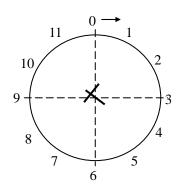
单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 漯河西平界 CP001 桩~西平站线 报告编号 LZC-15-G2-01-RT-042 分部工程名称 路工程 检测日期 2007. 10. 28 桩号/站场号 CP001 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 半自动焊 坡口形式 XXH-2505 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸 源的种类  $1.0 \times 3.5 \text{ mm}$ 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm **AGFA** 显影剂 **AGFA** 胶片规格  $2020 \times 70$ mm 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 像质计型号 III型 显影温度 25℃ 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 要求像质指数 14 管电压 200kV 管电流 源强 5mA 焦距 305 mm曝光时间 0.5 min透照方式 ■单壁单影内透法 □双壁单影法 □双壁双影法 检测标准 SY/T4109-2005 合格级别 II级 底片黑度范围 1.5-4.0

检测部位示意图

检测数量



3道口

评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

返修数量

级别: Ⅱ 级别: Ⅱ

40 道口

2007年10月28日 2007年10月28日

(盖章) 超烯化万元坝位侧公司 检测质量专用章

一次合格率

2007年10月28日

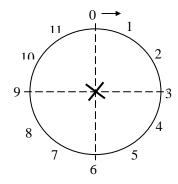
92.50%

ħ.	<u></u>	焊口射线检测	则报 <sup>·</sup>	告(	(附页	₫)	单位工程名称:第十五标段线路工(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14		
报	告编号	LZC-15-G2-01-R′	Γ-042		分部	工程名称	漯河西平界 CP001 桩~西平站线 路工程		
检	测日期	2007. 10. 28	桩号/站场			号/站场	CP001		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm		缺欠	位置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15-	T/7.9	1920	14		550 内咬 12	II		
2	LZC-15-	-CP001-002-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1350	条渣4 1900 孔 3 点	II	
3	LZC-15-	T/7.9	1920	14	250	孔 3 点 1200 条渣 5	II		
4	LZC-15-	T/7.9	1920	14	960 内	月凹 20 1010 烧穿 5+5	II		
5	5 LZC-15-CP001-005-G2-01-B-Z			1920	14	715	条渣 6 1260 内凹 5	II	
6	LZC-15-	-CP001-006-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	8	800-900 外凹 40	II	
7	LZC-15-	-CP001-007-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	900 多	小凹 25 1000 内咬 25	II	
8	LZC-15-	-CP001-008-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	750	内咬 20 1200 未熔 5	II	
9	LZC-15-	-CP001-009-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	800	内咬 15 970 内咬 10	II	
10	LZC-15-	-CP001-010-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	550	内咬 12 1600 外凹 5	II	
11	LZC-15-	-CP001-013-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		980 内凹 7	II	
12	LZC-15-	-CP001-014-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		560 内咬 6	II	
13	LZC-15-	-CP001-017-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	30 夕	N咬 15 780 内咬 10	II	
14	LZC-15-	-CP001-018-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1050 内凹 20	I	
15	LZC-15-	-CP001-019-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		620 内咬 10	II	
16	LZC-15-	-CP001-020-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1080	孔 6 点 1300 烧穿 5	II	
17	LZC-15-	-CP001-021-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1050 烧穿 5	II	
18	LZC-15-	-CP001-022-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		725 条渣 5	II	
19	LZC-15-	-CP001-023-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	300 U	交边 30 1470 条渣 5	II	
20	LZC-15-	-CP001-024-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1240	内咬 20 1640 孔 4 点	II	
评员	定人员: 引	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			审核	亥人员: 吴 <sup>⁄</sup>			
级						别: II			
		2007 4	年 10 月	28 日			2007	年 10 月	28 日

杉	<u>7</u> –003	焊口射线检测	则报 <sup>·</sup>	告(	〔附〕	₫)	单位工程名称:第十五标段线路工(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14			
报	告编号	LZC-15-G2-01-R	Γ-042		分部	工程名称	漯河西平界 CP001 桩~西平站线 路工程			
检	测日期	2007. 10. 28	3		桩	桩号/站场 CP001				
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质	缺欠	位置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
21	LZC-15-	T/7.9	1920	14		740 内咬 10	II			
22	LZC-15-	CP001-026-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1340	外凹 6 540 条渣 6	II		
23	LZC-15-	CP001-027-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		300 孔 2 点	I		
24	LZC-15-	CP001-028-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		690 内咬 20	II		
25	5 LZC-15-CP001-029-G2-01-B-Z			1920	14		1020 条渣 4	II		
26	LZC-15-	CP001-030-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	!	560-800 内咬 60	IV		
27	LZC-15-	CP001-031-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		460 条渣 10	II		
28	LZC-15-	CP001-032-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		690 内咬 10	II		
29	LZC-15-	CP001-033-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		270 孔 2 点	I		
30	LZC-15-	CP001-034-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		40 条渣 6	II		
31	LZC-15-	CP001-035-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	800 <del>-</del>	未熔 6 1090 未熔 10	II		
32	LZC-15-	CP001-036-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	390 p	内凹 14 800 内咬 23	II		
33	LZC-15-	CP001-037-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	!	590-670 内咬 80	IV		
34	LZC-15-	CP001-038-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1180 内咬 25	II		
35	LZC-15-	CP001-039-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	5	550-740 内咬 190	IV		
36	LZC-15-	CP001-040-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I		
37	LZC-15-	CP001-041-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	680	孔 3 点 1550 孔 3 点	II		
38	LZC-15-	CP001-042-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1360 条渣 9	II		
39	LZC-15-	CP001-043-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	950 🕯	<b>条</b> 渣 5 1250 内凹 10	II		
40	LZC-15-	CP001-044-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1080 条渣 10	II		
评句	三人员: 引	 长跃生			审核	亥人员:吴 <sup>/</sup>				
级	别: I		丰 10 月	28 日	级	别: II	2007	年 10 月	28 日	

G1	-ZJ-030	射线返修通知单			单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程(ア001-CW001) 工程编号: LZC-01-14				
÷/	施工单位	中油管道二公	. <del> </del>		10 日 00 日				
	也上半江	中畑官坦二公		<b>介</b> 亚. €	则日期	2007 平	10月28日		
通	通知单编号 LZC-15-G2-0		Γ-042-F	检测技	报告编号	LZC-15-G	2-01-RT-042		
分音	分部工程名称		平站线路工程		驻号	C	P001		
序号	j	返修焊口编号	缺陷性质	į	缺陷位置(mm)		级别		
1	LZC-15-0	CP001-030-G2-01-B-Z	内咬边 6	0	56	0-800	IV		
2	LZC-15-0	CP001-037-G2-01-B-Z	内咬边 80		59	0-670	IV		
3	LZC-15-0	CP001-039-G2-01-B-Z	内咬边 19	90	55	0-740	IV		

# 返修位置示意图



评定人员: 张跃生

级 别: II

审核人员: 吴俊东

级 别: II

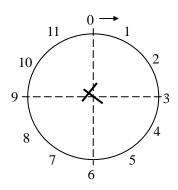
2007年10月28日

2007年10月28日

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 漯河西平界 CP001 桩~西平站线 报告编号 LZC-15-G2-01-RT-042-F 分部工程名称 路工程 检测日期 2007. 10. 30 桩号/站场号 CP001 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 手工电弧焊 坡口形式 XXH-2505 源的种类 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0 \times 3.5 \text{ mm}$ 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm **AGFA** 显影剂 **AGFA** 胶片规格  $600 \times 70 \text{mm}$ 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 像质计型号 III型 显影温度 25℃ 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 要求像质指数 14 管电压 200kV 管电流 5mA 源强 焦距 305 mm曝光时间 0.5 min透照方式 ■单壁单影内透法 □双壁单影法 □双壁双影法 检测标准 SY/T4109-2005 合格级别 II级 底片黑度范围 1.5-4.0

检测部位示意图

检测数量



0道口

评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

返修数量

级别: Ⅱ 级别: Ⅱ

3道口

2007年10月30日 2007年10月30日

(盖章 **盘锦**北方无损检测公司 **检测**质量 专用 章

一次合格率

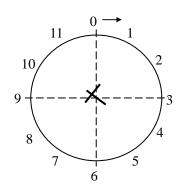
2007年10月30日

朴	<u></u>	火	早口:	射线	检测	则报 <sup>·</sup>	告(	附页	单位工程名称:第十五标工(漯河西平界-正阳信队工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14				
报	告编号	Ι	LZC-15	5-G2-0	1-RT-	-042-F		分部	工程名称		漯河西平界 CP001 桩~西平途路工程		
检	测日期		:	2007.	10. 30			桩	号/站场	CP00	01		
序号		焊缝	<b>逢编号</b>			板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠	位置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15-	CP001-	030F-	G2-01-	-В-Z	T/7.9	1920	14		800 内咬 15	II		
2	LZC-15-	CP001-	037F-	G2-01-	-В-Z	T/7.9	1920	14		600 内凹 100	I		
3	LZC-15-	CP001-	039F-	G2-01-	-B-Z	T/7.9	1920	14		540 烧穿 5	II		
评定人员: 张跃生						审核	亥人员: 吴	俊东					
级	别: I	I						级	别: II				
	2007年10月30						30 日			20	07年10月	30 日	

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 漯河西平界 CP001 桩~西平站线 报告编号 LZC-15-G2-01-RT-083 分部工程名称 路工程 检测日期 2007. 12. 17 桩号/站场号 CP001 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 半自动焊 坡口形式 XXQ-3005 源的种类 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0 \times 3.5 \text{ mm}$ 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm **AGFA** 显影剂 **AGFA** 胶片规格  $550 \times 70$ mm 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3 min 像质计型号 III型 显影温度 25℃ 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 要求像质指数 13 管电压 230kV 管电流 5mA 源强 焦距 750 mm曝光时间 1.8 min 透照方式 □单壁单影内透法 ■双壁单影法 □双壁双影法 检测标准 SY/T4109-2005 合格级别 II级 底片黑度范围 1.5-4.0

检测部位示意图

检测数量



0道口

评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

返修数量

4道口

2007年12月17日 2007年12月17日

17.01

一次合格率

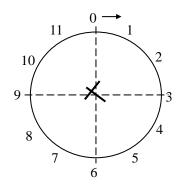
(盖章 **盘锦北方**无损检测公司 **检测**质量专用章

2007年12月17日

ħ	验−003	焊口射线检测	训报台	<u></u>	附页	)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14			
报	设告编号	LZC-15-G2-01-RT	-083		分部	工程名称	潔河西平界 CP001 桩~西平 站线路工程			
检	测日期	2007. 12. 17			桩	号/站场	CP00	CP001		
序 号		焊缝编号			像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15	-CP001-011-G2-01-B-Z	T/7.9	385	13	380 内咬	12 820 内咬 10	II		
2	LZC-15-	-CP001-015-G2-01-B-CL	T/7.9	385	13	440 内叹	₹8 1225 内咬 8	II		
3	LZC-15-	-CP001-016-G2-01-B-L1	T/7.9	385	13	940 条渣	4 1750 孔 3 点	II		
4	LZC-15-C	T/7.9	385	13	745 内咬	10 1540 内咬 8	II			
评定	三人员:张	跃生		审	核人员	: 吴俊东				
级	别: II	2007年 12	月 17	级日	别	J: II	2007 4	丰 12 月	17 日	

检-005	焊口走	22声波检测	报告		单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14			
报告编号	LZC-15-G2-0	1-UT-083	分部二	工程名称	漯河西平界 CP001 桩~西平站线 路工程			
检测日期	2007. 12	2. 17	桩号		CP001			
规格	Ф610	材质			L450MB			
板厚	T7. 9n	坡口型式		V 型				
焊接方法	手工	检测	则部位	整口				
表面状态	良好	:	检测	则时机		炸	早后	
检测标准	SY/T4109	-2005	合材	各级别			II	
设备型号	PXUT-	27	检	测面		刄	又侧	
探头类型	频率 5P MHz	晶片尺寸 8×	12mm	K值	2	前	沿距离	12 mm
试块类型	SGB-6	扫查方式	钜	齿形	扫描比值	列	水平	<sup>2</sup> 1: 1
扫描灵敏度	48 dB	表面补偿		4dB	检测方法	去	横泊	皮
耦合剂	■洗涤剂	削   □紫	湖	□机油	1油 □甘油			
检测数量	1 道口	返修数量	0道口		一次合格率 100%		0%	

检测部位示意图:



检测人员:赵继民

级 别: II

审核人员: 张跃生

级 别: II

2007年12月17日

2007年12月17日

检测单位 (盖章):

**盘锦**北方无损检测公司 **检测**质量专用章

2007年12月17日

杉	<u>\</u> -006	焊口超声波检	测报告	(附页	()	单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14			
报	告编号	LZC-15-G2-01-UT-(	)83	分部工	程名称	漯河西平界 CP001 桩~西平站线 路工程			
检	测日期	2007. 12. 17		桩号/	′站场		CP0		
序		旧处位口	检测长		ı	て记录		评定	友 X
号		焊缝编号	度	缺欠 类型	位置 mm	长度 mm	深度 mm	结果	备注
1	LZC-15-0	CP001-016-1-G2-01-B-LS	1920mm					I	
) TH (*)	7 L P +v	Wr EI		<b>立长!</b>	コレロイ・	L-			
评定人员:赵继民 审					: 张跃生	Ŀ.			
级	别: II		2月17日	级别	: II		200	)7年12	月 17 日

单位工程名称: 第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 漯河西平界 CP001 桩~西平站线 报告编号 LZC-15-G2-01-RT-039 分部工程名称 路工程 检测日期 2007. 10. 26 桩号/站场号 CP002 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 半自动焊 坡口形式 XXH-2505 源的种类 ■X射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm **AGFA** 显影剂 AGFA 胶片规格  $2020 \times 70$ mm

型号/配方

显影时间

显影温度

 像质计位置
 □ 源侧
 ■ 胶片侧
 要求像质指数
 14
 管电压
 200kV

 管电流
 5mA
 源强
 \

 焦距
 305mm
 曝光时间
 0.5min

自动洗片机冲洗

III型

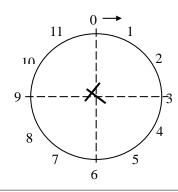
透照方式 ■单壁单影内透法 □双壁单影法 □双壁双影法 检测标准 SY/T4109-2005 合格级别 II级 底片黑度范围 1.5—4.0

 检测数量
 1 道口
 返修数量
 0 道口
 一次合格率
 100%

检测部位示意图

胶片处理

像质计型号



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

级别: II 级别: II

2007年10月26日 2007年10月26日

(盖章) 盘锦北方无损检测公

3min

25℃

2007年10月26日

侧质量专用章

村	<u></u>	焊口射线检测	则报 <sup>-</sup>	生 (	附页	<b>1</b> )	单位工程名称:第十五标段线路工(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14			
报	告编号	LZC-15-G2-01-R1	C-039		分部	工程名称	漯河西平界 CP001 桩~西平站线 路工程			
检	测日期	2007. 10. 26			桩	号/站场	CP002			
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位	位置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	15-CP	002-001-G2-01-B-WG	T/7.9	1920	14		550 内咬 5	II		
评是					审核	亥人员: 吴位	· 俊东			
级						别: II	200= 1	10 🗆	00 🗔	
		2007 年	ト10月	26 日			2007 年	10月	26 日	

单位工程名称: 第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 漯河西平界 CP001 桩~西平站线 报告编号 LZC-15-G2-01-RT-040 分部工程名称 路工程 检测日期 2007. 10. 27 桩号/站场号 CP002 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 半自动焊 坡口形式 XXH-2505 源的种类 ■X射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm **AGFA** 显影剂 AGFA 胶片规格  $2020 \times 70$ mm 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 像质计型号 III型 显影温度 25℃ 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 要求像质指数 14 管电压 200kV

源强

曝光时间

II级

3道口

□双壁单影法

0.5min

底片黑度范围

一次合格率

(盖章

□双壁双影法

则质量专用章

1.5-4.0

93.33%

检测部位示意图

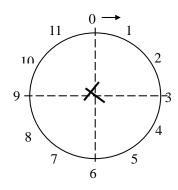
管电流

焦距

透照方式

检测标准

检测数量



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

5mA

305 mm

合格级别

返修数量

■单壁单影内透法

SY/T4109-2005

45 道口

级别: II 级别: II

2007年10月27日 | 2007年10月27日 | 2007年10月27日

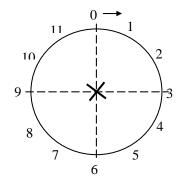
松	<u>\$</u> −003	焊口射线检	则报 <sup>·</sup>	告(	附页	₫)	单位工程名称:第十五标段线路工(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14			
报	告编号	LZC-15-G2-01-R	T-040		分部	工程名称		漯河西平界 CP001 桩~西平站线 路工程		
检	测日期	2007. 10. 27	7		桩	号/站场	CP002			
序号		板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠	位置、性质及长度 mm	评定结果	备注		
1	LZC-15-	LZC-15-CP002-002-G2-01-B-Z			14		600 内咬 10	II		
2	LZC-15-	-CP002-003-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		740 内咬 10	II		
3	3 LZC-15-CP002-004-G2-01-B-Z T/7. 9 192				14		790 渣 6+10	II		
4	4 LZC-15-CP002-005-G2-01-B-Z T/7. 9 19				14	300	0 孔 2 420 未熔 5	II		
5	LZC-15-CP002-006-G2-01-B-Z			1920	14		600 孔 3 点	II		
6	LZC-15-	T/7.9	1920	14	340	条渣 4 1300 孔 4	II			
7	LZC-15-	T/7.9	1920	14		1300 条渣 4	II			
8	LZC-15-	-CP002-009-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	5	570-720 内咬 150	IV		
9	LZC-15-	-CP002-010-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	650	内咬 6 1340 孔 4	II		
10	LZC-15-	-CP002-011-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	740	内咬 7 1010 条渣 7	II		
11	LZC-15-	-CP002-012-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	340	孔 3 1150 条渣 5	II		
12	LZC-15-	-CP002-013-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I		
13	LZC-15-	-CP002-014-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		340 孔 1 点	I		
14	LZC-15-	-CP002-015-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1120	孔 2 点 700 内咬 12	II		
15	LZC-15-	-CP002-016-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		860 条渣 7	II		
16	LZC-15-	-CP002-017-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		860 内咬 12	II		
17	LZC-15-	-CP002-018-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	490	)孔3 700孔2点	II		
18	LZC-15-	-CP002-019-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		260 孔 3	II		
19	LZC-15-	-CP002-020-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1520 条孔 5 点	II		
20	LZC-15-	-CP002-021-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		550 内咬 7	II		
评	定人员: 引 别: I	I			级	亥人员: 昊· 别: Ⅱ				
		2007 4	年 10 月	27 日			2007	年 10 月	27 日	

松	<u>\$</u> −003	焊口射线检	测报 <sup>·</sup>	告(	附页	Į)	单位工程名称:第十五标段线路工(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14			
报	告编号	LZC-15-G2-01-R	T-040		分部	工程名称	名称			
检	测日期	2007. 10. 27	7		桩	号/站场	CP002			
序号		板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠	位置、性质及长度 mm	评定结果	备注		
21	LZC-15-	-CP002-022-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	650 F	内咬 10 750 内咬 10	II		
22	LZC-15-	-CP002-023-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		950 内咬 6	II		
23	LZC-15-	-CP002-024-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		980 条渣 8	II		
24	4 LZC-15-CP002-025-G2-01-B-Z T/			1920	14		720 内咬 7	II		
25	LZC-15-	T/7.9	1920	14		860 渣 3	II			
26	LZC-15-	T/7.9	1920	14		1250 内凹 6+5+5	I			
27	LZC-15-	LZC-15-CP002-028-G2-01-B-Z		1920	14		960 孔 2 点	I		
28	LZC-15-	-CP002-029-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1570 外凹 5	I		
29	LZC-15-	-CP002-030-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I		
30	LZC-15-	-CP002-031-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		330 孔 2	I		
31	LZC-15-	-CP002-032-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		900 条渣 7	II		
32	LZC-15-	-CP002-033-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		810 内咬 7	II		
33	LZC-15-	-CP002-034-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	69	90 渣 5 840 渣 9	II		
34	LZC-15-	-CP002-035-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		680 内咬 10	II		
35	LZC-15-	-CP002-036-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1480 内咬 10	II		
36	LZC-15-	-CP002-037-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		675 内咬 20	II		
37	LZC-15-	-CP002-038-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		250 孔 1 点	I		
38	LZC-15-	-CP002-039-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		850 孔 2	I		
39	LZC-15-	-CP002-040-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		870-920 未熔 20	IV		
40	LZC-15-	-CP002-041-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		250 孔 2 点	I		
评员 级	定人员: 引 别: I				审核	亥人员: 昊 <sup>∞</sup> 别: Ⅱ	俊东			
		2007 3	年 10 月	27 ⊟			2007	年 10 月	27 日	

村	金−003	焊口射线检测	则报 <sup>-</sup>	单位工程名称:第十五标段线路工(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14						
报	告编号	LZC-15-G2-01-R7	Γ-040		分部	分部工程名称			庄~西平站线	
检	测日期	2007. 10. 27	t			号/站场	CP002	2		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠	位置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
41	LZC-15-CP002-042-G2-01-B-Z			1920	14			I		
42	LZC-15-	-CP002-043-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	890-	1010 外凹+内凹 120	IV	D>T	
43	LZC-15-	T/7.9	1920	14		1050 烧穿 4	II			
44	44 LZC-15-CP002-045-G2-01-B-Z			1920	14	950 ∄	14点 1050 内咬 10	II		
45	LZC-15-	-CP002-046-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	500	孔 2 点 100 外咬 10	II		
)							Vod-a			
评定人员: 张跃生					审核人员:吴俊东					
级	级 别: II					别: II				
		2007 출	F10月	27 日			2007 年	10月	27 日	

G1-ZJ-030		射线返修通知单			单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程(ア0001-CW001)				
旅	 毡工单位	 	:司				10月27日		
通知单编号					B告编号	LZC-15-G	2-01-RT-040		
分音	『工程名称	漯河西平界 CP001 桩~西平站线路工程			庄号	C	P002		
序号	j	缺陷性质		缺陷位	置(mm)	级别			
1	LZC-15-0	CP002-009-G2-01-B-Z	内咬 150	)	570	0-720	IV		
2	LZC-15-0	CP002-040-G2-01-B-Z	未熔 20	1	870	0-920	IV		
3	LZC-15-0	CP002-043-G2-01-B-Z	外凹+内凹 120 D>T		890	)–1010	IV		

# 返修位置示意图



评定人员: 张跃生

级 别: II

审核人员: 吴俊东

级 别: II

2007年10月27日

2007年10月27日

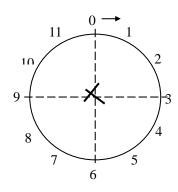
检-002

# 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-	15-G2-0	)1-RT-	-040-F	分部工程名称		漯河西平界 CP001 桩~西平站线 路工程				
检测日期		2007. 10. 29			桩号/	站场号		CP002			
规格		Ф610×7.9mm			材质			L450MB			
焊接方法	手工电	弧焊	坡	7口形式	V	型	设备	型号		XXH-2505	
源的种类	■X 射:	线 □I	r192	□Se75	焦点	尺寸		1. 0	×3.	5 mm	
胶片牌号	AGFA			铅增	感屏	前屏 (	0.03 mm	; 后	5屏 0.03 mm		
胶片规格	600×70mm			显影剂 型号/配方			A	GFA			
胶片处理	ı	自动洗片	†机冲	洗	显影	时间		31	min		
像质计型号		III	型		显影	温度		25℃			
像质计位置	□源侧	■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4	管电压	£	200kV	
管电流		5n	nA		源	强			\		
焦距		305	ōmm		曝光	时间	0.5min			l	
透照方式	■単	■单壁单影内透法		去		双壁单影	法		双星	き双影法	
检测标准	SY/T4109	9-2005	合	格级别	II级		底片黑度范围		1	1.5—4.0	
检测数量	3道	П	返	逐修数量	0 道口		一次合格率			100%	

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别: II 级别: II

2007年10月29日

(盖章

检测单位:

**盘锦**北方无损检测公司 **检测**质量专用章

2007年10月29日 2007年10月29日

ħ	<u></u> \$-003	焊口射线检测	则报	单位工程名称:第十五标段线路工(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14						
报	告编号	LZC-15-G2-01-RT-	-040-F		分部	工程名称	漯河西平界 CP001 桩~西平站线 路工程			
检	测日期	2007. 10. 29			桩-	号/站场	CP002			
序号	焊缝编号			一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠	位置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15-	CP002-009F-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		650 内凹 10	I		
2	LZC-15-	CP002-040F-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		900 内凹 50	I		
3	B LZC-15-CP002-043F-G2-01-B-Z			1920	14		1040 条渣 6	II		
					++ t+		6 <i>t</i>			
厅足八贝: 瓜跃生					审核人员:吴俊东					
级						别: II				
2007年10月29日							2007 年	10月	29 日	

单位工程名称: 第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 漯河西平界 CP001 桩~西平站线 报告编号 LZC-15-G2-01-RT-041 分部工程名称 路工程 检测日期 2007. 10. 28 桩号/站场号 CP002 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 半自动焊 坡口形式 XXH-2505 源的种类 ■X射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm **AGFA** 显影剂 AGFA 胶片规格  $2020 \times 70$ mm 型号/配方

像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 要求像质指数 14 管电压 200kV

显影时间

显影温度

0道口

 管电流
 5mA
 源强
 \

 焦距
 305mm
 曝光时间
 0.5min

返修数量

自动洗片机冲洗

III型

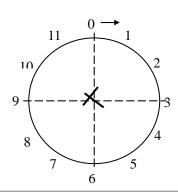
透照方式 ■单壁单影内透法 □双壁单影法 □双壁双影法 检测标准 SY/T4109-2005 合格级别 II级 底片黑度范围 1.5—4.0

检测部位示意图

检测数量

胶片处理

像质计型号



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

级别: II 级别: II

12 道口

2007年10月28日 2007年10月28日 2007年10月28日

(盖章

一次合格率



3min

25℃

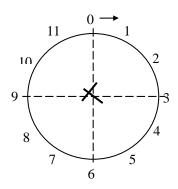
档	<u>☆</u> -003	焊口射线检验	单位工程名称:第十五标段线路工(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14						
报	告编号	LZC-15-G2-01-R'	Γ-041		分部	工程名称	漯河西平界 CP001 标 路工程		
检	测日期	2007. 10. 28			桩	号/站场	CP002	)2	
序号		板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠	位置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15-	-CP002-047-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		510 内咬 12	II	
2	LZC-15-	-CP002-048-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1450 内咬 5	II	
3	LZC-15-	-CP002-049-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		330 内咬 25	II	
4	LZC-15-	-CP002-050-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1870 孔 2	I	
5	LZC-15-	-CP002-051-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		250 孔 2 点	I	
6	LZC-15-	-CP002-052-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		450 孔 2 点	I	
7	LZC-15-	-CP002-053-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	350 p	内咬 5 1220 内咬 12	II	
8	LZC-15-	-CP002-054-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I	
9	LZC-15-	-CP002-055-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I	
10	LZC-15-	-CP002-056-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	50 p	内咬 6 740 内咬 12	II	
11	LZC-15-	-CP002-057-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		440 条渣 6	II	
12	LZC-15-	CP002-058-G2-01-B-CL	T/7.9	1920	14	610 p	内咬 6 1350 内咬 10	II	
评员	评定人员:张跃生					审核人员: 吴俊东			
级	别: I	I			级 别: II				
		2007 4	丰 10 月	28 日	日 2007年10月28日				

单位工程名称: 第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 漯河西平界 CP001 桩~西平站线 LZC-15-G2-01-RT-084 报告编号 分部工程名称 路工程 检测日期 2007. 12. 18 桩号/站场号 CP003 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 半自动焊 坡口形式 XXH-2505 源的种类 ■X射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm **AGFA** 显影剂 AGFA 胶片规格  $2020 \times 70$ mm 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 像质计型号 III型 显影温度 25℃ 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 要求像质指数 14 管电压 200kV 管电流 5mA 源强 焦距 305 mm曝光时间 0.5min 透照方式 ■单壁单影内透法 □双壁单影法 □双壁双影法

检测部位示意图

检测标准

检测数量



II级

0道口

底片黑度范围

一次合格率

评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

合格级别

返修数量

级别: II 级别: II

SY/T4109-2005

3道口

2007年12月18日 2007年12月18日

(盖章 **盘锦**北方无损检测公司 **检测**质量 专用 章

2007年12月18日

1.5-4.0

ħ	佥−003	焊口射线检测	)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14						
报	<b>长</b> 告编号	LZC-15-G2-01-RT	-084		分部	工程名称	漯河西平界 CP001 桩~西平 站线路工程			
检	:测日期	2007. 12. 18			桩	号/站场	CP003			
序 号		板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定 结果	备注		
1	LZC-15-	LZC-15-CP003-001-G2-01-B-L1			14	95 条渣	6 1000 条渣 6	II		
2	LZC-15-	T/7.9	1920	14	970 孔 3)	点 1040 内咬 6+6	II			
3	LZC-15-C	T/7.9	1920	14	1120 孔	5 点 415 内咬 6	II			
_										
级										

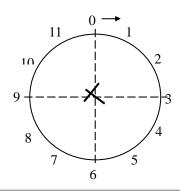
检-002

# 焊口射线检测报告

单位工程名称: 第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14

报告编号	LZO	C-15-G2-	-01–RT	G-043	分部工	程名称	漯河西		001 工程	桩 <sup>~</sup> 西平站线 E
检测日期		2007.	10. 30		桩号/:	站场号		CF	CP003	
规格		Ф610>	< 7. 9m	m	材	质		L4	50MF	3
焊接方法	半自喜	边焊	坡	7口形式	V	型	设备	型号		XXH-2505
源的种类	■X 射	线 □I	r192	□Se75	焦点	尺寸		1. 0	×3.	. 5 mm
胶片牌号		AGFA			铅增	感屏	前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm			后屏 0.03 mm
胶片规格		$2020 \times 70$ mm				杉剂 /配方		A	GFA	
胶片处理		自动洗片	†机冲	洗	显影	时间		3:	min	
像质计型号		III	型		显影	温度		2	5℃	
像质计位置	□源侧	■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4	管电压	£	200kV
管电流		5n	nA		源	强			\	
焦距		308	ōmm		曝光	时间	0.5min			า
透照方式	<b>■</b> È	■单壁单影内透法		去		双壁单影	法		双星	達双影法
检测标准	SY/T410	9-2005	合	格级别	II级		底片黑度范围			1.5—4.0
检测数量	6 道	П	返	修数量	0道口		一次合格率			100%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

级别:Ⅱ 级别: II

> 2007年10月30日 2007年10月30日

(盖章

2007年10月30日

检-003 焊口射线检测报台				告 (	附页	<u>(</u> )	单位工程名称:第十二 工(漯河西平界-正阳 工程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14	信阳界			
报	告编号	LZC-15-G2-01-R7	Γ-043		分部	分部工程名称			i线路		
检	测日期	2007. 10. 30			桩号/站场 CP00			3			
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次照 长度	像质 指数	缺欠	位置、性质及长度 mm	评定结果	备注		
1	LZC-15-	CP003-002-G2-01-B-CL	T/7.9	1920	14	1000	孔 5 点 400 孔 2 点	II			
2	LZC-15-	-CP003-005-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	420 🕯	<b>条</b> 渣 5 1110 孔 1 点	II			
3	B LZC-15-CP003-006-G2-01-B-Z T/7. 9 192				14	1000	孔 5 点 1680 内咬 6	II			
4	4 LZC-15-CP003-007-G2-01-B-Z T/7. 9				14	1500 ∄	孔 2 点 1100 内咬 12	II			
5	LZC-15-CP003-008-G2-01-B-Z			1920	14		1000 孔 5 点	II			
6	LZC-15-	T/7.9	1920	14	1710	条渣 3 800 内咬 12	II				
评定人员: 张跃生						审核人员:吴俊东					
级	及 别: II					别: II					
		2007 출	F10月	30 日			2007 年	三10月	30 日		

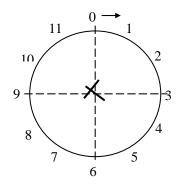
单位工程名称: 第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 漯河西平界 CP001 桩~西平站线 报告编号 LZC-15-G2-01-RT-038 分部工程名称 路工程 检测日期 2007. 10. 26 桩号/站场号 CP003 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 半自动焊 坡口形式 XXH-2505 源的种类 ■X射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm **AGFA** 显影剂 AGFA 胶片规格  $2020 \times 70$ mm 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 像质计型号 III型 显影温度 25℃ 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 要求像质指数 14 管电压 200kV 管电流 5mA 源强 焦距 305 mm曝光时间 0.5min

检测部位示意图

透照方式

检测标准

检测数量



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

合格级别

返修数量

■单壁单影内透法

SY/T4109-2005

33 道口

2007年10月26日 2007年10月26日 2007年10月26日

□双壁单影法

底片黑度范围

一次合格率

(盖章

II级

2 道口

□双壁双影法

侧质量专用章

1.5-4.0

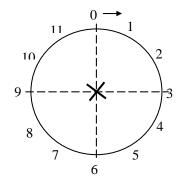
93.94%

检-003 焊口射线检测报告					附页	<u>(</u> )	单位工程名称:第十五标段线路工(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14			
报	告编号	LZC-15-G2-01-R	T-038		分部	工程名称	漯河西平界 CP001 桩~西平站线 路工程			
检	检测日期 2007.10.26				桩	桩号/站场 CP003				
序号		板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠	位置、性质及长度 mm	评定结果	备注		
1	LZC-15-	-CP003-010-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	560	) 内咬 13 950 渣 5	II		
2	LZC-15-	-CP003-011-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	200	孔 1 点 920 条渣 3	II		
3	LZC-15-	-CP003-012-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	550	条渣 4 800 孔 2 点	II		
4	LZC-15-	-CP003-013-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		650 内咬 100	IV		
5	LZC-15-	-CP003-014-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	275 }	孔 1 点 1300 内咬 6	II		
6	LZC-15-	-CP003-015-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	960	孔 10 点 1000 渣 3	III		
7	LZC-15-CP003-016-G2-01-B-Z			1920	14		1210 内咬 20	II		
8	LZC-15-	-CP003-017-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	255 [	内咬 10 1040 条渣 4	II		
9	LZC-15-	-CP003-018-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	620	0 内咬 6 860 渣 3	II		
10	LZC-15-	-CP003-019-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	550	内咬 6 980 条渣 8	II		
11	LZC-15-	-CP003-020-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1150	孔 2 点 1400 内咬 6	II		
12	LZC-15-	-CP003-021-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	260	内咬 8 460 孔 2 点	II		
13	LZC-15-	-CP003-022-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	240 3	孔 1 点 1120 条渣 4	II		
14	LZC-15-	-CP003-023-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	810 🕯	<b>条</b> 渣 3 1330 内咬 20	II		
15	LZC-15-	-CP003-024-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	975 %	查 4 点 1500 孔 2 点	II		
16	LZC-15-	-CP003-025-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	540	条渣 3 775 孔 2 点	II		
17	LZC-15-	-CP003-026-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	620	条渣 5 675 孔 1 点	II		
18	LZC-15-	-CP003-027-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	400 須	<b>杀</b> 孔 3 点 640 内咬 12	II		
19	LZC-15-	-CP003-028-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	290	孔 1 点 780 条渣 3	II		
20	LZC-15-	-CP003-029-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	225	孔 1 点 1450 内咬 6	II		
评员	定人员:引	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			审核	《人员:吴·	俊东			
级	级 别: II 2007年10月26日					别: II	2007	年 10 月	26 日	

ħ.	佥−003	焊口射线检验	则报 <sup>·</sup>	₫)	单位工程名称:第十五标段线路工(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14				
报	告编号	LZC-15-G2-01-R	T-038		分部	工程名称	漯河西平界 CP001 桩 路工程	È~西平	站线
检	:测日期	2007. 10. 26	5		桩	号/站场	CP003		
序号		板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠	位置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
21	LZC-15-	-CP003-030-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	425	内咬 7 1050 条渣 6	II	
22	LZC-15-	-CP003-031-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1050	)孔1点 1650渣3	II	
23	LZC-15-	-CP003-032-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	600 P	内咬 10 950 内咬 15	II	
24	LZC-15-	-CP003-033-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	720 -	孔 2 点 940 孔 2 点	I	
25	LZC-15-	-CP003-034-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	25 内咬 6 990 渣 3 点			
26	LZC-15-	-CP003-035-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	770 🖠	II		
27	LZC-15-	-CP003-036-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	675 卢	9咬 25 1030 孔 4 点	II	
28	LZC-15-	-CP003-037-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	600 内咬 8 1040 孔 6 点			
29	LZC-15-	-CP003-038-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1075	孔 2 点 1300 内咬 5	II	
30	LZC-15-	-CP003-039-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	40 孑	L 1 点 1140 外咬 4	II	
31	LZC-15-	-CP003-040-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	910 🖇	<b>条</b> 渣 4 1100 孔 1 点	II	
32	LZC-15-	-CP003-041-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1180	内咬 5 1615 孔 1 点	II	
33	LZC-15-	CP003-042-G2-01-B-CL	T/7.9	1920	14	225 1	凡 1 点 1000 条渣 3	II	
`ਹਾਂ ⊢	<del>-</del>	V IIT. H-							
评为 	定人员: 引	太跃生			审核人员: 吴俊东				
级	别: I	Ī			级	别: II			
	刀(): 1		年 10 月	26 ⊟	"	刀(): 11	2በበ <i>7                                   </i>	F10月	26 ⊟
		2001	1- 10 )1	20 H			2001 =	1 10/1	20 H

G1-ZJ-030		射线返修通知单			单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程(ア0001-CW001)				
放	<b>色工单位</b>	中油管道二公司			则日期	2007年	10月26日		
通知单编号		LZC-15-G2-01-RT-038-F			设告编号	LZC-15-G	2-01-RT-038		
分音	分部工程名称		平站线路工程	ħ	庄号	C	P003		
序号	j	缺陷性质	į	缺陷位	置(mm)	级别			
1	LZC-15-0	CP003-013-G2-01-B-Z	内咬 100	)		650	IV		
2	LZC-15-0	CP003-015-G2-01-B-Z	孔 10 点		!	960	III		

# 返修位置示意图



评定人员: 张跃生

级 别: II

审核人员: 吴俊东

级 别: II

2007年10月26日

2007年10月26日

单位工程名称: 第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 漯河西平界 CP001 桩~西平站线 报告编号 分部工程名称 LZC-15-G2-01-RT-038-F 路工程 检测日期 2007. 10. 28 桩号/站场号 CP003 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 手工电弧焊 坡口形式 XXH-2505 源的种类 ■X射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm **AGFA** 

