

# Mode Opératoire Générique

Ref:

MOG-xxx

**Rev**: 1.0 **Date**: 21/06/2018

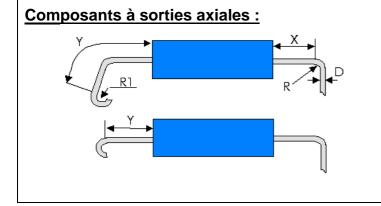
## MISE EN FORME DES COMPOSANTS AXIAUX

#### 1 MATERIELS ET MOYENS SPECIFIQUES

Réglette de formage Pince à câbler Pince à bouts ronds

Règle graduée en métal 200 mm

## 2 PARAMETRES



## Rayon de cambrage

 $R \ge D$  Pour  $D \le 0.6$  mm  $R \ge 2D$  Pour D > 0.6 mm

## Distance avant le 1<sup>er</sup> cambrage

X ≥ 2D avec 1,6 mm MINI

### 3 MODE OPERATOIRE

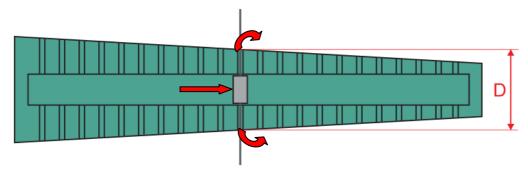
▼ Mise en forme des connexions suivant MOG-XXX.

## ▼ Avec une réglette de formage :

- Repérer l'emplacement du composant suivant plan.
- Mesurer la distance entre les trous conducteurs comme illustré ci-dessous.



 Sélectioner la réglette adaptée au corp du composant et reporter la mesure de la distance entre les trous conducteurs (D) afin de déterminer à quel cran il faudra cambrer le composant.



Placer et centrer le composant dans l'emplacement sélectionné.

Rédigé par :			Vérifié par :			Approuvé par :		

REF-ETCA-PN-C-02113-F (4.0)



# Mode Opératoire Générique

Ref: MOG-xxx

Rev: 1.0 **Date**: 21/06/2018

## MISE EN FORME DES COMPOSANTS AXIAUX

Tout en maintenant le composant en position, cambrer les pattes du composant avec le pouce le plus près possible de la réglette de formage suivant paramètres MOG-XXXX.

Rédigé par :			Vérifié par :			Approuvé par :		