

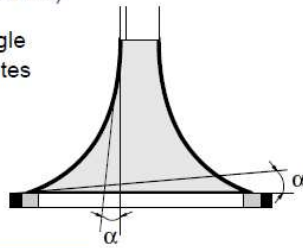
PREFERENTIEL

- Le contour des conducteurs est suffisamment visible pour déterminer leur présence, la direction de leur courbure et leur extrémité (sauf pour les soudures haute tension)

- Bon mouillage mis en évidence par un petit angle de contact entre la soudure et les surfaces jointes

- Angle de mouillage α très proche de zéro

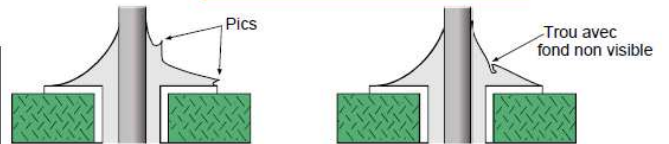
- Quantité et distribution de brasure appropriée



LIMITE D'ACCEPTATION

- Angle de mouillage $\alpha < 40^\circ$
- Quantité d'alliage excessive mais :
 - elle laisse entrevoir la forme des deux éléments assemblés
 - les angles de mouillage sont respectés
- Brasure faiblement fripée
- Dépression, trou dans la brasure dont on voit le fond
- Brasure rayée en surface
- Cuivre apparent sur connexion (y compris aux extrémités)

NON CONFORME



- Pic dans le joint brasé
- Piqûres, trous, vide dans la brasure dont on ne voit pas le fond
- Brasure en excès (y compris pointes gouttes, pontages)
- Brasure insuffisante
- Démouillage
- Brasure fortement fripée
- Piqûres, trous ou vides, ou métal de base visible dans la connexion brasée
- Brasure cassée ou fendue
- Inclusion de matériau étranger
- Brasures faites directement sur des conducteurs dorés (sans dédorage)
- Brasure au delà de la zone dédorée/étamée.

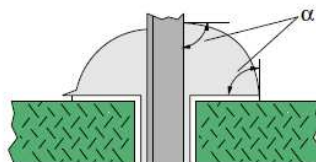
PREFERENTIEL



La brasure est brillante, lisse homogène, concave et régulière

LIMITE D'ACCEPTATION

- Brasure légèrement terne si alliage haute température.
- Surface non brasée inférieure à 10 % de la surface de la pastille.



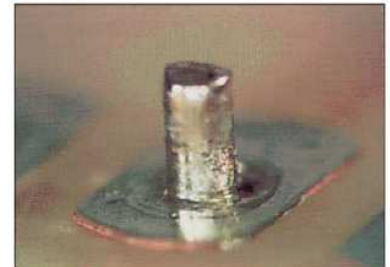
- Angle de mouillage α significativement $> 40^\circ$

NON CONFORME

EXEMPLES



Défaut de mouillage sur la connexion



Manque de brasure



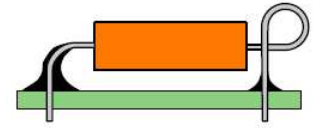
Brasure fortement fripée

PREFERENTIEL



- Congé de brasure visible en totalité
- Bon mouillage
- Pas de remontée de brasure dans le coude de la connexion

- Brasure légèrement granuleuse.
- Brasure légèrement fripée
- Absence de mouillabilité sur brasure en retrait dans le via si bon mouillage sur au moins 25% de la circonférence de la pastille



LIMITE D'ACCEPTATION

- Brasure en retrait dans le via mais visible avec mouillage conforme
- Remontée excessive sur un seul côté. La queue de cochon permet les déformations

NON CONFORME



Brasure non visible



Remontée excessive d'alliage, montage sans «queue de cochon», la relaxation n'est plus assurée



PREFERENTIEL

Brasure homogène, concave et régulière



LIMITE D'ACCEPTATION



Aspect de liseré terne tout en respectant les critères d'angle de mouillage



Brasure avec aspect terne et fripé