 像质计型号
 Ⅲ型
 显影温度
 25℃

 像质计位置
 □ 源侧
 取片侧
 要求像质指数
 14
 管电压
 200kV

显影剂

型号/配方

显影时间

0道口

 管电流
 5mA
 源强
 人

 焦距
 305mm
 曝光时间
 0.5min

返修数量

 $600 \times 70$ mm

自动洗片机冲洗

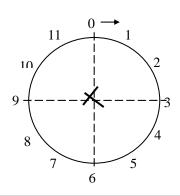
透照方式 ■单壁单影内透法 □双壁单影法 □双壁双影法 检测标准 SY/T4109-2005 合格级别 II级 底片黑度范围 1.5—4.0

检测部位示意图

检测数量

胶片规格

胶片处理



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

级别: II 级别: II

2道口

2007年10月28日 2007年10月28日

(盖章) **盘锦北方**无损检测公司 **检测**质量专用章

一次合格率

AGFA

3min

2007年10月28日

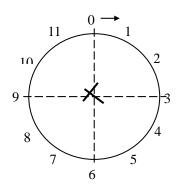
检-003		焊口射线检测报告(附页)				单位工程名称:第十五标段线路工(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14			
报告编号 LZC-15-G2-01-R7		-038-F		分部工程名称		漯河西平界 CP001 桩~西平站线 路工程			
检测日期 2007. 10. 28				桩号/站场		CP003			
序号	焊缝编号		板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠	位置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	1 LZC-15-CP003-013F-G2-01-B-Z		T/7.9	600	14			I	
2	2 LZC-15-CP003-015F-G2-01-B-Z		T/7.9	600	14		1970 条渣 5	II	
评定人员: 张跃生									
级 别: Ⅱ				级	级 别: II				
2007年10月28日						2007年	10月	28 日	

单位工程名称: 第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 漯河西平界 CP001 桩~西平站线 报告编号 LZC-15-G2-01-RT-036 分部工程名称 路工程 检测日期 2007. 10. 25 桩号/站场号 CPO04A 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 半自动焊 坡口形式 XXH-2505 源的种类 ■X射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm **AGFA** 显影剂 AGFA 胶片规格  $2020 \times 70$ mm 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 像质计型号 III型 显影温度 25℃ 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 要求像质指数 14 管电压 200kV 管电流 5mA 源强 焦距 305 mm曝光时间 0.5min 透照方式 ■单壁单影内透法 □双壁单影法 □双壁双影法

检测部位示意图

检测标准

检测数量



II级

5道口

底片黑度范围

一次合格率

评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

合格级别

返修数量

级别: II 级别: II

SY/T4109-2005

54 道口

2007年10月25日 2007年10月25日

(盖章) 检测质量专用章

2007年10月25日

1.5-4.0

90.74%

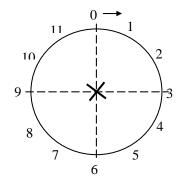
档	检-003 焊口射线检测报告					₫)	单位工程名称:第十五标段线路工(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14			
报	告编号	LZC-15-G2-01-R	Γ-036		分部	工程名称	漯河西平界 CP001 桩~西平站线 路工程			
检	测日期	2007. 10. 25			桩	桩号/站场 CP004				
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质	缺欠	位置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15-0	CP004A-001-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	240	孔 1 点 810 内咬 13	II		
2	LZC-15-0	CP004A-002-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1:	300-1350 内咬 35	III		
3	LZC-15-0	T/7.9	1920	14		760 外咬 20	II			
4	LZC-15-0	T/7.9	1920	14		1730 孔 2 点	I			
5	LZC-15-0	T/7.9	1920	14		650 内咬 20	II			
6	LZC-15-CP004A-006-G2-01-B-Z			1920	14	180	条孔 2 460 条渣 5	II		
7	LZC-15-0	T/7.9	1920	14	620	条渣 5 725 内咬 30	II			
8	LZC-15-0	CP004A-008-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	750 Þ	內咬 10 1560 孔 2 点	II		
9	LZC-15-0	CP004A-009-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		I			
10	LZC-15-0	CP004A-010-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	410	外咬 8 1670 渣 3	II		
11	LZC-15-0	CP004A-011-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1120 内咬 10	II		
12	LZC-15-0	CP004A-012-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		30 孔 1 点	I		
13	LZC-15-0	CP004A-013-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		560 内咬 5	II		
14	LZC-15-0	CP004A-014-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1180 内凹 10	II		
15	LZC-15-0	CP004A-015-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	0 孑	L 3 点 950 烧穿 5	II		
16	LZC-15-0	CP004A-016-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		790 外咬 20	II		
17	LZC-15-0	CP004A-017-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1918 孔 4	III		
18	LZC-15-0	CP004A-018-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		810 条渣 8	II		
19	LZC-15-0	CP004A-019-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		790 内咬 15	II		
20	20 LZC-15-CP004A-029-G2-01-B-Z T/7. 9 1920						1470 内凹 5	I		
评员级	评定人员: 张跃生 级 别: Ⅱ					亥人员:吴 <sup>△</sup> 别:Ⅱ	俊东			
		2007 년	<b>平 10</b> 月	25 日			2007	年 10 月	25 日	

ħ	检-003 焊口射线检测报告					₫)	单位工程名称:第十五标段线路工(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14				
报	告编号	LZC-15-G2-01-R7	Γ-036		分部	工程名称	漯河西平界 CP001 桩~西平站线 路工程				
检	测日期	2007. 10. 25			桩	桩号/站场 CP004A					
序号		板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠	位置、性质及长度 mm	评定结果	备注			
21	LZC-15-0	CP004A-030-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		800 内咬 20	II			
22	LZC-15-0	T/7.9	1920	14		1000 条渣 7	II				
23	LZC-15-0	CP004A-032-G2-01-B-Z	1920	14	910	内咬 10 1000 孔 5 点	II				
24	24 LZC-15-CP004A-033-G2-01-B-Z T/7. 9 1					940	内咬 15 1000 孔 5 点	II			
25	LZC-15-0	T/7.9	1920	14		1140 外咬 13	II				
26	6 LZC-15-CP004A-035-G2-01-B-Z			1920	14		1300 内咬 25	II			
27	7 LZC-15-CP004A-036-G2-01-B-Z			1920	14	(	660-700 内咬 30	II			
28	LZC-15-0	CP004A-037-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1040 烧穿 10	IV			
29	LZC-15-0	CP004A-038-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		II				
30	LZC-15-0	CP004A-039-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	5	70-770 内咬 200	IV			
31	LZC-15-0	CP004A-040-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	980 内	9咬 10 1150 内凹 20	II			
32	LZC-15-0	CP004A-041-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1000 孔 3 点	II			
33	LZC-15-0	CP004A-042-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		610 内咬 12	II			
34	LZC-15-0	CP004A-043-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		650 内咬 25	II			
35	LZC-15-0	CP004A-044-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		500 内咬 22	II			
36	LZC-15-0	CP004A-045-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		820 内咬 20	II			
37	LZC-15-0	P004A-046-G2-01-B-CL	T/7.9	1920	14		780 内咬 20	II			
38	LZC-15-0	CP004A-047-G2-01-B-CL	T/7.9	1920	14		820 内咬 10	II			
39	LZC-15-0	CP004A-048-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		750 孔 3 点	II			
40	40   LZC-15-CP004A-049-G2-01-B-Z   T/7. 9   1920						900 内咬 15	II			
级 级	评定人员: 张跃生 级 别: Ⅱ 2007 年 10 月 25 Ⅰ					亥人员:吴 <sup>△</sup> 别: Ⅱ		年 10 月	25 日		

朴	检-003 焊口射线检测报告					₫)	单位工程名称:第十五标段线路工(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14			
报	告编号	LZC-15-G2-01-R	Γ-036		分部	分部工程名称			西平站线	
检	测日期	2007. 10. 25			桩	桩号/站场 CP004A				
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠	位置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
41	LZC-15-0	15-CP004A-050-G2-01-B-Z T/7. 9 192			14	800 p	内咬 6 1020 内凹 10	II		
42	LZC-15-CP004A-051-G2-01-B-Z T/7. 9 192						1400 孔 1 点	I		
43	LZC-15-CP004A-052-G2-01-B-Z T/7. 9 192					9	80 外凹 20 D>T	IV		
44	LZC-15-CP004A-053-G2-01-B-Z T/7. 9 1920						1300 内咬 15	II		
45	LZC-15-CP004A-054-G2-01-B-Z T/7. 9 19				14		II			
46	LZC-15-0	T/7.9	1920	14	675	675 内咬 5 1820 渣 3				
47	LZC-15-0	T/7.9	1920	14	470 €	II				
48	LZC-15-0	CP004A-057-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I		
49	LZC-15-0	CP004A-058-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	280 🕯	<b>条</b> 渣 8 1005 条渣 10	II		
50	LZC-15-0	CP004A-059-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1020 条渣 5	II		
51	LZC-15-0	CP004A-060-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1200	孔 2 点 650 内咬 10	II		
52	LZC-15-0	CP004A-061-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I		
53	LZC-15-0	CP004A-062-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		800 内咬 15	II		
54	LZC-15-0	CP004A-063-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		970 孔 2 点	I		
评5						亥人员: 吴 <sup>/</sup>	发东			
级	别: I				级	别: II				
		2007 £	<b>F 10</b> 月	25 日			2007 4	年 10 月	25 日	

G1	L-ZJ-030	射线返修通	单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程CP001-CW001)					
				工程编号: LZC-01-14				
产	<b></b> 色工单位	中油管道二公	`司	检测日期 2007 年			10月25日	
通	知单编号	LZC-15-G2-01-RT-036-F			设告编号	LZC-15-G	2-01-RT-036	
分音	邓工程名称	平站线路工程	桩号			P004A		
序号	j	返修焊口编号	缺陷性质	į	缺陷位置 (mm)		级别	
1	LZC-15-C	P004A-002-G2-01-B-Z	内咬 35	j	130	0-1350	III	
2	LZC-15-C	P004A-017-G2-01-B-Z	孔 4		1	.918	III	
3	LZC-15-C	P004A-037-G2-01-B-Z	烧穿 10		1	.040	IV	
4	LZC-15-C	P004A-039-G2-01-B-Z	内咬边 20	0	570	0-770	IV	
5	LZC-15-C	P004A-052-G2-01-B-Z	外凹 20 D	>T		980	IV	

### 返修位置示意图



评定人员: 张跃生

级 别: II

审核人员: 吴俊东

级 别: II

2007年10月25日

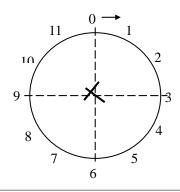
2007年10月25日

# 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

		ı								
报告编号	LZC-	-15-G2-(	)1-RT-	-036-F	分部工	程名称	漯河西		001 工程	桩 <sup>~</sup> 西平站线 程
检测日期		2007.	10. 27		桩号/站场号		CP004A			
规格	Ф610×7.9mm			m	材质		L450MB			3
焊接方法	手工电弧焊 坡口形式			皮口形式	V 型		设备	型号		XXH-2505
源的种类	■X 射	■X射线 □Ir192 □Se75			焦点尺寸			1.0	$\times 3.$	. 5 mm
胶片牌号	AGFA				铅增感屏		前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm			后屏 0.03 mm
胶片规格	600×70mm				显 型号/			A	GFA	
胶片处理		自动洗片	十机冲	洗	显影	时间		3:	min	
像质计型号		III	型		显影温度			2	5℃	
像质计位置	□源侧	■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4 管电压		£	200kV
管电流		5n	nA		源	强	\			
焦距		305	ōmm		曝光	时间	0.5min		า	
透照方式	<b>■</b> È	■单壁单影内透法		去		双壁单影	法		]双星	達双影法
检测标准	SY/T410	9-2005	-2005 合格级别		II级		底片黑度范围			1.5—4.0
检测数量	5 道	П	逅	逐修数量	0 道口		一次合格率			100%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测

级别: II 级别: II

2007年10月27日 2007年10月27日

检测单位:

(盖章 **检测**质量专用章

2007年10月27日

ħ	检-003 焊口射线检测报告				附页	₫)	单位工程名称:第十五标段线路工(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14			
报	告编号	LZC-15-G2-01-RT-	-036–F		分部	工程名称	漯河西平界 CP001 桩 <sup>~</sup> 西平站线路 工程			
检	测日期	2007. 10. 27			桩	号/站场	CP004A			
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度	像质 指数	缺欠位	位置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15-0	P004A-002F-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I		
2	LZC-15-0	P004A-017F-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I		
3	LZC-15-C	P004A-037F-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1300 孔 3 点	II		
4	LZC-15-0	T/7.9	1920	14			I			
5	LZC-15-C	ZC-15-CP004A-052F-G2-01-B-Z			14			I		
}₩ <u></u>					rity		<b>公</b> 左			
<b>评定八贝:</b> 旅跃生				甲仿	《八贝: 天》	文小				
级	级 别: Ⅱ				级	别 <b>:</b> II				
		2007 年	月10月	27 日			2007 年	10 月	27 日	

单位工程名称: 第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 漯河西平界 CP001 桩~西平站线 报告编号 LZC-15-G2-01-RT-045 分部工程名称 路工程 检测日期 2007. 11. 06 桩号/站场号 CPO04A 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 半自动焊 坡口形式 XXH-2505 源的种类 ■X射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm **AGFA** 显影剂 AGFA 胶片规格  $2020 \times 70$ mm

 像质计型号
 III型
 显影温度
 25℃

 像质计位置
 □ 源侧
 胶片侧
 要求像质指数
 14
 管电压
 200kV

型号/配方

显影时间

 管电流
 5mA
 源强
 人

 焦距
 305mm
 曝光时间
 0.5min

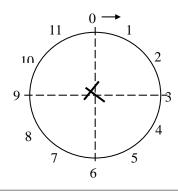
自动洗片机冲洗

 检测标准
 SY/T4109-2005
 合格级别
 II 级
 底片黑度范围
 1.5—4.0

 检测数量
 9 道口
 返修数量
 0 道口
 一次合格率
 100%

检测部位示意图

胶片处理



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

级别: II 级别: II

2007年11月06日 2007年11月06日

(盖章) **盆**脚北万九损检测公司 **检测质量专用章** 

3min

2007年11月06日

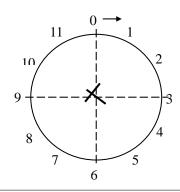
检-003 焊口射线检测报告				生口(	附页	₫)	单位工程名称:第十五标段线路工(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14			
报	告编号	LZC-15-G2-01-R7	ſ−045		分部	工程名称	漯河西平界 CP001 桩~西平站线 路工程			
检	测日期	2007. 11. 06			桩	桩号/站场 CP004				
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠	位置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15-0	CP004A-020-G2-01-B-WG	T/7.9	1920	14	810	外咬 4 1800 条渣 4	II		
2	LZC-15-0	CP004A-021-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		860 内咬 10	II		
3	LZC-15-0	CP004A-022-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1860	孔 2 点 800 内咬 12	II		
4	LZC-15-C	T/7.9	1920	14		425 未熔 4	II			
5	5 LZC-15-CP004A-024-G2-01-B-CL			1920	14	560	II			
6	LZC-15-CP004A-025-G2-01-B-CL			1920	14	870 P	内凹 20 1870 孔 1 点	I		
7	LZC-15-0	CP004A-026-G2-01-B-WG	T/7.9	1920	14	780 内	回 35 1000 条渣 10	II		
8	LZC-15-0	CP004A-027-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	790-8	820 内凹 15+15 D <t< td=""><td>II</td><td></td></t<>	II		
9	LZC-15-0	CP004A-028-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1300	内咬 20 1840 孔 3 点	II		
评別	评定人员: 张跃生					审核人员: 吴俊东				
级	级 别: Ⅱ				级	别: II				
	2007年11月06日						2007 年	三11月	06 日	

# 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-	-15-G2-	-01–RT	∵-087	分部工	程名称	漯河西		001 工程	桩~西平站线
检测日期		2007.	12. 19		桩号/站场号		CP004A			
规格	Ф610×7.9mm			m	材质		L450MB			3
焊接方法	半自动焊 坡口形式			7口形式	V 型		设备型号			XXQ-3005
源的种类	■X 射线	■X射线 □Ir192 □Se75			焦点尺寸			1.0>	< 3. 5	5 mm
胶片牌号	AGFA				铅增感屏 前		前屏 0	前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm		
胶片规格	550×70mm				杉剂 /配方		A	GFA		
胶片处理	F	自动洗片	†机冲	洗	显影	时间		3	min	
像质计型号		III	型		显影温度			25℃		
像质计位置	□源侧	■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	3 管电压		£	230kV
管电流		5n	nA		源	强			\	
焦距		750	)mm		曝光	时间	1.8 min		n	
透照方式	□单	□单壁单影内透法		去	<b>.</b>	双壁单影	法		双星	達双影法
检测标准	SY/T4109	0-2005	合	格级别	II级		底片黑	度范围   1.5-		1.5—4.0
检测数量	2道1		返	逐修数量	0 道口		一次合格率			100%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别: II 级别: II

2007年12月19日 2007年12月19日

检测单位:

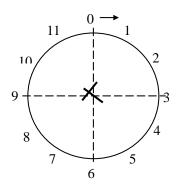
(盖章 **盘锦北方**无损检测公司 **检测**质量专用章

2007年12月19日

7	检-003	焊口射线检测	)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14						
报	设告编号	LZC-15-G2-01-RT-	-087		分音	邓工程名 称	潔河西平界 CP001 桩~西 站线路工程			
松	ì测日期	2007. 12. 19			桩	号/站场	CP004	)4A		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15-C	P004A-019-1-G2-01-B-L1	T/7.9	385	13	1340 条剂	查 6 700 内咬 20	II		
2	LZC-15-CPO	004A-028-1-G2-01-B-WG-LS	T/7.9	385	13	1885 条渣	3+3 1900 条渣 9	II		
评句	三人员:张运	 跃生		审	核人员	号: 吴俊东				
级	别: II	2007年12	月 19	级日	另	վ։ II	2007 年	耳 12 月	19 日	

检-005	焊口走	<sub>置声波检测</sub>	报告		单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14			
报告编号	LZC-15-G2-0	1-UT-087	分部工程名称		漯河西平界 CP001 桩~西平站线 路工程			西平站线
检测日期	2007. 12	2. 19	₹	· 庄号	CP004A			
规格	Φ610	mm	7	才质		L4	50MB	
板厚	T7. 9n	nm	坡口型式		V 型			
焊接方法	手工		检测部位		整口			
表面状态	良好	:	检测时机			焊	昂后	
检测标准	SY/T4109	-2005	合材	各级别			II	
设备型号	PXUT-:	27	检测面		双侧			
探头类型	频率 5P MHz	晶片尺寸 8×	12mm	K值	2	前	沿距离	12 mm
试块类型	SGB-6	扫查方式	钜	齿形	扫描比例	利	水平	<sup>2</sup> 1: 1
扫描灵敏度	48 dB	表面补偿		4dB	检测方法		横泊	 皮
耦合剂	■洗涤剂	刊 □ □ 浆	描	□机油		Πŧ	<b>十</b> 油	
检测数量	1 道口	返修数量	0 道口		一次合格率 100		0%	

检测部位示意图:



检测人员:赵继民

级 别: II

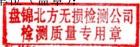
审核人员: 张跃生

级 别: II

2007年12月19日

2007年12月19日

检测单位(盖章):



2007年12月19日

杠	<u>\</u> 006	焊口超声波检	测报告	(附页	()	单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14			
报	告编号	LZC-15-G2-01-UT-0	087	分部工	程名称	漯河西□	P界 CP00 路工		i平站线
检	测日期	2007. 12. 19		桩号/	′站场	CP004A			
序		焊缝编号	检测长	缺欠	缺夕 位置	て记录 长度	深度	评定	备注
号			度	类型	mm	mm	mm	结果	
1	LZC-15-C	P004A-028-1-G2-01-B-WG-LS	1920mm					I	
\=+·\					71,	1.			
评定	评定人员:赵继民			审核人员	: 张跃生	E.			
级	级 别: II 2007年12月19日			级别	: II		200	07年12	月 19 日

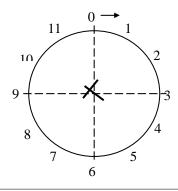
单位工程名称: 第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 漯河西平界 CP001 桩~西平站线 报告编号 LZC-15-G2-01-RT-037 分部工程名称 路工程 检测日期 2007. 10. 26 桩号/站场号 CPO04A 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 半自动焊 坡口形式 XXH-2505 源的种类 ■X射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm **AGFA** 显影剂 AGFA 胶片规格  $2020 \times 70$ mm 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 像质计型号 III型 显影温度 25℃ 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 要求像质指数 14 管电压 200kV 管电流 5mA 源强 焦距 305 mm曝光时间 0.5min

检测部位示意图

透照方式

检测标准

检测数量



□双壁单影法

底片黑度范围

一次合格率

II级

0道口

评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

合格级别

返修数量

■单壁单影内透法

SY/T4109-2005

16 道口

2007年10月26日 2007年10月26日

(盖章) **盘锦北方**无损检测公司 **检测**质量专用章

2007年10月26日

□双壁双影法

1.5-4.0

柞	<u></u>	焊口射线检测	则报·	告(	附页	₫)	单位工程名称:第十五标段线路工(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14			
报	告编号	LZC-15-G2-01-R	Γ-037	分部工程名称			漯河西平界 CP001 桩~西平站线 路工程			
检	测日期	2007. 10. 26	i 桩号/站场			号/站场	CP004A			
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠	位置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15-	CP004A-064-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	245 未	熔 10、5 850 孔 6 点	II		
2	LZC-15-	CP004A-065-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	20 3	孔 1 点 640 内咬 5	II		
3	LZC-15-	CP004A-066-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	520	渣 3 970 内凹 15	II		
4	LZC-15-	CP004A-067-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	820 🗗	內咬 15 1050 孔 2 点	II		
5	LZC-15-	CP004A-068-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	660	孔 1 点 770 内咬 6	II		
6	LZC-15-	CP004A-069-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	750 p	内咬 12 1065 内咬 5	II		
7	LZC-15-	CP004A-070-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	915 条	渣 6、3 1000 孔 6 点	II		
8	LZC-15-	CP004A-071-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1000	孔 2 点 1500 内咬 7	II		
9	LZC-15-	CP004A-072-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	290	孔 1 点 600 内咬 7	II		
10	LZC-15-	CP004A-073-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	700 ;	内咬 8 1000 孔 3 点	II		
11	LZC-15-	CP004A-074-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	191	5 未熔 5 0 条渣 5	II		
12	LZC-15-	CP004A-075-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	680	条渣 4 780 内咬 10	II		
13	LZC-15-	CP004A-076-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	425 3	凡 1 点 520 内咬 15	II		
14	LZC-15-	CP004A-077-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	640 P	内咬 12 1000 内咬 7	II		
15	LZC-15-	CP004A-078-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	0 孑	L 1 点 750 夹渣 3	II		
16	LZC-15-	CP004A-079-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1155	内咬 8 1375 孔 2 点	II		
ोच्च ह	<u> </u>	V III. H-			4740	<b>5.1</b> 月 日	给大			
评为 	定人员: 引	以以生			甲 杉	《人员:吴·	文本			
级	别: I	I			级	别: II				

2007年10月26日

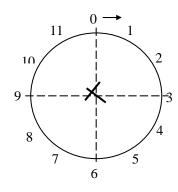
2007年10月26日

# 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-	-G2-01-R	T-085	分部工	程名称	漯河西		001 工程	桩~西平站线
检测日期	20	007. 12. 18	3	桩号/站场号		CP004A			
规格	Ф6	$610 \times 7.9$ r	nm	材	质		L4	50MB	3
焊接方法	半自动焊	自动焊 坡口形式		V 型		设备	·型号		XXH-2505
源的种类	■X射线	対线 □Ir192 □Se75		焦点尺寸			1. 0	×3.	5 mm
胶片牌号		AGFA		铅增	感屏	前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm			后屏 0.03 mm
胶片规格	20	$2020 \times 70$ mm			显影剂 型号/配方		A	GFA	
胶片处理	自动	洗片机冲	沈	显影	时间		31	min	
像质计型号		III型		显影温度		25°C		5°C	
像质计位置	□源侧■	胶片侧	要求像原		1	4	管电压	E	200kV
管电流		5mA		源	强	\			
焦距		305mm		曝光	时间	0.5min		1	
透照方式	■单壁』	单影内透	 法		双壁单影	法		双星	達双影法
检测标准	SY/T4109-20	105	<b>合格级别</b>	II	级	底片黑度范围		]	1.5—4.0
检测数量	1道口	į	<b>返修数量</b>	0 道	<u> </u>	一次台	格率		100%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别: II 级别: II

2007年12月18日 2007年12月18日

检测单位:

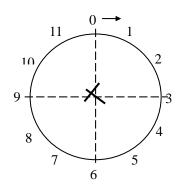
(盖章)

2007年12月18日

ħ.	验−003	焊口射线检测	训报台	<u></u>	附页	)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14		
报	8告编号	LZC-15-G2-01-RT	一085 分部工程名称			漯河西平界 CP001 桩~西平 站线路工程			
检	测日期	2007. 12. 18			桩	号/站场	CP004	-A	
序号		焊缝编号		一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15-0	CP004A-080-G2-01-B-LS	T/7.9	1920	14	1100 条剂	查 4 670 外咬 12	II	
 评定	三人员:张	跃生		审	核人员	1: 吴俊东			
级	别: II	2007年12	月 18	级日	别	J: II	2007 4	丰 12 月	18 日

检-005	焊口走	超声波检测	报告		单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14			
报告编号	LZC-15-G2-0	1-UT-085	分部	工程名称	漯河西平界 CP001 桩~西平站线 路工程			
检测日期	2007. 12	2. 18	桩号			CP004A		
规格	Ф 610	mm	7	才质		L4	50MB	
板厚	Т7. 9п	nm	坡口型式		V 型			
焊接方法	手工		检测部位		整口			
表面状态	良好	:	检测	则时机		炸	早后	
检测标准	SY/T4109	-2005	合材	各级别			II	
设备型号	PXUT-	27	检测面		双侧			
探头类型	频率 5P MHz	晶片尺寸8×	12mm	K值	2	前	沿距离	12 mm
试块类型	SGB-6	扫查方式	钜	齿形	扫描比值	列	水平	<sup>z</sup> 1: 1
扫描灵敏度	48 dB	表面补偿		4dB	检测方法	去	横泊	皮
耦合剂	■洗涤剂	判   □紫	送糊	□机油	□甘油			
检测数量	1道口	返修数量	0 道口		一次合格	率	10	00%

检测部位示意图:



检测人员:赵继民

级 别: II

2007年12月18日

审核人员: 张跃生

级 别: II

2007年12月18日

检测单位 (盖章):

盘锦北方无损检测公司 检测质量专用章

2007年12月18日

朼	<u>ज</u> े−006	焊口超声波检	测报告	(附页	()	单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号: LZC-01-14			
报	告编号	LZC-15-G2-01-UT-(	085	分部工	程名称	漯河西平界 CP001 桩~西平站 线路工程			
检	测日期	2007. 12. 18		桩号/	′站场	CP004A			
序			检测长		缺久	て记录		评定	
号		焊缝编号	度	缺欠 类型	位置 mm	长度 mm	深度 mm	结果	备注
1	LZC-15-	-CP004A-080-G2-01-B-LS	1920mm					Ι	
评定 	三人员:赵	继氏		审核人员	: 张跃生	Ē			
级	级 别: II 2007年12月18日				: II		200	07年12	2月18日

单位工程名称: 第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 漯河西平界 CP001 桩~西平站线 报告编号 LZC-15-G2-01-RT-125 分部工程名称 路工程 检测日期 桩号/站场号 CP005 2008. 01. 19 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 半自动焊 坡口形式 XXQ-3005 源的种类 ■X射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0 \times 3.5 \text{ mm}$ 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm **AGFA** 

 像质计型号
 III型
 显影温度
 25℃

 像质计位置
 □ 源侧
 取片侧
 要求像质指数
 12
 管电压
 230kV

显影剂

型号/配方

显影时间

0道口

 管电流
 5mA
 源强
 \

 焦距
 750mm
 曝光时间
 1.8 min

返修数量

 $550 \times 70$ mm

自动洗片机冲洗

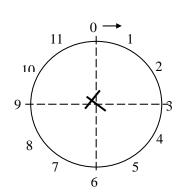
 透照方式
 □ 单壁单影内透法
 ■ 双壁单影法
 □ 双壁双影法

 检测标准
 SY/T4109-2005
 合格级别
 II 级
 底片黑度范围
 1.5—4.0

检测数量

胶片规格

胶片处理



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

级别: II 级别: II

1道口

2008年01月19日 2008年01月19日

(盖量)勿北位兀坝位测公司 松測质景主田音

一次合格率

AGFA

3 min

2008年01月19日

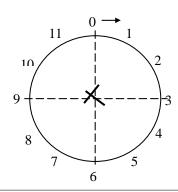
ħ	佥−003	焊口射线检测	则报台	보 (	附页	)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14			
报	<b>8</b> 告编号	LZC-15-G2-01-RT	-125 分部工程名称			漯河西平界 CP001 桩~西平 站线路工程				
检	测日期	2008. 01. 19			桩	号/站场	CP00	5		
序号		焊缝编号		一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15-CPC	005-001-G2-01-B-WB7. 9#11. 1	T/7.9	385	13	1000 孔 3	点 1280 内咬 10	II		
 评定	三人员:张	跃生		审	核人员	↓: 吴俊东		1		
级	别: II			级	别	J: II				
		2008年01月19日 2008年01月19日								

# 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC	LZC-15-G2-01-RT-033			分部工	分部工程名称		漯河西平界 CP001 桩 <sup>~</sup> 西平站线 路工程		
检测日期		2007. 10. 23			桩号/	站场号		CF	CP005	
规格		Ф610>	< 7.9m	m	材	质		L4	50MB	3
焊接方法	半自动	力焊	坡	7口形式	V	型	设备	型号		XXH-2505
源的种类	■X 射:	线 □I	r192	□Se75	焦点	尺寸		1. 0	×3.	5 mm
胶片牌号		AG	FA		铅增	感屏	前屏(	前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm		5屏 0.03 mm
胶片规格		$2020 \times 70$ mm			显影剂 型号/配方			A	GFA	
胶片处理	ı	自动洗片	†机冲	洗	显影	时间		3:	min	
像质计型号		III	型		显影温度		25℃			
像质计位置	□源侧	■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4	管电压	E	200kV
管电流		5r	nA		源	强			\	
焦距		308	ōmm		曝光	时间	0.5min			ı
透照方式	■単	壁单影	内透法	去		双壁单影	法		双星	達双影法
检测标准	SY/T4109	9-2005	合	格级别	II	级	底片黑度范围		]	1.5—4.0
检测数量	2道	П	返	逐修数量	0 追	<b></b> 口	一次合	格率		100%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别: Ⅱ 级别: Ⅱ

2007年10月23日 2007年10月23日

检测单位:

(盖章 **检测**质量专用章

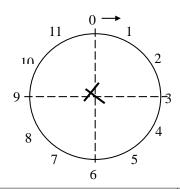
2007年10月23日

ħ	<u></u>	焊口射线检测	告(	附页	₫)	单位工程名称:第十五标段线路工(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14				
报	告编号	LZC-15-G2-01-R7	<u>-033</u>		分部	工程名称	漯河西平界 CP001 桩 <sup>~</sup> 西平站线路 工程			
检	:测日期	2007. 10. 23	桩号/站场			号/站场	CP005			
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度	像质 指数	缺欠	位置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15-	-CP005-002-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	82	20 内咬 15 条渣 3	II		
2	LZC-15-	-CP005-003-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	320	孔 1 550 根咬 15	II		
 评词	 定人员:引	 K跃生			审核	<b>返入员:</b> 吴位				
级	级 别: II				级	别: II				
	级						2007 年	三10月	23 日	

单位工程名称: 第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 漯河西平界 CP001 桩~西平站线 报告编号 LZC-15-G2-01-RT-034 分部工程名称 路工程 检测日期 2007. 10. 24 桩号/站场号 CP005 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 半自动焊 坡口形式 XXH-2505 源的种类 ■X射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm **AGFA** 显影剂 AGFA 胶片规格  $2020 \times 70$ mm 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 像质计型号 III型 显影温度 25℃ 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 要求像质指数 14 管电压 200kV 管电流 5mA 源强 焦距 305 mm曝光时间 0.5min 透照方式 ■单壁单影内透法 □双壁单影法 □双壁双影法 检测标准 SY/T4109-2005 合格级别 II级 底片黑度范围 1.5-4.0

检测部位示意图

检测数量



6道口

评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

返修数量

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

87 道口

2007年10月24日 2007年10月24日

一次合格率

2007年10月24日

93.10%

杉	र्फे−003	焊口射线检测	则报	告(	附页	₫)	单位工程名称:第十五标段线路工(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14				
报	告编号	LZC-15-G2-01-R′	Γ-034		分部	工程名称		平界 CP001 桩~西平站线 路工程			
检	测日期	2007. 10. 24	:		桩	桩号/站场 CP005					
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm		缺欠	位置、性质及长度 mm	评定结果	备注		
1	LZC-15-	-CP005-004-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		250 孔 1 点	I			
2	LZC-15-	-CP005-005-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	790	内咬 10 1120 内咬 5	II			
3	LZC-15-	-CP005-006-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1325	内咬 5 540 内咬 20	II			
4	LZC-15-	-CP005-007-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		200 孔 1 点	I			
5	LZC-15-	-CP005-008-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	345	外咬 7 1160 条渣 6	II			
6	LZC-15-	-CP005-009-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1020	孔4点 1150孔4点	II			
7	LZC-15-	-CP005-010-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	850 🤅	条渣 4 1550 孔 2 点	II			
8	LZC-15-	-CP005-011-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	200 -	孔 1 点 810 内咬 15	II			
9	LZC-15-	-CP005-012-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	870 内	9咬 15 1180 内咬 10	II			
10	LZC-15-	-CP005-013-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1055 条渣 4	II			
11	LZC-15-	-CP005-014-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1500	-1610 单侧未透 110	IV			
12	LZC-15-	-CP005-015-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		720 条渣 4	II			
13	LZC-15-	-CP005-016-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1720 条渣 4	II			
14	LZC-15-	-CP005-017-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		550 孔 3 点	II			
15	LZC-15-	-CP005-018-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	820 孑	L 1 点 1005 外咬 12	II			
16	LZC-15-	-CP005-019-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		180 外咬 6	II			
17	LZC-15-	-CP005-020-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	180	条孔 3 780 烧穿 5	II			
18	LZC-15-	-CP005-021-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	700 F	内咬 30 1390 内凹 40	II			
19	LZC-15-	-CP005-022-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	850 🗦	<b>卡熔 10 1900 孔 2 点</b>	II			
20	LZC-15-	-CP005-023-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	175 년	孔3点 1040孔1点	II			
评 级	定人员: 引 别: I				审核级	人员: 吴信 别: II	<b></b>				
		2007 年	三10月	24 日			2007	年 10 月	24 日		

杠	<u>\$</u> −003	焊口射线检	则报 <sup>·</sup>	告(	附页	₫)	单位工程名称:第十五标段线路工(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14		
报	告编号	LZC-15-G2-01-R	Г-034		分部	工程名称	漯河西平界 CP001 桩~西平站线 路工程		
检	测日期	2007. 10. 24	桩号/站场			号/站场	CP005		
序号	焊缝编号		板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质	缺欠位置、性质及长度 mm		评定结果	备注
21	LZC-15-	-CP005-024-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1420 外凹 35	II	
22	LZC-15-	-CP005-025-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	475	条渣 4 740 内咬 20	II	
23	LZC-15-	-CP005-026-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		970 内凹 35	II	
24	LZC-15-	-CP005-027-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		575 外咬 6	II	
25	LZC-15-0	CP005-028-G2-01-B-WG	T/7.9	1920	14	210	孔 1 910 外咬 12	II	
26	LZC-15-	-CP005-029-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1130 孔 3 点	II	
27	LZC-15-	-CP005-030-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	200	条渣 4 1330 内咬 15	II	
28	LZC-15-	-CP005-031-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	250	外咬 20 1905 渣 3	II	
29	LZC-15-	-CP005-032-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1290 条渣 4	II	
30	LZC-15-	-CP005-033-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	590	孔 2 800 内咬 13	II	
31	LZC-15-	-CP005-034-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	220	0条孔3 500孔1	II	
32	LZC-15-	-CP005-035-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	555	孔 3 1070 外咬 13	II	
33	LZC-15-	-CP005-036-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1150	孔 6 点 1620 条渣 3	II	
34	LZC-15-	-CP005-037-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	620	烧穿 5 650 烧穿 5	II	
35	LZC-15-	-CP005-038-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	710	烧穿 5 790 外咬 11	II	
36	LZC-15-	-CP005-039-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	970 =	未熔 25 1030 未熔 20	IV	
37	LZC-15-	-CP005-040-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		835 外咬 13	II	
38	LZC-15-	-CP005-041-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	850 ∮	条渣 10 1005 孔 6 点	II	
39	LZC-15-	-CP005-042-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	24	0 条渣 3 720 孔 1	II	
40	LZC-15-	-CP005-043-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	460	条渣 4 960 内咬 12	II	
评员	定人员:引	长跃生			审核	人员: 吴信	· 发东		
级	别: I	I 2007 年	三10月	24 日	级	别: II	2007	年 10 月	24 日

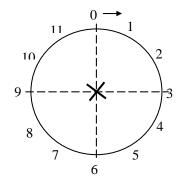
松	<u>\$</u> −003	焊口射线检	测报 <sup>·</sup>	单位工程名称:第十五标段线路工(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14							
报	报告编号 LZC-15-G2-01-RT-034			分部	工程名称		漯河西平界 CP001 桩~西平站线 路工程				
检	检测日期 2007. 10. 24				桩	桩号/站场 CP005					
序号		板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置、性质及长度 mm		评定结果	备注			
41	LZC-15-	-CP005-044-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	450 <u>ś</u>	<b>条</b> 渣 10 1160 内咬 15	II			
42	LZC-15-	-CP005-045-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		50 条渣 7	II			
43	LZC-15-	-CP005-046-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	810	外咬 15 970 内咬 15	II			
44	LZC-15-	T/7.9	1920	14	20	20 条渣 3 940 内咬 10					
45	LZC-15-	T/7.9	1920	14	310 外咬 20 1000 条渣 5		II				
46	LZC-15-	T/7.9	1920	14	1020 孔 3 820 内咬 15		II				
47	LZC-15-CP005-050-G2-01-B-Z			1920	14	500 孔 2 点		I			
48	LZC-15-	T/7.9	1920	14	830	II					
49	LZC-15-CP005-052-G2-01-B-Z		T/7.9	1920	14	0 孔 6 点 830 外咬 12		II			
50	LZC-15-CP005-053-G2-01-B-Z		T/7.9	1920	14	600-720 内咬 120		IV			
51	LZC-15-CP005-054-G2-01-B-Z		T/7.9	1920	14	820 内咬 10		II			
52	LZC-15-	-CP005-055-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	650 咬 50 1000 密气>12 点		IV			
53	LZC-15-	-CP005-056-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1900 渣 3		II			
54	LZC-15-	-CP005-057-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		780 内咬 8	II			
55	LZC-15-	-CP005-058-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	550 内咬 230 1120 条渣 6		IV			
56	LZC-15-	-CP005-059-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	725 内咬 50 950 条渣 7		IV			
57	LZC-15-	-CP005-060-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1905 孔 1 795 内凹 6		II			
58	LZC-15-	-CP005-061-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1010	内咬 15 1340 条孔 2	II			
59	LZC-15-CP005-062-G2-01-B-Z T/7		T/7.9	1920	14	170	渣 3 860 外咬 15	II			
60	60 LZC-15-CP005-063-G2-01-B-Z T/7. 9 1920					700 内	1咬 20 1220 内咬 8+9	II			
评定人员: 张跃生 级 别: II					审核	亥人员:吴 <sup>△</sup> 别:Ⅱ	<b>俊东</b>				
2007年10月24日						,,,,	2007	年 10 月	24 日		

