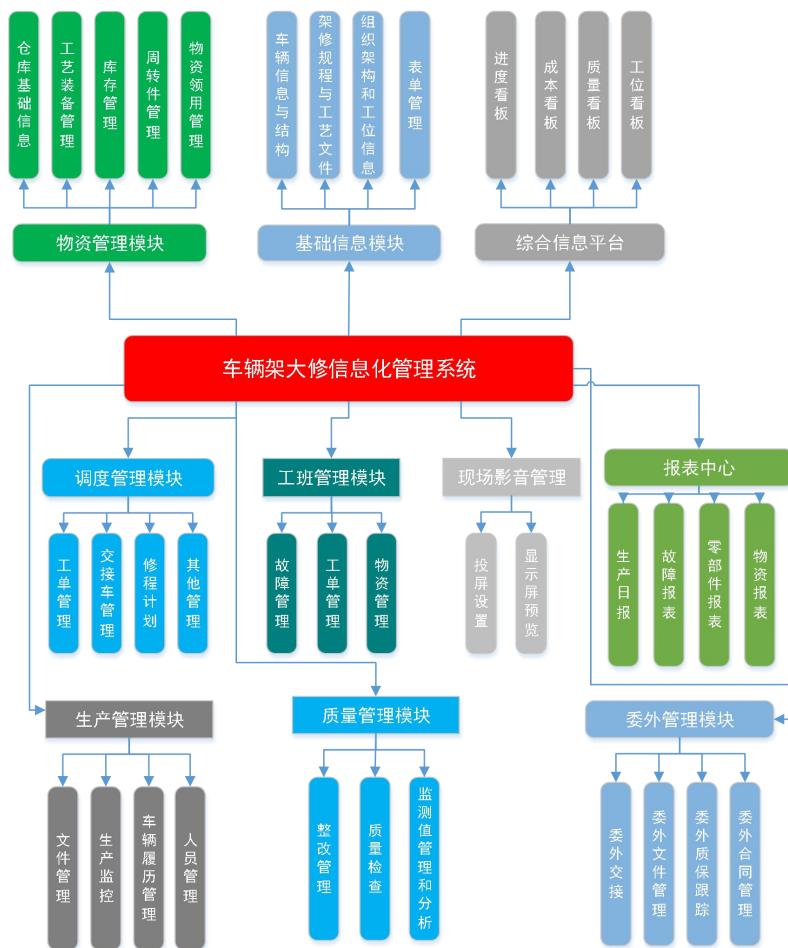
总页数		正文		附录		生效日期	
编制				批准			

变更履历

前 言

苏州轨道交通近期规划多条线路，所有车辆将陆续进入架大修修程，为更好的管理车间和控制生产现场，提高车辆维修效率，车辆中心计划采用信息化系统协助各架大修车间的日常管理和现场作业，其中涉及到人员管理、班组管理、基础数据、物资管理、现场管理、生产数据统计分析等。通过信息化系统的实施可以积极推进现场作业顺序并且综合评估生产绩效指标，打通生产中的堵塞项点，不断提高公司架大修作业效率。车辆架大修信息化管理系统，定位 MES 系统（现场执行管理系统），能提供及时服务，至少包含调度管理、人员管理、车辆履历管理、工班管理、物资管理、委外管理、生产综合信息管理等方面。系统应通过车辆维修中出现的各类数据如物资消耗、故障提报为管理层决策提供基础数据，并与单点登录集成，完成工单作业事项统一提醒。系统应符合开放的原则，充分考虑各种业务需求有机结合，可与外部系统进行通讯并可提供标准的接口。既能实现架大修内部业务，还可以完成与公司其他业务系统实现数据交换、信息共享功能，系统架构应具备实施对象的灵活扩展功能，便于日后应用于其他生产对象。该系统应是一个以现场生产工位为主轴的动态信息化管理系统。

本系统主要包括如下功能模块：



阅读指南

【手册目标】

通过阅读该手册，使用户明白该系统具有功能及操作，并清楚的知道通过什么操作完成这些功能，以达到业务目录。

【阅读对象】

架大修车间领导、车辆中心领导、架大修车间工程师、架大修工班成员、架修车间信息技术人员、集团信息部门技术人员。

【手册构成】

【手册约定】

目录

1.	系统的启动与安装.....	4
1.1	系统运行环境.....	4
1.2	系统安装.....	4
1.3	系统启动.....	4
1.3.1	打开钉钉 APP 如下图.....	4
1.3.2	切换至工作台 参考图 1.....	5
1.3.3	点击左上角切公司 参考图 1.....	5
1.3.4	点击全部 参考图 1 打开界面如下图 2.....	6
1.3.5	点击 “加号” 按钮界面如下图 3.....	7
1.3.6	找到 “车辆架大修系统” 点击 “添加” 按钮后在图 1 界面中就会出现 “车辆架大修系统” 入口	
1.3.7	8 点击车辆架大修系统后界面如下图.....	8
1.4	角色.....	8
1.5	系统退出.....	8
2.	简介.....	9
2.1	目的.....	9
2.2	范围.....	9
3.	个人中心.....	9
3.1	个人二维码.....	10
3.2	退出登录.....	11
4.	修改密码.....	11
5.	资料库.....	12
5.1	点击主界面的 “资料库” 展示界面如下.....	12
5.2	添加资料.....	12
5.3	预览.....	13
6.	扫一扫.....	14
6.1	扫托盘.....	14
6.2	扫库位.....	14
6.3	扫任务.....	14
6.3.1	扫描电脑端系统作业填报中的检查二维码.....	14
7.	车辆履历.....	16

