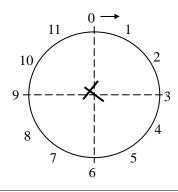
焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	-01-RT	T-143	分部工	程名称	西平站	占~48#截	断阀	国室线路工程
检测日期	2008.	06. 11		桩号/5	站场号	CR001			
规格	Ф610×7.9mm			材质		L450MB			
焊接方法	半自动焊	坡	70形式	V 型		设备型号			XXH-2505
源的种类	■X 射线 □I	线 □Ir192 □Se75		焦点尺寸		1.0×3.5 mm			
胶片牌号	AGFA		铅增感屏		前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm			后屏 0.03 mm	
胶片规格	2020×70mm			显 型号/	杉剂 /配方		A	GFA	
胶片处理	自动洗片	十机冲	洗	显影	时间		3	min	
像质计型号	III	型		显影温度			2	5℃	
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	 指数	1	4	管电压	玉	200kV
管电流	5n	nA		源	强			\	
焦距	305	ōmm		曝光	时间	0.5min			1
透照方式	■单壁单影	内透泡	去		双壁单影	法]双星	達双影法
检测标准	SY/T4109-2005	슴	格级别	II	级	底片黑度范围		-	1.5—4.0
检测数量	23 道口	返	逐修数量	1道口		一次合格率			95.65%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

检测单位:

级别:Ⅱ

级别:Ⅱ

2008年06月11日

2008年06月11日



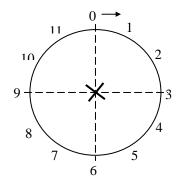
06月11日

7	☆−003	焊口射线检测)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14						
报	8告编号	LZC-15-G2-01-R1	Γ−143		分音	邓工程名 称	西平站~48#截断阀室线路工 程			
松	:测日期	2008. 06. 11			桩与		个主 CR001			
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度	像质指数		置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15-CR	001-001-G2-01-B-WB7. 9#11. 1	T/7.9	1920	14	800 内呀	₹ 20 850 条渣 4	II		
2	LZC-15	-CR001-002-G2-01-B-Z	1920	14	940 外吃	₹4 1465 条渣 4	II			
3	LZC-15	-CR001-003-G2-01-B-Z	1920	14	1	460 内咬 8	II			
4	LZC-15	-CR001-004-G2-01-B-Z	1920	14	415 内咬	20 750 内咬 10	II			
5	LZC-15	-CR001-005-G2-01-B-Z	1920	14	922 内咬	6 1200 内咬 4+10	II			
6	LZC-15-CR001-006-G2-01-B-Z T			1920	14	335 内咬	10 1585 条渣 5	II		
7	LZC-15	-CR001-007-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	675 内咬	10 1480 内咬 13	II		
8	LZC-15	-CR001-008-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	525 内咬	10 1170 内咬 7	II		
9	LZC-15	-CR001-009-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	980 [~] 1005	渣φ5×1 计>12	IV		
10	LZC-15	-CR001-010-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	660 内咬	12 1170 内咬 10	II		
11	LZC-15	-CR001-011-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	560 内咬	10 1300 内咬 10	II		
12	LZC-15	-CR001-012-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	55 条渣	5 1050 内咬 15	II		
13	LZC-15	-CR001-013-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	565 孔	4 700 内咬 12	II		
14	LZC-15	-CR001-014-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	800 ∄	15 840 孔 6	II		
15	LZC-15	-CR001-015-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	193	30~0 内咬 6	II		
16	LZC-15	-CR001-016-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	675 内吲	₹13 960 内咬 8	II		
17	LZC-15	-CR001-017-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	0 条渣 2	600 内咬 5+10+7	II		
18	LZC-15	-CR001-018-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	800 内咬	15 870 内咬 10	II		
19	LZC-15	-CR001-019-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1005 内	交 12 1560 孔 2	II		
20	LZC-15	-CR001-020-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	550 内咬	15 775 内咬 12	II		
评员级	E人员: 张 别: II	跃生 2008 年 0 6) H 44 '	级		: 吴俊东 : Ⅱ	0005	军 06 月		

ŧ	逾−003	焊口射线检测	则报告	言 (阝		第十五标段 平界-正阳信 路 工 程 -01-14				
报	告编号	LZC-15-G2-01-R	Γ–143		分音	部工程名 称	西平站~48#截断程		遠路 工	
检	:测日期	2008. 06. 11			桩	号/站场	CR00	1		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 nm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
21	LZC-15-	-CR001-021-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	900 内吲	₹8 1610 未熔 6	II		
22	LZC-15	-CR001-022-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	635 渣:	3 1500 内咬 20	II		
23	LZC-15	-CR001-023-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1150 内咬	10 1200 咬边 13	II		
评定	三人员:张	跃生		审核	亥人员	: 吴俊东				
级	级 别: II 级 别: II 2008年06月11日 2008年06月11日									