松	<u>v</u> -003	焊口射线检测报告(附页)					单位工程名称:第十五标段线路工(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14		
报	报告编号 LZC-15-G2-01-RT-034			分部	工程名称		「西平界 CP001 桩~西平站线 路工程		
检	检测日期 2007. 10. 24			桩	桩号/站场 CP005				
序号		板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠	位置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
61	LZC-15-	CP005-064-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1340 孔 2 点	I	
62	LZC-15-	CP005-065-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1010	孔 4 点 1310 外凹 8	II	
63	LZC-15-	CP005-066-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	25	内咬7 150孔1	II	
64	LZC-15-	T/7.9	1920	14		II			
65	LZC-15-	T/7.9	1920	14	620	II			
66	LZC-15-	T/7.9	1920	14	670 孔 4 点 900 内咬 10		II		
67	LZC-15-CP005-070-G2-01-B-Z			1920	14	840 条渣 10 1890 外咬 20		II	
68	LZC-15-CP005-071-G2-01-B-Z		T/7.9	1920	14	510 未熔 6		II	
69	LZC-15-CP005-072-G2-01-B-Z		T/7.9	1920	14	290 渣 3 1150 外咬 15		II	
70	LZC-15-CP005-073-G2-01-B-Z		T/7.9	1920	14	890 外咬 12 960 孔 5		II	
71	LZC-15-	CP005-074-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	350 外咬 20 970 孔 2		II	
72	LZC-15-	CP005-075-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	850 烧穿 4 930 内咬 20		II	
73	LZC-15-	CP005-076-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	270 内咬 10 960 渣 10		II	
74	LZC-15-	CP005-077-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	940 条渣 10		II	
75	LZC-15-	CP005-078-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1200 内咬 15		II	
76	LZC-15-	CP005-079-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	920 条渣 10 950 条渣 10		II	
77	LZC-15-	CP005-080-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	660 内咬 10		II	
78	LZC-15-	CP005-081-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	940	孔 5 点 1360 内咬 5	II	
79	LZC-15-	LZC-15-CP005-082-G2-01-B-Z T,		1920	14		820 外咬 13	II	
80	80 LZC-15-CP005-083-G2-01-B-Z T/7. 9 1920				14		1400 外咬 20	II	
评定人员: 张跃生					审核	《人员:吴	俊东		
级 别: II 2007年10月24日						别: II	2007	年 10 月	24 日

检-003		焊口射线检	单位工程名称:第十五标段线路工(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14							
报	告编号	LZC-15-G2-01-RT-034				分部工程名称		庄~西平	西平站线	
检	测日期	2007. 10. 24	07. 10. 24			桩号/站场 CP005				
序号		板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠	位置、性质及长度 mm	评定结果	备注		
81	LZC-15-	CP005-084-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	50	渣 7 1000 外咬 20	II		
82	LZC-15-	CP005-085-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1	130 表面内凹 13	II		
83	LZC-15-	CP005-086-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	240 🗄	1120孔5点	II		
84	LZC-15-	CP005-087-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	800 F	内咬 14 1260 条渣 5	II		
85	LZC-15-	CP005-088-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	500 内	9咬 30 1140 外咬 10	II		
86	LZC-15-	T/7.9	1920	14		II				
87	LZC-15-CP005-090-G2-01-B-Z		T/7.9	1920	14	530 内咬 25 240 孔 1 点				
评词   	定人员:引	<b>灰</b>			审移   	<b>该人员</b> : 吴 <sup>·</sup>	<b>没</b> 朱			
级	级 别: Ⅱ					级 别: II				
2007年10月24日							2007	年 10 月	24 日	

G1-ZJ-030		射线返修通知单			单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程CP001-CW001)				
				编号: LZ(					
旅	施工单位 ————————————————————————————————————	中油管道二公	`司	检测	则日期	2007年	10月24日		
通	知单编号	LZC-15-G2-01-RT-034-F			设告编号	LZC-15-G2-01-RT-034			
分音	『工程名称	漯河西平界 CP001 桩~西平站线路工程			庄号	C	CP005		
序号	j	返修焊口编号	缺陷性质	į	缺陷位置(mm)		级别		
1	LZC-15-0	CP005-014-G2-01-B-Z	单侧未透 110		1500-1610		IV		
2	LZC-15-0	CP005-039-G2-01-B-Z	未熔 25 未熔 20		970	1030	IV		
3	LZC-15-0	CP005-053-G2-01-B-Z	内咬 120		600-720		IV		
4	LZC-15-0	CP005-055-G2-01-B-Z	咬 50 密气>12 点		650 1000		IV		
5	LZC-15-0	CP005-058-G2-01-B-Z	内咬 230		550		IV		
6	LZC-15-0	CP005-059-G2-01-B-Z	内咬 50		725		IV		

### 返修位置示意图



评定人员: 张跃生

级 别: II

审核人员: 吴俊东

级 别: II

2007年10月24日

2007年10月24日

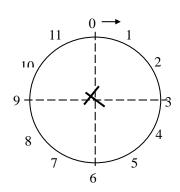
单位工程名称: 第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 漯河西平界 CP001 桩~西平站线 报告编号 分部工程名称 LZC-15-G2-01-RT-034-F 路工程 检测日期 2007. 10. 27 桩号/站场号 CP005 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 手工电弧焊 坡口形式 XXH-2505 源的种类 ■X射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm **AGFA** 显影剂 AGFA 胶片规格  $600 \times 70$ mm 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 像质计型号 III型 显影温度 25℃ 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 要求像质指数 14 管电压 200kV 管电流 5mA 源强 焦距 305 mm曝光时间 0.5min

检测部位示意图

透照方式

检测标准

检测数量



□双壁单影法

底片黑度范围

一次合格率

II级

0道口

评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

合格级别

返修数量

■单壁单影内透法

SY/T4109-2005

6道口

级别: II 级别: II

2007年10月27日 2007年10月27日

(盖章 **盘锦北方**无损检测公司 **检测**质量专用章

2007年10月27日

□双壁双影法

1.5-4.0

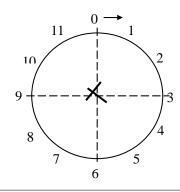
检-003 焊口射线检		测报告(附页)				单位工程名称:第十五标段线路工(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14			
报告编号 LZC-15-G2-01-RT-034-F			分部工程名称		工程名称	漯河西平界 CP001 桩~西平站线 路工程			
检	检测日期 2007. 10. 27				桩	号/站场	CP005		
序号	焊缝编号			一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠	评定结果	备注	
1	LZC-15-0	CP005-014F-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I	
2	LZC-15-0	CP005-039F-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		900 孔 2 点	I	
3	LZC-15-0	CP005-053F-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		700 外咬 8	II	
4	LZC-15-0	CP005-055F-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1000	条渣 4 995 孔 3 点	II	
5	5 LZC-15-CP005-058F-G2-01-B-Z			1920	14	500	内咬 7 780 内凹 20	II	
6	6 LZC-15-CP005-059F-G2-01-B-Z			1920	14		650 未熔 8+6+5	II	
评定人员: 张跃生					审核	人员: 吴修	<b>安</b> 东		
级 别: II				级 别: II					
2007年10月27日						2007 4	丰 10 月	27 日	

单位工程名称: 第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 漯河西平界 CP001 桩~西平站线 报告编号 LZC-15-G2-01-RT-035 分部工程名称 路工程 检测日期 2007. 10. 25 桩号/站场号 CP005 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 半自动焊 坡口形式 XXH-2505 源的种类 ■X射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm **AGFA** 显影剂 AGFA 胶片规格  $2020 \times 70$ mm 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 像质计型号 III型 显影温度 25℃ 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 要求像质指数 14 管电压 200kV 管电流 5mA 源强 焦距 305 mm曝光时间 0.5min 透照方式 ■单壁单影内透法 □双壁单影法 □双壁双影法

检测部位示意图

检测标准

检测数量



II级

0道口

底片黑度范围

一次合格率

评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

合格级别

返修数量

SY/T4109-2005

23 道口

2007年10月25日 2007年10月25日

(盖章) 检测质量专用章

2007年10月25日

1.5-4.0

杜	检-003 焊口射线检测报告					₫)	单位工程名称:第十五标段线路工(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14				
报	告编号	LZC-15-G2-01-R	T-035		分部	工程名称	漯河西平界 CP001 路工程				
检	测日期	2007. 10. 25	5		桩	桩号/站场 CP00			5		
序号	焊缝编号			一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠	位置、性质及长度 mm	评定结果	备注		
1	LZC-15-	-CP005-091-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1040	外咬 10 1500 孔 2	II			
2	LZC-15-	-CP005-092-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	500 均	尧穿 5 1490 外咬 10	II			
3	LZC-15-	-CP005-093-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	20	00 孔 1 400 孔 1	I			
4	LZC-15-	-CP005-094-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I			
5	5 LZC-15-CP005-095-G2-01-B-Z T/			1920	14	980 🖇	II				
6	LZC-15-	T/7.9	1920	14		1150 外咬 10	II				
7	LZC-15-	-CP005-097-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		990 条渣 50	II			
8	LZC-15-	-CP005-098-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	650 5	小咬 14 980 外咬 15	II			
9	LZC-15-	-CP005-099-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	980	孔 2 1224 孔 4 点	II			
10	LZC-15-	-CP005-100-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		780 外咬 15	II			
11	LZC-15-	-CP005-101-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		920 外咬 15	II			
12	LZC-15-	-CP005-102-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		890 外咬 15	II			
13	LZC-15-	-CP005-103-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	20 孑	L 1 点 820 内咬 12	II			
14	LZC-15-	-CP005-104-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	950 孑	L 3 点 1050 外咬 20	II			
15	LZC-15-	-CP005-105-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1550 孔 3 点	II			
16	LZC-15-	-CP005-106-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	990 身	<b>注</b> 10 1080 外咬 15	II			
17	LZC-15-	-CP005-107-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		960 条渣 6	II			
18	LZC-15-	-CP005-108-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1160 条渣 9	II			
19	LZC-15-	-CP005-109-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	520 3	孔 1 点 1025 条渣 8	II			
20	LZC-15-	-CP005-110-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	900	条渣 7 940 条渣 10	II			
	评定人员: 张跃生					该人员: 吴·	俊东				
级	级 别: II 2007年10月25					别 <b>:</b> II	2007	年 10 月	25 日		

检-003 焊口射线检测报告				告 (	附页	Į)	单位工程名称:第十五标段线路工(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14			
报	告编号	LZC-15-G2-01-R7	T-035		分部	工程名称	漯河西平界 CP001 桩 路工程	界 CP001 桩~西平站线 路工程		
检	测日期	2007. 10. 25			桩	号/站场	CP005			
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠	位置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
21	LZC-15-	-CP005-111-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	940 矣	<b>承</b> 渣 10 1170 条渣 7	II		
22	LZC-15-	-CP005-112-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	825	条渣 10 900 孔 3	II		
23	LZC-15-	-CP005-113-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		920 内凹 20	I		
					审核	<b>人员:</b> 吴位				
级 别: Ⅱ					级 别: Ⅱ					
2007年10月25日						2007 年	三10月	25 日		

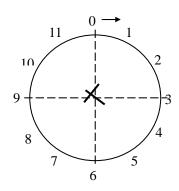
检-002

## 焊口射线检测报告

单位工程名称: 第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	-01-RT	∑-032	分部工	程名称	潔河西平界 CP001 桩~西平站线 路工程			
检测日期	2007.	10. 23		桩号/站场号		CP006			
规格	Ф610>	< 7.9m	m	材质		L450MB			
焊接方法	半自动焊 坡口形式			V 型		设备型号			XXH-2505
源的种类	■X 射线 □Ir192 □Se75			焦点尺寸		1.0×3.5 mm			
胶片牌号	AGFA			铅增感屏		前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm			
胶片规格	2020×70mm			显影剂 型号/配方			A	GFA	
胶片处理	自动洗片	十机冲	洗	显影	时间		3	min	
像质计型号	III	型		显影温度		25℃			
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	指数 1		14 管电压 200k		200kV	
管电流	5r	nA		源	强			\	
焦距	308	ōmm		曝光	时间	0.5min			1
透照方式	■单壁单影内透法				双壁单影	法		]双星	達双影法
检测标准	SY/T4109-2005 合格级别		II 级		底片黑度范围		]	1.5—4.0	
检测数量	58 道口	逅	逐修数量	3 道口		一次合格率			94.82%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

级别:Ⅱ 级别: II

> 2007年10月23日 2007年10月23日

(盖章

2007年10月23日

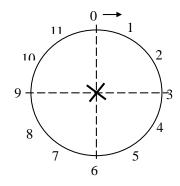
杜	检-003 焊口射线检测报告			生(	附页	₫)	单位工程名称:第十五标段线路工(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14			
报	告编号	LZC-15-G2-01-R	2T-032		分部工程名 漯河西平界 CP00 称 路工					
检	测日期	2007. 10. 23	3		桩	号/站场	CP006	CP006		
序号	世			一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠	位置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15-	-CP006-001-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	10	20 渣 3 1320 孔 2	II		
2	LZC-15-	-CP006-002-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	5	40 渣 3 970 孔 3	II		
3	LZC-15-	-CP006-003-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1900 渣 10	II		
4	4 LZC-15-CP006-004-G2-01-B-Z T/				14	180	) 孔 2 800 外咬 15	II		
5	5 LZC-15-CP006-005-G2-01-B-Z			1920	14	55	50 渣 3 1050 孔 3	II		
6	LZC-15-	-CP006-006-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		II			
7	LZC-15-	-CP006-007-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		II			
8	LZC-15-	-CP006-008-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		960 渣 5+5	II		
9	LZC-15-	-CP006-009-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		I			
10	LZC-15-	-CP006-010-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		I			
11	LZC-15-	-CP006-011-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	54	0 孔 2 760 根咬 8	II		
12	LZC-15-	-CP006-012-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	730 8	外咬 12 870 外咬 20	II		
13	LZC-15-	-CP006-013-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	675	5 渣 3 755 根咬 25	II		
14	LZC-15-	-CP006-014-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	335	5 渣 6 820 咬边 13	II		
15	LZC-15-	-CP006-015-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	65	0 内凹 5 800 渣 5	II		
16	LZC-15-	-CP006-016-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		0 孔 2	I		
17	LZC-15-	-CP006-017-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	820	) 孔 1 1150 根咬 8	II		
18	LZC-15-	-CP006-018-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		600 根咬 12	II		
19	LZC-15-	-CP006-019-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	42	20未熔10 1000孔12	IV		
20	20 LZC-15-CP006-020-G2-01-B-Z T/7. 9 192						800 未熔 10	II		
	评定人员:张跃生					亥人员: 吴	俊东			
级	吸 别: II 2007年10月23					别 <b>:</b> II	2007	年 10 月	23 日	

松	检-003 焊口射线检测报告					₹)	单位工程名称:第十五标段线路工(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14				
报	告编号	LZC-15-G2-01-R	T-032		分部工程名 漯河西平界 CP001 称 路工程						
检	测日期	2007. 10. 23	3		桩	桩号/站场 CP006					
序号	性 経 婦 <del>是</del>			一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠	位置、性质及长度 mm	评定结果	备注		
21	LZC-15-	-CP006-021-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	2:	20 渣 4 500 渣 3	II			
22	LZC-15-	-CP006-022-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	830 相	艮咬 17 1150 根咬 10	II			
23	LZC-15-	-CP006-023-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	700 柞	艮咬 40 1340 根咬 35	III			
24	LZC-15-	-CP006-024-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	800	渣 6 1400 根咬 15	II			
25	LZC-15-	-CP006-025-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	740	0 渣 10 1040 渣 7	II			
26	LZC-15-	-CP006-026-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	15	I				
27	LZC-15-	-CP006-027-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		II				
28	LZC-15-	-CP006-028-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	950	II				
29	LZC-15-	-CP006-029-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1600	未熔 6 1130 咬边 20	II			
30	LZC-15-	-CP006-030-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	72	25 渣 5 950 渣 5	II			
31	LZC-15-	-CP006-031-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	69	5 渣 4 1360 渣 4	II			
32	LZC-15-	-CP006-032-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	20	0 渣 3 1010 孔 2	II			
33	LZC-15-	-CP006-033-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		800 孔 1	I			
34	LZC-15-	-CP006-034-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	700	0 内凹 6 375 渣 6	II			
35	LZC-15-	-CP006-035-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	570	根咬 10 1140 渣 6	II			
36	LZC-15-	-CP006-036-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	190	渣 4 720 根咬 20	II			
37	LZC-15-	-CP006-037-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		225 咬 15	II			
38	LZC-15-	-CP006-038-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	720	渣 7 780 根咬 10	II			
39	LZC-15-	-CP006-039-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	114	0 孔 3 825 内凹 5	II			
40	LZC-15-	-CP006-040-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		630 根咬 30	II			
评员 级	评定人员: 张跃生 级 别: II				审核级	亥人员:吴 <sup>·</sup> 别:Ⅱ	俊东				
	2007年10月23					, • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	2007	年 10 月	23 日		

杉	检-003 焊口射线检测报告				附页	₫)	单位工程名称:第十五标段线路工(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14		
报	告编号	LZC-15-G2-01-R	2T-032		分部工程名       漯河西平界 CP001         称       路工程				
检	测日期	2007. 10. 2	3	桩号/站场			CP006		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠	位置、性质及长度 mm	评定结果	备注
41	LZC-15-	-CP006-041-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	825	i 渣 4 1070 外咬 5	II	
42	LZC-15-	-CP006-042-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		775 渣 4	II	
43	LZC-15-	-CP006-043-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	200	孔 1 点 1070 孔 2	I	
44	LZC-15-	-CP006-044-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		680 根咬 20	II	
45	LZC-15-	-CP006-045-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		II		
46	6 LZC-15-CP006-046-G2-01-B-Z T			1920	14		II		
47	LZC-15-	-CP006-047-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		II		
48	LZC-15-	-CP006-048-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	230	渣 3 1110 未熔 7+8	II	
49	LZC-15-	-CP006-049-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		I		
50	LZC-15-	-CP006-050-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	470 J	交边 12 700 咬边 13	II	
51	LZC-15-	-CP006-051-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	7	605 母材未透 30	I	
52	LZC-15-	-CP006-052-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		145 渣 4	II	
53	LZC-15-	-CP006-053-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		830 未熔 10	IV	
54	LZC-15-	-CP006-054-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		980 孔 3	I	
55	LZC-15-	-CP006-055-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1200 孔 1 点	I	
56	LZC-15-	-CP006-056-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		500 咬边 15	II	
57	LZC-15-	-CP006-057-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	740	渣 8 1200 内咬 25	II	
58	LZC-15-	-CP006-058-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	103	30 孔 1 1040 渣 5	II	
评员	定人员: 引	<b>长跃生</b>			审核	该人员:吴 <sup>《</sup>	俊东		
级	别: I	Ι			级	别: II			
	2007年10月23日						2007	年 10 月	23 日

G1	-ZJ-030	射线返修通	知单	河 西 CP001		正阳信阳。	战路工程(潔界 线路工程	
÷	5 T H L	+					. 10 日 00 日	
<i>J</i> f	<b>色工单位</b>	中油管道二公	、可	恒初	则日期	2007年	10月23日	
通知单编号 LZC-15-G2-		LZC-15-G2-01-R1	Г-032-F	检测报告编号		LZC-15-G	2-01-RT-032	
分部工程名称		平站线路工程	t	莊号	C	P006		
序号	序号 返修焊口编号		缺陷性质	į	缺陷位置(mm)		级别	
1	LZC-15-0	CP006-019-G2-01-B-Z	未熔10 气	L12	420	1000	IV	
2	LZC-15-0	CP006-023-G2-01-B-Z	根咬 40 根则	交 35	700	1340	III	
3	LZC-15-0	CP006-053-G2-01-B-Z	未熔10		1	830	IV	

## 返修位置示意图



评定人员: 张跃生

级 别: II

审核人员: 吴俊东

级 别: II

2007年10月23日

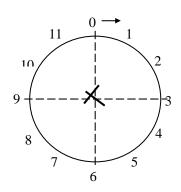
2007年10月23日

检-002 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-(	)1-RT-	-032-F	分部工	程名称	漯河西		7001 工程	桩~西平站线
检测日期	2007.	10. 26		桩号/站场号		CP006			
规格	Ф610>	< 7. 9mi	m	材质		L450MB			
焊接方法	手工电弧焊 坡口形式			V 型		设备型号			XXH-2505
源的种类	■X 射线 □Ir192 □Se75			焦点尺寸		1.0×3.5 mm			5 mm
胶片牌号	AGFA			铅增感屏		前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm			
胶片规格	600×70mm			显影剂 型号/配方			A	GFA	
胶片处理	自动洗片	†机冲	洗	显影	时间		3	min	
像质计型号	III	型		显影温度			25℃		
像质计位置	□ 源側 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4 管电压 200kV		200kV	
管电流	51	nA		源	强			\	
焦距	308	ōmm		曝光	时间	0.5min			
透照方式	■单壁单影内透法		去		双壁单影	法		]双星	達双影法
检测标准	SY/T4109-2005 合格级别		II级		底片黑度范围		1	5—4. 0	
检测数量	3 道口	返	修数量	0 道口		一次合格率			100%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

级别: II 级别: II

2007年10月26日 2007年10月26日

177.00

(盖章 **盘锦北方**无损检测公司 **检测**质量专用章

2007年10月26日

检-003 焊口射线检测报告				生 (	附页	₫)		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
报	告编号	LZC-15-G2-01-RT	-032-F		分音	部工程名 称	漯河西平界 CP001 桩~西平站线 路工程			
检	测日期	2007. 10. 26	5		桩	桩号/站场 CP00			;	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠	位置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15-0	CP006-019F-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1050 孔 3 点	II		
2	LZC-15-0	LZC-15-CP006-023F-G2-01-B-Z			14			I		
3	LZC-15-CP006-053F-G2-01-B-Z T/7			1920	14	800	孔 3 点 830 条渣 5	II		
					宙材	<b>亥人员:</b> 吴位				
N 足八央: 瓜欧王					11.12	V ()(( )()				
级	级 别: II				级 别: II					
	级 别: II 2007年10月26日						2007 4	年 10 月	26 日	

单位工程名称: 第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 漯河西平界 CP001 桩~西平站线 报告编号 LZC-15-G2-01-RT-126 分部工程名称 路工程 检测日期 桩号/站场号 CP006 2008. 01. 19 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 半自动焊 坡口形式 XXQ-3005 源的种类 ■X射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0 \times 3.5 \text{ mm}$ 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm **AGFA** 显影剂 AGFA 胶片规格  $550 \times 70$ mm

像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 要求像质指数 12 管电压 230kV

型号/配方

显影时间

显影温度

 管电流
 5mA
 源强
 \

 焦距
 750mm
 曝光时间
 1.8 min

自动洗片机冲洗

III型

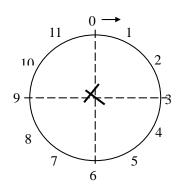
透照方式 □ 单壁单影内透法 ■ 双壁单影法 □ 双壁双影法

检测标准SY/T4109-2005合格级别II 级底片黑度范围1.5—4.0检测数量2 道口返修数量0 道口一次合格率100%

检测部位示意图

胶片处理

像质计型号



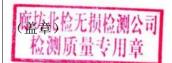
评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别: II 级别: II

2008年01月19日

2008年01月19日

检测单位:



3 min

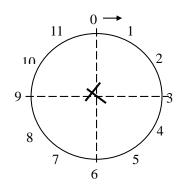
25℃

2008年01月19日

ħ.	佥−003	焊口射线检测	则报台	片 ()	附页	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14				
报	告编号	LZC-15-G2-01-RT	-126		分部	了工程名称	漯河西平界 CP001 桩~西平 站线路工程			
检	:测日期	2008. 01. 19			桩	号/站场	CP00	6		
序 号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定 结果	备注	
1	LZC-15-	CP006-059-G2-01-B-LS	T/7.9	385	13	7	80 孔 2 点	I		
2	LZC-15-0	T/7.9	385	13	1140 孔 3	点 1240 内咬 25	II			
 评完	三人员: 张J	 跃生		宙	 核 人 是	[ ┧: 吴俊东				
rin	-/ •/\• • • • • • • • • • • • • • • • • •	, , <u></u>			1217 <b>\</b> 25	)				
级	别: II			级	别	J: II				
	2008年01月19日 2008年01月19日									

检-005	焊口走	<sup>置声</sup> 波检测	报告		单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14			
报告编号	LZC-15-G2-0	1-UT-126	分部	工程名称	漯河西平界 CP001~西平站线路 工程			平站线路
检测日期	2008. 01	19	7	脏号	CP006			
规格	Φ610	7	材质	L450MB				
板厚	T7. 9n	坡口型式		V 型				
焊接方法	手工	检测部位			惠	秦口		
表面状态	良好	:	检验	则时机		炸	昂后	
检测标准	SY/T4109-	-2005	合格级别		II			
设备型号	PXUT-:	27	检测面		双侧			
探头类型	频率 5P MHz	晶片尺寸 8×	12mm	K值	2	前	沿距离	12 mm
试块类型	SGB-6	扫查方式	钥	居齿形	扫描比例		水平	<sup>2</sup> 1: 1
扫描灵敏度	48 dB	表面补偿		4dB	检测方法	去	横沿	皮
耦合剂	■洗涤剂	─────────────────────────────────────	と糊 □机油		□甘油			
检测数量	1 道口	返修数量	0 道口		一次合格率 10		00%	

检测部位示意图:



检测人员:赵继民

级 别: II

审核人员: 张跃生

级 别: II

2008年01月19日

2008年01月19日

检测单位(盖章):

盘锦北方无损检测公司 **检测**质量专用章

2008年01月19日

杠	<u></u> 006	焊口超声波检	测报告	(附页	()	单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14			
报	告编号	LZC-15-G2-01-UT-	126	分部工	程名称	漯河西平界 CP001~西平站线路 工程			
检	测日期	2008. 01. 19		桩号/	′站场	CP006			
序			检测长			<b></b>			<i>5</i>
号		焊缝编号	度	缺欠 类型	位置 mm	长度 	深度 mm	结果	备注
1	LZC-15	-CP006-059-G2-01-B-LS	1920mm					I	
评定	三人员:赵	继民		审核人员	: 张跃生	Ė			
级	别: II		01月19日	级别	: II		200	08年01	月 19 日

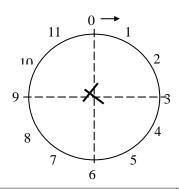
检-002

## 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-	C-15-G2-01-RT-030			分部工	程名称	漯河西		001 工程	桩 <sup>~</sup> 西平站线	
检测日期		2007. 10. 21			桩号/	号/站场号		CP007			
规格		Ф610>	< 7. 9mi	m	材质			L4	50MB	3	
焊接方法	半自动	力焊	坡	7口形式	V	V 型		设备型号		XXH-2505	
源的种类	■X 射结	线 □I	r192	□Se75	焦点尺寸		1.0×3.5 mm		5 mm		
胶片牌号		AG	FA		铅增感屏		前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03		5屏 0.03 mm		
胶片规格		2020×70mm			杉剂 /配方		A	GFA			
胶片处理	F	自动洗片	†机冲	洗	显影	时间		3:	min		
像质计型号		III	型		显影	温度	25°		5℃		
像质计位置	□ 源侧	■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4 管电压		E	200kV	
管电流		5n	nA		源	强			\		
焦距		305	ōmm		曝光	曝光时间		0.	5min	ı	
透照方式	■单	壁单影	内透法	去		□双壁单影			双星	達双影法	
检测标准	SY/T4109	-2005	台	格级别	II	II 级		II级   底片黑度范围		]	1.5—4.0
检测数量	5道1	$\Box$	返	逐修数量	0 追	<b></b> 口	一次合	格率		100%	

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 木

级别: II 级别: II

2007年10月21日 2007年10月21日

检测单位:

(盖章 **检测**质量专用章

2007年10月21日

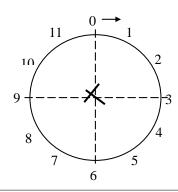
ħ	验−003	焊口射线检测	)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳界线路工程CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14							
报	<b>3</b> 告编号	LZC-15-G2-01-RT	-030		分部	工程名称	漯河西平界 CP001 桩 <sup>~</sup> 西平 站线路工程				
检	测日期	2007. 10. 21			桩	号/站场	CP007				
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注		
1	LZC-15-	-CP007-001-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	25 渣 2	2 1000 外咬 6	II			
2	LZC-15-	-CP007-002-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	170 孔 1	点 1020 外咬 6	II			
3	LZC-15-	-CP007-003-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	2	70 孔 2 点	I			
4	LZC-15-	-CP007-004-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	260 孔	2 620 外咬 10	II			
5	LZC-15-	-CP007-005-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	990 渣	至7 1150 孔 2	II			
评定	三人员:张	跃生		审	核人员	1: 吴俊东					
级	级 别: II 2007年10月21日 2007年10月21日										

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 漯河西平界 CP001 桩~西平站线 报告编号 LZC-15-G2-03-RT-131-1 分部工程名称 路工程 检测日期 桩号/站场号 CP007 2008.06.23 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 半自动焊 坡口形式 XXH-2505 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸 源的种类  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm AGFA 显影剂 AGFA 胶片规格  $2020 \times 70$ mm 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 像质计型号 III型 显影温度 25℃ 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 要求像质指数 14 管电压 200kV 管电流 5mA 源强 焦距 305 mm曝光时间 0.5min 透照方式 ■单壁单影内透法 □双壁单影法 □双壁双影法

检测部位示意图

检测标准

检测数量



II级

0道口

底片黑度范围

一次合格率

检测单位:

评片人: 赵东升 审核人: 周孝福

SY/T4109-2005

1道口

2009年06月23日 2009年06月23日

合格级别

返修数量

(監章) 恒九顶位测公司 於测点是式用金

2009年06月23日

1.5-4.0

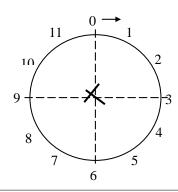
ŧ.	佥−003	焊口射线检测	)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳 信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14					
报	告编号	LZC-15-G2-03-RT-	-131-1		分音	『工程名 称	漯河西平界 CP001 桩~西平 站线路工程		
检	:测日期	2008. 06. 23			桩!	号/站场	/站场 CP007		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15	-CP007-006-G2-03-B-Z	T/7.9	1920	14	55 内咬	6 1140 内咬 8	II	
评定	三人员:赵	<del></del> 东升		审	核人员	: 周孝福			
级	别: II	2008年(	06 月 23	级 日	别	J: II	2008 ⊈	E 06 月	23 日

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 漯河西平界 CP001 桩~西平站线 报告编号 LZC-15-G2-03-RT-131-2 分部工程名称 路工程 检测日期 桩号/站场号 CP007 2008.06.23 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 半自动焊 坡口形式 XXQ-3005 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0 \times 3.5 \text{ mm}$ 源的种类 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm AGFA 显影剂 AGFA 胶片规格  $550 \times 70$ mm 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3 min 像质计型号 III型 显影温度 25℃ 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 要求像质指数 12 管电压 230kV 管电流 5mA 源强 焦距 750 mm曝光时间 1.8 min 透照方式 □单壁单影内透法 ■双壁单影法 □双壁双影法

检测部位示意图

检测标准

检测数量



II级

0道口

底片黑度范围

一次合格率

检测单位:

评片人: 赵东升 审核人: 周孝福

级别: Ⅱ 级别: Ⅱ

SY/T4109-2005

1道口

2009年06月23日 2009年06月23日

合格级别

返修数量

公測质量专用章

2009年06月23日

1.5-4.0

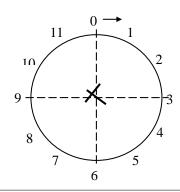
ŧ.	佥−003	焊口射线检测	)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳 信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14					
报	告编号	LZC-15-G2-03-RT-	-131-2		分音	『工程名 称	漯河西平界 CP001 桩~西平 站线路工程		
检	:测日期	2008. 06. 23			桩!	号/站场	/站场 CP007		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15	-CP007-007-G2-03-B-Z	T/7.9	385	13	740 孔	4 860 内咬 15	II	
 评定	三人员: 赵	 东升		审	 核人员	↓. 周孝福			
级	别: II	2008 年 (	16 目 23	级日	别	J: II	2008 ቶ	E 06 E	23 日

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 漯河西平界 CP001 桩~西平站线 报告编号 LZC-15-G2-03-RT-134-1 分部工程名称 路工程 检测日期 桩号/站场号 CP007 2008.06.26 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 半自动焊 坡口形式 XXH-2505 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸 源的种类  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm AGFA 显影剂 AGFA 胶片规格  $2020 \times 70$ mm 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 像质计型号 III型 显影温度 25℃ 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 要求像质指数 14 管电压 200kV 管电流 5mA 源强 焦距 305 mm曝光时间 0.5min 透照方式 ■单壁单影内透法 □双壁单影法 □双壁双影法

检测部位示意图

检测标准

检测数量



II级

0道口

合格级别

返修数量

评片人: 赵东升 审核人: 周孝福

SY/T4109-2005

1道口

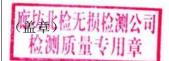
2009年06月26日

2009年06月26日

检测单位:

底片黑度范围

一次合格率



2009年06月26日

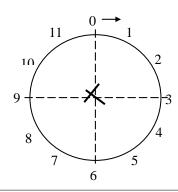
1.5-4.0

ħ	<u>命</u> –003	焊口射线检测	)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳 信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14					
报	告编号	LZC-15-G2-03-RT-	-134-1		分音	『工程名 称	潔河西平界 CP001 桩~西平 站线路工程		
检	:测日期	2008.06.26 桩号/			号/站场	CP007			
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm		缺欠位置	欠位置、性质及长度 mm		备注
1	LZC-15-	CP007-007-1-G2-03-B-Z	T/7.9	1920	14	950 孔	L 6 1675 孔 3	II	
\_ ·- ·		t. et							
评负	三人员:赵	东升		审	核人员	· 周孝福			
级	别: II	2008年0	06月26	级 日	别	J: II	2008 4	丰 06 月	26 日

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 49#截断阀室~50#截断阀室线路 报告编号 LZC-15-G2-03-RT-130 分部工程名称 工程 检测日期 2008.06.22 桩号/站场号 CP007 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 半自动焊 坡口形式 XXH-2505 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸 源的种类  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm AGFA 显影剂 AGFA 胶片规格  $2020 \times 70$ mm 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 像质计型号 III型 显影温度 25℃ 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 要求像质指数 14 管电压 200kV 管电流 5mA 源强 焦距 305 mm曝光时间 0.5min 透照方式 ■单壁单影内透法 □双壁单影法 □双壁双影法 检测标准 SY/T4109-2005 合格级别 II级 底片黑度范围 1.5-4.0

检测部位示意图

检测数量



1道口

一次合格率

评片人: 赵东升 审核人: 周孝福 检测单位:

3道口

2009年06月22日 2009年06月22日

返修数量

7123 1711-13

2009年06月22日

66.67%

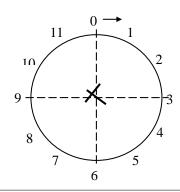
₹	佥−003	焊口射线检测	)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳 信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14					
报	<b>设告编号</b>	LZC-15-G2-03-R′	Γ–130		分音	『工程名 称	49#截断阀室~50#截断阀室 线路工程		
检	测日期	2008. 06. 22			桩书	号/站场	CP00	7	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm		mm		评定结果	备注
1	LZC-15	-CP007-009-G2-03-B-Z	T/7.9	1920	14	790 孔 2	850 内咬 7+12	II	
2	LZC-15	-CP007-010-G2-03-B-Z	T/7.9	1920	14	14 940 内咬 12 1000 孔 6			
3	LZC-15	-CP007-011-G2-03-B-Z	T/7. 9	1920	14	1090 孔 8	3 点 850 内咬 15	III	
\- · ·									
评员	巨人员:赵	东升		审	核人员	· 周孝福			
级	别: II	2000 Æ (	റെ ല ററ	级口	别	J: II	2000 4	F 06 =	∣ ງງ □
		2008年(	ル月22				2008 1	F Ub 月	22 日

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 漯河西平界 CP001 桩~西平站线 报告编号 LZC-15-G2-03-RT-134-2 分部工程名称 路工程 检测日期 桩号/站场号 CP007 2008.06.26 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 半自动焊 坡口形式 XXQ-3005 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0 \times 3.5 \text{ mm}$ 源的种类 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm AGFA 显影剂 AGFA 胶片规格  $550 \times 70$ mm 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3 min 像质计型号 III型 显影温度 25℃ 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 要求像质指数 12 管电压 230kV 管电流 5mA 源强 焦距 750 mm曝光时间 1.8 min 透照方式 □单壁单影内透法 ■双壁单影法 □双壁双影法

检测部位示意图

检测标准

检测数量



II级

0道口

底片黑度范围

一次合格率

检测单位:

合格级别

返修数量

评片人: 赵东升 审核人: 周孝福

SY/T4109-2005

1道口

2009年06月26日

2009年06月26日

(監量)恒九坝位測公司 た列氏とエロネ

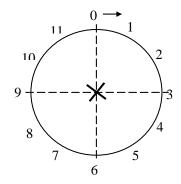
2009年06月26日

1.5-4.0

t	检-003 焊口射线检测报告(附页)				单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳 信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14				
报	设告编号	LZC-15-G2-03-RT-134-2			分部工程名 称		漯河西平界 CP001 桩~西平 站线路工程		
检测日期 2008. 06. 26			桩号/站场			CP007			
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度		缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15	-CP007-008-G2-03-B-L	T/7.9	385	13	700 内咬氢	) 内咬累计 25 1160 孔 3		
评定	定人员:赵	 东升		审	核人员	· 周孝福			
级	级 别: II 级 别: II 2008年06月26日 2008年06月26日								