7.1	作业记录.....	17
7.2	更换记录.....	17
7.3	故障记录.....	17
7.4	测量记录.....	17
7.5	部件履历.....	17
7.6	子部件.....	17
8.	工作台.....	18
8.1	最新消息.....	19
8.2	操作按钮.....	19
9.	我的消息.....	19
9.1	搜索.....	20
9.2	详情.....	20
10.	我的日程.....	20
10.1	切换.....	21
10.1.1	切换日期.....	21
10.1.2	切换月份.....	21
10.1.3	切换年份.....	21
10.1.4	是否有日程.....	21
11.	库存管理.....	22
11.1	物资筛选.....	22
11.2	物资详细信息.....	23
12.	领用管理（物料发放）.....	23
12.1	物料发放.....	24
13.	借用管理.....	26
14.	预警管理.....	27
15.	我的工单.....	28
15.1	功能说明.....	28
15.2	功能操作与描述.....	28
15.2.1	作业填报.....	29
15.2.2	作业记录表检查.....	31
15.2.3	物料、工器具、临时领料、退料添加操作.....	34
15.2.4	作业部件查看.....	36
15.2.5	其他资料.....	36
15.2.6	工时填报.....	37
15.3	约束和限制.....	37
16.	故障提报.....	38

16.1	功能说明.....	38
16.2	功能操作与描述.....	38
16.2.1	查看详情.....	38
16.2.2	新增故障.....	39
16.2.3	故障提报和取消.....	41
16.3	约束和限制.....	42
17.	周转件管理.....	42
17.1	功能说明.....	42
17.2	功能操作与描述.....	42
17.2.1	周转件详情.....	43
17.3	约束和限制.....	44
18.	工器具管理.....	44
18.1	功能说明.....	44
18.2	功能操作与描述.....	44
18.2.1	工器具详情.....	45
18.3	约束和限制.....	46
19.	预警修复.....	46
19.1	功能说明.....	46
19.2	功能操作与描述.....	47
19.2.1	修复关闭.....	47
19.2.2	预警详情.....	48
19.3	约束和限制.....	49

1. 系统的启动与安装

1.1 系统运行环境

- 当前手机已接入公司办公网络
- 当前手机具有：钉钉 APP

1.2 系统安装

无需安装,直接钉钉内访问

1.3 系统启动

1.3.1 打开钉钉 APP 如下图



图 1

1.3.2 切换至工作台 参考图 1

1.3.3 点击左上角切公司 参考图 1

1.3.4 点击全部 参考图 1 打开界面如下图 2



图 2

1.3.5 点击“加号”按钮界面如下图 3



图 3

1.3.6 找到“车辆架大修系统”点击“添加”按钮后在图 1 界面中就会出现“车辆架大修系统”入口

1.3.7 点击车辆架大修系统后界面如下图



1.4 角色

在 APP 端有“工班人员”和“物料人员”两个角色功能

1.5 系统退出

1 点击主菜单页面下的“我的”进入后点击“退出登录”

2 点击后，弹窗如下界面：



3 点击“确定”即可退出当前登录。

2. 简介

2.1 目的

该手册主要为用户提供系统功能操作说明及指引，帮助用户使用和学习车辆架大修系统 APP 操作流程，也可作为系统培训资料教程。

2.2 范围

该文档主要为车辆架大修系统操作指引，具体包括：库存管理、周转件管理、工器具管理、物料发放、领用管理、班组工单核实、班组工单填报、故障提报、车辆履历查询、资料库查看、预警查看

