



150-CT-024	150-TT-003	150-BB-012	150-BB-013	150-CT-025	150-BB-045	150-BB-046
CAJON DE TRASPASO (EX 150-CT-318) CAP. = 4 m ³	ESPESADOR (EX 150-TT-319) POT. = 2,2 kW y 0,6 kW	BOMBAS ESPESADOR (EX 150-BB-322) POT. = 11 kW Q = m ³ /h	BOMBAS ESPESADOR (EX 150-BB-322) POT. = 11 kW Q = m ³ /h	ESTANQUE OVERFLOW ESPESADOR (EX 150-CT-340)	BOMBA TRASPASO PLS (EX 150-CT-314) POT. = 0,73 kW (E)	BOMBA TRASPASO PLS (EX 150-CT-314) POT. = 0,73 kW (E)

0038-80-000-11-201	LISTADO DE INSTRUMENTOS	0038-80-000-11-201	LISTADO DE INSTRUMENTOS
150-PL-PI-101	DIAGRAMA DE FLUJO (2/3)	150-PL-PI-101	DIAGRAMA DE FLUJO (2/3)
150-PL-PI-102	DIAGRAMA DE FLUJO (2/3)	150-PL-PI-102	DIAGRAMA DE FLUJO (2/3)
150-PL-PI-101	DIAGRAMA DE FLUJO (1/3)	150-PL-PI-101	DIAGRAMA DE FLUJO (1/3)
000-CD-201	CRITERIOS DE DISEÑO - ECOMETALES	000-CD-201	CRITERIOS DE DISEÑO - ECOMETALES

1.- PANEL DE CONTROL 150-PL-TT-319	2.-
------------------------------------	-----

ARA WorleyParsons NOMBRE: ARA-WP CALCULO: J. VENEZAS PROYECTO: J. VENEZAS REVISO: A. ZANETTI APROBADO: J. L. BUSTAMANTE APROBADO: E. RIOS APROBADO: J. L. TAPIA ESCALA: 5/E N° ORDEN: B09470		ecometales NOMBRE: ARA-WP CALCULO: J. VENEZAS PROYECTO: J. VENEZAS REVISO: A. ZANETTI APROBADO: J. L. BUSTAMANTE APROBADO: E. RIOS APROBADO: J. L. TAPIA ESCALA: 5/E N° ORDEN: B09470	
--	--	---	--

CONTRATO: D050-102 PROYECTO: MEJORAS PLANTA TRATAMIENTO DE POLVO CONTENIDO: INGENIERIA DE DETALLES P&ID ESPESADOR 003 N° PLANO: D050-80-150-PL-PI-103	N° PLANO: D050-80-150-PL-PI-103
--	---------------------------------