G1-ZJ-030		射线返修通知单			单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程CP001-CW001)			
施工单位		中油管道二公司		检测日期		2008年06月22日		
通知单编号		LZC-15-G2-03-RT-130-F		检测报告编号		LZC-15-G2-03-RT-130		
分音	邓工程名称	49#截断阀室 <sup>~</sup> 50#截断阀	<b>遗断阀室线路工程</b>		庄号	CP007		
序号	j	返修焊口编号	缺陷性质	镇 缺陷位置(mm		置 (mm)	级别	
1	LZC-15-CP007-011-G2-03-B-Z		孔 8 点	1		.090	III	

## 返修位置示意图



评定人员: 张跃生

级 别: II

审核人员: 吴俊东

级 别: II

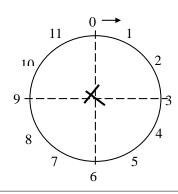
2008年06月22日

2008年06月22日

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 49#截断阀室~50#截断阀室线路 报告编号 LZC-15-G2-03-RT-130-F 分部工程名称 工程 检测日期 桩号/站场号 CP007 2008.06.24 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 半自动焊 坡口形式 XXH-2505 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸 源的种类  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm AGFA 显影剂 AGFA 胶片规格  $2020 \times 70$ mm 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 像质计型号 III型 显影温度 25℃ 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 要求像质指数 14 管电压 200kV 管电流 5mA 源强 焦距 305 mm曝光时间 0.5min 透照方式 ■单壁单影内透法 □双壁单影法 □双壁双影法 检测标准 SY/T4109-2005 合格级别 II级 底片黑度范围 1.5-4.0

检测部位示意图

检测数量



0道口

评片人: 赵东升 审核人: 周孝福

1道口

2009年06月24日 2009年06月24日

返修数量

(監章) 检无损检测公司

一次合格率

检测单位:

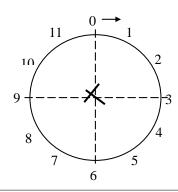
2009年06月24日

检-003		焊口射线检测报告(附页)					单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳 信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14			
报告编号		LZC-15-G2-03-RT-130-F			分部工程名 称		49#截断阀室 <sup>~</sup> 50#截断阀室 线路工程			
检	<b>汕</b> 川日期	2008. 06. 24	1		桩	号/站场	CP007			
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	15-CF	P007-011F-G2-03-B-Z	T/7. 9	1920	14	1145	内咬 4 孔 4 点	II		
			-							
	<del> </del>									
评定	定人员:赵	东升		审	核人员	1. 周孝福				
级	级 别: II 级 别: II 2008年06月24日 2008年06月24日									

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 49#截断阀室~50#截断阀室线路 报告编号 LZC-15-G2-03-RT-129 分部工程名称 工程 检测日期 桩号/站场号 CP007 2008.06.20 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 半自动焊 坡口形式 XXH-2505 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸 源的种类  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm AGFA 显影剂 AGFA 胶片规格  $2020 \times 70$ mm 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 像质计型号 III型 显影温度 25℃ 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 要求像质指数 14 管电压 200kV 管电流 5mA 源强 焦距 305 mm曝光时间 0.5min 透照方式 ■单壁单影内透法 □双壁单影法 □双壁双影法 检测标准 SY/T4109-2005 合格级别 II级 底片黑度范围 1.5-4.0

检测部位示意图

检测数量



0道口

返修数量

评片人: 赵东升 审核人: 周孝福

1道口

2009年06月20日

2009年06月20日

魔塔、松无损检测公司

一次合格率

检测单位:

2009年06月20日

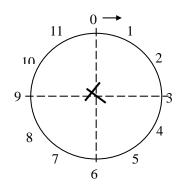
	<u>슚</u> -003	焊口射线检测	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳 信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14						
报	告编号	LZC-15-G2-03-R7	T-129		分音	形工程名 称	49#截断阀室 <sup>~</sup> 50#截断阀室 线路工程		
检	测日期	2008. 06. 20			桩	号/站场	CP00		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数			评定结果	备注
1	LZC-15-	-CP007-012-G2-03-B-WG	T/7.9	1920	14	1255 内咳	₹10 1465 内咬 6	II	
评定	至人员:赵	东升		审	核人员	1: 周孝福			
级	级 别: II 级 别: II 2008年06月20日 2008年06月20日								

单位工程名称: 第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 漯河西平界 CP001 桩~西平站线 报告编号 LZC-15-G2-01-RT-044 分部工程名称 路工程 检测日期 2007. 11. 01 桩号/站场号 CP007 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 半自动焊 坡口形式 XXH-2505 源的种类 ■X射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm **AGFA** 显影剂 AGFA 胶片规格  $2020 \times 70$ mm 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 像质计型号 III型 显影温度 25℃ 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 要求像质指数 14 管电压 200kV 管电流 5mA 源强 焦距 305 mm曝光时间 0.5min 透照方式 ■单壁单影内透法 □双壁单影法 □双壁双影法

检测部位示意图

检测标准

检测数量



II级

0道口

底片黑度范围

一次合格率

评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

合格级别

返修数量

SY/T4109-2005

6道口

2007年11月01日 2007年11月01日

(盖章 **盘锦北方**无损检测公司 **检测**质量专用章

2007年11月01日

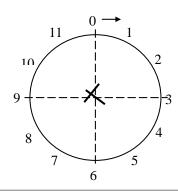
1.5-4.0

<b>₹</b> .	金−003	焊口射线检测报告(附页)			单位工程名称:第十五标段线路工(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14				
报	告编号	LZC-15-G2-01-RT-	-044		分音	分部工程名		Ė~西平站线	
检	测日期	2007. 11. 01			桩号/站场		CP007		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠位置、性质及长度 mm		评定结果	备注
1	LZC-15-C	P007-013-G2-01-B-WG-CH	T/7.9	1920	14	620	条渣 5 1410 内凹 5	II	
2	LZC-15-	-CP007-014-G2-01-В-СН	T/7.9	1920	14	20 条	<b>全</b> 渣 5 1180 内咬 30	II	
3	LZC-15-C	P007-015-G2-01-B-WG-CH	T/7.9	1920	14		1050 外凹 13	I	
4	LZC-15-	-CP007-016-G2-01-В-СН	T/7.9	1920	14		1170 孔 3 点	II	
5	LZC-15-C	P007-017-G2-01-B-WG-CH			14		720 未熔 6	II	
6	LZC-15-	-CP007-018-G2-01-В-СН	T/7.9	1920	14	965 孔 2 点		I	
\	<u>→ , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,</u>	असर थे.			بر بر		\		
评是	评定人员: 张跃生				甲核ノ	人员: 吴俊	<b>於</b> 东		
级 别: II 2007年11月01日					级	别: II	2007 年	11 月	01 日

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 漯河西平界 CP001 桩~西平站线 报告编号 LZC-15-G2-03-RT-132 分部工程名称 路工程 检测日期 桩号/站场号 CP007 2008.06.24 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 半自动焊 坡口形式 XXH-2505 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸 源的种类  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm AGFA 显影剂 AGFA 胶片规格  $2020 \times 70$ mm 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 像质计型号 III型 显影温度 25℃ 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 要求像质指数 14 管电压 200kV 管电流 5mA 源强 焦距 305 mm曝光时间 0.5min 透照方式 ■单壁单影内透法 □双壁单影法 □双壁双影法 检测标准 SY/T4109-2005 合格级别 II级 底片黑度范围 1.5-4.0

检测部位示意图

检测数量



0道口

一次合格率

评片人: 赵东升 审核人: 周孝福 检测单位:

2道口

2009年06月24日 2009年06月24日

返修数量

11/1/13 1/11/13

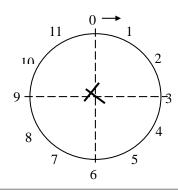
2009年06月24日

ħ	佥−003	焊口射线检测	)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳 信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14					
报	告编号	LZC-15-G2-03-RT	<u>-132</u>		分音	『工程名 称	漯河西平界 CP001 桩~西平 站线路工程		~西平
检	测日期	2008. 06. 24			桩书	号/站场	CP00	7	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm				评定结果	备注
1	LZC-15	-CP007-019-G2-03-B-Z	T/7.9	1920	14	20 内咬	10 565 内咬 10	II	
2	LZC-15-	CP007-019-1-G2-03-B-Z	T/7.9	1920	14	500 内咬	10+5 1770 条渣 6	II	
评:	三人员。赵	 东升		宙	核人员	· 周 差 福			
级	评定人员: 赵东升								

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 49#截断阀室~50#截断阀室线路 报告编号 LZC-15-G2-03-RT-128 分部工程名称 工程 检测日期 桩号/站场号 CP007 2008.06.11 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 半自动焊 坡口形式 XXH-2505 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸 源的种类  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm AGFA 显影剂 AGFA 胶片规格  $2020 \times 70$ mm 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 像质计型号 III型 显影温度 25℃ 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 要求像质指数 14 管电压 200kV 管电流 5mA 源强 焦距 305 mm曝光时间 0.5min 透照方式 ■单壁单影内透法 □双壁单影法 □双壁双影法 检测标准 SY/T4109-2005 合格级别 II级 底片黑度范围 1.5-4.0

检测部位示意图

检测数量



0道口

一次合格率

评片人: 赵东升 审核人: 周孝福 检测单位:

2道口

2009年06月11日 2009年06月11日

返修数量

(鑑章)位几坝位例公司 松測质量专用音

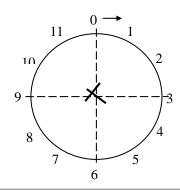
2009年06月11日

t	佥−003	焊口射线检测	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳 信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14						
报	<b>设告编号</b>	LZC-15-G2-03-R′	Γ–128		分音	『工程名 称	49#截断阀室 <sup>~</sup> 50#截断阀室 线路工程		
检	测日期	2008. 06. 11			桩书	号/站场	CP00	7	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数			评定结果	备注
1	LZC-15	-CP007-020-G2-03-B-Z	T/7.9	1920	14	900 内型	交8 565 条渣 4	II	
2	LZC-15	-CP007-021-G2-03-B-Z	T/7.9	1920	14	245 孔	2 600 内咬 25	II	
评员	定人员:赵	东升		审	核人员	: 周孝福			
级	级 别: II 级 别: II 2008年06月11日 2008年06月11日								

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 漯河西平界 CP001 桩~西平站线 报告编号 LZC-15-G2-03-RT-135 分部工程名称 路工程 检测日期 桩号/站场号 CP007 2008.06.28 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 半自动焊 坡口形式 XXQ-3005 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0 \times 3.5$  mm 源的种类 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm AGFA 显影剂 AGFA 胶片规格  $550 \times 70$ mm 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3 min 像质计型号 III型 显影温度 25℃ 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 要求像质指数 12 管电压 230kV 管电流 5mA 源强 焦距 750 mm曝光时间 1.8 min 透照方式 □单壁单影内透法 ■双壁单影法 □双壁双影法 检测标准 SY/T4109-2005 合格级别 II级 底片黑度范围 1.5-4.0

检测部位示意图

检测数量



0道口

返修数量

评片人: 赵东升 审核人: 周孝福

2道口

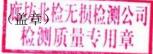
2009年06月28日

2009年06月28日

plats, it is not to be

检测单位:

一次合格率



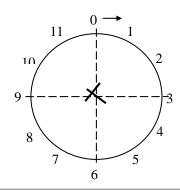
2009年06月28日

1	验−003	焊口射线检测	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳 信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14						
报	<b>设告编号</b>	LZC-15-G2-03-R7	T-135		分音	『工程名 称	漯河西平界 CP001 桩~西平 站线路工程		
检	测日期	2008. 06. 28			桩!	号/站场	CP00	7	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm				评定结果	备注
1	LZC-15	-CP007-022-G2-03-B-L	T/7.9	385	13	925 条渣	至5 680 内咬 13	II	
2	LZC-15	-CP007-023-G2-03-B-Z	T/7.9	385	13	295 内咳	₹7 650 内咬 10	II	
评分	定人员:赵	东升		审	核人员	: 周孝福			
级	别: II			级	别	J: II			
		2008年(	06月28	日			2008 4	丰 06 月	28 日

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 漯河西平界 CP001 桩~西平站线 报告编号 LZC-15-G2-03-RT-133 分部工程名称 路工程 检测日期 桩号/站场号 CP007 2008.06.25 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 半自动焊 坡口形式 XXH-2505 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸 源的种类  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm AGFA 显影剂 AGFA 胶片规格  $2020 \times 70$ mm 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 像质计型号 III型 显影温度 25℃ 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 要求像质指数 14 管电压 200kV 管电流 5mA 源强 焦距 305 mm曝光时间 0.5min 透照方式 ■单壁单影内透法 □双壁单影法 □双壁双影法 检测标准 SY/T4109-2005 合格级别 II级 底片黑度范围 1.5-4.0

检测部位示意图

检测数量



0道口

评片人: 赵东升 审核人: 周孝福

1道口

2009年06月25日 2009年06月25日

返修数量

魔塔比松无损检测公司

检测单位:

一次合格率

2009年06月25日

t.	验−003	焊口射线检测	)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳 信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14					
报	8告编号	LZC-15-G2-03-R7	Γ–133		分音	邓工程名 称	漯河西平界 CP001 桩~西平 站线路工程		
检	<b>注测</b> 日期	2008. 06. 25			桩	号/站场	CP00	7	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm			置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15	-CP007-025-G2-03-B-Z	T/7.9	1920	14	905 孔 4	点 1725 条渣 5	II	
 评定	[	 东升		审:	 核人员	· 周孝福			
级	级 别: II 级 别: II								
		2008年(	06月25	日			2008 至	手 06 月	25

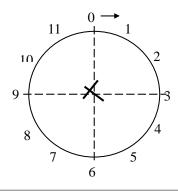
检-002

## 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZO	ZC-15-G2-01-RT-031			分部工	程名称	漯河西		001 工程	桩 <sup>~</sup> 西平站线
检测日期		2007.	10. 23		桩号/	站场号		CP007		
规格		Ф610>	< 7.9m	m	材	质		L4	50ME	3
焊接方法	半自喜	动焊	坡	7口形式	V	型	设备	型号		XXH-2505
源的种类	■X 射	线 □I	r192	□Se75	焦点	尺寸		1. 0	×3.	5 mm
胶片牌号		AG	FA		铅增感屏		前屏(	0.03 mm	; 后	后屏 0.03 mm
胶片规格		2020×70mm		显 型号/			A	GFA		
胶片处理		自动洗片机冲洗		显影	时间		3:	min		
像质计型号		III	型		显影	温度		2	5℃	
像质计位置	□源侧	■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4	管电压	£	200kV
管电流		5n	nA		源	强			\	
焦距		308	ōmm		曝光	时间		0.	5mir	1
透照方式	<b>■</b> È	单壁单影	内透泡	去		双壁单影	法		]双星	達双影法
检测标准	SY/T410	9-2005	合	格级别	II级		底片黑	度范围		1.5—4.0
检测数量	20 道	İΠ	返	逐修数量	3 追	<b></b> 口	一次台	格率		85.00%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测

级别: II 级别: II

2007年10月23日 2007年10月23日

检测单位:

(盖章 **检测**质量专用章

2007年10月23日

<b>1</b>	验−003	焊口射线检测	焊口射线检测报告(附页)						单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳界线路工程CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14		
报	8告编号	LZC-15-G2-01-RT-031 分部工程名和				工程名称	漯河西平界 CP001 桩 <sup>~</sup> 西平 站线路工程				
检	测日期	2007. 10. 23	3		桩	号/站场	CP00	CP007			
序号	焊缝编号		板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	欠位置、性质及长度 mm		备注		
1	LZC-15	-CP007-026-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	40 孔	.3 810 孔 2	II			
2	LZC-15	-CP007-027-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	840 ∄	查4 450 孔 1	II			
3	LZC-15	-CP007-028-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	565 孔 1	点 1030 外凹 5	I			
4	LZC-15	-CP007-029-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	850 未熔	10 1080 未熔 15	III			
5	LZC-15	-CP007-030-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	625 7	七1 820 孔 1	I			
6	LZC-15	-CP007-031-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I			
7	LZC-15	-CP007-032-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	0 渣	10 1060 渣 5	II			
8	LZC-15	-CP007-033-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	240 孔	. 2 50 咬边 15	II			
9	LZC-15	-CP007-034-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	650 ∄	13 740 孔 6	II			
10	LZC-15	-CP007-035-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	900 未熔	10 1100 未熔 20	IV			
11	LZC-15	-CP007-036-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		8	I			
12	LZC-15	-CP007-037-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I			
13	LZC-15	-CP007-038-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	700 内吃	<b>2</b> 15 825 外咬 4	IV	D>T		
14	LZC-15	-CP007-039-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	340	根咬 12+10	II			
15	LZC-15	-CP007-040-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	240 🛚	查3 840 渣 6	II			
16	LZC-15	-CP007-041-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		20 孔 2	I			
17	LZC-15	-CP007-042-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		820 渣 4	II			
18	LZC-15	-CP007-043-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1000 孔 4	II			
19	LZC-15	-CP007-044-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1440 ₹	1 1610 孔 4	II			
20	LZC-15	-CP007-045-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I			
评允	三人员:张	跃生		审	核人员	1: 吴俊东					

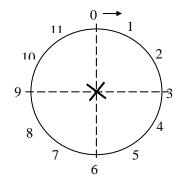
级 别: II 级 别: II

2007年10月23日

2007年10月23日

G1	-ZJ-030	射线返修通	知单	河 西 CP001	平界 L-CW001)	正阳信阳	战路工程(潔界 线路工程	
				工程组	扁号: LZ(	C-01-14		
旅	<b></b> 色工单位	中油管道二公	司	检测	则日期	2007年10月23日		
通	知单编号	LZC-15-G2-01-R7	Г-031-F	检测排	设告编号	LZC-15-G	2-01-RT-031	
分音	邓工程名称	漯河西平界 CP001 桩~西	平站线路工程	ħ	庄号	С	P007	
序号	j	返修焊口编号	缺陷性质		缺陷位置(mm)		级别	
1	LZC-15-0	CP007-029-G2-01-B-Z	未熔 10 未炉	容 15	850	1080	III	
2	LZC-15-0	CP007-035-G2-01-B-Z	未熔 10 未焊	斉 20	900	1100	IV	
3	LZC-15-0	CP007-038-G2-01-B-Z	内咬 15 外咬 4	D>T	700	825	IV	

## 返修位置示意图



评定人员: 张跃生

级 别: II

审核人员: 吴俊东

级 别: II

2007年10月23日

2007年10月23日

检-002

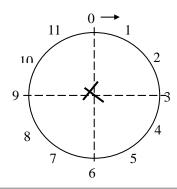
## 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-	-15-G2-01-RT-031-F			分部工	程名称	漯河西		001 工程	桩 <sup>~</sup> 西平站线
检测日期		2007.	10. 25		桩号/站场号		CP007			
规格		Ф610>	< 7. 9mi	m	材	材质		L4	50MB	3
焊接方法	手工电	弧焊	坡	7口形式	V	型	设备	型号		XXH-2505
源的种类	■X 射:	线 □I	r192	□Se75	焦点尺寸			1. 0	×3.	5 mm
胶片牌号		AG	FA		铅增感屏		前屏(	.03 mm	; 后	5屏 0.03 mm
胶片规格		600×70mm		显 型号/			A	GFA		
胶片处理	ı	自动洗片机冲洗		显影	时间		3:	min		
像质计型号		III	型		显影	温度		2	5℃	
像质计位置	□源侧	■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4	管电压	E	200kV
管电流		5n	nA		源	强			\	
焦距		305	ōmm		曝光	时间		0.	5min	ı
透照方式	■単	壁单影	内透泡	去		双壁单影	法		双星	達双影法
检测标准	SY/T4109	9-2005	合	格级别	II	II级 底片黑度范围		]	1.5—4.0	
检测数量	3道	П	返	逐修数量	0 追	ÍΠ	一次合	格率		100%

检测部位示意图

级别:Ⅱ



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别: II

2007年10月25日

2007年10月25日

检测单位:

(盖章 **盘锦北方**无损检测公司 **检测**质量专用章

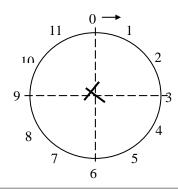
2007年10月25日

ħ.	逾−003	焊口射线检测	)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳界线路工程CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14					
报	告编号	LZC-15-G2-01-RT-	031-F		分部	工程名称	漯河西平界 CP001 桩 <sup>~</sup> 西 <sup>¬</sup> 站线路工程		
检	:测日期	2007. 10. 25	25 桩号/站场			CP007			
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	以入区重、区次及区域 /		评定结果	备注
1	LZC-15-	CP007-029F-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	10	000 孔 3 点	II	
2	LZC-15-	CP007-035F-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I	
3	LZC-15-	CP007-038F-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	8	50 外凹 3	I	
评定	三人员:张	跃生		审	核人员	: 吴俊东			
级	别: II			级	别	J: II			
		2007年10	月 25	日			2007 至	丰 10 月	25 日

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 漯河西平界 CP001 桩~西平站线 报告编号 LZC-15-G2-03-RT-138 分部工程名称 路工程 检测日期 桩号/站场号 CP008 2008.07.03 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 半自动焊 坡口形式 XXH-2505 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸 源的种类  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm AGFA 显影剂 AGFA 胶片规格  $2020 \times 70$ mm 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 像质计型号 III型 显影温度 25℃ 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 要求像质指数 14 管电压 200kV 管电流 5mA 源强 焦距 305 mm曝光时间 0.5min 透照方式 ■单壁单影内透法 □双壁单影法 □双壁双影法 SY/T4109-2005 检测标准 合格级别 II级 底片黑度范围 1.5-4.0

检测部位示意图

检测数量



1道口

一次合格率

评片人: 赵东升 审核人: 周孝福 检测单位:

级别: Ⅱ 级别: Ⅱ

2道口

2009年07月03日 2009年07月03日

返修数量

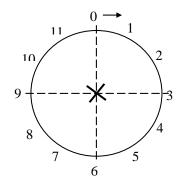
77 25 1 711 45

2009年07月03日

₹	捡−003	焊口射线检测	)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳 信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14					
报	<b>设</b> 告编号	LZC-15-G2-03-R7	7–138		分音	『工程名 称	潔河西平界 CP001 桩~西平 站线路工程		
检	测日期	2008. 07. 03			桩!	号/站场	CP00	8	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	欠位置、性质及长度 mm		备注
1	LZC-15	-CP008+001-G2-03-B-L	T/7.9	1920	14	960 条渣	64 1075 内咬 7	II	
2	LZC-15	-CP008+002-G2-03-B-Z	T/7.9	1920	14	955 烧穿	15 1585 条渣 4	IV	
评员	定人员:赵	东升		审	核人员	↓: 周孝福			
级	别: II	2008年(	07月03	级日	别	J: II	2008 4	丰 07 月	03 日

G1	1-ZJ-030	射线返修通	知单	河 西 CP001	平界-1 L-CW001)	正阳信阳。	战路工程(潔界线路工程)
					编号: LZC		
产	<b>拖工单位</b>	中油管道二公	(司	检测	则日期	2008 年	07月03日
通	知单编号	LZC-15-G2-03-RT-	-138F	检测技	设告编号	LZC-15-G	2-03-RT-138
分音	邓工程名称	漯河西平界 CP001 桩~西	平站线路工程		<b>庄号</b>	С	P008
序号	j	返修焊口编号 缺陷性质			缺陷位置(mm)		级别
1	LZC-15-0	P008+002-G2-03-B-Z 烧穿 15			9	955	IV

## 返修位置示意图



评定人员: 张跃生

级 别: II

审核人员: 吴俊东

级 别: II

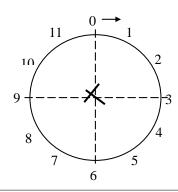
2008年07月03日

2008年07月03日

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 漯河西平界 CP001 桩~西平站线 报告编号 LZC-15-G2-03-RT-138-F 分部工程名称 路工程 检测日期 桩号/站场号 CP008 2008.07.05 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 半自动焊 坡口形式 XXH-2505 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸 源的种类  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm AGFA 显影剂 AGFA 胶片规格  $2020 \times 70$ mm 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 像质计型号 III型 显影温度 25℃ 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 要求像质指数 14 管电压 200kV 管电流 5mA 源强 焦距 305 mm曝光时间 0.5min 透照方式 ■单壁单影内透法 □双壁单影法 □双壁双影法 SY/T4109-2005 检测标准 合格级别 II级 底片黑度范围 1.5-4.0

检测部位示意图

检测数量



0道口

一次合格率

检测单位:

评片人: 赵东升 审核人: 周孝福

1道口

2009年07月05日 2009年07月05日

返修数量

测质量专用章

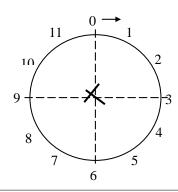
2009年07月05日

₹.	<u>命</u> -003	焊口射线检测	单位工程名称: 线路工(漯河西信 阳 界 线 CP001-CW001) 工程编号: LZC-	5平界- 路	-正阳 [ 程				
报	告编号	LZC-15-G2-03-RT-	-138–F		分音	水工程名 称	漯河西平界 CP001 桩~西平 站线路工程		
检	测日期	2008. 07. 05 柏			桩书	号/站场	CP00	8	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	立置、性质及长度 mm 纟		备注
1	LZC-15-	-CP008+002F-G2-03-B-Z	T/7.9	1920	14	9	75 内咬 5	II	
评定	三人员:赵	 东升		审	核人员	日孝福			
级	别: II	2008 年 (	07 月 05	- 级 日	别	J: II	2008 £	F 07 月	05 日

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 漯河西平界 CP001 桩~西平站线 报告编号 LZC-15-G2-03-RT-136 分部工程名称 路工程 检测日期 桩号/站场号 CP008 2008.06.29 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 半自动焊 坡口形式 XXH-2505 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸 源的种类  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm AGFA 显影剂 AGFA 胶片规格  $2020 \times 70$ mm 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 像质计型号 III型 显影温度 25℃ 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 要求像质指数 14 管电压 200kV 管电流 5mA 源强 焦距 305 mm曝光时间 0.5min 透照方式 ■单壁单影内透法 □双壁单影法 □双壁双影法 检测标准 SY/T4109-2005 合格级别 II级 底片黑度范围 1.5-4.0

检测部位示意图

检测数量



0道口

评片人: 赵东升 审核人: 周孝福

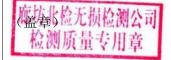
14 道口

2009年06月29日 2009年06月29日

返修数量

检测单位:

一次合格率



2009年06月29日

检-003		焊口射线检测报告(附页)					单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳 信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14				
报告编号		LZC-15-G2-03-RT-136			分部工程名 称		漯河西平界 CP001 桩~西平 站线路工程				
检测日期		2008. 06. 29			桩	号/站场	CP008				
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度	像质 指数	缺欠位置、性质及长度 mm		评定结果	备注		
1	LZC-15	-CP008+003-G2-03-B-Z	T/7.9	1920	14	1515 烧	5 烧穿 6 974 孔 4 点				
2	LZC-15	-CP008+004-G2-03-B-Z	T/7.9	1920	14	1350 孔 4		II			
3	LZC-15	-CP008+005-G2-03-B-Z	T/7.9	1920	14	30 内咬 10 600 内凹 5		II			
4	LZC-15	-CP008+006-G2-03-B-Z	T/7.9	1920	14	745 内吲	745 内咬 10 910 烧穿 5				
5	LZC-15-CP008+007-G2-03-B-Z		T/7.9	1920	14	0 内咬	内咬 6 820 烧穿 4				
6	LZC-15-CP008+008-G2-03-B-Z		T/7.9	1920	14	170 内	170 内咬 6 940 孔 6				
7	LZC-15-CP008+009-G2-03-B-Z T/7.		T/7.9	1920	14	1150 内咬	10 1385 内咬 13	II			
8	LZC-15	-CP008+010-G2-03-B-Z	T/7.9	1920	14	200 条澄	200 条渣 5 840 内咬 13				
9	LZC-15	-CP008+011-G2-03-B-Z	T/7.9	1920	14	395 内咬	10 1170 条渣 10	II			
10	LZC-15	-CP008+012-G2-03-B-Z	T/7.9	1920	14	700 内吃	₹ 20 875 烧穿 5	II			
11	LZC-15	-CP008+013-G2-03-B-Z	T/7.9	1920	14	795 孔	5 1440 条渣 6	II			
12	LZC-15	-CP008+014-G2-03-B-Z	T/7.9	1920	14	0 条渣 8	+3 1000 内咬 15	II			
13	LZC-15	-CP008+015-G2-03-B-Z	T/7.9	1920	14	950 孔:	3 1390 内咬 14	II			
14	LZC-15	-CP008+016-G2-03-B-Z	T/7. 9	1920	14	415 条灌	至3 1785 未熔 3	II			
评分	三人员:赵	东升	审	审核人员: 周孝福							
级	级 别: II					级 别: II					

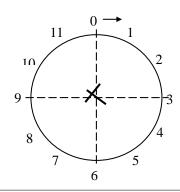
2008年06月29日

2008年06月29日

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 漯河西平界 CP001 桩~西平站线 报告编号 LZC-15-G2-03-RT-137 分部工程名称 路工程 检测日期 桩号/站场号 CP008 2008.06.30 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 半自动焊 坡口形式 XXH-2505 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸 源的种类  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm AGFA 显影剂 AGFA 胶片规格  $2020 \times 70$ mm 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 像质计型号 III型 显影温度 25℃ 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 要求像质指数 14 管电压 200kV 管电流 5mA 源强 焦距 305 mm曝光时间 0.5min 透照方式 ■单壁单影内透法 □双壁单影法 □双壁双影法 SY/T4109-2005 检测标准 合格级别 II级 底片黑度范围 1.5-4.0

检测部位示意图

检测数量



0道口

返修数量

评片人: 赵东升 审核人: 周孝福

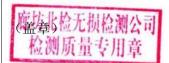
8道口

2009年06月30日

2009年06月30日

检测单位:

一次合格率



2009年06月30日

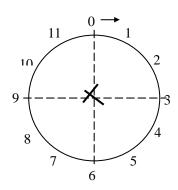
<i>†</i>	捡−003	焊口射线检测	则报告	<b>計(</b> 图	対页 )	)	线路工(漯河 信 阳 界 线 CP001-CW001)	西平界· 路 _	-正阳 [ 程		
报	设告编号	LZC-15-G2-03-R'	Г–137		分音				~西平		
	 浏日期	2008. 06. 30	)		桩	CP001-CW001) 工程編号: LZC-C   部工程名   潔河西平界 CP00   站线路工   法号/站场   CP008   公					
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置		评定结果	备注		
1	LZC-15	-CP008+017-G2-03-B-Z	T/7.9	1920	14	90 内咬	5 1080 条渣 3	II			
2	LZC-15	-CP008+018-G2-03-B-Z	T/7.9	1920	14	965 孔	. 4 865 内咬 8	II			
3	LZC-15	-CP008+019-G2-03-B-Z	T/7.9	1920	14	880 孔	2 1100 条渣 7	II			
4	LZC-15	-CP008+020-G2-03-B-Z	T/7.9	1920	14	25 条渣	5 1320 内咬 25	II			
5	LZC-15	T/7.9	1920	14	15 未熔	6 1610 未熔 5	II				
6	LZC-15	LZC-15-CP008+022-G2-03-B-Z			14	960 外凹	35 570 内咬 10	II			
7	LZC-15	-CP008+023-G2-03-B-Z	T/7.9	1920	14	1220 内里	交 13 840 外咬 4	II			
8	LZC-15	-CP008+024-G2-03-B-Z	T/7.9	1920	14	520 孔	2 1650 内咬 6	II			
评员	评定人员: 赵东升 审核人员: 周孝福										
级	级 别: II 级 别: II 2008年06月30日 2008年06月30日										

# 焊口射线检测报告

单位工程名称: 第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	-01-RT	∵-029	分部工	程名称	漯河西		001 <sup>7</sup> 工程	桩 <sup>~</sup> 西平站线
检测日期	2007.	10. 21		桩号/3	站场号		CF	P008	
规格	Ф610>	< 7.9m	m	材	质		L4	50MB	
焊接方法	半自动焊	圾	皮口形式	V	型	设备	型号		XXH-2505
源的种类	■X 射线 □I	r192	□Se75	焦点	尺寸		1.0	×3.	5 mm
胶片牌号	AG	FA		铅增	感屏	前屏 (	.03 mm	; 后	F屏 0.03 mm
胶片规格	2020>	< 70mm		显 型号/			A	GFA	
胶片处理	自动洗片	十机冲	洗	显影	时间		3	min	
像质计型号	III	型		显影	温度		2	5℃	
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4	管电压	E	200kV
管电流	5r	nA		源	强			\	
焦距	308	ōmm		曝光	时间		0.	5min	ı
透照方式	■单壁单影	内透泡	去		双壁单影	法		]双星	達双影法
检测标准	SY/T4109-2005	슴	格级别	II	级	底片黑	度范围	1	. 5—4. 0
检测数量	45 道口	返	逐修数量	1 追	<b></b> 口	一次台	格率		97. 77%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别:Ⅱ 级别: II

> 2007年10月21日 2007年10月21日

检测单位:

(盖章

<b>1</b>	验−003	焊口射线检测	则报令	告()	附页	)	单位工程名称: 线路工(漯河西·阳界线路工程CI工程编号: LZC-	平界-I P001-C	E阳信	
报	8告编号	LZC-15-G2-01-R	Γ-029		分部工程名称			-	-	
检	测日期	2007. 10. 21			桩	号/站场	CP00	8		
序号	焊缝编号		板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15	-CP008-010-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1	100 渣 3+3	II		
2	LZC-15	-CP008-011-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	5	50 根咬 5	II		
3	LZC-15	-CP008-012-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	9	915 渣 10	II		
4	LZC-15	-CP008-013-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	2	50孔1点	I		
5	LZC-15	-CP008-014-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		875 孔 5	II		
6	LZC-15	-CP008-015-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1090	外表面咬 14	II		
7	LZC-15	-CP008-016-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		240 孔 2	I		
8	LZC-15	-CP008-017-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	:	1600 渣 4	II		
9	LZC-15	-CP008-018-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	860 孔	4 1400 未熔 3	II		
10	LZC-15	-CP008-019-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		470 孔 1	I		
11	LZC-15	-CP008-020-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	8	40 咬边 7	II		
12	LZC-15	-CP008-021-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	12	00 咬边 10	II		
13	LZC-15	-CP008-022-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		440 渣 3	II		
14	LZC-15	-CP008-023-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		280 孔 1	I		
15	LZC-15	-CP008-024-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		990 渣 2	I		
16	LZC-15	-CP008-025-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		380 渣 4	II		
17	LZC-15	-CP008-026-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	20 :	过瘤 10 渣 3	II		
18	LZC-15	-CP008-027-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		400 渣 4	II		
19	LZC-15	-CP008-028-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1	025 孔 10	III		
20	LZC-15	T/7.9	1920	14		250 孔 3	II			
评兌	三人员:张	跃生		审	核人员	1: 吴俊东				

级 别: II 级 别: II

2007年10月21日

<b>1</b>	验−003	焊口射线检测	则报令	告()	附页	)	单位工程名称: 线路工(漯河西·阳界线路工程CI工程编号: LZC-	平界-I P001-C	E阳信
报	8告编号	LZC-15-G2-01-R	Γ-029		分部	工程名称	漯河西平界 CPC 站线路	-	西平
检	测日期	2007. 10. 21			桩	号/站场	CP00	8	
序号	焊缝编号		板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
21	LZC-15	T/7.9	1920	14		970 孔 4	II		
22	LZC-15	-CP008-031-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	240 ∄	11 970 孔 2	I	
23	LZC-15	-CP008-032-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	225 孔	2 300 咬边 12	II	
24	LZC-15	-CP008-033-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		860 咬 6	II	
25	LZC-15	-CP008-034-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		940 渣 5	II	
26	LZC-15	-CP008-035-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		940 渣 9	II	
27	LZC-15	-CP008-036-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	240 ₹	12 180 渣 6	II	
28	LZC-15	-CP008-037-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	580 孔	2 1910 条渣 4	II	
29	LZC-15	-CP008-038-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	655 🛚	查 4 840 渣 5	II	
30	LZC-15	-CP008-039-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I	
31	LZC-15	-CP008-040-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	11	00 外咬 10	II	
32	LZC-15	-CP008-041-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	;	870 咬 15	II	
33	LZC-15	-CP008-042-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1	150 外咬 7	II	
34	LZC-15	-CP008-043-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		450 孔 3	II	
35	LZC-15	-CP008-045-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	11	40 根咬 10	II	
36	LZC-15	-CP008-046-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1000 孔 5	II	
37	LZC-15	-CP008-048-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	500 孑	」1 1100 孔 1	I	
38	LZC-15	-CP008-049-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		240 孔 2	I	
39	LZC-15	-CP008-050-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I	
40	LZC-15	-CP008-051-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	200 년	1 950 孔 1	I	
评允	三人员:张	跃生		审	核人员	1: 吴俊东			

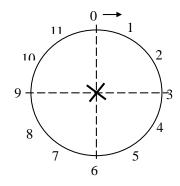
级 别: II 级 别: II

2007年10月21日

ħ	验−003	焊口射线检测	则报台	告(月	附页	)	单位工程名称: 线路工(漯河西· 阳界线路工程Cl 工程编号: LZC-	平界-I P001-C	E阳信		
报		LZC-15-G2-01-RT	-029		分部	工程名称	漯河西平界 CPC	-	西平		
检	测日期	2007. 10. 21			桩	号/站场	CP00	8			
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注		
41	LZC-15-	-CP008-052-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	2:	20孔1点	I			
42	LZC-15-	-CP008-053-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	970 孔	」3 1050 孔 2	II			
43				1920	14	-	1170 孔 4	II			
44	LZC-15-	T/7.9	1920	14	210 渣	3 1020 渣 6	II				
45	LZC-15-	-CP008-056-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I			
\ar =\	→ 1 □ =1··	TT 2L.									
评员	三人员:张	<b></b>		軍	<b>悠人</b> 员	1: 吴俊东					
级	级 别: II 级 别: II 2007年10月21日 2007年10月21日										

G1-ZJ-030		射线返修通知单					战路工程(潔界线路工程
				工程组	扁号: LZC	C-01-14	
斺	<b>拖工单位</b>	中油管道二公	中油管道二公司			2007年	10月21日
通	知单编号	LZC-15-G2-01-R7	Г-029-F	检测技	设告编号	LZC-15-G	2-01-RT-029
分音	邓工程名称	漯河西平界 CP001 桩~西	平站线路工程	t	庄号	С	P008
序号	序号    返修焊口编号		缺陷性质			级别	
1	LZC-15-0	气孔 10 /	点	1	025	III	