3. 个人中心



点击主界面底部的“我的”按钮 进入个人中心界面；



3.1 个人二维码

点击二维码图标后可展示个人二维码



1. 用途：可用于工单填报事作业检查时扫描他人二维码进行检查（不需要输入他人账号和密码）
2. 关闭：点击其他区域即可关闭二维码弹窗

3.2 退出登录

1 点击退出登录弹出退出登录确认界面



点击“确定”即可退出当前登录

4. 修改密码

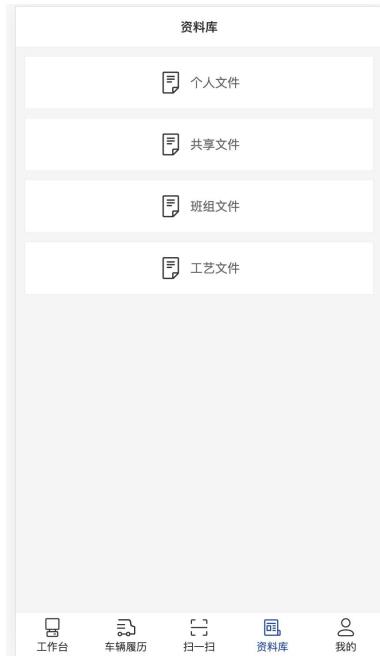
点击“个人中心”=>“修改密码”弹出界面如下



输入新密码后点击“确定”即可修改成功

5. 资料库

5.1 点击主界面的“资料库”展示界面如下



5.2 添加资料

1. 点击“个人文件”或者“班组文件”即可添加上传文件 展示界面如下



2. 点击“+”号按钮 系统弹出界面如下:



3. 添加文件

点击“添加文件”即可选择手机中的文件进行上传添加

4. 添加文件夹

点击“添加文件夹”系统弹出界面如下



输入文件夹名称、备注即可添加文件夹；

5.3 预览

点击文件列表中的文件如下图：



点击后系统弹出预览窗口如下：



6. 扫一扫



点击主界面中的“扫一扫”按钮即可打开手机扫一扫功能；

物料员角色可以“扫托盘”、“扫库位”功能

工班人员角色可以“扫任务”功能

6.1 扫托盘

扫描托盘的二维码标签后跳转至当前托盘的详情界面可以查询到当前托盘内的物资；

6.2 扫库位

扫描库位的二维码标签后跳转至当前库位的详情界面可以查询到当前库位内存放的物资列表信息；

点击列表中的物资可查询物资的详情信息；

6.3 扫任务

6.3.1 扫描电脑端系统作业填报中的检查二维码



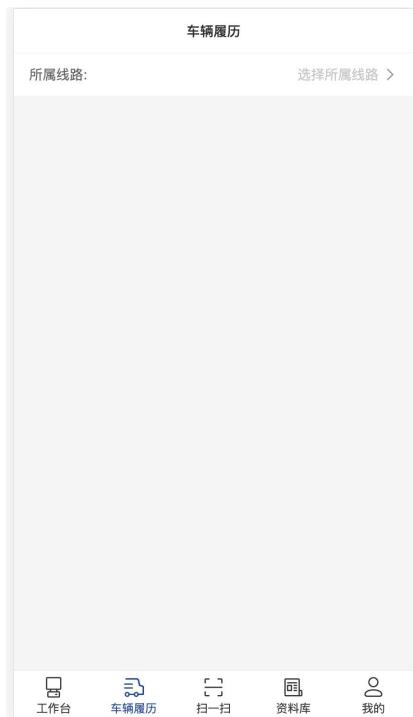
点击主界面中的扫一扫



扫描成功后跳转至检查界面后可以进行检查操作

7. 车辆履历

与电脑端系统功能相同，点击主界面中车辆履历后打开界面如下：



选择查询条件后即可查询相关信息：



7.1 作业记录

查询相关的作业记录

7.2 更换记录

查询相关的更换记录

7.3 故障记录

查询相关的故障记录

7.4 测量记录

查询相关的测量记录

7.5 部件履历

点击进入可查询部件相关的“部件信息”、“更换记录”、“维修记录”、“故障记录”、“测量记录”信息

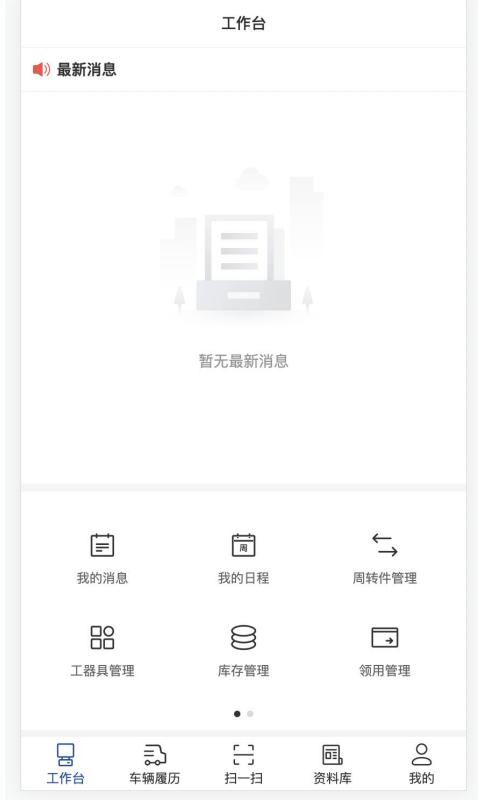
7.6 子部件

查询选中车辆或者车厢的子部件列表数据；

点击子部件列表可查询当前部件的履历：部件信息”、“更换记录”、“维修记录”、“故障记录”、“测量记录”信息

8. 工作台

点击主界面中“工作台”跳转界面如下：

	此界面为物料员角色界面
	此界面为班组人员角色界面

8.1 最新消息

当前人员最新且未读的消息；

8.2 操作按钮



界面中下方的按钮区域中的功能按钮分为“班组人员”和“物料人员”，且可以左右滑动查看被隐藏的功能按钮

1、物料员功能按钮：“我的消息”、“我的日程”、“周转件管理”、“工器具管理”、“库存管理”、

“领用管理”、“借用管理”、“预警管理”、“入库管理”