G1	-ZJ-030	射线返修通知单			单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程(CP001-CW001)					
				工程	编号: LZC	C-01-14				
放	 也工单位	中油管道二公	司	检测	则日期	2008年	06月11日			
通	通知单编号 LZC-15-G2-01-RT		Γ-143-F 检测报告编号			LZC-15-G2-01-RT-143				
分音	分部工程名称 西平站~48#截断阀室		线路工程	ħ	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	C	R001			
序号	ì	缺陷性质	į	缺陷位置 (mm)		级别				
1	LZC-15-CR001-009-G2-01-B-Z		渣φ5×1 计	>12	980	o~1005	IV			

返修位置示意图



评定人员:赵东升

级 别: II

审核人员:周孝福

级 别: II

2008年06月11日

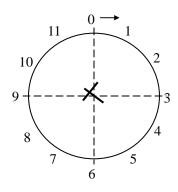
2008年06月11日

焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-()1-RT-	-143-F	分部工	程名称	西平站	古~48#截	断阀	室线路工程
检测日期	2008.	06. 13		桩号/	站场号	CR001			
规格	Ф610×7.9mm			材质		L450MB			
焊接方法	手工电弧焊	工电弧焊 坡口形式		V 型		设备型号			XXH-2505
源的种类	■X 射线 □]	Ir192 □Se75		焦点尺寸		1.0×3.5 mm			5 mm
胶片牌号	AG	AGFA		铅增感屏		前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm			
胶片规格	600×70mm			显 型号/			A	GFA	
胶片处理	自动洗片	十机冲	洗	显影	时间		31	min	
像质计型号	III	型		显影温度		25°		5°C	
像质计位置	□ 源側 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4	管电压	玉	200kV
管电流	51	nA		源	强			\	
焦距	308	ōmm		曝光	时间		0.	5min	l
透照方式	■单壁单影	内透泡	去		双壁单影	法		双星	達双影法
检测标准	SY/T4109-2005	싐	格级别	II	级	底片黑度范围		1	1.5—4.0
检测数量	1 道口	逅	逐修数量	0 道	 口	一次台	一次合格率		100%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核

审核人: 吴俊东

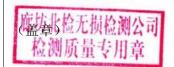
级别:Ⅱ

级别:Ⅱ

2008年06月13日

2008年06月13日

检测单位:



2008年06月13日

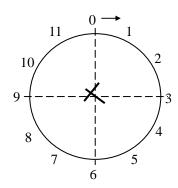
ħ	<u>命</u> –003	焊口射线检测)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14						
报	告编号	LZC-15-G2-01-RT-	-143-F		分音	N工程名 称	西平站~48#截断阀室线路工 程			
检	:测日期	2008. 06. 13			桩	号/站场	CR001			
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 nm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 nm	评定结果	备注	
1	15-CR	001-009F-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1000 条渣	5 1020 内咬 10	II		
评员	E人员:张l	跃生		审核	亥人员	: 吴俊东				
级	别: II	2008 年 06	6月13月	级	别	: II	2008 [£]	F 06 月	13 日	

焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-(01-RT-	-144-1	分部工	程名称	西平站	占~48#截	断阀	国室线路工程	
检测日期	2008.	06. 12		桩号/5	站场号	CR001				
规格	Ф610>	Φ 610×7.9mm			材质		L450MB			
焊接方法	半自动焊	切	皮口形式	V	型	设备型号			XXH-2505	
源的种类	■X 射线 □]	[r192	□Se75	焦点	尺寸	1.0×3.5 mm			. 5 mm	
胶片牌号	AG	FA		铅增感屏		前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm			后屏 0.03 mm	
胶片规格	2020>	2020×70mm			杉剂 /配方		A	GFA		
胶片处理	自动洗片	十机冲	洗	显影	时间		3:	min		
像质计型号	III	型		显影温度			2	5℃		
像质计位置	□ 源側 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4	管电压	£	200kV	
管电流	51	nA		源	强			\		
焦距	308	5mm		曝光	时间		0.	5mir	n	
透照方式	■单壁单影	内透泡	去		双壁单影	法		双星	達双影法	
检测标准	SY/T4109-2005	슴	格级别	II	级	底片黑	度范围		1.5—4.0	
检测数量	29 道口	返	逐修数量	0 追	 口	一次台	ì格率		100%	