#### 返修位置示意图



评定人员: 张跃生

级 别: II

审核人员: 吴俊东

级 别: II

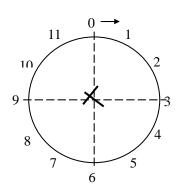
2007年10月21日

# 焊口射线检测报告

单位工程名称: 第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14

报告编号	LZC-	15-G2-(	)1-RT-	-029–F	分部工	程名称	漯河西		001 工程	桩 <sup>~</sup> 西平站线
检测日期		2007.	10. 23		桩号/3	站场号		CF	P008	
规格		Ф610>	< 7. 9mi	m	材	质		L4	50MB	3
焊接方法	手工电	弧焊	坡	7口形式	V	型	设备	型号		XXH-2505
源的种类	■X 射	线 □I	r192	□Se75	焦点	尺寸		1. 0	×3.	5 mm
胶片牌号		AG	FA		铅增	感屏	前屏(	.03 mm	;	5屏 0.03 mm
胶片规格		600×	70mm		显影 型号/			A	GFA	
胶片处理	I	自动洗片	†机冲	洗	显影	时间		3:	min	
像质计型号		III	型		显影	温度		2	5℃	
像质计位置	□源侧	■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4	管电压	E	200kV
管电流		5r	nA		源	强			\	
焦距		308	ōmm		曝光	时间		0.	5min	ı
透照方式	■単	壁单影	内透泡	去		双壁单影	法		双星	達双影法
检测标准	SY/T4109	9-2005	台	格级别	II	级	底片黑	度范围	]	1.5—4.0
检测数量	1道	П	返	逐修数量	0 追	ÍΠ	一次合	格率		100%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别:Ⅱ 级别: II

> 2007年10月23日 2007年10月23日

检测单位:

(盖章

2007年10月23日

检-003 焊口射线检测报告(附页)				)	单位工程名称: 线路工(漯河西-阳界线路工程CI工程编号: LZC-	平界-』 P001-C	E阳信		
报		LZC-15-G2-01-RT-	029-F		分部	工程名称	漯河西平界 CPC 站线路		西平
检	:测日期	2007. 10. 23			桩	号/站场	CP008		
序号	焊缝编号		板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15-	CP008-028F-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	9	60 孔 2 点	I	
评品	三人员:张	 跃生		宙	核人员	 ↓: 吴俊东			
VI A	-/ •/~• 101	, <u> </u>			<i>1</i> .∧	·			
级	别: II			级	别	J: II			
		2007年10	月 23	日			2007 3	年 10 月	1 23 日

单位工程名称: 第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 漯河西平界 CP001 桩~西平站线 LZC-15-G2-01-RT-096 报告编号 分部工程名称 路工程 检测日期 2007. 12. 23 桩号/站场号 CP008 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB V 型 设备型号 焊接方法 半自动焊 坡口形式 XXQ-3005 源的种类 ■X射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0 \times 3.5 \text{ mm}$ 胶片牌号 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm **AGFA** 

 像质计型号
 III型
 显影温度
 25℃

 像质计位置
 □ 源侧
 ■ 胶片侧
 要求像质指数
 13
 管电压
 230kV

显影剂

型号/配方

显影时间

 管电流
 5mA
 源强
 \

 焦距
 750mm
 曝光时间
 1.8 min

 $550 \times 70$ mm

自动洗片机冲洗

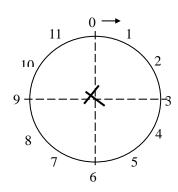
透照方式 □ 单壁单影内透法 ■ 双壁单影法 □ 双壁双影法 检测标准 SY/T4109-2005 合格级别 II级 底片黑度范围 1.5—4.0

 检测数量
 2 道口
 返修数量
 0 道口
 一次合格率
 100%

检测部位示意图

胶片规格

胶片处理



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

级别: II 级别: II

2007年12月23日 2007年12月23日

(盖章) 检测质量专用章

AGFA

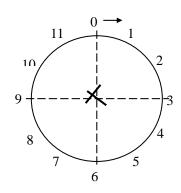
3 min

2007年12月23日

检-003 焊口射线检测报告(附页)			)	CP001-CW001) 工程编号: LZC	平界-』 路 エ -01-14	E阳信 注 程				
报	8告编号	LZC-15-G2-01-RT	-096		分部	工程名称	潔河西平界 CPC 站线路		-西平	
检	测日期	2007. 12. 23			桩	号/站场	CP00	8	}	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	位置、性质及长度 mm		备注	
1	LZC-15-	CP008-047-G2-01-B-LS	T/7.9	385	13	340 条浬	至4 1575 条渣 5	II		
2	LZC-15-	CP008-044-G2-01-B-L1	T/7.9	385	13	1200	孔 2 点内咬 10	II		
评定	三人员:张旨	跃生		审	核人员	: 吴俊东		1		
级	别: II	0005 57 10	) H 00	级	别	J: II	2007	₩ 10 F	1 00 🗆	
		2007年12	2月23	비			2007 4	中 12 月	1 23 日	

检-005	焊口走	<b>迢声波检测</b>	报告		单位工程名 工程(漯河 线路工程( 工程编号:	可西 <sup>5</sup> CP001	平界−正[ CW001)	
报告编号	LZC-15-G2-0	1-UT-096	分部	工程名称	漯河西平界		01 桩~i 工程	西平站线
检测日期	2007. 12	2. 22	7	· 注号		CF	2008	
规格	Φ610	mm	7	材质		L4	50MB	
板厚	Т7. 9п	ım	坡口	口型式		V	型	
焊接方法	手工		检测	则部位		뢒	秦口	
表面状态	良好		检测	则时机		焊	启	
检测标准	SY/T4109	-2005	合材	各级别			II	
设备型号	PXUT-:	27	松	测面		双	又侧	
探头类型	频率 5P MHz	晶片尺寸 8×	12mm	K值	2	前	沿距离	12 mm
试块类型	SGB-6	扫查方式	钥	齿形	扫描比例	列	水平	<sup>2</sup> 1: 1
扫描灵敏度	48 dB	表面补偿		4dB	检测方法	去	横泊	皮
耦合剂	■洗涤剂	刊□紫	送糊	□机油		口‡	<b> </b>	
检测数量	1 道口	返修数量	0 :	道口	一次合格	率	10	0%

检测部位示意图:



检测人员: 赵继民

级 别: II

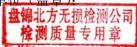
审核人员: 张跃生

级 别: II

2007年12月22日

2007年12月22日

检测单位 (盖章):



2007年12月22日

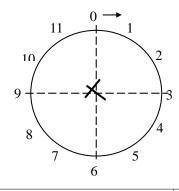
杉	<u>ज</u> े−006	焊口超声波检	测报告	(附页	()	工程() 线路工程	呈名称: 第 累河西平: 呈 CP001- 号: LZC-(	界-正阳 CW001)	
报	告编号	LZC-15-G2-01-UT-(	)96	分部工	程名称	潔河西南	P界 CP00 路工		百平站线
检	测日期	2007. 12. 22		桩号/	′站场		CP0	08	
序			检测长			て记录		评定	
号		焊缝编号	度	缺欠 类型	位置 mm	长度 mm	深度 mm	结果	备注
1	LZC-15-	-CP008-047-G2-01-B-LS	1920mm					I	
还完	7.4.5.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1			 审核人员	·	<u> </u>			
VIΛ	评定人员: 赵继民			〒18八男	• J以助(二	L			
级 别: II 2007年12月22日			级别	: II		200	)7年12	月 22 日	

# 焊口射线检测报告

单位工程名称: 第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	-01-RT	T-027	分部工	程名称	西平均	5 <sup>~</sup> 48#截	断阀	OMB XXH-2505 3.5 mm 后屏 0.03 mm		
检测日期	2007.	10. 20		桩号/5	站场号		CP009				
规格	Ф610>	< 7.9m	m	材	质	L450MB			3		
焊接方法	半自动焊	坊	皮口形式	V	型	设备	型号		XXH-2505		
源的种类	■X 射线 □I	r192	□Se75	焦点	尺寸	1.0×3.5 mm			5 mm		
胶片牌号	AG		铅增	感屏	前屏(	0.03 mm	; 后	言屏 0.03 mm			
胶片规格	2020×70mm			显 型号/			A	GFA			
胶片处理	自动洗片	十机冲	洗	显影	时间		3	min			
像质计型号	III	型		显影温度			25℃				
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4	管电压	£	200kV		
管电流	5r	nA		源	强			\			
焦距	308	ōmm		曝光	时间		0.	5mir	1		
透照方式	■单壁单影内透法		去		双壁单影	法		双星	達双影法		
检测标准	SY/T4109-2005 合格级别		冷格级别	II	级	底片黑	度范围	围 1.5—4.0			
检测数量	23 道口	返	5修数量	2 追	<b></b> 口	一次台	格率		91. 30%		

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别: II 级别:II

> 2007年10月20日 2007年10月20日

检测单位:

(盖章

2007年10月20日

†	验−003	焊口射线检测	则报台	告 ()	附页	)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳界线路工程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14		
报	8告编号	LZC-15-G2-01-RT	`-027		分部	工程名称	西平站 <sup>~</sup> 48#截跳 程	<b>所阀室</b> 约	<b>战路</b> 工
检	测日期	2007. 10. 20			桩	号/站场	CP00	19	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15-	-CP009-001-G2-01-B-WG	T/7.9	1920	14		280 渣 6	II	
2	LZC-15	-CP009-002-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	520 根	咬 10 950 孔 4	II	
3	LZC-15-CP009-003-G2-01-B-Z T/7. 9 19					90	00 根咬 12	II	
4	LZC-15	-CP009-004-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		880 孔 2	I	
5	LZC-15	-CP009-005-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	950 羽	」1 1250 渣 2	II	
6	LZC-15-	-CP009-006-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		430 孔 1	I	
7	LZC-15	-CP009-007-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	290 孔	1 1165 根咬 5	II	
8	LZC-15	-CP009-008-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	355 🛚	查9 980 渣 4	II	
9	LZC-15-	-CP009-009-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	240 渣	5 1060孔8点	III	
10	LZC-15	-CP009-010-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		240 孔 1	I	
11	LZC-15	-CP009-011-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	520 矛	13 925 孔 2	II	
12	LZC-15-	-CP009-012-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	965 渣;	5 1480 内咬 10	II	
13	LZC-15	-CP009-013-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	975 羽	」2 1020 孔 2	II	
14	LZC-15-	-CP009-014-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	275 引	」1 1700 渣 6	II	
15	LZC-15	-CP009-015-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I	
16	LZC-15-	-CP009-016-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	250 孑	1 700 孔 1	I	
17	LZC-15-	-CP009-017-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1625 권	1 1800 孔 2	I	
18	LZC-15-	-CP009-018-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	91	5~935 渣 15	III	
19	LZC-15-	-CP009-019-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	230 羽	. 2 1000 渣 5	II	
20	20 LZC-15-CP009-020-G2-01-B-Z T/7. 9 1920					410 矛	12 990 渣 9	II	
	评定人员: 张跃生						<b></b>		
级	别 <b>:</b> II	2007	级	别 <b>:</b> II	2007	年 10 月	20 日		

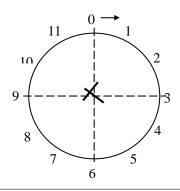
ŧ	验−003	焊口射线检测	则报台	告 ()	附页	)	单位工程名称: 线路工(漯河西 阳界线路工程C 工程编号: LZC-	平界-〕 P001-C	E阳信	
报	B告编号	LZC-15-G2-01-RT	-027		分部	工程名称	西平站 <sup>~</sup> 48#截脚 程	<b>「阀室</b> 线	<b>闵室线路</b> 工	
检	测日期	2007. 10. 20			桩	号/站场	CP00	09		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
21	LZC-15-	-CP009-021-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	600 F	12 975 孔 3	II		
22	LZC-15-	-CP009-022-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I		
23	LZC-15-	-CP009-023-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	:	1090 孔 6	II		
评定	三人员:张	跃生		审	核人员	: 吴俊东				
级	级 别: II 级 别: II 2007年10月20日 2007年10月20日									

# 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-0	01-RT-	-027-F	分部工	程名称	西平站	占 <sup>~</sup> 48#截	断阀	国室线路工程
检测日期	2007.	10. 23		桩号/5	站场号		CF	P009	
规格	Ф610>	× 7. 9mi	m	材质			L4	150MB	
焊接方法	手工电弧焊	坡	皮口形式	V	型	设备型号			XXH-2505
源的种类	■X 射线 □]	Ir192	□Se75	焦点	尺寸		1.0	$\times 3.$	. 5 mm
胶片牌号	AGFA			铅增	沿增感屏 前屏(		0.03 mm	; 后	后屏 0.03 mm
胶片规格	600×70mm			显 型号/			A	GFA	
胶片处理	自动洗り	十机冲	 洗	显影	时间		3:	min	
像质计型号	III	[型		显影温度			25℃		
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	<b></b> 指数	1	4	管电压	£	200kV
管电流	51	mA		源	强			\	
焦距	30	5mm		曝光	时间		0.	5mir	1
透照方式	■单壁单影内透法		 去		双壁单影	法		]双星	達双影法
检测标准	SY/T4109-2005	合	冷格级别	II	级	底片黑	黑度范围 1.5—4.0		
检测数量	2道口	返	逐修数量	0 追	<b></b>	一次台	格率		100%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 杜

级别: II 级别: II

2007年10月23日 2007年10月23日

检测单位:

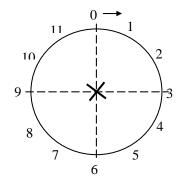
(盖章 **检测**质量专用章

2007年10月23日

ħ	<u>命</u> -003	焊口射线检测	则报台	告 (F	附页	)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳界线路工程CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14		
报	告编号	LZC-15-G2-01-RT-	027-F		分部	工程名称	西平站 <sup>~</sup> 48#截断 程	阀室组	<b>送路工</b>
检	:测日期	2007. 10. 23	桩号/站场			CP009			
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15-	-CP009-009F-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I	
2	LZC-15-	-CP009-018F-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I	
१चा स्	ᆲ	IT. #-		++-	<b> </b>				
<b>计</b> 及	三人员: 张旨	<b>坏</b> 生		甲/	<b>陔</b> 人贞	t: 吴俊东			
级	别: II	2007年10	1日 92	级日	别	J: II	2007 3	主 10 F	] 23 日
		2007年10	月 43	H			2007	十 10 万	」 43 口

G1	-ZJ-030	射线返修通	知单	河 西 CP001	平界 L-CW001)	:第十五标段线路工程(潔正阳信阳界线路工程				
				工程组	編号: LZC	C-01-14				
斿	<b>色工单位</b>	中油管道二公	中油管道二公司			2007年	10月20日			
通	知单编号	LZC-15-G2-01-R7	CC-15-G2-01-RT-027-F			LZC-15-G	LZC-15-G2-01-RT-027			
分部工程名称		西平站~48#截断阀室	线路工程	t t	庄号	C	P009			
序号	号 返修焊口编号		缺陷性质	į	缺陷位	置 (mm)	级别			
1	LZC-15-CP009-009-G2-01-B-Z		渣 5 气孔	气孔 8 点 240		1060	III			
2	LZC-15-0	CP009-018-G2-01-B-Z	915 <sup>~</sup> 935 渣	15	91	5~935	III			

#### 返修位置示意图



评定人员: 张跃生

级 别: II

审核人员: 吴俊东

级 别: II

2007年10月20日

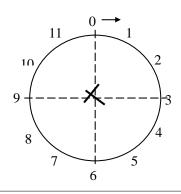
2007年10月20日

# 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	-01-RT-	-028	分部工	程名称	西平站	占 <sup>~</sup> 48#截	断阀	室线路工程
检测日期	2007.	10. 21		桩号/浏	站场号		CF	P009	
规格	Ф610>	< 7. 9mm	1	材	材质 L450MB				
焊接方法	半自动焊 坡口形式			V	型	设备	设备型号		XXH-2505
源的种类	■X射线 □Ir192 □Se75			焦点	尺寸		1.0×3.5 mm		
胶片牌号	AGFA			铅增	感屏	前屏 (	0.03 mm	;后	屏 0.03 mm
胶片规格	2020×70mm			显景 型号/			A	GFA	
胶片处理	自动洗片	†机冲测	先	显影	时间		3	min	
像质计型号	III	型		显影	温度		2	5℃	
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	指数 14 管		管电压	£	200kV
管电流	5r	nA		源	强			\	
焦距	305	ōmm		曝光	时间		0.	5min	
透照方式	■单壁单影内透法			双壁单影	法		]双壁	双影法	
检测标准	SY/T4109-2005	SY/T4109-2005 合格级别		II	级	底片黑	黑度范围 1.5—4.0		5—4. 0
检测数量	6道口	返	修数量	0 道	ÍΠ	一次台	·格率	100%	

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别: II 级别: II

2007年10月21日

( :

2007年10月21日

2007年10月21日

(盖章

检测单位:

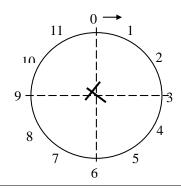


ħ	佥−003	焊口射线检测	则报台	片 ()	附页	)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳界线路工程CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14		
报	告编号	LZC-15-G2-01-RT	-028		分部	工程名称	西平站 <sup>~</sup> 48#截断 程	阀室线路工	
检	:测日期	2007. 10. 21			桩	号/站场	CP009	9	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15	G-CP009-024-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	16	60 孔 1 点	I	
2	LZC-15	-CP009-025-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	97	70 外咬 13	II	
3	LZC-15	-CP009-026-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	765 孑	L2 930 孔 2	I	
4	LZC-15	-CP009-027-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		530 咬 3	II	
5	LZC-15	G-CP009-028-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	89	90 内凹 10	II	
6	LZC-15	T/7.9	1920	14	-	1025 渣 5	II		
्राच्य	<b>7                                    </b>	UT. 4-		1	<b>法 1</b> 日				
评)还	三人员:张	<b>灰</b> 生		审	<b>炒</b> 人员	1: 吴俊东			
级	别: II			级	别	J: II			
		2007年10	月 21	"			2007 至	年 10 月	21 日

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 单位工程编号: LZC-01-14 西平分输站~48#截断阀室 LZC-15-G2-01-RT-166 报告编号 分部工程名称 线路工程 桩号/站场号 检测日期 2009. 5. 6 CP009A+ 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB 焊接方法 半自动焊 坡口形式 V 型 设备型号 XXG-2505 源的种类 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 AGFA 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm 显影剂 胶片规格  $450 \times 80$ mm AGFA 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 25℃ 像质计型号 Ⅲ型 显影温度 要求像质指数 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 12 管电压 220kV 管电流 5mA 源强 焦距 760 mm曝光时间 1.6min 透照方式 □单壁单影内透法 ■双壁单影法 □双壁双影法 检测标准 SY/T4109-2005 合格级别 II级 底片黑度范围 1.5—4.0

检测部位示意图

检测数量



0道口

返修数量

评片人:赵东升 审核人:周孝福

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

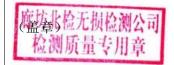
1道口

2009年05月06日

2009年05月06日

检测单位:

一次合格率



2009年05月06日

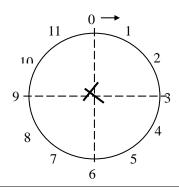
7	捡−003	焊口射线检	测报	2告	(附)	页)	单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)单位工程编号:LZC-01-14		
报	2告编号	LZC-15-G2-01-F	RT-166		分剖	了工程名称	西平分输站~48#截断阀室 线路工程		
杉	<b>於测日期</b>	2009. 5. 6		桩号/站场 CP009A			+		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15-0	P009A+001-G2-01-B-WG	7. 9	384	12	960~980 处内	凹 20mm, 1450 夹钨 1 点	II	
评定人员: 赵东升					审核	人员:周孝	畐		
级	别: I				级	别: II			
	级 别: Ⅱ 2009年05月06日						2009 3	军 05 ,	月 06 日

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 单位工程编号: LZC-01-14 西平分输站~48#截断阀室 LZC-15-G2-01-RT-164 报告编号 分部工程名称 线路工程 桩号/站场号 检测日期 2009. 5. 9 CP009A 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB 焊接方法 半自动焊 坡口形式 V 型 设备型号 XXG-2505 源的种类 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 AGFA 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm 显影剂 胶片规格  $450 \times 80$ mm AGFA 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 25℃ 像质计型号 Ⅲ型 显影温度 要求像质指数 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 12 管电压 220kV 管电流 5mA 源强 焦距 760 mm曝光时间 1.6min 透照方式 □单壁单影内透法 ■双壁单影法 □双壁双影法

检测部位示意图

检测标准

检测数量



II级

0道口

合格级别

返修数量

评片人: 赵东升 审核人: 周孝福

SY/T4109-2005

1道口

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

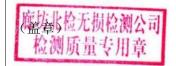
2009年05月09日

2009年05月09日

检测单位:

底片黑度范围

一次合格率



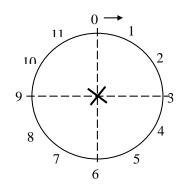
2009年05月09日

1.5—4.0

检-003		焊口射线检	单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)单位工程编号:LZC-01-14							
报告编号		LZC-15-G2-01-RT-164			分部工程名称		西平分输站~48#截断阀室 线路工程			
检测日期		2009. 5. 9			桩	号/站场	CP009A			
序号		焊缝编号		一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠位置、性质及长度 mm		评定结果	备注	
1	LZC-15-CI	P009A+002-G2-01-B-Z	7. 9	384	12	880 气孔>12 点, 950 气孔 8 点, 1740 气孔>12 点		IV		
评定人员: 赵东升					审核。	人员:周孝神	田			
级 别: II 2009年05月09日				级	别: II	2009 4	年 05 /	月 09 日		

G1-ZJ-030		射线返修通知单			单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程(ア0001-CW001)				
施工单位		中油管道二公司			检测日期 2		2009年05月09日		
通知单编号		LZC-15-G2-01-RT-164-F			设告编号	LZC-15-G2-01-RT-164			
分部工程名称		西平站~48#截断阀室	区线路工程	桩号		CF	P009A		
序号	j	返修焊口编号	缺陷性质	į	缺陷位	置 (mm)	级别		
1	LZC-15-C	P009A+002-G2-01-B-Z	气孔>12点,气孔8点, 气孔>12点		880 950 1740		IV		

#### 返修位置示意图



评定人员:赵东升

级 别: II

审核人员:周孝福

级 别: II

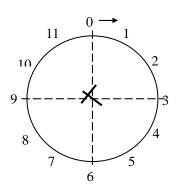
2009年05月09日

2009年05月09日

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 单位工程编号: LZC-01-14 西平分输站~48#截断阀室 报告编号 LZC-15-G2-01-RT-164-F 分部工程名称 线路工程 桩号/站场号 检测日期 2009. 5. 12 CP009A 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB 焊接方法 半自动焊 坡口形式 V 型 设备型号 XXG-2505 源的种类 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 AGFA 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm 显影剂 胶片规格  $450 \times 80$ mm AGFA 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 25℃ 像质计型号 Ⅲ型 显影温度 要求像质指数 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 12 管电压 220kV 管电流 5mA 源强 焦距 760 mm曝光时间 1.6min 透照方式 □单壁单影内透法 ■双壁单影法 □双壁双影法 检测标准 SY/T4109-2005 合格级别 II级 底片黑度范围 1.5—4.0

检测部位示意图

检测数量



0道口

返修数量

评片人: 赵东升 审核人: 周孝福

1道口

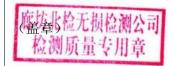
级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2009年05月12日

2009年05月12日

检测单位:

一次合格率



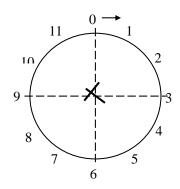
2009年05月12日

检-003		焊口射线检	单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)单位工程编号:LZC-01-14							
报告编号		LZC-15-G2-01-RT-164-F				了工程名称	西平分输站~48#截断阀室 线路工程			
检测日期		2009. 5. 12			桩号/站场		CP009A			
序号	焊缝编号		板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位	置、性质及长度 mm	备注		
1	LZC-15-CI	P009A+002-G2-01-B-Z	7.9	384	12			I		
评定人员: 赵东升				审核。	人员:周孝	畐				
级	别: II				级	别: II				
2009年05月12日						2009	年 05 /	月 12 日		

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 单位工程编号: LZC-01-14 西平分输站~48#截断阀室 报告编号 LZC-15-G2-01-RT-160 分部工程名称 线路工程 桩号/站场号 检测日期 2009. 4. 22 CP009A+ 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB 焊接方法 半自动焊 坡口形式 V 型 设备型号 XXG-2505 源的种类 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 AGFA 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm 显影剂 胶片规格  $450 \times 80$ mm AGFA 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 25℃ 像质计型号 Ⅲ型 显影温度 要求像质指数 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 12 管电压 220kV 管电流 5mA 源强 焦距 760 mm曝光时间 1.6min 透照方式 □单壁单影内透法 ■双壁单影法 □双壁双影法 检测标准 SY/T4109-2005 合格级别 II级 底片黑度范围 1.5—4.0

检测部位示意图

检测数量



0道口

返修数量

评片人: 赵东升 审核人: 周孝福

1道口

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2009年04月22日 2009年04月22日

检测单位:

一次合格率



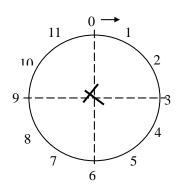
2009年04月22日

检-003		焊口射线检	单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)单位工程编号:LZC-01-14						
报告编号		LZC-15-G2-01-RT-160				了工程名称	西平分输站~48#截断阀室 线路工程		
检测日期		2009. 4. 22	2009. 4. 22			号/站场	CP009A+		
序号	焊缝编号		板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠位	决欠位置、性质及长度 mm		备注
1	LZC-15-C	P009A+003-G2-01-B-W	7.9	384	12	24	40 气孔 1 点	I	
评定人员: 赵东升				审核。	人员:周孝	福			
级	别: II				级	别: II			
2009年04月22日						2009	年 04 /	月 22 日	

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 单位工程编号: LZC-01-14 西平分输站~48#截断阀室 LZC-15-G2-01-RT-168 报告编号 分部工程名称 线路工程 桩号/站场号 检测日期 2009. 5. 7 CP009A-规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB 焊接方法 半自动焊 坡口形式 V 型 设备型号 XXG-2505 源的种类 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 AGFA 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm 显影剂 胶片规格  $450 \times 80$ mm AGFA 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 25℃ 像质计型号 Ⅲ型 显影温度 要求像质指数 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 12 管电压 220kV 管电流 5mA 源强 焦距 760 mm曝光时间 1.6min 透照方式 □单壁单影内透法 ■双壁单影法 □双壁双影法 检测标准 SY/T4109-2005 合格级别 II级 底片黑度范围 1.5—4.0

检测部位示意图

检测数量



0道口

一次合格率

返修数量

评片人:赵东升 审核人:周孝福 检测单位:

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

1道口

2009年05月07日 2009年05月07日

位量专用章

2009年05月07日

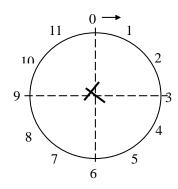
检-003		焊口射线检	单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)单位工程编号:LZC-01-14						
报告编号		LZC-15-G2-01-RT-168				了工程名称	西平分输站~48#截断阀室 线路工程		
检测日期		2009. 5. 7			桩号/站场		CP009A-		
序号	焊缝编号		板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠位	C位置、性质及长度 评 结		备注
1	LZC-15-CI	P009A-001-G2-01-B-WG	7. 9	384	12	460 气孔	1 点, 910 条孔 5mm	II	
评定人员: 赵东升					审核。	人员:周孝	畐		
级	别: II				级	别: II			
2009年05月07日						2009	年 05 /	月 07 日	

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 单位工程编号: LZC-01-14 西平分输站~48#截断阀室 报告编号 LZC-15-G2-01-RT-172 分部工程名称 线路工程 桩号/站场号 检测日期 2009. 6. 2 CP009A-规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB 焊接方法 半自动焊 坡口形式 V 型 设备型号 XXG-2505 源的种类 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 AGFA 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm 显影剂 胶片规格  $550 \times 80$ mm AGFA 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 25℃ 像质计型号 Ⅲ型 显影温度 要求像质指数 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 12 管电压 220kV 管电流 5mA 源强 焦距 760 mm曝光时间 1.6min 透照方式 □单壁单影内透法 ■双壁单影法 □双壁双影法

检测部位示意图

检测标准

检测数量



II级

0道口

合格级别

返修数量

评片人: 赵东升 审核人: 周孝福

SY/T4109-2005

2 道口

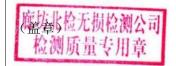
级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2009年06月02日 2009年06月02日

检测单位:

底片黑度范围

一次合格率



2009年06月02日

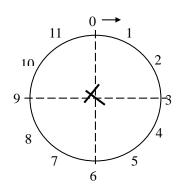
1.5—4.0

7	捡−003	焊口射线检	测报	是告	(附页	页)	单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)单位工程编号:LZC-01-14		
拍	<b>设</b> 告编号	LZC-15-G2-01-F	RT-172		分部	了工程名称	西平分输站~48 线路工		<b></b>
枢	ì测日期	2009. 6. 2			桩	号/站场	CP009A	<i>I</i> -	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠位	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15-CP	009A-002-G2-01-S-L1	7. 9	384	12	170 渣	3mm, 780 渣 5mm	II	
	LZC-15-CP	009A-003-G2-01-S-LS	7. 9	384	12	22	20 气孔 1 点	I	
 评定人员: 赵东升					 审核.	 人员:周孝	· 古 田		
. , , ,					. 12.12	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,			
级 别: Ⅱ					级	别: II			
	2009年06月02日						2009	年 06 /	月 02 日

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 单位工程编号: LZC-01-14 西平分输站~48#截断阀室 LZC-15-G2-01-RT-163 报告编号 分部工程名称 线路工程 桩号/站场号 检测日期 2009. 5. 6 CP009A+1-规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB 焊接方法 半自动焊 坡口形式 V 型 设备型号 XXG-2505 源的种类 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 AGFA 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm 显影剂 胶片规格  $450 \times 80$ mm AGFA 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 25℃ 像质计型号 Ⅲ型 显影温度 要求像质指数 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 12 管电压 220kV 管电流 5mA 源强 焦距 760 mm曝光时间 1.6min 透照方式 □单壁单影内透法 ■双壁单影法 □双壁双影法 检测标准 SY/T4109-2005 合格级别 II级 底片黑度范围 1.5—4.0

检测部位示意图

检测数量



0道口

返修数量

评片人:赵东升 审核人:周孝福

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

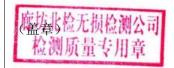
1道口

2009年05月06日

2009年05月06日

检测单位:

一次合格率



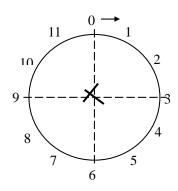
2009年05月06日

7	验−003	焊口射线检	测报	段告 (	(附)	页)	单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)单位工程编号:LZC-01-14		
报	8告编号	LZC-15-G2-01-F	RT-163		分部	工程名称	西平分输站~48 线路工		阀室
检	浏日期	2009. 5. 6			桩	号/站场	CP009A-	1-	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15-CF	2009A+1-001-G2-01-B-W	7.9	384	12	430 气孔	2点 720 气孔 1点	I	
评员	评定人员: 赵东升				审核	人员:周孝	福		
级 别: Ⅱ					级 别: II				
	及 别: Ⅱ 2009 年 05 月 06						2009	年 05 /	月 06 日

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 单位工程编号: LZC-01-14 西平分输站~48#截断阀室 LZC-15-G2-01-RT-155 报告编号 分部工程名称 线路工程 桩号/站场号 检测日期 2009. 4. 15 CP009A+1 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB 焊接方法 半自动焊 坡口形式 V 型 设备型号 XXG-2505 源的种类 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 AGFA 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm 显影剂 胶片规格  $450 \times 80$ mm AGFA 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 25℃ 像质计型号 Ⅲ型 显影温度 要求像质指数 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 12 管电压 220kV 管电流 5mA 源强 焦距 760 mm曝光时间 1.6min 透照方式 □单壁单影内透法 ■双壁单影法 □双壁双影法 检测标准 SY/T4109-2005 合格级别 II级 底片黑度范围 1.5—4.0

检测部位示意图

检测数量



0道口

返修数量

评片人:赵东升 审核人:周孝福

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

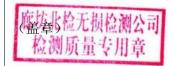
1道口

2009年04月15日

2009年04月15日

检测单位:

一次合格率



2009年04月15日

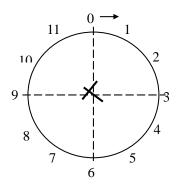
,	检-003	焊口射线检	则报	告(	附页	<u>(</u> )	单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳 界 线路 工 程CP001-CW001)单位工程编号:LZC-01-14		
拍	及告编号	LZC-15-G2-01-R7	Γ-155		分部	工程名称	西平分输站~48 线路工		阀室
杉	<b>企测日期</b>	2009. 4. 15			桩	号/站场	CP009A	+1	
序 号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位:	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15-CPO	009A+1-003-G2-01-B-Z	7. 9	384	12	139	0 内咬边 4mm	II	
歩き	定人员:张l	 跃生		 宙核 \		•			
		y\_1.					`		
级	别: II	2009 年	04月1		级	别: II	2009	年 04 月	月 15 日

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 单位工程编号: LZC-01-14 西平分输站~48#截断阀室 LZC-15-G2-01-RT-161 报告编号 分部工程名称 线路工程 桩号/站场号 检测日期 2009. 5. 1 CP009A+1-规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB 焊接方法 半自动焊 坡口形式 V 型 设备型号 XXG-2505 源的种类 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 AGFA 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm 显影剂 胶片规格  $450 \times 80$ mm AGFA 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 25℃ 像质计型号 Ⅲ型 显影温度 要求像质指数 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 12 管电压 220kV 管电流 5mA 源强 焦距 760 mm曝光时间 1.6min 透照方式 □单壁单影内透法 ■双壁单影法 □双壁双影法

检测部位示意图

检测标准

检测数量



II级

0道口

合格级别

返修数量

评片人: 赵东升 审核人: 周孝福

SY/T4109-2005

2 道口

级别: II 级别: II

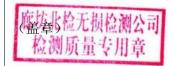
2009年05月01日

2009年05月01日

检测单位:

底片黑度范围

一次合格率



2009年05月01日

1.5—4.0

<b>1</b>	捡−003	焊口射线检	测报	2告	(附〕	页)	单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)单位工程编号:LZC-01-14		
报	设告编号	LZC-15-G2-01-F	RT-161		分部	工程名称	西平分输站~48# 线路工利		<b></b>
检	<b>汕</b> 日期	2009. 5. 1			桩	号/站场	CP009A+	-1-	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位」	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15-CP	009A+1-002-G2-01-B-Z	7. 9	384	12	470 气孔 2 点	ī, 980 <sup>~</sup> 1060 处外凹 10	II	
2	LZC-15-CP	009A+1-004-G2-01-B-Z	7. 9	384	12	1710 <sup>~</sup> 17	30 单侧累计 20mm	II	
评定人员: 赵东升					审核。	人员:周孝礼	苗		
级 别: II					级 别: II				
	2009年05月01日						2009 4	年 05 丿	月 01 日

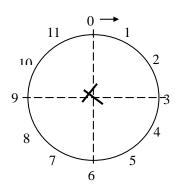
检-002

## 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)单位工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	-01-RT-	-162	分部工	程名称	西刊		~48# 各工 <sup>疗</sup>	#截断阀室 程
检测日期	2009	. 5. 3		桩号/3	站场号		CP00	)9A+	3-
规格	Ф610>	< 7.9mm	1	材	质		L4	50MI	3
焊接方法	半自动焊	坡	口形式	V	型	设备	·型号		XXG-2505
源的种类	■X 射线 □I	r192	□Se75	焦点	尺寸		1.0	×3.	5 mm
胶片牌号	AGFA			铅增感屏		前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm			后屏 0.03 mm
胶片规格	$450\!\times\!80\text{mm}$			显影 型号/			A	GFA	
胶片处理	自动洗月	†机冲泡	先	显影	时间		3	min	
像质计型号	III	型		显影	温度		2	5℃	
像质计位置	□ 源側 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	220kV		220kV	
管电流	5r	nA		源	强			/	
焦距	760	Omm		曝光	时间		1.	6mir	1
透照方式	□单壁单影内透法				双壁单影	/法		]双:	壁双影法
检测标准	SY/T4109-2005 合格级别			II 级		底片黑度范围		1.5—4.0	
检测数量	1 道口	返	修数量	0 追	<b></b> 口	一次合格率 100%		100%	

检测部位示意图



评片人: 赵东升

审核人: 周孝福

检测单位:

级别: II

级别:Ⅱ

2009年05月03日

2009年05月03日

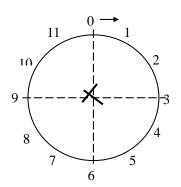
2009年05月03日

1	捡−003	焊口射线检	测报	2告	(附页	页)	单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)单位工程编号:LZC-01-14		
报	g告编号	LZC-15-G2-01-F	RT-162		分部	了工程名称	西平分输站~48 线路工		<b></b>
检	<b>à</b> 测日期	2009. 5. 3			桩	号/站场	CP009A-	-3-	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠位	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15-C	P009A+3-001-G2-01-B-W	7.9	384	12	10	20 气孔 4 点	II	
评员	评定人员: 赵东升				审核。	人员:周孝	福		
级 别: II					级	别: II			
	發 别: Ⅱ 2009 年 05 月 03						2009	年 05 /	月 03 日

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 单位工程编号: LZC-01-14 西平分输站~48#截断阀室 LZC-15-G2-01-RT-156 报告编号 分部工程名称 线路工程 桩号/站场号 检测日期 2009. 4. 15 CP009A+3 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB 焊接方法 半自动焊 坡口形式 V 型 设备型号 XXG-2505 源的种类 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 AGFA 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm 显影剂 胶片规格  $450 \times 80$ mm AGFA 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 25℃ 像质计型号 Ⅲ型 显影温度 要求像质指数 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 12 管电压 220kV 管电流 5mA 源强 焦距 760 mm曝光时间 1.6min 透照方式 □单壁单影内透法 ■双壁单影法 □双壁双影法 检测标准 SY/T4109-2005 合格级别 II级 底片黑度范围 1.5—4.0

检测部位示意图

检测数量



0道口

返修数量

评片人: 赵东升 审核人: 周孝福

1道口

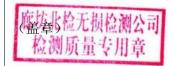
级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2009年04月15日

2009年04月15日

检测单位:

一次合格率



2009年04月15日

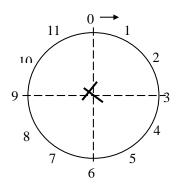
;	检-003	焊口射线检测	则报	告(	附页	ĺ)	单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 (罗河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)单位工程编号:LZC-01-14		
扌	<b>设告编号</b>	LZC-15-G2-01-R1	Γ-156		分部	工程名称	西平分输站~48 线路工		徴室
杉	<b>企测日期</b>	2009. 4. 15			桩	号/站场	CP009A	+3	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠位	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15-CP0	009A+3+001-G2-01-B-W	7. 9	384	12			I	
评定人员:赵东升					审核人员:周孝福				
级	级 别: II 2009年04月15					别: II	2009 :	年 04 丿	月 15 日

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 单位工程编号: LZC-01-14 西平分输站~48#截断阀室 LZC-15-G2-01-RT-165 报告编号 分部工程名称 线路工程 桩号/站场号 检测日期 2009. 5. 5 CP009A+3+ 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB 焊接方法 半自动焊 坡口形式 V 型 设备型号 XXG-2505 源的种类 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 AGFA 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm 显影剂 胶片规格  $450 \times 80$ mm AGFA 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min III型 25℃ 像质计型号 显影温度 要求像质指数 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 12 管电压 220kV 管电流 5mA 源强 焦距 760 mm曝光时间 1.6min 透照方式 □单壁单影内透法 ■双壁单影法 □双壁双影法

检测部位示意图

检测标准

检测数量



II级

0道口

合格级别

返修数量

评片人: 赵东升 审核人: 周孝福

SY/T4109-2005

1道口

级别: II 级别: II

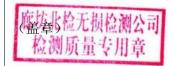
2009年05月05日

2009年05月05日

检测单位:

底片黑度范围

一次合格率



2009年05月05日

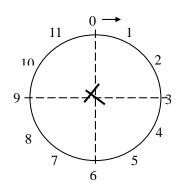
1.5—4.0

7	捡−003	焊口射线检	测报	2告	(附了	页)	单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)单位工程编号:LZC-01-14		
报	<b>设</b> 告编号	LZC-15-G2-01-F	RT-165		分部	工程名称	西平分输站~48 线路工		<b></b>
松	ì测日期	2009. 5. 5			桩	号/站场	CP009A+	3+	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15-CP	009A+3+002-G2-01-B-Z	7. 9	384	12	970 气孔 2	2点,1100夹钨6点	II	
评定人员: 赵东升					审核。	人员:周孝	苗		
级	别: II	0000 5	05 [	级 别: II					
		2009 年	片 05 月	05 日			2009	牛 05 /	月 05 日

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 单位工程编号: LZC-01-14 西平分输站~48#截断阀室 LZC-15-G2-01-RT-157 报告编号 分部工程名称 线路工程 桩号/站场号 检测日期 2009. 4. 18 CP009A+3+ 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB 焊接方法 半自动焊 坡口形式 V 型 设备型号 XXG-2505 源的种类 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 AGFA 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm 显影剂 胶片规格  $450 \times 80$ mm AGFA 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 25℃ 像质计型号 Ⅲ型 显影温度 要求像质指数 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 12 管电压 220kV 管电流 5mA 源强 焦距 760 mm曝光时间 1.6min 透照方式 □单壁单影内透法 ■双壁单影法 □双壁双影法 检测标准 SY/T4109-2005 合格级别 II级 底片黑度范围 1.5—4.0

检测部位示意图

检测数量



0道口

返修数量

评片人: 赵东升 审核人: 周孝福

2 道口

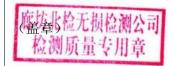
级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2009年04月18日

2009年04月18日

检测单位:

一次合格率



2009年04月18日

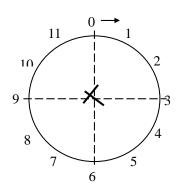
1	捡−003	焊口射线检	2测报	2告	(附〕	页)	单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)单位工程编号:LZC-01-14			
报	2告编号	LZC-15-G2-01-I	RT-157		分部	了工程名称	西平分输站~48 线路工		<b></b> 国室	
松	浏日期	2009. 4. 18	8		桩	号/站场	CP009A+	-3+		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠位	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15-CF	P009A+3+003-G2-01-B-Z	7.9	384	12	178	80 气孔 1 点	I		
2	LZC-15-CF	P009A+3+004-G2-01-B-W	7.9	384	12	600 内凹	15㎜, 750 内凹 8㎜	II		
 评定人员:赵东升					 审核.	 人员:周孝礼				
17,07,07,17,1						1 D/2 5/2 7/4 4 TIM				
级 别: Ⅱ						级 别: II				
	2009年04月18日						2009	年 04 /	月 18 日	

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 单位工程编号: LZC-01-14 西平分输站~48#截断阀室 LZC-15-G2-01-RT-167 报告编号 分部工程名称 线路工程 桩号/站场号 检测日期 2009. 5. 6 CP009A+4+ 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB 焊接方法 半自动焊 坡口形式 V 型 设备型号 XXG-2505 源的种类 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 AGFA 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm 显影剂 胶片规格  $450 \times 80$ mm AGFA 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 25℃ 像质计型号 Ⅲ型 显影温度 要求像质指数 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 12 管电压 220kV 管电流 5mA 源强 焦距 760 mm曝光时间 1.6min 透照方式 □单壁单影内透法 ■双壁单影法 □双壁双影法

检测部位示意图

检测标准

检测数量



II级

0道口

合格级别

返修数量

评片人: 赵东升 审核人: 周孝福

SY/T4109-2005

1道口

级别: II 级别: II

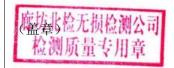
2009年05月06日

2009年05月06日

检测单位:

底片黑度范围

一次合格率



2009年05月06日

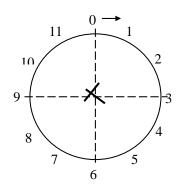
1.5—4.0

7	捡−003	焊口射线检	〕测报	2告	(附)	页)	单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)单位工程编号:LZC-01-14		
报	是告编号	LZC-15-G2-01-	RT-167		分部	了工程名称	西平分输站~48 线路工		阀室
检	à测日期	2009. 5. 6	6		桩	号/站场	CP009A-	+4+	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠位	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15-0	CP009A+4+001-G2-01-B-W	7. 9	384	12	2	0 夹钨 1 点	I	
评定人员: 赵东升					审核。	人员:周孝	福		
级 别: II					级	别: II			
	2009年05月06						2009	年 05 /	月 06 日

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 单位工程编号: LZC-01-14 西平分输站~48#截断阀室 LZC-15-G2-01-RT-158 报告编号 分部工程名称 线路工程 桩号/站场号 检测日期 2009. 4. 18 CP009A+4+ 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB 焊接方法 半自动焊 坡口形式 V 型 设备型号 XXG-2505 源的种类 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 AGFA 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm 显影剂 胶片规格  $450 \times 80$ mm AGFA 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 25℃ 像质计型号 Ⅲ型 显影温度 要求像质指数 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 12 管电压 220kV 管电流 5mA 源强 焦距 760 mm曝光时间 1.6min 透照方式 □单壁单影内透法 ■双壁单影法 □双壁双影法 检测标准 SY/T4109-2005 合格级别 II级 底片黑度范围 1.5—4.0

检测部位示意图

检测数量



0道口

返修数量

评片人:赵东升 审核人:周孝福

级别: II 级别: II

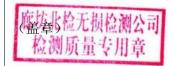
1道口

2009年04月18日

2009年04月18日

检测单位:

一次合格率



2009年04月18日

ŧ	验−003	焊口射线检	<b>於</b> 测报	是告	(附页	页)	单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)单位工程编号:LZC-01-14		
报	2告编号	LZC-15-G2-01-I	RT-158		分部	了工程名称	西平分输站~48 线路工		<b></b>
检	浏日期	2009. 4. 18	8		桩	号/站场	CP009A-	+4+	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠位	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15-C	P009A+4+002-G2-01-B-Z	7.9	384	12	150	)内咬边 5mm	II	
评定人员: 赵东升					审核。	人员:周孝	畐		
级	别: II				级	别: II			
	2009年04月18						2009	年 04 /	月 18 日

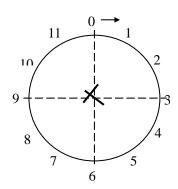
单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 单位工程编号: LZC-01-14 西平分输站~48#截断阀室 报告编号 LZC-15-G2-01-RT-170 分部工程名称 线路工程 桩号/站场号 检测日期 2009. 5. 9 CP009A+4+ 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB 焊接方法 半自动焊 坡口形式 V 型 设备型号 XXG-2505 源的种类 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 AGFA 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm 显影剂 胶片规格  $450 \times 80$ mm AGFA 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 25℃ 像质计型号 Ⅲ型 显影温度 要求像质指数 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 12 管电压 220kV 管电流 5mA 源强 焦距 760 mm曝光时间 1.6min

检测部位示意图

透照方式

检测标准

检测数量



评片人: 赵东升 审核人: 周孝福

□单壁单影内透法

合格级别

返修数量

SY/T4109-2005

1道口

级别: II 级别: II

2009年05月09日

2009年05月09日

检测单位:

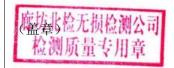
底片黑度范围

一次合格率

■双壁单影法

II级

0道口



2009年05月09日

□双壁双影法

1.5—4.0

7	捡−003	焊口射线检	渔洲报	2告	(附)	页)	单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)单位工程编号:LZC-01-14		
报	设告编号	LZC-15-G2-01-I	RT-170		分部	了工程名称	西平分输站~48 线路工		阀室
检	<b>汕</b> 月期	2009. 5. 9	)		桩	号/站场	CP009A-	-4+	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠位	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15-C	P009A+4+003-G2-01-B-Z	7.9	384	12	430 气孔	2点,80气孔1点	I	
   	评定人员:赵东升				宙核	 人员:周孝			
VΙΛ	L/ <b>\</b> /\.	541V I			平 "久,	/ <b>、</b> /八 / 1月 子 /	щ		
级	级 别: II				级	别: II			
	2009 年 05 月 09						2009	年 05 /	月 09 日

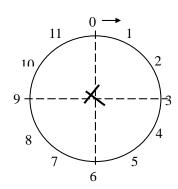
单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 单位工程编号: LZC-01-14 西平分输站~48#截断阀室 LZC-15-G2-01-RT-169 报告编号 分部工程名称 线路工程 桩号/站场号 检测日期 2009. 5. 7 CP009A+4+ 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB 焊接方法 半自动焊 坡口形式 V 型 设备型号 XXG-2505 源的种类 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 AGFA 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm 显影剂 胶片规格  $450 \times 80$ mm AGFA 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 25℃ 像质计型号 Ⅲ型 显影温度 要求像质指数 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 12 管电压 220kV 管电流 5mA 源强 焦距 760 mm曝光时间 1.6min

检测部位示意图

透照方式

检测标准

检测数量



评片人: 赵东升 审核人: 周孝福

□单壁单影内透法

合格级别

返修数量

SY/T4109-2005

1道口

级别: II 级别: II

2009年05月07日

2009年05月07日

检测单位:

底片黑度范围

一次合格率

■双壁单影法

II级

0道口



2009年05月07日

□双壁双影法

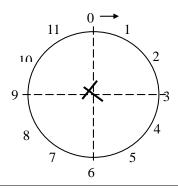
1.5—4.0

<b>1</b>	捡−003	焊口射线检	〕测报	单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)单位工程编号:LZC-01-14					
报	是告编号	LZC-15-G2-01-	RT-169		分部工程名称		西平分输站~48 线路工		阀室
松	检测日期 200		,		桩号/站场		CP009A-	-4+	
序号	焊缝编号		板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠位	置、性质及长度 评定 结果		备注
1	LZC-15-0	P009A+4+004-G2-01-B-Z	7.9	384	12			I	
评定人员: 赵东升				宙核		 福			
VΙΛ	L/ <b>\</b> /\				16年16年	/ <b>- )</b> 八	IH		
级	别: I				级	别: II			
		2009 至	F 05 月	07 目			2009	年 05 /	月 07 日

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 单位工程编号: LZC-01-14 西平分输站~48#截断阀室 报告编号 LZC-15-G2-01-RT-173 分部工程名称 线路工程 桩号/站场号 检测日期 2009. 6. 22 CP009A+4+ 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB 焊接方法 半自动焊 坡口形式 V 型 设备型号 XXG-2505 源的种类 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 AGFA 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm 显影剂 胶片规格  $550 \times 80$ mm AGFA 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 25℃ 像质计型号 Ⅲ型 显影温度 要求像质指数 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 12 管电压 220kV 管电流 5mA 源强 焦距 760 mm曝光时间 1.6min 透照方式 □单壁单影内透法 ■双壁单影法 □双壁双影法 检测标准 SY/T4109-2005 合格级别 II级 底片黑度范围 1.5—4.0

检测部位示意图

检测数量



0道口

返修数量

评片人: 赵东升 审核人: 周孝福

1道口

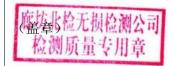
级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2009年06月22日

2009年06月22日

检测单位:

一次合格率



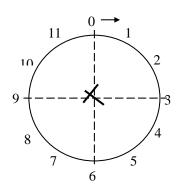
2009年06月22日

7	捡−003	焊口射线检	测报	单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)单位工程编号:LZC-01-14					
扣	g告编号	LZC-15-G2-01-F	RT-173		分部工程名称		西平分输站~48 线路工		阅室
松	检测日期 2009.6.		2		桩号/站场		CP009A+	-4+	
序号	焊缝编号		板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠位	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15-CP	009A+4+004+1-G2-01-B-Z	7. 9	384	12	940 夹钨 4	点,1570 条孔 5mm	II	
评员	足人员: 起	东升			审核。	人员:周孝	畐		
级	别 <b>:</b> II				级	别: II			
		2009 至	F06月	22 日			2009	年 06 /	月 22 日

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 单位工程编号: LZC-01-14 西平分输站~48#截断阀室 报告编号 LZC-15-G2-01-RT-159 分部工程名称 线路工程 桩号/站场号 检测日期 2009. 4. 21 CP009A+4+ 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB 焊接方法 半自动焊 坡口形式 V 型 设备型号 XXG-2505 源的种类 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 AGFA 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm 显影剂 胶片规格  $450 \times 80$ mm AGFA 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 25℃ 像质计型号 Ⅲ型 显影温度 要求像质指数 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 12 管电压 220kV 管电流 5mA 源强 焦距 760 mm曝光时间 1.6min 透照方式 □单壁单影内透法 ■双壁单影法 □双壁双影法 检测标准 SY/T4109-2005 合格级别 II级 底片黑度范围 1.5—4.0

检测部位示意图

检测数量



0道口

返修数量

评片人: 赵东升 审核人: 周孝福

1道口

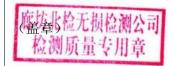
级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2009年04月21日

2009年04月21日

检测单位:

一次合格率



2009年04月21日

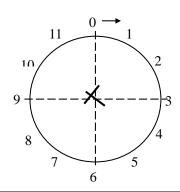
ŧ	验−003	焊口射线检	渔洲报	单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)单位工程编号:LZC-01-14					
报	2告编号	LZC-15-G2-01-I	RT-159		分部工程名称		西平分输站~48 线路工		阀室
检测日期		2009. 4. 21				号/站场	CP009A+	-4+	
序号	焊缝编号		板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠位	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15-C	P009A+4+005-G2-01-S-W	7.9	384	12	55	50 气孔 1 点	I	
评定	艺人员:赵	东升			审核。	人员:周孝	苗		
级	别: II				级	别: II			
		2009 至	F04月	21 日			2009	年 04 /	月 21 日

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 单位工程编号: LZC-01-14 西平分输站~48#截断阀室 LZC-15-G2-01-RT-171 报告编号 分部工程名称 线路工程 桩号/站场号 检测日期 2009. 5. 11 CP009A+5+ 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB 焊接方法 半自动焊 坡口形式 V 型 设备型号 XXG-2505 源的种类 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 AGFA 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm 显影剂 胶片规格  $450 \times 80$ mm AGFA 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 25℃ 像质计型号 Ⅲ型 显影温度 要求像质指数 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 12 管电压 220kV 管电流 5mA 源强 焦距 760 mm曝光时间 1.6min 透照方式 □单壁单影内透法 ■双壁单影法 □双壁双影法

检测部位示意图

检测标准

检测数量



II级

0道口

合格级别

返修数量

评片人: 赵东升 审核人: 周孝福

SY/T4109-2005

1道口

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

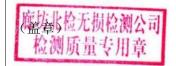
2009年05月11日

2009年05月11日

检测单位:

底片黑度范围

一次合格率



2009年05月11日

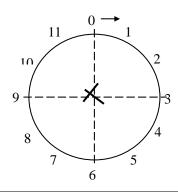
1.5—4.0

7	捡−003	焊口射线检	测报	单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)单位工程编号:LZC-01-14					
报	设告编号	LZC-15-G2-01-I	5-G2-01-RT-171			了工程名称	西平分输站~48 线路工		<b></b>
松	检测日期 2009. 5. 1		1		桩号/站场		CP009A-	+5+	
序号	焊缝编号		板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠位	置、性质及长度 mm	备注	
1	LZC-15-C	P009A+5+001-G2-01-B-W	7.9	384	12			I	
评员	官人员: 赵	东升			审核。	人员:周孝	福		
级	别: II				级	别: II			
		2009 호	F 05 月	11 日			2009	年 05 /	月 11 日

单位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 焊口射线检测报告 检-002 路工程 CP001-CW001) 单位工程编号: LZC-01-14 西平分输站~48#截断阀室 报告编号 LZC-15-G2-01-RT-174 分部工程名称 线路工程 桩号/站场号 检测日期 2009. 6. 25 CP009A+5+ 规格  $\Phi$ 610×7.9mm 材质 L450MB 焊接方法 半自动焊 坡口形式 V 型 设备型号 XXG-2505 源的种类 ■X 射线 □Ir192 □Se75 焦点尺寸  $1.0\times3.5$  mm 胶片牌号 AGFA 铅增感屏 前屏 0.03 mm; 后屏 0.03 mm 显影剂 胶片规格  $550 \times 80$ mm AGFA 型号/配方 胶片处理 自动洗片机冲洗 显影时间 3min 25℃ 像质计型号 Ⅲ型 显影温度 要求像质指数 像质计位置 □ 源侧 ■ 胶片侧 12 管电压 220kV 管电流 5mA 源强 焦距 760 mm曝光时间 1.6min 透照方式 □单壁单影内透法 ■双壁单影法 □双壁双影法 检测标准 SY/T4109-2005 合格级别 II级 底片黑度范围 1.5—4.0

检测部位示意图

检测数量



0道口

返修数量

评片人: 赵东升 审核人: 周孝福

2 道口

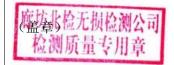
级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2009年06月25日

2009年06月25日

检测单位:

一次合格率



2009年06月25日

7	捡−003	焊口射线检	测报	页)	单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)单位工程编号:LZC-01-14					
报	<b>设</b> 告编号	LZC-15-G2-01-F	RT-174		分部工程名称		西平分输站~48#截断阀室 线路工程			
松	检测日期 2009.6.		5		桩	号/站场	CP009A+	-5+		
序号	焊缝编号		板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠位	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15-CF	2009A+5+002-G2-01-S-Z	7.9	384	12	1100	条渣累计 10mm	II		
2	LZC-15-CP	009A+5+003-G2-01-S-LS	7. 9	384	12	930 气孔 2	点,1300 气孔 3 点	II		
评员	定人员:赵	东升			审核。	人员:周孝	畐			
级	别: II				级	别: II				
		2009 年	F06月	25 日			2009	年 06 /	月 25 日	

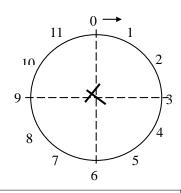
检-002

## 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	-01–RT	∵-025	分部工	程名称	西平站	西平站~48#截断阀室线路工程		
检测日期	2007.	10. 19		桩号/站场号			CP010		
规格	Ф610×7.9mm			材质		L450MB			
焊接方法	半自动焊	坡	7口形式	V 型		设备型号			XXH-2505
源的种类	■X 射线 □I	r192	□Se75	焦点	焦点尺寸 1.0		×3.	5 mm	
胶片牌号	AGFA			铅增	感屏	前屏 (	0.03 mm	; 后屏 0.03 mm	
胶片规格	2020×70mm			显影剂 型号/配方			A	GFA	
胶片处理	自动洗片	†机冲	洗	显影	时间		3	min	
像质计型号	III	型		显影温度		25℃			
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4	管电压	£	200kV
管电流	5n	nA		源	强			\	
焦距	305	ōmm		曝光	时间		0.5min		
透照方式	■单壁单影	内透泡	去		双壁单影	法		]双星	き双影法
检测标准	SY/T4109-2005	合	格级别	II	级	底片黑度范围		]	1.5—4.0
检测数量	34 道口	返	逐修数量	2 道	İΠ	一次合格率			94. 11%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 木

级别: II 级别: II

2007年10月19日 2007年10月19日

检测单位:

(盖章 **盘锦北方**无损检测公司 **检测**质量 专用 章

2007年10月19日

<b>1</b>	捡−003	焊口射线检	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳界线路工程CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14						
报	8告编号	LZC-15-G2-01-R	Т-025		分部	工程名称	西平站~48#截断阀室线路工 程		
检	沙测日期	2007. 10. 19	)		桩	号/站场	CP01		
序 号		板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠位置、性质及长度 mm		评定结果	备注	
1	LZC-15	-CP010-001-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	430Ф	2×1 980 渣 3	II	
2	LZC-15	-CP010-002-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	79	0 渣Φ2×1	I	
3	LZC-15-CP010-003-G2-01-B-Z			1920	14	220 渣	4 1650 内凹 7	II	
4	LZC-15-CP010-004-G2-01-B-Z			1920	14	1110 内	咬 20 1800 渣 4	II	
5	LZC-15-CP010-005-G2-01-B-Z			1920	14		720 渣 4	II	
6	LZC-15-CP010-006-G2-01-B-Z			1920	14		630 咬 6	II	
7	LZC-15-CP010-007-G2-01-B-Z			1920	14		550 孔 2	I	
8	LZC-15	-CP010-008-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	900-940 渣 30		IV	
9	LZC-15	-CP010-009-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	950 孔 2		I	
10	LZC-15	-CP010-010-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1330 孔 2		I	
11	LZC-15	-CP010-011-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	820 渣 4		II	
12	LZC-15	-CP010-012-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I	
13	LZC-15	-CP010-013-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1000 孔 2	I	
14	LZC-15	-CP010-014-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	525 🛚	查 4 1000 孔 2	II	
15	LZC-15	-CP010-015-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	930-	-950 焊瘤 30	I	
16	LZC-15	-CP010-016-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I	
17	LZC-15	-CP010-017-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I	
18	LZC-15	-CP010-018-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		525 孔 2	I	
19	LZC-15	-CP010-019-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	920 渣 6		II	
20	LZC-15	-CP010-020-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		930 孔 2	I	
评句	评定人员: 张跃生								

级 别: II

级 别: II

2007年10月19日

2007年10月19日

检-003		焊口射线检	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳界线路工程CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14						
报		LZC-15-G2-01-R	T-025		分部工程名称		西平站~48#截断阀室线路工 程		
检	测日期	2007. 10. 19	9		桩	号/站场	CP010		
序号	焊缝编号		板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置、性质及长度 mm		评定结果	备注
21	LZC-15	-CP010-021-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	520 咬	边 20 770 孔 3	II	
22	LZC-15	-CP010-022-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	14	20 内凹 25	II	
23	LZC-15	-CP010-023-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1	1000 内凹 8		
24	LZC-15-CP010-024-G2-01-B-Z			1920	14		800 孔 2	I	
25	LZC-15-CP010-025-G2-01-B-Z			1920	14	270 澄	至10 980 孔 5	II	
26	LZC-15-CP010-026-G2-01-B-Z			1920	14	895-	-908 孔 13 点	III	
27	LZC-15	-CP010-027-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		880 孔 6	II	
28	LZC-15	-CP010-028-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	850 渣 3		II	
29	LZC-15	-CP010-029-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1440 孔 2		I	
30	LZC-15	-CP010-030-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	875 孔 2		I	
31	LZC-15	-CP010-031-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	56	60 渣 3 孔 1	II	
32	LZC-15	-CP010-032-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	S	70 外咬 4	II	
33	LZC-15	-CP010-033-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		880 渣 4	II	
34	LZC-15	-CP010-034-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	500 孔	2 560 咬边 10	II	
评危	三人员:张	跃生		审	核人员	·			

级

2007年10月19日

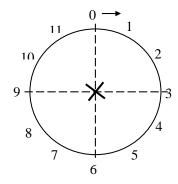
别: II

2007年10月19日

别: II

G1-ZJ-030		射线返修通知单			单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程(ア0001-CW001)				
济	<b>色工单位</b>	中油管道二公司			则日期	10月19日			
通	知单编号	LZC-15-G2-01-RT-025-F			报告编号	LZC-15-G	2-01-RT-025		
分音	邓工程名称	西平站~48#截断阀室	5 线路工程	ħ	庄号	C	CP010		
序号	j	返修焊口编号	缺陷性质		缺陷位	置 (mm)	级别		
1	LZC-15-0	LZC-15-CP010-008-G2-01-B-Z			90	0-940	IV		
2	LZC-15-0	CP010-026-G2-01-B-Z	气孔 13 点		89	5-908	III		

## 返修位置示意图



评定人员: 张跃生

级 别: II

审核人员: 吴俊东

级 别: II

2007年10月19日

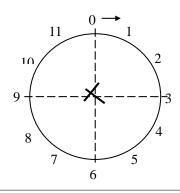
2007年10月19日

### 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-	-15-G2-(	)1-RT-	-025-F	分部工	程名称	西平均	占 <sup>~</sup> 48#截	断阀	室线路工程
检测日期		2007.	10. 23		桩号/3	站场号	CP010			
规格		Ф610×7.9mm		材质			L450MB			
焊接方法	手工电	弧焊	坡	7口形式	V	型	设备型号			XXH-2505
源的种类	■X 射		r192	□Se75	焦点尺寸			1.0	×3.	5 mm
胶片牌号		AG	AGFA		铅增感屏		前屏(	前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm		
胶片规格		600×70mm		显影 型号/	•		A	GFA		
胶片处理		自动洗片	†机冲	洗	显影	时间		3:	min	
像质计型号		III	型		显影	温度		2	5℃	
像质计位置	□源侧	■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4	管电压	£	200kV
管电流		5n	nA		源	强	\			
焦距		305	ōmm		曝光	时间	0.5min		1	
透照方式	■单	单壁单影	内透泡	去		双壁单影	法		]双星	達双影法
检测标准	SY/T4109	9-2005	合	格级别	II	级	底片黑	度范围		1.5—4.0
检测数量	2 道	П	逅	逐修数量	0 追	ÍΠ	一次合格率			100%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2007年10月23日 2007年10月23日

检测单位:

(盖章 **检测**质量专用章

2007年10月23日

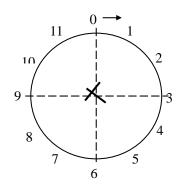
ħ	<u>命</u> -003	焊口射线检测	)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳界线路工程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14						
报	告编号	LZC-15-G2-01-RT-	025-F		分部	工程名称	西平站 <sup>~</sup> 48#截断 程	阀室组	<b>送路工</b>	
检	:测日期	2007. 10. 23			桩	号/站场	CP010			
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15-	CP010-008F-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	9	50 条渣 8	II		
2	LZC-15-	CP010-026F-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I		
 评定		 跃生		宙	 核 人 是	 l: 吴俊东				
71 /	-/ +/1• 101	,			<i>1</i> 217 <b>1</b> 25	) (				
级	别: II			级	别	J: II				
	2007年10月23日 2007年10月23日									

# 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-	-15–G2-	-01-RT	ì-026	分部工	程名称	西平站	5 <sup>~</sup> 48#截	断阀	国室线路工程		
检测日期		2007. 10. 20			桩号/站场号		CP010					
规格		Ф610×7.9mm		m	材质		L450MB					
焊接方法	半自动	焊	坡	皮口形式	V 型		设备	型号		XXH-2505		
源的种类	■X 射纟	走 □I	r192	□Se75	焦点尺寸		1.0×3.5 mm			5 mm		
胶片牌号		AG	FA		铅增感屏		前屏(	前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03				
胶片规格		$2020 \times 70$ mm		显 型号/			A	GFA				
胶片处理	É	自动洗片	†机冲	洗	显影	时间		31	min			
像质计型号		III	型		显影	温度		2	5℃			
像质计位置	□源侧	■ 胶	片侧	要求像质	<b></b> 指数	1	4	管电压	£	200kV		
管电流		5n	nA		源	强			\			
焦距		305	5mm		曝光	时间		0.	5mir	1		
透照方式	■单	壁单影	内透泡	 去		双壁单影	法		]双星	達双影法		
检测标准	SY/T4109	-2005	合	格级别	II 级		II 级		底片黑	度范围		1.5—4.0
检测数量	32 道1	П	返	逐修数量	0 追	<b></b> 口	一次台	·格率		100%		

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

级别: II 级别: II

2007年10月20日 2007年10月20日

177.001 1 17.

(盖章 **盘锦北方**无损检测公司 **检测**质量专用章

2007年10月20日

<b>1</b>	捡−003	焊口射线检	)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳界线路工程CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14						
报	设告编号	LZC-15-G2-01-R	T-026		分部	工程名称	西平站 <sup>~</sup> 48#截断 程	西平站 <sup>~</sup> 48#截断阀室线路工 程		
检	浏日期	2007. 10. 20 桩号/站			号/站场	CP010				
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15	-CP010-035-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	770 孑	」3 1060 孔 5	II		
2	LZC-15-CP010-036-G2-01-B-Z			1920	14	650 ₹	1.2 840 渣 4	II		
3	LZC-15	T/7.9	1920	14			I			
4	LZC-15	T/7.9	1920	14	9	20 孔 2 点	I			
5	LZC-15	T/7.9	1920	14	770 渣	5 1030 孔 3 点	II			
6	LZC-15	T/7.9	1920	14			I			
7	LZC-15	-CP010-041-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I		
8	LZC-15	-CP010-042-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	3	50 根咬 17	II		
9	LZC-15	-CP010-043-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	600 外四	交7 840 孔 2 点	II		
10	LZC-15	-CP010-044-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		975 孔 6	II		
11	LZC-15	-CP010-045-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	4	25 根咬 5	II		
12	LZC-15	-CP010-046-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	169	90 外咬 5+5	II		
13	LZC-15	-CP010-047-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	13-	40 外咬 6+4	II		
14	LZC-15	-CP010-048-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1670 渣 2	I		
15	LZC-15	-CP010-049-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	580	) 内咬边 15	II		
16	LZC-15	-CP010-050-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	750 根咳	₹5 1450 咬边 6	II		
17	LZC-15	-CP010-051-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	100 %	查 5 150 渣 4	II		
18	LZC-15-CP010-052-G2-01-B-Z			1920	14		940 渣 3	II		
19	LZC-15	T/7.9	1920	14		970 孔 2	I			
20	LZC-15	-CP010-054-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	230 孔	2 1000 渣 10	II		
评分	三人员:张	跃生		审	核人员	1: 吴俊东				

评定人员: 张跃生

审核人员: 吴俊东

级 别: II

级 别: II

2007年10月20日

2007年10月20日

7	佥−003	焊口射线检测	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳界线路工程CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14						
报	设告编号	LZC-15-G2-01-R	Γ-026		分部	工程名称	西平站 <sup>~</sup> 48#截断 程	<b>「阀室</b> 约	<b>战路</b> 工
松	测日期	2007. 10. 20	)		桩	号/站场	CP01	0	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度	像质 指数	缺欠位旨	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
21	LZC-15	-CP010-055-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1270 ½	查3 1640 孔 2	II	
22	LZC-15-	-CP010-056-G2-01-B-Z	1920	14	1	700 外咬 8	II		
23	LZC-15	-CP010-057-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	390 ∄	12 640 渣 5	II	
24	LZC-15	-CP010-058-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1230 渣 5	II	
25	5 LZC-15-CP010-059-G2-01-B-Z T/7.9				14	1020 孔	4 1340 渣 10+5	II	
26	LZC-15-CP010-060-G2-01-B-Z T/7.9			1920	14	710 渣	: 10 1730 孔 2	II	
27	LZC-15	-CP010-061-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	40 咬注	力 15 240 渣 3	II	
28	LZC-15	-CP010-062-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1100 孔 5	II	
29	LZC-15	-CP010-063-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1050 ½	查 6 1820 孔 4	II	
30	LZC-15	-CP010-064-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		355 渣 6	II	
31	LZC-15	-CP010-065-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I	
32	LZC-15	-CP010-066-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	975 澄	至3 1025 渣 4	II	
评员	评定人员: 张跃生				审核人员: 吴俊东				
级	别: II		级	别	IJ: II				

2007年10月20日

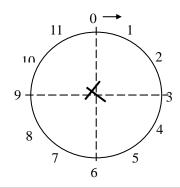
2007年10月20日

# 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-	-15–G2-	-01-RT	~-022	分部工	程名称	西平站	5 <sup>~</sup> 48#截	断阀	国室线路工程		
检测日期		2007. 10. 17			桩号/站场号		CP011					
规格		Ф610×7.9mm		m	材质		L450MB					
焊接方法	半自动	焊	坡	皮口形式	V型		设备	型号		XXH-2505		
源的种类	■X 射纟	走 □I	r192	□Se75	焦点尺寸		1.0×3.5 mm			5 mm		
胶片牌号		AG	FA		铅增感屏		前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm					
胶片规格		$2020 \times 70$ mm		显影 型号/			A	GFA				
胶片处理	É	自动洗片	十机冲	洗	显影	时间		31	min			
像质计型号		III	型		显影	温度		2!	5℃			
像质计位置	□源侧	■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4	管电压	Ē	200kV		
管电流		5n	nA		源	强			\			
焦距		305	5mm		曝光	时间		0. (	5mir	1		
透照方式	■单	壁单影	内透泡	 去		双壁单影	法		]双星	達双影法		
检测标准	SY/T4109	-2005	合	格级别	II 级		II级		II级 底片黑度范围			1.5—4.0
检测数量	11 道	П	返	逐修数量	0 追	ÍΠ	一次台	·格率		100%		

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检

级别: II 级别: II

2007年10月17日 2007年10月17日

检测单位:

(盖章 **盘锦北方**无损检测公司 **检测**质量专用章

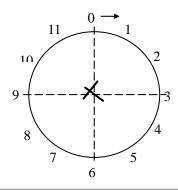
t t	佥−003	焊口射线检测	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳界线路工程CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14							
报	<b>3</b> 告编号	LZC-15-G2-01-R	Γ-022		分部	工程名称	西平站~48#截断阀室线路工 程			
检	测日期	测日期 2007. 10. 17 桩号/站场			号/站场	CP011				
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15	-CP011-001-G2-01-B-Z	1点 540渣4	II						
2	LZC-15	-CP011-002-G2-01-B-Z	1	545 内凹 5	II					
3	LZC-15	-CP011-003-G2-01-B-Z	425 孔 1	点 950 内凹 10	II					
4	LZC-15	-CP011-004-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1	340 咬 20	II		
5	LZC-15	-CP011-005-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1	170 咬 10	II		
6	LZC-15	-CP011-006-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	955 孔 3	点 1000 孔 2 点	II		
7	LZC-15	-CP011-007-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	205 孑	」2 710 咬 20	II		
8	LZC-15	-CP011-008-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		600 咬 8	II		
9	LZC-15	-CP011-009-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	73	0孔1渣4	II		
10	LZC-15	-CP011-010-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	280 渣	3 920 孔 1 点	II		
11	LZC-15	-CP011-011-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	00孔1	点 550 孔 1 点	I		
评完	三人员: 张l	 跃生		宙	 核	 ↓: 吴俊东				
77.人人人、18.5人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人人										
级	别: II			级	别	]: II				
		2007年1	0月17	日			2007 3	年10月	17 日	

# 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	-01-RT	T-023	分部工	程名称	西平站	占 <sup>~</sup> 48#截	断阀	室线路工程
检测日期	2007.	10. 18		桩号/站场号		CP011			
规格	Ф610×7.9mm		材质		L450MB				
焊接方法	半自动焊	坡	皮口形式	V 型		设备	型号		XXH-2505
源的种类	■X 射线 □]	[r192	□Se75	焦点尺寸			1.0	×3.	5 mm
胶片牌号	AG	FA		铅增感屏		前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm			后屏 0.03 mm
胶片规格	2020>	2020×70mm		显影 型号/			A	GFA	
胶片处理	自动洗片	†机冲	洗	显影	时间		3	min	
像质计型号	III	[型		显影	温度		2	5℃	
像质计位置	□ 源側 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4	管电压	玉	200kV
管电流	51	mA		源	强			\	
焦距	30	5mm		曝光	时间		0.	5mir	1
透照方式	■单壁单影	内透泡	去		双壁单影	法		双星	達双影法
检测标准	SY/T4109-2005	合	格级别	II级 底片!		底片黑	度范围	-	1.5—4.0
检测数量	38 道口		逐修数量	4 追	ÍΠ	一次台	ì格率		89. 47%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别: II 级别: II

2007年10月18日

2007年10月18日

2007年10月18日

(盖章

检测单位:



<b>1</b>	验−003	焊口射线检测	)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳界线路工程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14						
报	8告编号	LZC-15-G2-01-R	Γ-023		分部	工程名称	西平站~48#截断 程	西平站~48#截断阀室线路工 程		
检	测日期	2007. 10. 18 桩号/站场				CP01	1			
序号		板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注		
1	LZC-15	-CP011-012-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	270 漟	至5 680 咬 20	II		
2	LZC-15	-CP011-013-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	970	-1020 孔 10	III		
3	LZC-15	-CP011-014-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1230 🗗	15 1520 咬 7	II		
4	LZC-15	-CP011-015-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	7	II			
5	LZC-15-CP011-016-G2-01-B-Z			1920	14	540 孔	2 1020 烧穿 6	II		
6	LZC-15	T/7.9	1920	14	60 濯	至3 520 渣 5	II			
7	LZC-15	-CP011-018-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	275 ∄	12 800 渣 9	II		
8	LZC-15	-CP011-019-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	930 ₹	15 950 孔 6	II		
9	LZC-15	-CP011-020-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		920 孔 2	I		
10	LZC-15	-CP011-021-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	2	40Φ2×1	I		
11	LZC-15	-CP011-022-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	88	0 渣 4 孔 2	II		
12	LZC-15	-CP011-023-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	240 渣	3 850 咬 13	II		
13	LZC-15	-CP011-024-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	860 子	上5 1000 孔 6	II		
14	LZC-15	-CP011-025-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1155 渣 5	II		
15	LZC-15	-CP011-026-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	200 ∄	12 850 渣 4	II		
16	LZC-15	-CP011-027-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	860 ∄	查3 975 渣 5	II		
17	LZC-15	-CP011-028-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	900 渣	10+8 980 孔 8	III		
18	LZC-15-CP011-029-G2-01-B-Z			1920	14	470 孔	2 210 孔 1 点	I		
19	LZC-15-CP011-030-G2-01-B-Z			1920	14	360 咬ឯ	力 15 1700 渣 5	II		
20	LZC-15	-CP011-031-G2-01-B-Z	1920	14	520 咬注	也 20 1555 渣 7	II			
评员	20   LZC-15-CP011-031-G2-01-B-Z     T/7.9   1920   14   520 咬边 20 1555 渣 7   II         评定人员: 张跃生     审核人员: 吴俊东									