2、班组人员功能按钮：我的消息”、“我的日程”、“我的工单”、“故障提报”、“周转件管理”、“工具管理”、“预警修复”

9. 我的消息

点击工作台中“我的消息”按钮跳转界面如下：



9.1 搜索

顶部搜索框可以输入搜索关键词后点击“搜索”进行筛选；

9.2 详情

点击列表中的某一条数据后跳转至消息详情界面如下：



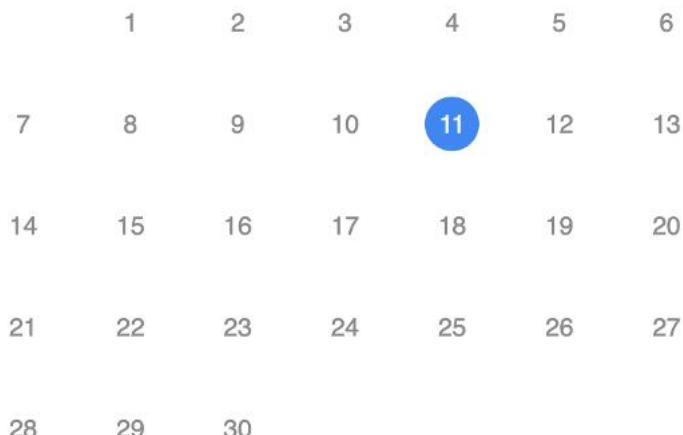
10. 我的日程

点击工作台中“我的日程”按钮后跳转界面如下：



10.1 切换

10.1.1 切换日期



点击上图区域可切换日期

10.1.2 切换月份

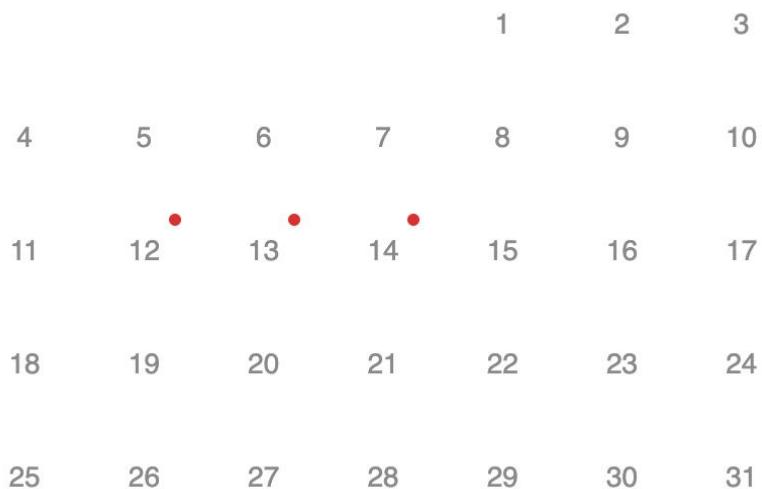
点击“<”或者“>”可切换月份

10.1.3 切换年份

点击“<<”或者“>>”可切换年份

10.1.4 是否有日程

当前切换年月日时会自动查询当前月份是否有日程，如有日程会出现小红点如下图所示



例如：点击“12号”回查询当前日期下的日程列表如下图所示

1 新的待作业工单：0231车辆 J000000035

2 新的待作业工单：0231车辆 J000000039

3 新的待作业工单：0231车辆 J000000036

4 新的待作业工单：0231车辆 J000000037

5 新的待作业工单：0231车辆 J000000038

11. 库存管理

点击工作台中的“库存管理”跳转界面如下：

物资编码	物资名称	库存
010010120049	紧急解锁护罩	4
010010120049	紧急解锁护罩	8
010010120049	紧急解锁护罩	32
010010120050	紧急对讲护罩	36
010011080001		572

11.1 物资筛选

1、仓库等级 如下图所示

所属一级仓库:	一级库 >
所属二级仓库:	二级(架大修) >
所属三级仓库:	JDX02 >

2、物资名称、物资编码查询

11.2 物资详细信息

点击列表中的某一条物资跳转至物资详情界面如下：

物资明细查看	
物资类型编码:	010010120049
物资类型名称:	紧急解锁护罩
库位:	C3-61.1.1
批次:	RKJXCG20180813001
物资类别:	其他
物资属性:	备品备件
物资单位:	个
库存数量:	32
物资单价:	24
生产日期:	
生产日期:	
物资描述:	浦镇PM061T1629020102

