H0525.6560 H0530.9999 H0531.9999 H0532.9999 H0533.9999 H0535.9999 H0535.9999 H0535.9999 H0536.9999 H0523.5900 H0559.9999 H0529.9999

CANALETA DE MOLDEO BANDEJA DE UNIDAD HIDRAULICA ESPUMADO DE TAPA DE CALENTAMIENTO H0528.4444 GRUA DE MANTENCION JUMBO H0528.6560A MOTOR DE GRUA 11 kW (REMOVEDOR DE PIN 81-01-4102 81-01-4105 A LINEA DE MOLDAJE JUMBO #2 15ø V4212 81 02 FLUJO MECANICO NO P&ID PALLET MOVER H559 H529 UNIDAD HIDRAULICA DE TAPAS DE CALENT. ↑ 250 x 200 20HOR-132-811 81-100-WPS-001-4078A Ecc D 50¢∑ AGUA DE ENFRIAMI #5 #9 #2 #3 #6 . ! #7 #8 #10 #11 #12 81-01-XXXX H530 H531 H532 H533 ! H534 H535 H536 H537 H538 H539 V4232 FLUJO MECANICO H2039.5900 NO P&ID H2020.5900 DE HORNO DE ALEACION HO514 (INSTR. TYPICAL FOR ALL 10 MOLDS) XV 2012 H XV 2012 H BY VENDOR H2038.9999 FESTOON SYSTEM H2040.5900 --------H523 (EXISTENTE MODIFICADA) AIRE COMPRIMIDO 50AC-044-816 FLUJO MECANICO 81-01-4105 A CANALETA LINEA DE MOLDAJE JUMBO #2 H205 80ø EXISTENTE NO P&ID A LINEA DE MOLDEO
DE BARRAS #1 PENDIENTES:

1.) POR DEFINICION DE TIE-IN O MATRICES. **NOTES:** 1.) * INDICATES NEW 160K INSTRUMENTATION
2.) + INDICATES NEW 320K INSTRUMENTATION PROYECTO 320K AREA 81 **Votorantim** Metais COORD. INGENIERIA G.CASTELLANOS JEFE DISCIPLINA G. ROJAS FUNDICION Y MOLDEO DE ZINC L.REYES Votorantim Metais - Cajamarquilla S.A. LINEA DE MOLDAJE JUMBO (1/2) - P&ID C.RAMIREZ A EMITIDO PARA COORDINACION INTERNA N° PROYECTO 155339 ESCALA S/E 81-01-4104 FECHA DIBLUO DISEÑO CHEQUEO DESC. CHORD. GERENTE ITEM Nº DE PLANO DESCRIPCION PLANOS DE REFERENCIA APROBACION - INGENIERIA