级 别: II 级 别: II

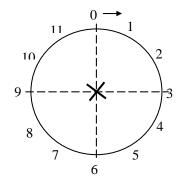
2007年10月18日

2007年10月18日

₹	验−003	焊口射线检	)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳界线路工程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14						
报	<b>长</b> 告编号	LZC-15-G2-01-R	T-023		分部	工程名称	称 西平站~48#截断阀室线路工 程			
检	测日期	2007. 10. 18	3		桩	号/站场	CP011			
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
21	LZC-15	-CP011-032-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	8	90 条渣 3	II		
22	LZC-15	-CP011-033-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	480 条灌	至 500 条渣 10	II		
23	LZC-15	-CP011-034-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	260 咬边	2 12 640 条渣 5	II		
24	LZC-15	-CP011-035-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		980 孔 6	I		
25	LZC-15	-CP011-036-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	750 条渣	9 1270 内凹 10	II		
26	LZC-15	-CP011-037-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	13	40 渣 10+8	II		
27	LZC-15	T/7.9	1920	14	460 咬	10 780 渣 10	II			
28	LZC-15	-CP011-039-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	700 咬	15 90 条孔 3	II		
29	LZC-15	-CP011-040-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	7.	30 条渣 15	III		
30	LZC-15	-CP011-041-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	10	)25 孔 8 点	III		
31	LZC-15	-CP011-042-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	7	60 咬边 30	II		
32	LZC-15	-CP011-043-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1700	孔 2 520 渣 3	II		
33	LZC-15	-CP011-044-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		310 渣 5	II		
34	LZC-15	-CP011-045-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	520 渣	3 950 咬边 30	II		
35	LZC-15	-CP011-046-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	520 濯	至10 990 渣 8	II		
36	LZC-15	-CP011-047-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	175 渣	5 810 条渣 10	II		
37	LZC-15	-CP011-048-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1100 孔	6 1460 孔 2 点	II		
38	LZC-15	-CP011-049-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	230 渣	3 490 孔 1 点	II		
评定	三人员:			审	核人员	1:				
级	别:	年	月	级 日	别	J:		年 月		

G1	1-ZJ-030	射线返修通	知单	河西			设路工程(潔界线路工程)
				工程	编号: LZC	C-01-14	
旅	施工单位	\司	检测	则日期	2007年	10月18日	
通	知单编号	LZC-15-G2-01-RT	Γ-023-F	检测技	报告编号	LZC-15-G	2-01-RT-023
分音	<b></b> 第工程名称	西平站~48#截断阀室		5线路工程 桩号			P011
序号	j	返修焊口编号	缺陷性质	į	缺陷位置(mm)		级别
1	LZC-15-(	CP011-013-G2-01-B-Z	气孔 10 点	点	970	)-1020	III
2	LZC-15-(	CP011-028-G2-01-B-Z	渣 10+8	孔 8	900	980	III
3	LZC-15-(	CP011-040-G2-01-B-Z	夹渣 15		,	730	III
4	LZC-15-(	CP011-041-G2-01-B-Z	气孔 8 点	Ĩ.	1025		III

### 返修位置示意图



评定人员: 张跃生

级 别: II

审核人员: 吴俊东

级 别: II

2007年10月18日

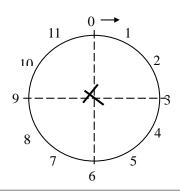
2007年10月18日

### 焊口射线检测报告

单位工程名称: 第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-(	01-RT-023-F	分部工	程名称	西平站~48#截断阀室线路工程			
检测日期	2007.	10. 21	桩号/:	站场号		CP011		
规格	Ф610>	材	材质		L48	50MB		
焊接方法	手工电弧焊	V	V 型		设备型号 XXH-2505			
源的种类	■X 射线 □I	焦点	尺寸		1.0	×3.5 mm		
胶片牌号	AG	铅增	感屏	前屏(	0.03 mm	;后屏 0.03 mm		
胶片规格	600×		显影剂 型号/配方		AC	GFA		
胶片处理	自动洗片	†机冲洗	显影	时间		31	nin	
像质计型号	III	型	显影	温度		25	5°C	
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧  要求像	质指数	1	4 管电压 200k		<b>200kV</b>	
管电流	5n	nA	源	强	\			
焦距	305	ōmm	曝光	曝光时间		0.5min		
透照方式	■单壁单影	内透法		双壁单影	法		双壁双影法	
检测标准	SY/T4109-2005	SY/T4109-2005 合格级别		级	底片黑度范围		1.5-4.0	
检测数量	4道口	返修数量	0 道	<b>直</b> 口	一次台	ì格率	100%	

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别: II 级别:II

> 2007年10月21日 2007年10月21日

检测单位:

(盖章

2007年10月21日

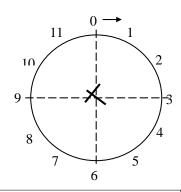
ħ.	检-003 焊口射线检测报告(附页)						单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳界线路工程CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14			
报	告编号	LZC-15-G2-01-RT-	023-F		分部	工程名称	西平站 <sup>~</sup> 48#截断 程	西平站~48#截断阀室线路工 程		
检	测日期	2007. 10. 21			桩号/站场		CP01	CP011		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15-	CP011-013F-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	9	50 孔 4 点	II		
2	LZC-15-0	CP011-028F-G2-01-B-WG	T/7.9	1920	14			I		
3	LZC-15-	LZC-15-CP011-040F-G2-01-B-Z T/7. 9			14			I		
4	LZC-15-	-15-CP011-041F-G2-01-B-Z T/7.			14	10	)25 孔 5 点	II		
评定	E人员:张l	<b>沃生</b>		审	核人员	l: 吴俊东				
级	别: II	200= == 10		级	别	J: II	200-	- 10 F	I 01 🗔	
	2007年10月21日 2007年10月21日									

# 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	-01–RT	ſ−024	分部工	程名称	西平站	占 <sup>~</sup> 48#截	断阀	国室线路工程	
检测日期	2007.	10. 19		桩号/3	站场号		CPO11			
规格	Ф610>	< 7.9m	m	材质			L4	50ME	3	
焊接方法	半自动焊	坡	皮口形式	V 型		设备	型号		XXH-2505	
源的种类	■X 射线 □I	射线 □Ir192 □Se75		焦点尺寸			1. 0	×3.	5 mm	
胶片牌号	AGFA			铅增	感屏	前屏(	0.03 mm	; 后	后屏 0.03 mm	
胶片规格	2020×70mm			显影 型号/			A	GFA		
胶片处理	自动洗片	†机冲	洗	显影	时间		3:	min		
像质计型号	III	型		显影温度			2	5℃		
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4	管电压	£	200kV	
管电流	5n	nA		源	强	\				
焦距	305	ōmm		曝光	时间	0.5min			1	
透照方式	■单壁单影	内透泡	 去		双壁单影	法		又星	達双影法	
检测标准	SY/T4109-2005	슴	合格级别	II	II级 底片黑		底片黑度范围		1.5—4.0	
检测数量	31 道口	迈	5修数量	1 追	<u> </u>	一次台	格率		96. 77%	

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检

级别: II 级别: II

2007年10月19日 2007年10月19日

检测单位:

(盖章 **盘锦北方**无损检测公司 **检测**质量专用章

<b>1</b>	捡−003	焊口射线检验	焊口射线检测报告(附页)						单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳界线路工程CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14		
报	8告编号	LZC-15-G2-01-R	Т-024		分部	工程名称	西平站 <sup>~</sup> 48#截脚 程	18#截断阀室线路工 程			
松	测日期	2007. 10. 19	)		桩	号/站场	CP01	1			
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注		
1	LZC-15	LZC-15-CP011-050-G2-01-B-Z			14		1000 渣 6	II			
2	LZC-15-CP011-051-G2-01-B-Z T/			1920	14	24	0 孔 2 渣 4	II	母材痕		
3	LZC-15	-CP011-052-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	100 孔	2 1380 咬 30	II			
4	LZC-15-CP011-053-G2-01-B-Z			1920	14		1200 孔 1	I			
5	LZC-15-CP011-054-G2-01-B-Z		T/7.9	1920	14	5	550 咬边 30				
6	LZC-15-CP011-055-G2-01-B-Z		T/7.9	1920	14	490 湟	490 渣 8 460 渣 7				
7	LZC-15	-CP011-056-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	410 渣	4 1690 咬边 7	II			
8	LZC-15	-CP011-057-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	405 ∄	查7 790 渣 8	II			
9	LZC-15	-CP011-058-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	400 孔	2点 900孔3	II			
10	LZC-15	-CP011-059-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	920 湟	至6 1090 渣 5	II			
11	LZC-15	-CP011-060-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	10	000 内咬 5	II			
12	LZC-15	-CP011-061-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	9	50 孔 1 点	I			
13	LZC-15	-CP011-062-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	880 哆	ξ6 1640 孔 2	II			
14	LZC-15	-CP011-063-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	810 渣	8 1560 渣 10	II			
15	LZC-15	-CP011-064-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	,	770 咬 20	II			
16	LZC-15	-CP011-065-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		950 孔 6	II			
17	LZC-15	-CP011-066-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1130-1	170 烧穿 7. 8. 8	III			
18	LZC-15	-CP011-067-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		210 渣 5	II			
19	LZC-15	-CP011-068-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1820 渣 7	II			
20	LZC-15	-CP011-069-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	310 🛚	查3 410 渣 5	II			
评分	三人员:张	跃生		审	核人员	1: 吴俊东					

级 别: II 级 别: II

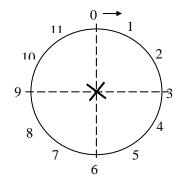
2007年10月19日

<b>†</b>	验−003	焊口射线检	测报令	告()	附页	)	线路工(漯河西- 阳界线路工程Cl	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳界线路工程CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14			
报		LZC-15-G2-01-R	T-024		分部	工程名称	西平站~48#截断 程	<b>「</b> 阀室约	<b>设路</b> 工		
检	测日期	2007. 10. 19	)		桩	号/站场	CP01	11			
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位旨	置、性质及长度 mm	评定结果	备注		
21	LZC-15	-CP011-070-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	10 未熔	5 990孔4渣4	II			
22	LZC-15	LZC-15-CP011-071-G2-01-B-Z T/7. 9					960 孔 3	II			
23	LZC-15-CP011-072-G2-01-B-Z T/7. 9			1920	14		220 渣 4	II			
24	LZC-15-CP011-073-G2-01-B-Z T/7.9			1920	14	640 ∄	I				
25	LZC-15-CP011-074-G2-01-B-Z T/7.9			1920	14	470 渣	II				
26	LZC-15-CP011-075-G2-01-B-Z T/			1920	14	490 孑	上2 880 渣 10	II			
27	LZC-15	-CP011-076-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	870 渣	7 1110 内凹 6	II			
28	LZC-15	-CP011-077-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	18	II				
29	LZC-15	-CP011-078-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		II				
30	LZC-15	-CP011-079-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	855 咬	边 14 780 渣 5	II			
31	LZC-15	-CP011-080-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1680 内卫	月7 1300 咬 10+15	II			
 评定	三人员:张	 跃生		审	核人员	l: 吴俊东					
好											

2007年10月19日

G1	-ZJ-030	射线返修通	知单	河 西 CP001		正阳信阳。	战路工程(潔界线路工程	
i:	施工单位						<b>年 10 月 19 日</b>	
通	知单编号	LZC-15-G2-01-R7	T-024-F 	检测报告编号 I		LZC-15-G	2-01-RT-024	
分音	分部工程名称 西平站~48#截断阀室线路工		线路工程	桩号		C	P011	
序号	5号 返修焊口编号		缺陷性质	5 缺陷位		置(mm)	级别	
1	LZC-15-CP011-066-G2-01-B-Z		烧穿 7.8.8		1130	0-1170	III	

#### 返修位置示意图



评定人员: 张跃生

级 别: II

审核人员: 吴俊东

级 别: II

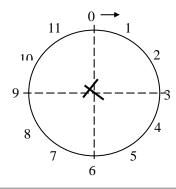
2007年10月19日

# 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-0	01-RT-	-024-F	分部工	程名称	西平站	占 <sup>~</sup> 48#截	断阀	国室线路工程		
检测日期	2007.	10. 21		桩号/3	站场号	CP011					
规格	Ф610>	×7.9m	m	材质			L450MB				
焊接方法	手工电弧焊	[4] 坡口形式		V 型		设备	型号		XXH-2505		
源的种类	■X 射线 □]	□Ir192 □Se75		焦点尺寸			1.0	$\times 3.$	5 mm		
胶片牌号	AG	AGFA		铅增感屏		前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm			后屏 0.03 mm		
胶片规格	600×70mm				杉剂 /配方		A	GFA			
胶片处理	自动洗片	十机冲	 洗	显影	时间		3:	min			
像质计型号	III	[型		显影温度			2	5℃			
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	i指数	1	4	管电压	£	200kV		
管电流	51	mA		源	强			\			
焦距	30	5mm		曝光	时间	0.5min		1			
透照方式	■单壁单影	内透泡	 去		双壁单影	法		双星	達双影法		
检测标准	SY/T4109-2005	合	合格级别	II级		II级 底片		底片黑	度范围		1.5—4.0
检测数量	1道口	逅	5修数量	0 追	1口	一次台	格率		100%		

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别: II 级别: II

2007年10月21日

3.11

(盖章

检测单位:

盘锦北方无损检测公司 **检测**质量专用章

2007年10月21日 2007年10月21日

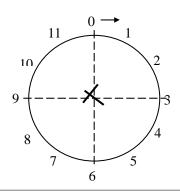
ħ	检-003 焊口射线检测报告(附页)						单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳界线路工程CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14			
报	告编号	LZC-15-G2-01-RT-	024-F		分部	工程名称	西平站 <sup>~</sup> 48#截断阀室线路工 程			
检	:测日期	2007. 10. 21			桩	号/站场	CP01	1		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15-	CP011-066F-G2-01-B-Z	T/7.9	600	14	12	00 内凹 30	I		
 评定	三人员:张	跃生		审	 核人员	. 吴俊东				
级	级 别: II 级 别: II 2007年10月21日 2007年10月21日									

# 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	-01-RT	C-020	分部工	程名称	西平站	古~48#截	断阀	室线路工程
检测日期	2007.	10. 18		桩号/5	站场号	CP012			
规格	Ф610>	< 7.9m	m	材质			L450MB		
焊接方法	半自动焊	自动焊 坡口形式		V 型		设备	型号		XXH-2505
源的种类	■X 射线 □I	□Ir192 □Se75		焦点尺寸			1.0	×3.	5 mm
胶片牌号	AG	AGFA		铅增感屏		前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm			5屏 0.03 mm
胶片规格	2020×70mm			显 型号/			A	GFA	
胶片处理	自动洗片	†机冲	洗	显影	时间		3:	min	
像质计型号	III	型		显影温度			2	5℃	
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	14		管电压	玉	200kV
管电流	5r	nA		源	强			\	
焦距	308	ōmm		曝光	时间	0.5min			ı
透照方式	■单壁单影	内透泡	去		双壁单影	法		]双星	き双影法
检测标准	SY/T4109-2005	슴	格级别	II级		底片黑	度范围	1	1.5—4.0
检测数量	1道口	返	逐修数量	0 追	<b></b> 口	一次台	格率		100%

检测部位示意图



2007年10月18日

评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别: II 级别: II

2007年10月18日

检测单位:

(盖章 **盘锦北方**无损检测公司 **检测**质量专用章

2007年10月18日

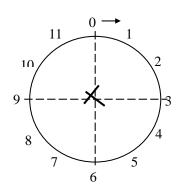
检-003 焊口射线检测报告(附页)						)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14			
报	告编号	LZC-15-G2-01-RT	-020		分部	工程名称	西平站~48#截断阀室线路工 程			
检	:测日期	2007. 10. 18			桩	号/站场	CP01:	2		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15-	-CP012-001-G2-01-B-WG	T/7.9	1920	14		190 孔 2	I		
 评定	至人员: 张l	 跃生		审	 核人员	·: 吴俊东				
. , , ,					•	2.524.4				
级	别: II			级	别	J: II				
	2007年10月18日 2007年10月18日									

# 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-	G2-01-R	T-100	分部工	程名称	西平站	~48#截	断阀	國室线路工程
检测日期	200	7. 12. 24	1	桩号/3	站场号		CF	012	
规格	Ф6.	$0 \times 7.9$ n	nm	材	质		L4	50MB	}
焊接方法	半自动焊	垃	皮口形式	V	型	设备	·型号		XXH-2505
源的种类	■X 射线	□Ir192	□Se75	焦点	尺寸		1. 0	×3.	5 mm
胶片牌号		AGFA		铅增	感屏	前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03		f屏 0.03 mm	
胶片规格	202	$20 \times 70$ mm	n	显影 型号/		AGFA			
胶片处理	自动注	先片机冲	洗	显影	时间		31	min	
像质计型号		III型		显影	温度		2	5℃	
像质计位置	□源侧■	胶片侧	要求像质	指数	1	4	管电压	Ē	200kV
管电流		5mA		源	强			\	
焦距		305mm		曝光	时间		0.	5min	ı
透照方式	■单壁单	.影内透	 法		双壁单影	法		]双星	達双影法
检测标准	SY/T4109-200	5	<b>合格级别</b>	II	级	底片黑	度范围	1	1.5—4.0
检测数量	2道口	Ų	<b>返修数量</b>	0 追	<u> </u>	一次合	格率		100%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别: II 级别: II

2007年12月24日

11

(盖章

检测单位:

盘锦北方无损检测公司 **检测**质量专用章

2007年12月24日 2007年12月24日

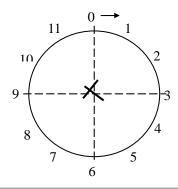
ħ.	<u>ŵ</u> −003	焊口射线检测	训报台	<u></u> 는 (	<b></b>	)	单位工程名称: 线路工(漯河西阳界线] CP001-CW001) 工程编号: LZC	平界-』 路 工	三阳信	
报	告编号	LZC-15-G2-01-RT	-100		分部	工程名称	西平站~48#截 工程		线路	
检	:测日期	2007. 12. 24			桩	号/站场	CP01:	2		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15-	-CP012-003-G2-01-B-WG	T/7.9	1920	14	15 条渣	8 1550 条渣 5	II		
2	LZC-15-	-CP012-004-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1035 孔 6	6点 740 内咬 15	II		
\#: c		TT 11.			L I					
评定	三人员:张	<b></b>		軍	<b>悠人</b> 员	l: 吴俊东				
级	级 别: II 级 别: II 2007年12月24日 2007年12月24日									

# 焊口射线检测报告

单位工程名称: 第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	01-RT-	-100-2	分部工	程名称	西平站	占~48#截	断阀	室线路工程
检测日期	2007.	12. 24		桩号/	站场号		CF	2012	
规格	Ф6102	×7.9m	m	材	质	L450MB			
焊接方法	半自动焊	坡	7口形式	V	型	设备型号 XXQ-300		XXQ-3005	
源的种类	■X 射线 □	[r192	□Se75	e75 焦点尺寸			$1.0 \times 3.5$ mm		mm
胶片牌号	AC	FA		铅增	感屏	前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03			屏 0.03 mm
胶片规格	550>	< 70mm			影剂 /配方	AGFA			
胶片处理	自动洗り	十机冲	洗	显影	时间		3 min		
像质计型号	III	[型		显影	温度		2	5°C	
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	3	管电压	£	230kV
管电流	51	mA		源	强			\	
焦距	75	Omm		曝光	:时间		1.8	B mir	1
透照方式	□单壁单影	内透泡	去	■2	双壁单影	法		]双星	達双影法
检测标准	SY/T4109-2005	슴	格级别	II	级	底片黑	底片黑度范围 1.5-4.0		. 5—4. 0
检测数量	2 道口	返	逐修数量	0 追	1日	一次台	格率		100%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别: II

2007年12月24日

级别:II

(盖章

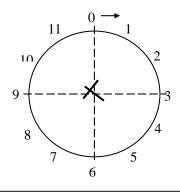
2007年12月24日 2007年12月24日

检测单位:

ħ	验−003	焊口射线检测	则报台	불 ()	附页	)	单位工程名称:第十五 线路工(漯河西平界-正阳 界 线 路 工 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14			
报	<b>长</b> 告编号	LZC-15-G2-01-RT-	100-2		分部	工程名称	西平站~48#截断 程	[阀室约	<b>送路工</b>	
检	:测日期	2007. 12. 24			桩	号/站场	CP01			
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15-	-CP012-002-G2-01-B-LS	T/7.9	1920	13	1790 条	查 3 220 内咬 5	II		
2	LZC-15-C	P012-009-G2-01-B-WG-L1	T/7.9	1920	13	1000 条泊	查 5 1570 条渣 5			
- 江皇	 E人员: 张l	 跃生		由	核人员	  : 吴俊东				
ИLY	_/\_V\;	<i>y</i> \			<b>バハ</b> リ	、 大区小				
级	别: II			级	别	IJ: II				
		2007年12	月 24				2007 3	年 12 月	1 24 日	

检-005	焊口走	<sub>迢声波检测</sub>	报告		单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14			
报告编号	LZC-15-G2-0	1-UT-100	分部	工程名称	西平站~48#截断阀室线路工程			
检测日期	2008. 01	. 02	<b>1</b>	庄号	CP012			
规格	Φ610ι	mm	材质		L450MB			
板厚	Т7. 9п	nm	坡口型式		V 型			
焊接方法	手工		检测部位		整口			
表面状态	良好	:	检测	则时机		焊	启	
检测标准	SY/T4109-	-2005	合格级别				II	
设备型号	PXUT-:	27	检测面		双侧			
探头类型	频率 5P MHz	晶片尺寸 8×	12mm	K值	2	前沿	沿距离	12 mm
试块类型	SGB-6	扫查方式	钜	齿形	扫描比例	列	水刊	F1: 1
扫描灵敏度	48 dB	表面补偿		4dB	检测方法	 去	横	波
耦合剂	■洗涤剂	─────────────────────────────────────	湖	□机油	□甘油			
检测数量	1道口	返修数量	0 道口		一次合格率		10	00%

检测部位示意图:



检测人员:赵继民

级 别: II

审核人员: 张跃生

级 别: II

2008年01月02日

2008年01月02日

检测单位(盖章):

**盘锦**北方无损检测公司 **检测**质量专用章

2008年01月02日

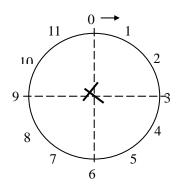
杉	र्फे−006	焊口超声波检	测报告	(附页	()	单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号: LZC-01-14				
报	告编号	LZC-15-G2-01-UT-	100	分部工	程名称	西平站~48#截断阀室线路工程				
检	测日期	2008. 01. 02		桩号/	′站场	CP012				
序			检测长			て记录		评定	<i>A</i> 72	
号		焊缝编号	度	缺欠 类型	位置 mm	长度 mm	深度 mm	结果	备注	
1	LZC-15	-CP012-002-G2-01-B-LS	1920mm					I		
还守	至人员:赵	探 巳		 审核人员	. 라虾鱼	<u> </u>				
可处	:八火: K	ERL N		甲仫八贝	<ul><li>J以以公</li></ul>	L				
级	别: II		01月02日	级别	: II		200	8年01	月 02 日	

### 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	-01-RT-	-047	分部工	程名称	西平站	占~48#截	断阀	室线路工程
检测日期	2007.	11.08		桩号/3	站场号	CP012			
规格	Ф610>	< 7.9mm	1	材质		L450MB			
焊接方法	半自动焊	坡	口形式	V	型	设备型号			XXH-2505
源的种类	■X 射线 □I	r192	□Se75	焦点	尺寸		1. 0	×3.	5 mm
胶片牌号	AG	FA		铅增	感屏	前屏 (	0.03 mm	;	F屏 0.03 mm
胶片规格	2020>	$20 \times 70$ mm		显影剂 型号/配方			A	GFA	
胶片处理	自动洗片	†机冲测	先	显影	时间		3	min	
像质计型号	III	型		显影	温度		2	5℃	
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4	管电压	£	200kV
管电流	5n	nA		源	强			\	
焦距	305	ōmm		曝光	时间		0.	5min	1
透照方式	■单壁单影	内透法			双壁单影	法		]双星	達双影法
检测标准	SY/T4109-2005	合	格级别	II	级	底片黑	度范围	1	. 5—4. 0
检测数量	4道口	返	修数量	0 追	ÍΠ	一次台	冷格率		100%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2007年11月08日 2007年11月08日

177.04 1 17.

(盖章 **盘锦北方**无损检测公司 **检测**质量专用章

2007年11月08日

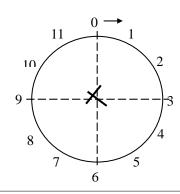
村	<u></u>	71 1 131 24 EX (131 )				<b>1</b> )	单位工程名称:第十五标段线路工(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14			
报	告编号	LZC-15-G2-01-R1	<u>-047</u>		分部	工程名称	西平站~48#截断阀室 线路工程			
检	测日期	2007. 11. 8			桩	号/站场	CP012			
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 缺欠位置、性质及长度		评定结果	备注		
1	LZC-15-0	CP012-005-G2-01-B-WG-CH	T/7.9	1920	14	40 孔	3 点 1150 孔 2 点	II		
2	LZC-15-0	CP012-006-G2-01-B-CH	T/7.9	1920	14		1020 条渣 5	II		
3	LZC-15-0	CP012-007-G2-01-B-WG-CH	T/7.9	1920	14	765 🕏	条渣 6 1290 内凹 8	II		
4	LZC-15-	-CP012-008-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1410 孔 1 点	I		
评定人员:张跃生						亥人员: 吴位	发东	1		
级 别: Ⅱ					   级     别: Ⅱ					
		2007 호	F11月	08 日			2007 年	三11月	08日	

# 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	-01-RT-021		分部工	程名称	西平站~48#截断阀室线路工程			
检测日期	2007.	10. 17		桩号/5	站场号	CP012			
规格	Ф610>	< 7. 9mm		材质		L450MB			
焊接方法	半自动焊	坡口形	式	V	型	设备	型号	XXH-2505	
源的种类	■X 射线 □I	■X射线 □Ir192 □Se75		焦点尺寸		1.0×3.5 mm			
胶片牌号	AGFA			铅增感屏		前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm			
胶片规格	2020×70mm				杉剂 /配方		AC	GFA	
胶片处理	自动洗片	†机冲洗		显影	时间		3r	nin	
像质计型号	III	型		显影	温度		25℃		
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧 要	求像质	<b></b> 指数	1	4	管电压	200kV	
管电流	5n	nA		源	强			\	
焦距	305	ōmm		曝光	时间		0. 5	ōmin	
透照方式	■单壁单影	内透法			双壁单影	法		双壁双影法	
检测标准	SY/T4109-2005	合格级	别	II	级	底片黑	度范围	1.5—4.0	
检测数量	49 道口	返修数	量	1 道	直口	一次台	冷格率	97. 95%	

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别: II 级别: II

2007年10月17日 2007年10月17日

检测单位:

<b>1</b>	捡−003	焊口射线检	测报令	告()	附页	)	单位工程名称: 线路工(漯河西阳界线路工程CI工程编号: LZC-	平界-I P001-C	E阳信
报	设告编号	LZC-15-G2-01-R	Т-021		分部	工程名称	西平站 <sup>~</sup> 48#截脚 程	<b>近</b> て	<b>上路工</b>
检	浏日期	2007. 10. 17	7		桩	号/站场	CP01	2	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15	-CP012-010-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	220 孔	2 1550 内咬 5	II	
2	LZC-15	-CP012-011-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	460 子	」1710孔1	I	
3	LZC-15	-CP012-012-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	340 ₹	七1 650 孔 1	I	
4	LZC-15	-CP012-013-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1440 渣	4 600 内咬 40	III	
5	LZC-15	-CP012-014-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		290 孔 1	I	
6	LZC-15	-CP012-015-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	275 夹剂	查7 310 夹渣 4	II	
7	LZC-15	-CP012-016-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	110 孔 2	920 夹渣 7+6	II	
8	LZC-15	-CP012-017-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	620 孔	2 670 内咬 15	II	
9	LZC-15	-CP012-018-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	900 夹	渣 8 975 孔 3	II	
10	LZC-15	-CP012-019-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	450 夹	渣 5 1375 孔 1	II	
11	LZC-15	-CP012-020-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	305 夹剂	查 5 500 内咬 8	II	
12	LZC-15	-CP012-021-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	550 孔	1 680 内咬 7	II	
13	LZC-15	-CP012-022-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	430 孔	3 1070 内咬 5	II	
14	LZC-15	-CP012-023-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	550 夹	渣 4 950 孔 2	II	
15	LZC-15	-CP012-024-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1	270 咬 10	II	
16	LZC-15	-CP012-025-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	680 夹	渣 4 1420 孔 2	II	
17	LZC-15	-CP012-026-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	440 夹渣	3 700 条渣 5+3	II	
18	LZC-15	-CP012-027-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		900 孔 1	I	
19	LZC-15	-CP012-028-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	790 夹剂	查6 950 孔 2 点	II	
20	LZC-15	-CP012-029-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	470 夹渣	5 1050 内咬 30	II	
评分	三人员:张	跃生		审	核人员	: 吴俊东			

评定人员: 张跃生

审核人员: 吴俊东

级 别: II

级 别: II

2007年10月17日

<b>1</b>	卷-003 焊口射线检测报告(附页) <sup>单位工程名称</sup> : 线路工(漯河西 阳界线路工程 CI 工程编号: LZC-							平界-I P001-C	E阳信
报	8告编号	LZC-15-G2-01-R	Т-021		分部	工程名称	西平站 <sup>~</sup> 48#截断 程	<b>「阀室</b> 约	<b>送路</b> 工
松	浏日期	2007. 10. 17	7		桩	号/站场	CP01	2	
序 号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
21	LZC-15	-CP012-030-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	700 漟	至 5 875 渣 10	II	
22	LZC-15	-CP012-031-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	970 孔	5 点 1900 咬 8	II	
23	LZC-15	-CP012-032-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1390 咬	5 1600 外咬 6	II	
24	LZC-15	-CP012-033-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	925 孔 3	点 140 孔 2 点	II	
25	LZC-15	-CP012-034-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	8	50 孔 1 点	I	
26	LZC-15	-CP012-035-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	400 孔	1 1300 咬 12	II	
27	LZC-15	-CP012-036-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		270 渣 5	II	
28	LZC-15	-CP012-037-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	960 羽	」1 1000 孔 2	I	
29	LZC-15	-CP012-038-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	350 渣	2 1250 渣 10	II	
30	LZC-15	-CP012-039-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	200 孑	」1 925 渣 5	II	
31	LZC-15	-CP012-040-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	820 %	查4 950 渣 4	II	
32	LZC-15	-CP012-041-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	450 渣	5+4 940 渣 4	II	
33	LZC-15	-CP012-042-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	570 ₹	14 840 渣 4	II	
34	LZC-15	-CP012-043-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	9	30 条孔 3	II	
35	LZC-15	-CP012-044-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	250 孔	1 1040 条渣 3	II	
36	LZC-15	-CP012-045-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	220 条	渣 4 250 孔 1	II	
37	LZC-15	-CP012-046-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		870 孔 6	II	
38	LZC-15	-CP012-047-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1670 孔 1	I	
39	LZC-15	-CP012-048-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		504 渣 6	II	
40	LZC-15	-CP012-049-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	100 条剂	查4 1110 咬 10	II	
评句	E人员:张I	跃生		审	核人员	: 吴俊东			

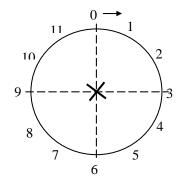
级 别: II 级 别: II

2007年10月17日

t t	佥−003	焊口射线检	则报令	<u></u>	州页	)	单位工程名称: 线路工(漯河西 阳界线路工程C 工程编号: LZC-	平界-ī P001-C	E阳信	
报	8告编号	LZC-15-G2-01-R	Т-021		分部	工程名称	西平站~48#截断阀室线路工 程			
检	测日期	2007. 10. 17	7		桩	号/站场	CP01	2		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠位旨	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
41	LZC-15	-CP012-050-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	525 咬	7 680 外咬 10	II		
42	LZC-15	LZC-15-CP012-051-G2-01-B-Z			14	1050 孔 3	点 1200 孔 1 点	II		
43	LZC-15	-CP012-052-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	670 孔:	点 880 条渣 4	II		
44	LZC-15	-CP012-053-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	275 渣	4 550 孔 2 点	II		
45	LZC-15	T/7.9	1920	14	740 条剂	查4 900 孔 3 点	II			
46	LZC-15	T/7.9	1920	14	735 渣	3+3 980 孔 3	II			
47	LZC-15	LZC-15-CP012-056-G2-01-B-Z			14	550 渣	9 820 条渣 7	II		
48	LZC-15	-CP012-057-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1	840 条渣 5	II		
49	LZC-15	-CP012-058-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	7	60 孔 2 点	I		
7파 는	まん旦 がに	II		4	拉上	   日 <i>仏大</i>				
)   	评定人员: 张跃生 审核人员: 吴俊东									
级	别: II			级	早	J: II				
- <i>3</i> /X	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	2007年1	0月17	"	ינו	. II	2007	年 10 月	17 日	

G1-ZJ-030		射线返修通知单			单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14				
÷	<b>5</b>	中外於另一八	. <del> </del>				10 11 15 11		
Л	<b>在工单位</b>	中油管道二公司			则日期	2007年	10月17日		
通	知单编号	LZC-15-G2-01-R1	Г-021-F	检测报告编号		LZC-15-G	2-01-RT-021		
分音	『工程名称	西平站~48#截断阀室	线路工程	线路工程 桩号 CPC		P012			
序号	j	缺陷性质	į	缺陷位置 (mm)		级别			
1	LZC-15-0	CP012-013-G2-01-B-Z	内咬边 4	0	(	600	III		

### 返修位置示意图



评定人员: 张跃生

级 别: II

审核人员: 吴俊东

级 别: II

2007年10月21日

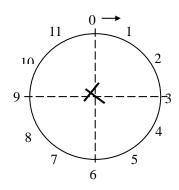
2007年10月21日

# 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-0	01-RT-	-021-F	分部工	程名称	西平站	古 <sup>~</sup> 48#截	断阀	国室线路工程
检测日期	2007.	10. 20		桩号/3	站场号		CF	P012	
规格	Ф610>	×7.9m	m	材	 质		L4	50ME	3
焊接方法	手工电弧焊	坡	皮口形式	V 型		设备型号 XXH-2		XXH-2505	
源的种类	■X 射线 □]	[r192	□Se75	焦点	尺寸		1. 0	$\times 3.$	. 5 mm
胶片牌号	AG	FA		铅增	感屏	前屏(	.03 mm	; 后	后屏 0.03 mm
胶片规格	600×	< 70mm			杉剂 /配方		A	GFA	
胶片处理	自动洗片	十机冲	 洗	显影	时间		31	min	
像质计型号	III	[型		显影	温度		2	5℃	
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	i指数	1	4	管电压	E	200kV
管电流	51	mA		源	强			\	
焦距	30	5mm		曝光	时间		0.	5mir	1
透照方式	■单壁单影	内透泡	 去		双壁单影	法		]双星	達双影法
检测标准	SY/T4109-2005	合	合格级别	II	级	底片黑	度范围		1.5—4.0
检测数量	1 道口	逅	5修数量	0 追	1口	一次台	格率		100%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

级别: II 级别: II

2007年10月20日 2007年10月20日

(盖章 **检测**质量专用章

2007年10月20日

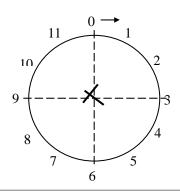
ħ	<u>命</u> -003	焊口射线检测	则报台	<u> </u>	附页	)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳界线路工程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14				
报	告编号	LZC-15-G2-01-RT-	021–F		分部	工程名称	西平站~48#截断阀室线路工 程				
检	:测日期	2007. 10. 20			桩	号/站场	CP01	2			
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注		
1	LZC-15-	CP012-013F-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I			
 评定		 跃生		审	 核人员	└──── └: 吴俊东					
· , / ·	-> -> -> ->	<del>-</del>		'	• / • / ·						
级	别: II			级	别	J: II					
	2007年10月20日 2007年10月20日 2007年10月20日										

# 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	 -01-RT	ī-017	分部工	程名称	西平站	占~48#截	断阀	室线路工程
检测日期	2007.	10. 12		桩号/5	站场号		CF	P013	
规格	Ф610>	×7.9m	m	材	质		L4	50ME	3
焊接方法	半自动焊	坡	皮口形式	V	V 型		设备型号 XXH-		XXH-2505
源的种类	■X 射线 □]	[r192	□Se75	焦点	尺寸		1. 0	×3.	5 mm
胶片牌号	AG	FA		铅增	感屏	前屏(	0.03 mm	;	后屏 0.03 mm
胶片规格	2020>	×70mm			杉剂 /配方		A	GFA	
胶片处理	自动洗片	十机冲	洗	显影	时间		3:	min	
像质计型号	III	[型		显影	温度		2	5℃	
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4	管电压	£	200kV
管电流	51	mA		源	强			\	
焦距	30!	5mm		曝光	时间		0.	5mir	1
透照方式	■单壁单影	内透泡	 去		双壁单影	法		]双星	達双影法
检测标准	SY/T4109-2005	合	合格级别	II	级	底片黑	度范围		1.5—4.0
检测数量	39 道口	逅	5修数量	2 違	<b></b> 口	一次台	·格率		94. 87%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