12. 领用管理（物料发放）

点击工作台中的“领用管理”跳转界面如下

领用管理	
<input type="text"/> 请输入领用的物资名称或编码	
未领用	已领用
工单编号 J100001880	数量: 18
0103车车钩工班必换件发料工单	
未发: 18	工班: 车钩工班
状态: 未领用	2021-11-05
工单编号 J000000141	数量: 16
0231车第5天作业-①门页胶条更换	
未发: 16	工班: 车体车门工班
状态: 未领用	2021-07-15

在未领用 Tab 页下面点击列表中的某条数据后跳转至“领用明细”界面如下：



12.1 物料发放

点击领用明细中的一条领用的物资后跳转发放界面如下：



点击“增加库位”按钮后会添加一条发放明细 如下图所示



1、选择托盘

点击“选择托盘”跳转至选择托盘界面



可进行托盘名称或者编码查询

也可以点击右上角扫描托盘的标签二维码进行添加托盘；

2、选择库位

点击“选择库位”跳转至选择库位界面



3、输入发放数量

4、点击右上角的“保存”按钮后跳转至领用明细的界面

5、在领用明细界面中点击右上角的“提交”按钮即可发放物资；

13. 借用管理

点击工作台中的“借用管理”跳转借用管理界面如下：



在此界面左滑点击“归还”按钮可直接全部归还物资；

点击借用单可进入借用明细界面查看明细：



左滑点击“归还”按钮可归还物资；

14. 预警管理

点击工作台中的“预警管理”跳转预警管理界面如下：



点击列表中的数据可进入预警详情界面：



15.我的工单

15.1 功能说明

实现对下达给本工班的工单进行查询、查看，包括对工单进行流程处理，以及工班长进行工单的提交操作。

15.2 功能操作与描述

打开该模块默认展示界面如下：

The screenshot displays a list of five work orders for Line 1, each with a unique ID, creation date, and status. The columns include: Work Order ID, Creation Date, Line, Status, Work Order Name, Car Number, Current Status, and Handler.

工单编号	下达时间	1号线	作业完成	工单名称	车号	当前环节	当前处理人
J100001933	2021-11-08			0108车第24天作业-②顶板安装	0108	关闭工单 (架修调度)	束晓超,姚丹华,王亚波,管理员
J100001936	2021-11-08			0108车第24天作业-③渡板连杆安装	0108	关闭工单 (架修调度)	束晓超,姚丹华,王亚波,管理员
J100001935	2021-11-08			0108车第24天作业-④渡板安装	0108	关闭工单 (架修调度)	束晓超,姚丹华,王亚波,管理员
J100001934	2021-11-08			0108车第24天作业-③侧护板安装	0108	关闭工单 (架修调度)	束晓超,姚丹华,王亚波,管理员
J100001926	2021-11-05			0108车第23天作业-①列车编组连挂	0108	关闭工单 (架修调度)	

最左边的“作业完成”是表示当前工单的状态，向左滑动会出现该工单可以进行的操作，例如核实、填报等，点击内容可以查看该工单的任务详情，点击当前处理人，可以查看完整的处理人信息如下

图：



可以点击下方的九个选项来查看不同的内容，分别有：作业要求、必换件、作业部件、物料消耗、工器具、其它资料、工时填报、临时领料、退料添加

15.2.1 作业填报

工单点击核实过后，就可以进行填报，如下图：

< 我的工单

请输入工单名称或编号 搜索

当前环节: 关闭工单 (架修调度)
当前处理人: 束晓超,姚丹华,王亚波,管理员 111111111

工单编号 J100001926 下达时间: 2021-11-05 1号线
工单名称: 0108车第23天作业-①列车编组连接
车号: 0108 作业完成
当前环节: 已结束
当前处理人: 无 111111111

工单编号 J100001920 下达时间: 2021-11-05 1号线
工单名称: 0108车第22天作业-①单车称重
车号: 0108 未作业
当前环节: 核实工单 (工班长)
当前处理人: 陶珂,杜玮 111111111

时间: 2021-11-11 1号线
未作业 作业提交 作业填报
宏伟,钱宇峰,陆晨曦,郭怡,陆子玄,朱子彦,...