级别: Ⅱ 级别: Ⅱ

2007年10月12日 2007年10月12日

\_

7	检-003	焊口射线检测	则报台	告 ()	附页	)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14		
拍	及告编号	LZC-15-G2-01-RT	-017		分部	工程名称	西平站~48#截断阀室线路工 程		
松	<b>验测</b> 日期	2007. 10. 12			桩号/站场		CP013		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-LZC-1	15-CP013-001-G2-01-B-WG	T/7.9	1920	14		250 孔 1	I	
2	LZC-LZC-	15-CP013-002-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	395 孔	2 635 内咬 60	IV	
3	LZC-LZC-	T/7.9	1920	14	1	105 内凹 5	II		
4	LZC-LZC-	T/7.9	1920	14	980 烧	穿 5 1910 孔 1	II		
5	LZC-LZC-	T/7.9	1920	14			I		
6	LZC-15	-CP013-006-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	455 ∄	七1 710孔2	I	
7	LZC-15	-CP013-007-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	4	20 内凹 7	II	
8	LZC-15	-CP013-008-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	0 点羽	七3 910 孔 1	II	
9	LZC-15	-CP013-009-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	50	60 根咬 12	II	
10	LZC-15	-CP013-010-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	935~980	) 烧穿 10+密气 8	II	
11	LZC-15	-CP013-011-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	30 孔	3 10 孔 2 点	II	
12	LZC-15	-CP013-012-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1000 孔 6	II	
13	LZC-15	-CP013-013-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	200 ₹	12 590 孔 1	I	
14	LZC-15	-CP013-014-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	560 孑	L 3 755 渣 5	II	
15	LZC-15	-CP013-015-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	990 孔	2 1200 内咬 7	II	
16	LZC-15	-CP013-016-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	600 条	孔3 975孔4	II	
17	LZC-15	-CP013-017-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		200 孔 2	I	
18	LZC-15	-CP013-018-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	190 孔	. 2 960 孔 2	I	
19	LZC-15	-CP013-019-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	480 孔	. 1 1040 孔 2	I	
20	LZC-15	-CP013-020-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	990 孑	L1 1150 孔 5	II	
评员	定人员:张	跃生		审	核人员	1: 吴俊东			

评定人员: 张跃生

|审核人员: 吴俊东

级 别: II

级 别: II

2007年10月12日

<b>1</b>	佥−003	焊口射线检验	则报台	告 ()	附页	)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14			
报	告编号	LZC-15-G2-01-R	Γ-017		分部	工程名称	西平站~48#截断 程	「阀室约	<b>阅室线路工</b>	
检	测日期	2007. 10. 12	2007. 10. 12			号/站场	CP01	3		
序号	焊缝编号			一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
21	LZC-15	-CP013-021-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		205 渣 5	II		
22	LZC-15	T/7.9	1920	14	780 孑	L1 925 孔 2	I			
23	LZC-15	T/7.9	1920	14		1590 孔 2	I			
24	LZC-15	T/7.9	1920	14	450 淫	II				
25	LZC-15-CP013-025-G2-01-B-Z			1920	14		300 孔 3	II		
26	LZC-15-CP013-026-G2-01-B-Z			1920	14	940 ₹	16 935 渣 7	II		
27	LZC-15	-CP013-027-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1700 渣	5 1940 未熔 8	II		
28	LZC-15	-CP013-028-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	855 条子	12 1940 孔 2	I		
29	LZC-15	-CP013-029-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1550 渣 3	II		
30	LZC-15	-CP013-030-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	160 孔 1	1840 根未熔 5	II		
31	LZC-15	-CP013-031-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	435 ∄	查4 980 孔 1	II		
32	LZC-15	-CP013-032-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	660 孔	2 1250 咬边 5	II		
33	LZC-15	-CP013-033-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	520 孔。	4 1170 咬边 15	II		
34	LZC-15	-CP013-034-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	240 子	L 1 1560 渣 3	II		
35	LZC-15	-CP013-035-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	480 淫	至3 1435 渣 6	II		
36	LZC-15	-CP013-036-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	600 ₹	1.2 920 渣 5	II		
37	LZC-15	-CP013-037-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	580 孔	. 2 910 条孔 3	II		
38	LZC-15				14		1580 孔 1	I		
39	LZC-15	LZC-15-CP013-038-G2-01-B-Z T/ LZC-15-CP013-039-G2-01-B-Z T/			14	860 년	<b>~</b> 3 940 渣 5	II		
 评点		 跃生		审	核人员	· 吴俊东				

评定人员: 张跃生

审核人员: 吴俊东

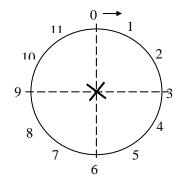
级 别: II

级 别: II

2007年10月12日

G1	-ZJ-030	射线返修通	射线返修通知单			单位工程名称:第十五标段线路工程(湯河西平界-正阳信阳界线路工程) CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14				
游	<b>色工单位</b>	中油管道二公司			则日期		10月12日			
通	知单编号	LZC-15-G2-01-R7	T-017-F	检测报告编号		LZC-15-G	2-01-RT-017			
分音	邓工程名称	西平站 <sup>~</sup> 48#截断阀室	线路工程	桩号		C	P013			
序号	į	缺陷性质	Ĭ	缺陷位置(mm)		级别				
1	LZC-15-0	CP013-002-G2-01-B-Z	内咬边 60	)		635	IV			

### 返修位置示意图



评定人员: 张跃生

级 别: II

审核人员: 吴俊东

级 别: II

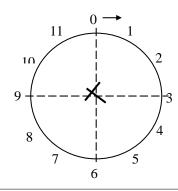
2007年10月12日

# 焊口射线检测报告

单位工程名称: 第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-0	)1-RT-	-017-F	分部工	程名称	西平均	占~48#截	断阀	室线路工程
检测日期	2007.	10. 15		桩号/3	站场号		CF	P013	
规格	Ф610>	< 7.9m	m	材	质		L4	50ME	3
焊接方法	手工电弧焊	坡	7口形式	V 型		设备	设备型号 XXH-25		XXH-2505
源的种类	■X 射线 □I	r192	□Se75	焦点	尺寸		1.0	×3.	5 mm
胶片牌号	AG	FA		铅增	感屏	前屏(	0.03 mm	; 后	后屏 0.03 mm
胶片规格	600×	70mm		显影 型号/			A	GFA	
胶片处理	自动洗片	†机冲	洗	显影	时间		3	min	
像质计型号	III	型		显影	温度		2	5℃	
像质计位置	□ 源側 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4	管电压	£	200kV
管电流	5r	nA		源	强			\	
焦距	308	ōmm		曝光	时间		0.	5mir	1
透照方式	■单壁单影	内透泡	去		双壁单影	法		双星	達双影法
检测标准	SY/T4109-2005	合	格级别	II	级	底片黑	度范围	-	1.5—4.0
检测数量	2道口	- 返	逐修数量	0 追	ÍΠ	一次台	ì格率		100%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

级别:Ⅱ 级别: II

> 2007年10月15日 2007年10月15日

(盖章

2007年10月15日

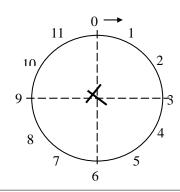
ħ	佥−003	焊口射线检测	焊口射线检测报告(附页)						正标段 E阳信 . 程	
报	告编号	LZC-15-G2-01-RT-	017-F		分部	工程名称	西平站~48#截断阀室线路工 程			
检	:测日期	2007. 10. 15		机		号/站场	CP01	CP013		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15-	-CP013-002F-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I		
2	LZC-15-	-CP013-010F-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1 086	内咬 6 孔 1 点	II		
	三人员: 张l	 跃生		宙	核人员	: 吴俊东				
VIΛ	-/\y: ]KI	<i>Y</i> \_⊥.		"	バハリ	、 天以小				
级	别: II			级	别	J: II				
	数									

# 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2	 -01-RT	Γ-018	分部工	程名称	西平站	 5 <sup>~</sup> 48#截	断阀	室线路工程	
检测日期	2007.	10. 15		桩号/3	站场号		CP013			
规格	Ф610×7.9mm			材	材质		L450MB			
焊接方法	半自动焊	坡	皮口形式	V	型	设备型号			XXH-2505	
源的种类	■X 射线 □	付线 □Ir192 □Se75			焦点尺寸		1.0×3.5 mm			
胶片牌号	AC	AGFA			铅增感屏		前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm			
胶片规格	2020×70mm				影剂 /配方		A	GFA		
胶片处理	自动洗り		洗	显影	时间		3:	min		
像质计型号	III	I型		显影	温度		2	5℃		
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4 管电压		£	200kV	
管电流	51	mA		源	强	\				
焦距	30	5mm		曝光	时间	0.5min			1	
透照方式	■单壁单影	—— 约透泡	去		双壁单影	法		]双星	達双影法	
检测标准	SY/T4109-2005	合	合格级别	II	II级 底片黑度范围		度范围		1.5—4.0	
检测数量	7道口	逅	区修数量	0 追	<u> </u>	一次合格率 100%		100%		

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别: II 级别: II

2007年10月15日 2007年10月15日

检测单位:

(盖章 **检测**质量专用章

2007年10月15日

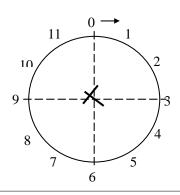
ħ	<u>命</u> –003	单位工程名称:第十							
报	告编号	LZC-15-G2-01-RT	`-018		分部	工程名称	西平站 <sup>~</sup> 48#截断 程	阀室线	<b>路工</b>
检	:测日期	2007. 10. 15			桩-	号/站场	CP01	}	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15	-CP013-047-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1055 渣	4+3 520 咬边 8	II	
2	LZC-15	-CP013-048-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1100 咳	₹10 1890 渣 5	II	
3	LZC-15	-CP013-049-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1	60 内咬 6	II	
4	LZC-15	-CP013-050-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	130 孔 1	点 750 咬边 15	II	
5	LZC-15	-CP013-051-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	690 孔:	II		
6	LZC-15	-CP013-052-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		560 孔 6	II	
7	LZC-15	-CP013-053-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	960 孔 2 1225 条渣 7		II	
评定	三人员: 张日	跃生		审	核人员	1: 吴俊东			
级	别: II	2007 年 10	) 月 15	级日	别	J: II	2007 4	王 10 月	15 日

# 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	-01-R7	Г-019	分部工	程名称	西平站	5 <sup>~</sup> 48#截	断阀	国室线路工程	
检测日期	2007.	10. 16		桩号/5	站场号		CP013			
规格	Ф610×7.9mm			材质		L450MB				
焊接方法	半自动焊	切	皮口形式	V 型		设备型号			XXH-2505	
源的种类	■X射线 □Ir192 □Se75			焦点尺寸			1. 0	×3.	5 mm	
胶片牌号	AGFA			铅增感屏 前屏		前屏(	「屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm			
胶片规格	2020×70mm			显 型号/			A	GFA		
胶片处理	自动洗片机冲洗			显影	时间		3	min		
像质计型号	III	型		显影温度			2	5℃		
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4	管电压	£	200kV	
管电流	5r	nA		源	强			\		
焦距	308	ōmm		曝光	时间	0.5min			1	
透照方式	■单壁单影	内透泡	 去		双壁单影	法		]双星	達双影法	
检测标准	SY/T4109-2005		冷格级别	II级		II级 底片黑度范围			1.5—4.0	
检测数量	32 道口	逅	5修数量	0 追	<b></b> 口	一次台	格率		100%	

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别: II 级别: II

2007年10月16日 2007年10月16日

检测单位:

(盖章 **检测**质量专用章

2007年10月16日

<b>1</b>	捡−003	焊口射线检	单位工程名称: 线路工(漯河西-阳界线路工程CI工程编号: LZC-	平界-I P001-C	E阳信					
报	设告编号	LZC-15-G2-01-R	T-019		分部	工程名称	西平站 <sup>~</sup> 48#截断阀室 程			
检	浏日期	2007. 10. 16	3		桩	号/站场	CP01	CP013		
序 号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度	像质 指数	缺欠位置	评定结果	备注		
1	LZC-15	-CP013-054-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	160 孑	」2 1450 孔 2	I		
2	LZC-15	-CP013-055-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	570 孔	1 1650 孔 2	I		
3	LZC-15	-CP013-056-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	920 孔	3 1580 条渣 6	II		
4	LZC-15	-CP013-057-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	670 <del>ā</del>	12 770 孔 2	I		
5	LZC-15-CP013-058-G2-01-B-Z		T/7.9	1920	14	700 侧吲	₹20 920 条渣 7	II		
6	LZC-15	LZC-15-CP013-059-G2-01-B-Z		1920	14	980	渣 5+4 孔 2	II		
7	LZC-15	-CP013-060-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	935 条渣 5		II		
8	LZC-15	-CP013-061-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1710孔1	I		
9	LZC-15	-CP013-062-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1555 孔 4	II		
10	LZC-15	-CP013-063-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	16	20 侧咬 14	II		
11	LZC-15	-CP013-064-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	640 条	渣 5 940 孔 2	II		
12	LZC-15	-CP013-065-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		735 渣 6	II		
13	LZC-15	-CP013-066-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	11	85 侧咬 18	II		
14	LZC-15	-CP013-067-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	ç	40 条孔 2	I		
15	LZC-15	-CP013-068-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	980 孔	4 1250 孔 1	II		
16	LZC-15	-CP013-069-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	2	10 孔 2 点	I		
17	LZC-15	-CP013-070-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	. 700 条	渣 4 750 咬 12	II		
18	LZC-15	-CP013-071-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	950 孔	1 940 孔 1	I		
19	LZC-15	-CP013-072-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	14 900 孔 4 1805 孔 1 II				
20	20 LZC-15-CP013-073-G2-01-B-Z T/7. 9 1920 14					750 孔	1 940 孔 1	I		
评分	三人员:张	跃生		审	核人员	1: 吴俊东				

评定人员: 张跃生

审核人员: 吴俊东

级 别: II

别: II 级

2007年10月16日

2007年10月16日

1	佥−003	単位工程名称:第十五标 线路工(漯河西平界-正阳 阳界线路工程 CP001-CW00 工程編号: LZC-01-14								
报	8告编号	LZC-15-G2-01-R	T-019		分部	工程名称	西平站 <sup>~</sup> 48#截脚 程	<b>「阀室</b> 约	<b>战路</b> 工	
检	测日期	2007. 10. 16	3		桩	号/站场	CP01			
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	评定结果	备注		
21	LZC-15	-CP013-074-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	125 孑	I			
22	LZC-15	-CP013-075-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1145 内咬 10 1925 孔 2				
23	LZC-15	-CP013-076-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	550 孔	1 171 0 孔 1	II		
24	LZC-15	-CP013-077-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1355 条	渣 5 855 条渣 7	II		
25	LZC-15-CP013-078-G2-01-B-Z T/7.9			1920	14	350 条剂	350 条渣 6 570 未透 9			
26	LZC-15-CP013-079-G2-01-B-Z T/7. 9			1920	14	240 孔	1 1400 条渣 5	II		
27	LZC-15	LZC-15-CP013-080-G2-01-B-Z T/7. 9			14	950 孔	1 1350 咬 10	II		
28	LZC-15	-CP013-081-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	5	60 条孔 6	II		
29	LZC-15	-CP013-082-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		905 孔 1	I		
30	LZC-15	-CP013-083-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1220 咬	10 1600 咬 10	II		
31	LZC-15	-CP013-084-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	7 咬	5 1055 渣 4	II		
32	LZC-15	-CP013-085-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	350 孔 1	点 800 条孔 3	II		
ドス   	评定人员: 张跃生				审核人员: 吴俊东					
级	级 别: II					J: II				

2007年10月16日

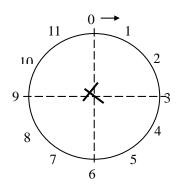
2007年10月16日

# 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	-01-RT	C-046	分部工	程名称	西平站	占~48#截	断阀	]室线路工程
检测日期	2007.	11. 08		桩号/站场号		CP013			
规格	Ф610×7.9mm			材质		L450MB			
焊接方法	半自动焊	坡	7口形式	V 型		设备型号			XXH-2505
源的种类	■X 射线 □I	■X 射线 □Ir192 □Se75			焦点尺寸		1.0	×3.	5 mm
胶片牌号	AGFA			铅增感屏 前		前屏(	前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm		
胶片规格	2020×70mm			显影 型号/			A	GFA	
胶片处理	自动洗片	†机冲	洗	显影	时间		3	min	
像质计型号	III	型		显影温度			2	5℃	
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4 管电压		£	200kV
管电流	5r	nA		源	强			\	
焦距	305	ōmm		曝光	时间	0.5min		1	
透照方式	■单壁单影	内透泡	去		双壁单影	法		]双星	達双影法
检测标准	SY/T4109-2005	台	格级别	II级		底片黑度剂			1.5—4.0
检测数量	5 道口	返	修数量	0 追	ÍΠ	一次合格率			100%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

级别: II 级别: II

2007年11月08日 2007年11月08日

\_

(盖章 **盘锦北方**无损检测公司 **检测**质量专用章

2007年11月08日

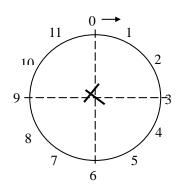
<b>木</b>	验−003	焊口射线检测报告(附页)					单位工程名称:第十五标段线路工(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14				
报	告编号	LZC-15-G2-01-RT	-046		分音	邓工程名 称	西平站~48#截脚 线路工程				
检	:测日期	2007. 11. 08			桩	桩号/站场 CP01			3		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠值	立置、性质及长度 mm	评定结果	备注		
1	LZC-15-	CP013-041-G2-01-B-WG	T/7.9	1920	14	780 J	孔 4 点 960 孔 4 点	II			
2	LZC-15-	-CP013-042-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	6	600-635 内凹 35	I			
3	LZC-15-	CP013-043-G2-01-B-WG	T/7.9	1920	14	1275	内凹 7 1300 孔 1 点	I			
4	LZC-15-CI	P013-044-G2-01-B-WG-CL	T/7.9	1920	14		580 孔 2 点	I			
5	LZC-15-	CP013-045-G2-01-B-CL	T/7.9	1920	14	815 内	1咬 12 1700 孔 3 点	II			
 评》	 定人员:引	 :跃生			 审核.	 人员:吴修					
级	别: II	[			级	别: II					
	2007年11月08日						2007年	11月	08 日		

# 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	-01-RT	T-109	分部工	程名称	西平站~48#截断阀室线路工程			
检测日期	2008.	01. 02		桩号/3	站场号		CP013		
规格	Φ610×7.9mm			材质		L450MB			
焊接方法	半自动焊	坡	皮口形式	V 型		设备型号			XXQ-3005
源的种类	■X 射线 □I	r192	□Se75	焦点尺寸		1.0>	< 3. 5	mm	
胶片牌号	AGFA			铅增	铅增感屏 前屏 0		). 03 mm	; 后	屏 0.03 mm
胶片规格	550×70mm			显影 型号/			A	GFA	
胶片处理	自动洗片	†机冲	洗	显影	时间		3	min	
像质计型号	III	型		显影温度			2	5℃	
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	3 管电压		E	230kV
管电流	51	nA		源	强			\	
焦距	750	Omm		曝光时间		1.8 min			1
透照方式	□单壁单影	内透泡	去		双壁单影	法		]双壁	達双影法
检测标准	SY/T4109-2005	台	格级别	II级		II 级 底片黑度范围		1	. 5—4. 0
检测数量	2道口	返	逐修数量	0 追	ÍΠ	一次台	一次合格率		100%

检测部位示意图



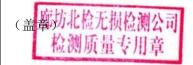
评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别: II 级别: II

2008年01月02日

2008年01月02日

检测单位:

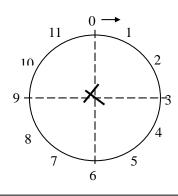


2008年01月02日

ħ	<u></u>	単位工程名称:第十三								
报	告编号	LZC-15-G2-01-RT	-109		分部	工程名称	西平站~48#截断 程	阀室线	路工	
检	:测日期	2008. 01. 02			桩	号/站场	CP01	3		
序 号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15-	-CP013-040-G2-01-B-L1	T/7.9	1920	13	710 条渣	至6 555 内咬 10	II		
2	LZC-15-C	P013-046-G2-01-B-WG-LS	T/7.9	1920	13	40 条渣	3+5 910 渣 6 点	II		
 评定	三人员:张	跃生	<u> </u>	审	核人员	└ └: 吴俊东				
级	别: II			级	别	J: II				
		2008年01	月 02	日			2008 3	年 01 月	02 日	

检-005	焊口走	单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程CP001-CW001)工程编号: LZC-01-14						
报告编号	LZC-15-G2-0	1-UT-109	分部	工程名称	西平站~48#截断阀室线路工程			
检测日期	2008. 01	桩号		CP013				
规格	Ф610mm			材质	L450MB			
板厚	T7. 9n	ım	坡口	口型式	V 型			
焊接方法	手工	检测部位			整	<u> </u>		
表面状态	良好	良好				焊	上后	
检测标准	SY/T4109-	-2005	合材	各级别		-	II	
设备型号	PXUT-:	27	检测面		双侧			
探头类型	频率 5P MHz	晶片尺寸8×	12mm	K值	2	前泊	沿距离	12 mm
试块类型	SGB-6	扫查方式	钜	齿形	扫描比例		水立	下1: 1
扫描灵敏度	48 dB	表面补偿		4dB	检测方法	去	横	波
耦合剂	■洗涤剂	刊□紫	と糊 □机油		□甘油			
检测数量	1道口	返修数量	0 3	道口	一次合格	率	10	00%

检测部位示意图:



检测人员:赵继民

级 别: II

审核人员: 张跃生

级 别: II

2008年01月02日

2008年01月02日

检测单位 (盖章): **盘锦北方无损检测公司** 金测质量专用章

2008年01月02日

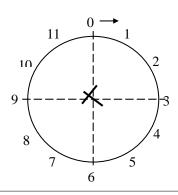
柽	ŵ−006	焊口超声波检	测报告	(附页	单位工程名称:第十五标工程(漯河西平界-正附 线路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14				
报	告编号	LZC-15-G2-01-UT-	109	分部工	程名称	西平站~	~48#截跳	所阀室线	路工程
检	测日期	2008. 01. 02		桩号/	′站场	CP013			
序		,妇 <i>公</i> 久,4户 口.	检测长	t-t- 1 .		7记录	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	评定	夕沪
号		焊缝编号	度	缺欠 类型	位置 mm	长度 mm	深度 mm	结果	备注
1	LZC-15-	-CP013-046-G2-01-B-WG-LS	1920mm					I	
\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\				     		<del> </del>			
评定人员:赵继民				甲似八贝	<ul><li>了以此人生</li></ul>	E.			
级 别: II 2008年01月02日				级别	: II		200	08年01	月 02 日

# 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	 -01-RT	Γ-016	分部工	程名称	西平站	 占 <sup>~</sup> 48#截	断阀	室线路工程	
检测日期	2007.	10. 12		桩号/站场号			CP014			
规格	Φ610×7.9mm			材质			L450MB			
焊接方法	半自动焊	坡	皮口形式	V型 设备型号		型号		XXH-2505		
源的种类	■X 射线 □I	r192	□Se75	焦点	尺寸	1.0×3.5 mm		5 mm		
胶片牌号	AG	FA		铅增	感屏	前屏 0.03 mm ; 后屏 0.0		后屏 0.03 mm		
胶片规格	2020>	< 70mm		显 型号/		AGFA				
胶片处理	自动洗片	†机冲	洗	显影	时间		3	min		
像质计型号	III	型		显影	温度		2	5℃		
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4	管电压	£	200kV	
管电流	5n	nA		源	强			\		
焦距	305	- omm		曝光	时间		0.	5mir	1	
透照方式	■单壁单影	内透泡	 去		双壁单影	法		又星	達双影法	
检测标准	SY/T4109-2005	台	合格级别	II	级	底片黑	度范围		1.5—4.0	
检测数量	7道口	逅	5修数量	0 追	<b></b> 口	一次台	格率		100%	

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别: II 级别: II

2007年10月12日 2007年10月12日

检测单位:

(盖章 **检测**质量专用章

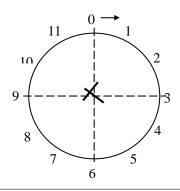
ħ	检-003 焊口射线检测报告(附页)						单位工程名称: 线路工(漯河西 <sup>3</sup> 阳界线路工程CF 工程编号: LZC-	平界-1 2001-C	三阳信		
报	告编号	LZC-15-G2-01-RT	-016		分部	工程名称	西平站~48#截断阀室线路工 程				
检	:测日期	2007. 10. 12			桩	号/站场	CP01	4			
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注		
1	LZC-15-	-CP014-001-G2-01-B-WG	T/7.9	1920	14		400 渣 6	II			
2	LZC-15-	-CP014-002-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1530 孔 1	I			
3	LZC-15-	-CP015-003-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	670 渣	至4 940 孔 1	II			
4	LZC-15-	T/7.9	1920	14		260 渣 3	II				
5	LZC-15-CP014-005-G2-01-B-Z			1920	14		565 孔 2	I			
6	LZC-15-	T/7.9	1920	14	:	1025 孔 1	I				
7	LZC-15-	-CP014-007-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		925 孔 2	I			
评定	评定人员:张跃生 审核人员:吴俊东										
级	级 别: II 级 别: II 2007年10月12日 2007年10月12日										

# 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC	C-15-G2-	-01-RT	C-010	分部工	程名称	西平站~48#截断阀室线路工			宣线路工程
检测日期		2007. 10. 09 桩号/站场号 CP018								
规格		Ф610×7.9mm			材质		L450MB			3
焊接方法	半自喜	力焊	坡	7口形式	V	型	设备型号		XXH-2505	
源的种类	■X 射	线 □I	r192	□Se75	焦点尺寸			1. 0	×3.	5 mm
胶片牌号		AG	FA		铅增	感屏	前屏(	前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03		后屏 0.03 mm
胶片规格		2020>	< 70mm		显影 型号/		AGFA			
胶片处理		自动洗片	†机冲	洗	显影	时间		31	min	
像质计型号		III	型		显影	温度		2	5℃	
像质计位置	□源侧	■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4	管电压	E	200kV
管电流		5n	nA		源	强			\	
焦距		305	ōmm		曝光	时间		0.	5min	1
透照方式	■自	单壁单影	内透泡	去		双壁单影	法		双星	達双影法
检测标准	SY/T4109	9-2005	台	格级别	II	级	底片黑	度范围	]	1.5—4.0
检测数量	10 道	įП	逅	修数量	0 追	1口	一次合	格率		100%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2007年10月09日 2007年10月09日

检测单位:

(盖章 **盘锦北方**无损检测公司 **检测**质量 专用 章

2007年10月09日

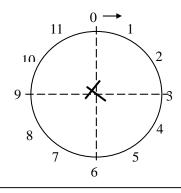
7	卷-003 焊口射线检测报告(附页) 单位工程名称:第十五 线路工(漯河西平界-正 阳界线路工程 CP001-CW 工程编号: LZC-01-14							E阳信	
报	8告编号	LZC-15-G2-01-R	T-010		分部	工程名称	西平站 <sup>~</sup> 48#截脚 程	<b>近天</b>	<b>战路</b> 工
松	沙测日期	2007. 10. 09	9		桩	号/站场	CP01		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15	-CP018-012-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1280 孔 1	I	
2	LZC-15	-CP018-013-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1750 渣 7	II	
3	LZC-15	T/7.9	1920	14	1	100 咬边 8	II		
4	LZC-15-CP018-015-G2-01-B-Z			1920	14		655 渣 5	II	
5	LZC-15	T/7.9	1920	14		2 1150 咬边 5	II		
6	LZC-15	LZC-15-CP018-017-G2-01-B-Z			14		18 1170 咬边 7 Dmm 内凹 10	II	
7	LZC-15	-CP018-018-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		870 孔 2	I	
8	LZC-15	-CP018-019-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	18	825 内咬 5	II	
9	LZC-15	-CP018-020-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	620 根吲	ξ6 980 内凹 12	II	
10	LZC-15	-CP018-021-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	5	70 咬边 6	II	
—— 评划	足人员:张	跃生	1	审	核人员	. 吴俊东		1	I
级	别: II			级	别	J: II			

2007年10月09日

2007年10月09日

检-005	焊口走	20声波检测	报告		单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14			
报告编号	LZC-15-G2-0	1-UT-010	分部.	工程名称	西平站~48#截断阀室线路工程			
检测日期	2008. 01	. 03	7	脏号	CP015			
规格	Ф 6101	nm	7	材质	L450MB			
板厚	T7. 9n	nm	坡口型式		V 型			
焊接方法	手工		检测部位			索	<b>冬</b> 口	
表面状态	良好	:	检验	则时机		灶	早后	
检测标准	SY/T4109-	-2005	合	烙级别			II	
设备型号	PXUT-:	27	松	拉测面		ヌ	又侧	
探头类型	频率 5P MHz	晶片尺寸 8×	12mm	K值	2	前	沿距离 12 m	nm
试块类型	SGB-6	扫查方式	镇	齿形	扫描比例		水平1:1	
扫描灵敏度	48 dB	表面补偿		4dB	检测方法	去	横波	
耦合剂	■洗涤剂	刊□紫		□机油	□甘油			
检测数量	1道口	返修数量	0 道口		一次合格率 100%			

检测部位示意图:



检测人员:赵继民

级 别: II

|级

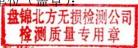
2008年01月03日

审核人员: 张跃生

级 别: II

2008年01月03日

检测单位(盖章):



2008年01月03日

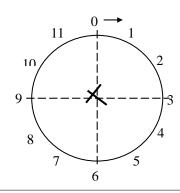
档	፟҈∵−006	焊口超声波检	告(附页	₫)	程(漯河 工程 CPC	呈名称:第 可西平界-1 001-CW001) 号:LZC-01	正阳信》 )			
报	告编号	LZC-15-G2-01-UT-	-010	分部工和	呈名称	西平站	i∼48#截断	3#截断阀室线路工程		
检	测日期	2008. 01. 03		桩号/	站场		CP0	15		
序			检测长			欠记录		评定	E.N.	
号		焊缝编号	度	缺欠 类型	位置 mm	长度 mm	深度 mm	结果	备注	
1	LZC-15-0	CP015-003-G2-01-B-LS	1920mm					I		
					티 카디	   				
<b></b>	评定人员:赵继民			审核人员: 张跃生						
级	级 别: II 2008年01月03日				别: II		200	08年01	月 03 日	

# 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	C-014	分部工程名称		西平站	古 <sup>~</sup> 48#截	断阀	室线路工程	
检测日期	2007.	10. 11		桩号/站场号		CP015			
规格	Ф610×7.9mm			材质		L450MB			
焊接方法	半自动焊	坡	7口形式	V 型 设备型号		型号		XXH-2505	
源的种类	■X 射线 □I	[r192	□Se75	焦点尺寸 1.0×3.5		5 mm			
胶片牌号	AG	FA		铅增感屏 前屏 0.03 mm;后屏		F屏 0.03 mm			
胶片规格	2020>	< 70mm		显 型号/		方 AGFA			
胶片处理	自动洗片	†机冲	洗	显影	时间		3:	min	
像质计型号	III	型		显影	温度		2	5℃	
像质计位置	□ 源側 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4	管电压	E	200kV
管电流	5r	nA		源	强			\	
焦距	308	ōmm		曝光	时间		0.	5min	ı
透照方式	■单壁单影	内透泡	去		双壁单影	法		]双星	き双影法
检测标准	SY/T4109-2005	슴	格级别	II	级	底片黑	度范围	1	. 5—4. 0
检测数量	1道口	返	逐修数量	0 追	ÍΠ	一次台	格率		100%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别: II 级别: II

2007年10月11日 2007年10月11日

检测单位:

(盖章 **检测**质量专用章

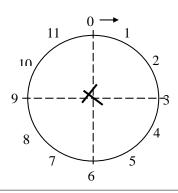
ħ	<u>命</u> -003	程口射线检测报告(附页) 线路							工程名称:第十五标段 工(漯河西平界-正阳信 线路工程 CP001-CW001) 编号:LZC-01-14		
报	告编号	LZC-15-G2-01-RT	-014		分部工程名称 西平站 <sup>~</sup> 48#			遺断阀室线路工 程			
检	:测日期	2007. 10. 11			桩	号/站场	CP01	)15			
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注		
1	LZC-15-	-CP015-002-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	480 孔	」1 970 渣 3	II			
 评定		 跃生		审	 核人员	·					
级	别: II	2007年 10	月 11	级		J: II	2007 4	丰 10 月	] 11 日		

# 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	<u>~</u> -015	分部工	程名称	西平站	古~48#截	断阀	室线路工程	
检测日期	2007.	10. 11		桩号/站场号		CP015			
规格	Ф610×7.9mm			材质		L450MB			
焊接方法	半自动焊	坡	7口形式	V 型 设备型号			XXH-2505		
源的种类	■X 射线 □I	r192	□Se75	焦点尺寸 1.0×3.5		<3.5 mm			
胶片牌号	AG	FA		铅增感屏 前屏 0.03 mm ;后屏		5屏 0.03 mm			
胶片规格	2020>	< 70mm			影剂 /配方 AGFA				
胶片处理	自动洗片	†机冲	洗	显影	时间		3:	min	
像质计型号	III	型		显影	温度	25		5℃	
像质计位置	□ 源側 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4	管电压	E	200kV
管电流	5r	nA		源	强			\	
焦距	308	ōmm		曝光	时间		0.	5min	ı
透照方式	■单壁单影	内透泡	去		双壁单影	法		]双星	き双影法
检测标准	SY/T4109-2005	슴	格级别	II	级	底片黑	度范围	1	1.5—4.0
检测数量	26 道口	返	逐修数量	1 追	ÍΠ	一次台	格率		96. 15%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别: II 级别: II

2007年10月11日 2007年10月11日

检测单位:

(盖章 **盘锦北方**无损检测公司 **检测**质量 专用 章

检-003 焊口射线检测报告(附页) 焊口射线检测报告(附页) I							单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14			
报	设告编号	LZC-15-G2-01-R'	Т-015		分部	工程名称	西平站~48#截断 程	西平站~48#截断阀室线路工 程		
松	<b>浏</b> 日期	2007. 10. 11	-	桩号/站场			CP015			
序 号	焊缝编号		板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	位置、性质及长度 mm		备注	
1	LZC-15	T/7.9	1920	14	1170 根	交 10 1220 渣 15	III			
2	LZC-15	-CP015-005-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	4	60 根咬 7	II		
3	LZC-15	-CP015-006-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I		
4	LZC-15	-CP015-007-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1280 烧	穿 5 165 孔 2 点	II		
5	LZC-15	-CP015-008-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		310 孔 2	I		
6	LZC-15	-CP015-009-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	25 濯	至3 160 孔 2	II		
7	LZC-15	-CP015-010-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	150 孑	上1 1200 孔 2	I		
8	LZC-15	-CP015-011-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	200 濯	至4 1050 渣 4	II		
9	LZC-15	-CP015-012-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	450 孑	上1 930 孔 3	II		
10	LZC-15	-CP015-013-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	170 孔:	2 600 咬边 25	II		
11	LZC-15	-CP015-014-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		250 孔 1	I		
12	LZC-15	-CP015-015-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	350	孔1 790 孔1	I		
13	LZC-15	-CP015-016-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	140 🗄	12 825 孔 2	I		
14	LZC-15	-CP015-017-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		1620 孔 1	I		
15	LZC-15	-CP015-018-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	580 咬讠	力 3 1800 渣 10	II		
16	LZC-15	-CP015-019-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	645 孑	上1 1640 孔 1	I		
17	LZC-15	-CP015-020-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	220 孔	1 385 未熔 4	II		
18	LZC-15	-CP015-021-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	980 咬	边 6 1620 渣 3	II		
19	LZC-15	T/7.9	1920	14	13	70 根咬 20	II			
20	LZC-15	-CP015-023-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	500 孔	1 710 根咬 15	II		
评分	三人员:张	跃生		审	 核人员	: 吴俊东				

级 别: II

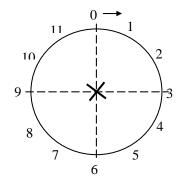
级 别: II

2007年10月11日

检-003 焊口射线检测报告(附页)							单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14				
报	<b>8</b> 告编号	LZC-15-G2-01-RT	-015		分部	工程名称	西平站~48#截断阀室线路工 程				
检	测日期	2007. 10. 11			桩	号/站场	CP015				
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注		
21	LZC-15	-CP015-024-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I			
22	LZC-15	-CP015-025-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		325 孔 2	I			
23	LZC-15	-CP015-026-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14		375 孔 1	I			
24	LZC-15-CP015-027-G2-01-B-Z			1920	14		410 孔 1	I			
25	LZC-15	T/7.9	1920	14	915 渣	7 1195 未熔 6	II				
26	LZC-15	LZC-15-CP015-029-G2-01-B-Z			14	1590 矛	12 820 渣 3	II			
评定	评定人员: 张跃生 审核人员: 吴俊东										
级	级 别: II 级 别: II 2007年10月11日 2007年10月11日										

G1-ZJ-030		射线返修通知单			单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程(ア0001-CW001)				
施工单位		中油管道二公司			则日期	10月11日			
通知单编号		LZC-15-G2-01-RT-015-F			设告编号	LZC-15-G2-01-RT-015			
分音	分部工程名称 西平站~48#截断的		医线路工程		庄号	С	CP015		
序号	j	返修焊口编号	缺陷性质		缺陷位	置 (mm)	级别		
1	LZC-15-0	CP015-004-G2-01-B-Z	夹渣 15		1220		III		

### 返修位置示意图



评定人员: 张跃生

级 别: II

审核人员: 吴俊东

级 别: II

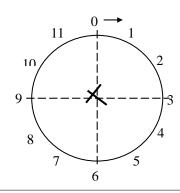
2007年10月11日

# 焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-01-RT-015-F			分部工程名称		西平站~48#截断阀室线路工程			
检测日期	2007.	桩号/站场号		CP015					
规格	Ф610×7.9mm			材质		L450MB			
焊接方法	手工电弧焊	坡	口形式	V 型		设备型号			XXH-2505
源的种类	■X 射线 □Ir192 □Se75			焦点尺寸		1.0×3.5 mm			
胶片牌号	AGFA			铅增感屏 前原		前屏 (	0.03 mm ; 后屏 0.03 mm		
胶片规格	600×70mm			显影剂 型号/配方		AGFA			
胶片处理	自动洗片机冲洗			显影时间		3min			
像质计型号	Ⅲ型			显影温度		25℃			
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	源侧 ■ 胶片侧 要求像质		5指数 1		4 管电压 2		200kV	
管电流	5mA			源强			\		
焦距	305mm			曝光时间			0.5min		
透照方式	■单壁单影内透法			□双壁单影		法    □双壁双影法			
检测标准	SY/T4109-2005	合	格级别	II级		底片黑度范围			1.5—4.0
检测数量	1 道口	返	修数量	0道口		一次合格率			100%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别: II 级别: II

2007年10月13日 2007年10月13日

检测单位:

(盖章 **盘锦北方**无损检测公司 **检测**质量专用章

2007年10月13日

检-003		焊口射线检测	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳界线路工程CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14							
报告编号		LZC-15-G2-01-RT-015-F				工程名称	西平站~48#截断阀室线路工 程			
检	检测日期 2007.10.13				桩	号/站场	CP015			
序号		焊缝编号			像质指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15-	LZC-15-CP015-004F-G2-01-B-Z		1920	14			I		
· , / ·	-> -> -> ->	, <del>-</del>		'						
级	别: II			级	别	IJ: II				
		2007年10	月 13	日			2007 3	军 10 月	13 日	