工单编号 J100001965 下达时间: 2021-11-09 1号线
工单名称: 0103车第4天作业-①电气连接线拆卸, 接地线拆装
车号: 0103 作业完成
当前环节: 关闭工单 (架修调度)
当前处理人: 束晓超,姚丹华,王亚波,管理员 111111111

点击作业填报, 进入如下图界面:

任务详情

作业记录表： 苏州1号线电客车大修解编作业记录表TC1- >

<input type="checkbox"/>	① 解钩前电客车必须在断开供电状态。	已自检
<input type="checkbox"/>	② 拆除跨接线，并在连接器插头及插座上粘贴对应的标签，标注位置。	已自检
<input type="checkbox"/>	③ 跨接电缆两头连接器做好防护。	已自检
<input type="checkbox"/>	④ 将同一位置的跨接电缆放置在同一个工装架上。	已自检
<input type="checkbox"/>	⑤ 检查电缆外波浪管及管接头状态。	已自检
<input type="checkbox"/>	⑥ 检查跨接线连接器外壳状态。	已自检
<input type="checkbox"/>	⑦ 检查跨接线接口。	已自检
<input type="checkbox"/>	⑧ 检查跨接线接头与后部电缆连接状态。	已自检
<input type="checkbox"/>	⑨ 检查车体跨接线箱接口。	已自检

	0	
作业要求	必换件	作业部件
0	0	
物料消耗	工具	其他资料
工时填报	临时领料	退料添加

15.2.2 作业记录表检查

注意：只能对作业记录表进行检查



1. 自检：点击自检，填写检查结果和检查备注，最后点击提交即可，如下图

< 检查确认 >

* 检查结果: 选择检查结果 >

* 检查备注: 输入检查备注 0/120

提交 取消

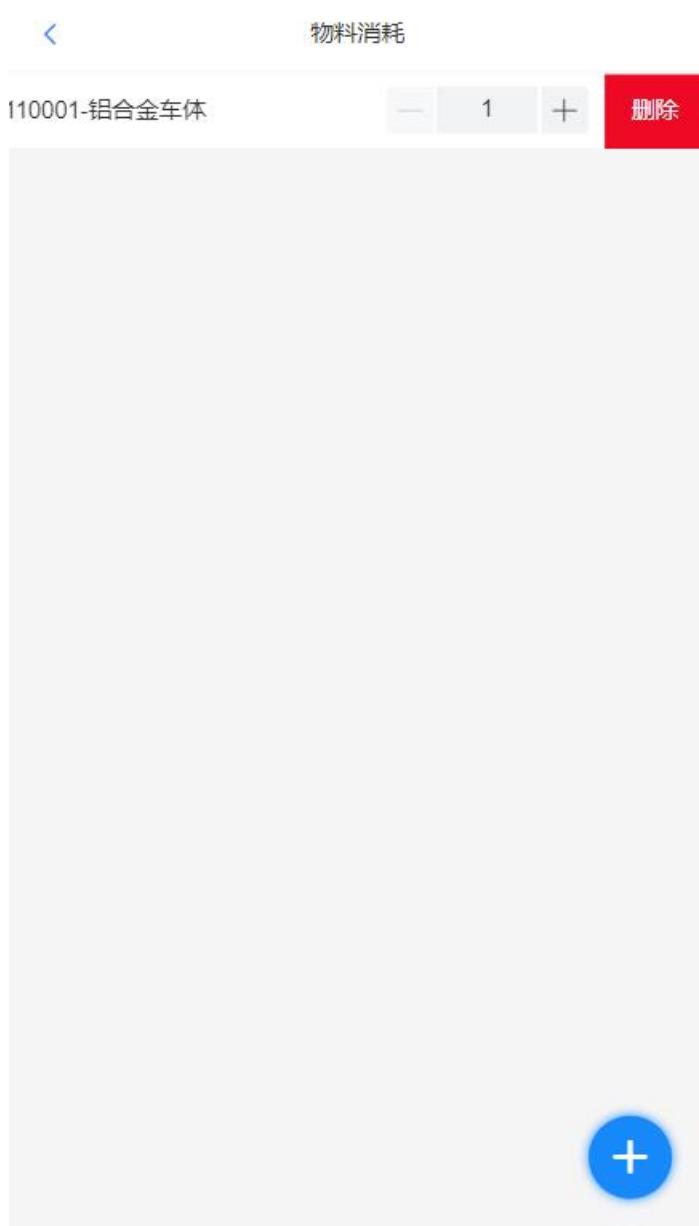
2.互检和专检，具体操作如下图：



15.2.3 物料、工器具、临时领料、退料添加操作

打开相应的界面，点击“+”号，即可添加相应的一条数据，在页面中向左滑动，可点击删除这条数据，具体操作如下图：





15.2.4 作业部件查看

点击“作业部件”，可以看到该部件履历，有部件信息、更换记录、维修记录、故障记录、测量记录。

15.2.5 其他资料

点击“其他资料”，可以上传文件，并且可以查看和下载，左滑可进行删除操作。

15.2.6 工时填报

点击“工时填报”，具体操作如下图：



15.3 约束和限制

无

16. 故障提报

16.1 功能说明

主要实现了对故障的提报与查看

16.2 功能操作与描述

打开该模块默认展示界面如下：

The screenshot shows the 'Fault Reporting Record' interface. At the top, there is a search bar with placeholder text '请输入故障编号或描述' (Please enter fault number or description) and a 'Search' button. Below the search bar, there is a red box labeled '条件查询' (Condition Query). The main area displays a list of faults:

- 故障编号 JD00000501**
未提交 抗侧滚扭杆连杆关节轴承橡胶防尘罩龟裂
提报人：夏伟翔 提报时间：2021-11-03
- 故障编号 JD00000502**
未提交 0226MP1车牵引显黄，读取数据制动能耗达到最高温度，检查发现制动风道风管老化
提报人：夏衍文 提报时间：2021-11-03
- 故障编号 JD00000491**
未提交 灭弧格栅一片裂纹
提报人：夏衍文 提报时间：2021-10-28
- 故障编号 JD00000495**
已处理 头灯故障
提报人：徐强 提报时间：2021-10-22
- 故障编号 JD00000481**
未提交 MP1 二位灭弧格栅裂一块
提报人：夏衍文 提报时间：2021-10-12
- 故障编号 JD00000471**
未提交 0105车停放制动缓解指示灯不亮
提报人：朱翔 提报时间：2021-10-11
- 故障编号 JD00000452**

A large red arrow points from the '条件查询' label to the search bar. Another red arrow points from the '新增故障' (New Fault) label to a blue circle with a white plus sign at the bottom right.

16.2.1 查看详情

点击故障列表中的数据，可打开详情界面，如下图：

< 查看故障信息 编辑

列计划:	第8列-0108车10年大修计划
故障编码:	JD00000501
故障部件:	0111车第4节车厢(TC2)
发现日期:	2021-11-03
故障分类:	008
故障描述:	抗侧滚扭杆连杆关节轴承橡胶防护罩龟裂
发现阶段:	大修期
故障等级:	
是否正线:	否
是否委外:	否
是否有责:	否
提报班组:	轮对工班
提报人员:	黄聿翔
责任工程师:	吴奎
是否已处理:	已处理

16.2.2 新增故障

点击“+”，弹出新增界面，故障处理状态，选择已处理，要填写完整处理信息，如下图：

<

故障提报

* 列计划:	第9列-0103车10年大修计划 >
* 故障分类:	001 >
* 故障代码:	010101001 >
* 线路:	1号线 >
* 车辆:	0103 >
* 所属车厢:	0103车第1节车厢(TC1) >
* 查看部件:	客室门-[规格: 一号线适用] >
* 发现日期:	2021-11-11 14:47:00 >
* 故障描述:	1

1/120

* 发现阶段:	架修期 >
* 故障等级:	B >
是否正线:	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="radio"/> 是
是否委外:	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="radio"/> 是

处理状态:	<input type="radio"/> 未处理 <input checked="" type="radio"/> 已处理
* 故障原因:	01003 >
* 原因描述:	润滑不良
4/120	
* 处理措施:	01002 >
* 措施描述:	调整
2/120	
处理时间:	2021-11-11 14:47:00 >
* 处理班组:	调试工班 >
* 处理人员:	陆晨曦 >
关闭时间:	2021-11-11 14:47:00 >
关闭人员:	丁皓 >
<button style="background-color: #007bff; color: white; padding: 5px;">保存故障</button> <button style="background-color: #dc3545; color: white; padding: 5px;">取消</button>	

16.2.3 故障提报和取消

对未提交的故障可以，左滑进行取消和提交操作，如下图

< 故障提报记录

请输入故障编号或描述 搜索

0501
干连杆关节轴承橡胶防护罩龟裂 提交 取消
提报时间：2021-11-03

故障编号 JD00000511
未提交 0226MP1车牵引显黄，读取数据制动电阻达到最高温度，检查发现制动电阻风机卡死
提报人：夏衍文 提报时间：2021-11-03

故障编号 JD00000491
未提交 灭弧格栅一片裂纹
提报人：夏衍文 提报时间：2021-10-28

故障编号 JD00000495
已处理 头灯故障
提报人：徐强 提报时间：2021-10-22

故障编号 JD00000481
未提交 MP1 二位灭弧格栅裂一块
提报人：夏衍文 提报时间：2021-10-12

故障编号 JD00000471
未提交 0105车停放制动缓解指示灯不亮
提报人：朱翔 提报时间：2021-10-16

故障编号 JD00000452

+ 新增故障

16.3 约束和限制

无

17. 周转件管理

17.1 功能说明

主要实现了架大修对周转件的管理操作

17.2 功能操作与描述

打开该模块默认展示界面如下：

<

周转件管理

请输入周转件名称或编码

搜索

周转件编码 030092870002

半永久车钩安装架

查询区域

规格：钩缓拆装小车台面尺寸：1600mm*1000mm，最大承重1T，实铁制作

周转件编码 030092870002

半永久车钩安装架

规格：钩缓拆装小车台面尺寸：1600mm*1000mm，最大承重1T，实铁制作

周转件编码 010082850001

MMI中央处理器

规格：CaViS47 V1.1，BHPC47

周转件编码 010080850005

电机

规格：ED608360

周转件编码 010080850005

电机

规格：ED608360

周转件编码 010080850005

电机

规格：ED608360

周转件编码 010080850005

电机

17.2.1 周转件详情

点击周转件列表中的数据，可以查看详情包括基本信息、使用记录、故障记录、测量记录、维修记录，如下图：

The screenshot shows a web-based application interface titled '周转件详情' (Turnaround Details). At the top, there is a navigation bar with five tabs: '基本信息' (Basic Information), '使用记录' (Usage Record), '故障记录' (Fault Record), '测量记录' (Measurement Record), and '维修记录' (Maintenance Record). The '故障记录' tab is currently selected and highlighted with a blue underline.

Below the tabs, there are two fault record entries, each enclosed in a light gray box:

故障编号 JD00000495
头灯故障
故障系统: 车体及内部装饰 故障部件:
提报日期: 2021-10-22 提报人员:
处理日期: 2021-10-22 00:00:00 状态: 已处理

故障编号 JD00000461
灭弧格栅两片裂纹
故障系统: 牵引系统 故障部件:
提报日期: 2021-09-07 提报人员:
处理日期: 2021-09-07 00:00:00 状态: 已处理

17.3 约束和限制

无

18. 工器具管理

18.1 功能说明

主要实现了架大修对工器具的管理操作

18.2 功能操作与描述

打开该模块默认展示界面如下：

< 工器具管理

请输入工器具名称或编码 搜索

工器具编码 2800905000170002 280090500017
[使用中] [工器具] - 1/4"系列扭矩扳手
规格：扭力范围1-5，尺寸1/4，
所属工班：无

工器具编码 2800905000100054 280090500001
[使用中] [工器具] - 扭力扳手
规格：20-100NM
所属工班：转向架工班

工器具编码 28009050000300011 280090500003
[使用中] [工器具] - 扭力扳手
规格：60-300NM
所属工班：轮对工班

工器具编码 2800905000100071 280090500001
[使用中] [工器具] - 扭力扳手
规格：20-100NM
所属工班：转向架工班

工器具编码 28009050000300012 280090500003
[使用中] [工器具] - 扭力扳手
规格：60-300NM
所属工班：转向架工班

工器具编码 28009050001600017 280090500016
[使用中] [工器具] - 3/8"系列扭矩扳手

18.2.1 工器具详情

点击工器具列表中的数据，可以查看详情包括基本信息、使用记录，如下图：

工具具详情	
基本信息	使用记录
工具名称	1/4"系列扭矩扳手
资产编码	28009050001700002
物资编码	280090500017
生产厂家	
入场使用日期	
使用寿命(天)	
入库日期	
数量	1
所属仓库	
状态	使用中
送检周期	
描述	maximo更新同步修改;

18.3 约束和限制

无

19. 预警修复

19.1 功能说明

主要实现了架大修对作业表单填写的值有误进行预警修复操作

19.2 功能操作与描述

打开该模块默认展示界面如下：

预警修复

Q: 请输入预警描述 搜索

未修复 已修复

未关闭 苏州1号线电客车大修联轴节安装记录表 - 1
0103 > > 2 小于等于 5.0
预警值: 10 修正值: 无
预警时间: 2021-11-11 15:57:41

未关闭 苏州1号线电客车大修联轴节安装记录表 - 1
0103 > > 3 大于 4.0
预警值: 1 修正值: 无
预警时间: 2021-11-11 15:57:41

19.2.1 修复关闭

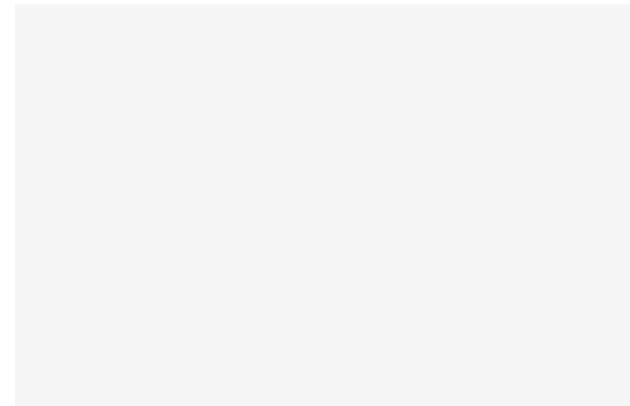
选择未修复界面，点击数据列表，未关闭的记录，弹出设置新值界面，填写完信息，点击提交即可，
如下图：



19.2.2 预警详情

选择已修复界面，点击数据列表，已关闭的记录，如下图：

预警详情	
关联表单:	苏州1号线电客车大修联轴节安装记录表
作业工班:	调试工班
作业工序:	1
状态:	已关闭
测量原始值:	9
阈值:	5
修复值:	4
备注:	
预警描述:	0103 > > 2 小于 5.0



19.3 约束和限制

无