检测部位示意图



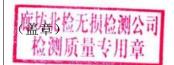
评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2008年06月12日

2008年06月12日

检测单位:



2008年06月12日

ᡮ	<u></u> 003	焊口射线检测)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14 西平站~48#截断阀室线路工						
报	告编号	LZC-15-G2-01-RT-	144-1		分部	工程名称	四半站~48#截断程			
检	:测日期	2008. 06. 12			桩与	号/站场	CR00	1		
序号		焊缝编号 LZC-15-CR001-024-G2-01-B-Z			像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1		T/7.9	1920	14	1300 內明	交8 950 内咬 5+5	II			
2	LZC-15	-CR001-025-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	255 內	咬 16 910 渣 2	II		
3	LZC-15	-CR001-026-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	940 孔 4	4 1060 内咬 13	II		
4		-CR001-027-G2-01-B-Z	T/7. 9 T/7. 9	1920	14	550 內咬	550 內咬 5 1325 內咬 25			
5	5 LZC-15-CR001-028-G2-01-B-Z			1920	14	900 条剂	16 975 外咬 15	II		
6	LZC-15	-CR001-029-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	780 内咬	10 1085 条渣 8	II		
7	LZC-15	-CR001-030-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1620 未透	ž 24 1775 未熔 6	II		
8	LZC-15	-CR001-031-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	400 渣	2 635 内咬 10	II		
9	LZC-15	-CR001-032-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	600 内吲	₹ 15 665 内咬 5	II		
10	LZC-15	-CR001-033-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	400 内呀	₹ 25 110 条渣 3	II		
11	LZC-15	-CR001-034-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	750 内咬	15 1085 烧穿 6	II		
12	LZC-15	-CR001-035-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	525 内吲	₹14 925 条渣 5	II		
13	LZC-15	-CR001-036-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	450 外咬	10 650 内咬 13	II		
14	LZC-15	-CR001-037-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	720 内咬	10 1050 内咬 8	II		
15	LZC-15	-CR001-038-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	615 内咬	10 720 内咬 10	II		
16	LZC-15	-CR001-041-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	585 孔	4 1550 内咬 4	II		
17	LZC-15	-CR001-042-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	65 内咬	15 500 内咬 10	II		
18	LZC-15	-CR001-043-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	465 内咬	10 815 内咬 10	II		
19	LZC-15	-CR001-044-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	550 内咬	8+6 1350 条渣 4	II		
20	LZC-15	-CR001-045-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	80	35 内咬 30	II		
评负	三人员:张	跃生		审	核人员	: 吴俊东				

级 别: II

级 别: II

2008年06月12日

2008年06月12日

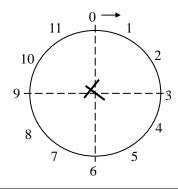
<i>1</i>	佥−003	焊口射线检测)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14							
报	设 告编号	LZC-15-G2-01-RT-	-144-1		分部	工程名称	西平站~48#截断阀室线路工 程				
检	测日期	2008. 06. 12			桩与	号/站场	CR00)1			
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注		
21	LZC-15	-CR001-046-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	12	200 内咬 10	II			
22	LZC-15	-CR001-047-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	13	310 内咬 15	II			
23	LZC-15	1920	14	600 条灌	6 4 1310 条渣 4	II					
24	24 LZC-15-CR001-049-G2-01-B-Z T/7. 9					610 内呀	ξ10 715 内咬7	II			
25	5 LZC-15-CR001-050-G2-01-B-Z T/7. 9				14	8	05 内咬 10	II			
26	LZC-15-CR001-051-G2-01-B-Z T/7.9			1920	14	9	70 内咬 10	II			
27	LZC-15	-CR001-052-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	710 内吗	そ10 755 内咬 7	II			
28		-CR001-053-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	610 内吗	II				
29	LZC-15	-CR001-054-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	360	内咬累计 20	II			
评分	评定人员: 张跃生 审核人员: 吴俊东										
级	别: II	2008年 0	6月12日	级日	别	: II	2008 4	丰 06 月	12 日		

焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-()1-RT-	-144-2	分部工	程名称	西平站	- 占~48#截	断阀]室线路工程
检测日期	2008.	06. 12		桩号/5	站场号	CR001			
规格	Ф610×7.9mm			材质		L450MB			
焊接方法	半自动焊	坡	70形式	V	型	设备型号			XXQ-3005
源的种类	■X 射线 □I	r192	□Se75	焦点	尺寸		1.0×3.5 mm		o mm
胶片牌号	AG	FA		铅增感屏		前屏(0.03 mm	;	后屏 0.03 mm
胶片规格	550×70mm			显 型号/	杉剂 /配方		A	GFA	
胶片处理	自动洗片	十机冲	洗	显影	时间		3	min	
像质计型号	III	型		显影温度		25℃			
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	3	管电压	£	230kV
管电流	5n	пA		源	强			\	
焦距	750	Omm		曝光	时间		1.8	3 mi	n
透照方式	□单壁单影	内透泡	去	■ 5	双壁单影	法]双星	達双影法
检测标准	SY/T4109-2005	台	格级别	II级 底片		底片黑	底片黑度范围		1.5—4.0
检测数量	2 道口	返	逐修数量	0 追	 〔 □	一次台	格率		100%

检测部位示意图



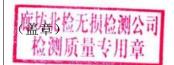
评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2008年06月12日

2008年06月12日

检测单位:



2008年06月12日

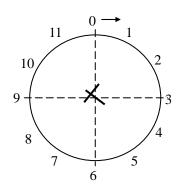
ħ	佥−003	焊口射线检测)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14						
报	告编号	LZC-15-G2-01-RT-	144-2		分部	工程名称	西平站~48#截断阀室线路工 程			
检	:测日期	2008. 06. 12			桩与	号/站场	CR00	1		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15	-CR001-039-G2-01-B-Z	T/7.9	385	13	220 内吲	₹10 650 条渣 4	II		
2	LZC-15	-CR001-040-G2-01-B-Z	T/7.9	385	13	800 内咬	10 1535 内咬 10	II		
评定	三人员:张	跃生		审	核人员	: 吴俊东				
级	别: II	9000 Æ 00	s 日 10「	级	别	: II	9000 /	F OG □	10 □	
	2008年06月12日 2008年06月12日									

焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2	-01-R7	Γ–145	分部工	程名称	西平站	 占~48#截	断阀	宣线路工程
检测日期	2008.	06. 13		桩号/5	站场号		СБ	R001	
规格	Ф610	\times 7.9m	ım	材	质		L4	50ME	3
焊接方法	半自动焊	切	皮口形式	V	型	设备	型号		XXH-2505
源的种类	■X 射线 □	Ir192	□Se75	焦点	尺寸		1. 0	×3.	5 mm
胶片牌号	AC	GFA		铅增	铅增感屏		0.03 mm	; 后	后屏 0.03 mm
胶片规格	2020	imes 70mm	l	显影 型号/	杉剂 /配方		A	GFA	
胶片处理	自动洗	片机冲	洗	显影	时间		31	min	
像质计型号	II	I型		显影	温度		2	5°C	
像质计位置	□ 源侧 ■ 胲	泛片侧	要求像质	賃指数	1	4	管电压	玉	200kV
管电流	5	mA		源	强			\	
焦距	30	5mm		曝光	时间		0.	5mir	1
透照方式	■单壁单景	/内透泡	 去		双壁单影	法		双星	達双影法
检测标准	SY/T4109-2005	é	合格级别	II	II级 底片黑度范围		-	1.5—4.0	
检测数量	21 道口	返	5修数量	0 追	1口	一次台	格率		100%

检测部位示意图



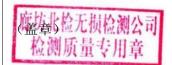
评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2008年06月13日

2008年06月13日

检测单位:



2008年06月13日

†	验−003	焊口射线检测	则报台	片 ()	附页)	CP001-CW001) 工程编号: LZC-	平界-』 路 エ -01-14	E阳信 · 程
报	告编号	LZC-15-G2-01-R1	T-145		分部	工程名称	西平站~48#截断 程		長路 上
检	:测日期	2008. 06. 13			桩与	号/站场	CR00	1	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15	-CR001-055-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	850 内咬	II		
2	LZC-15	-CR001-056-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	16	II		
3	LZC-15	-CR001-057-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	655 内咬	5 1010 内咬 10	II	
4	LZC-15	-CR001-058-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	600 内咬	II		
5	LZC-15	-CR001-059-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	650 内咬	II		
6	LZC-15	-CR001-060-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	160 孔	4 420 内咬 15	II	
7	LZC-15	-CR001-061-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	700 内咬	7+7 855 烧穿 6	II	
8	LZC-15	-CR001-062-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	650 内咬	16 1300 内咬 15	II	
9	LZC-15	-CR001-063-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	640 内咬	12 1010 内咬 10	II	
10	LZC-15	-CR001-064-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1075 条渣	10 1065 条渣 11	II	
11	LZC-15	-CR001-065-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	900 内咬	10 1265 内咬 20	II	
12	LZC-15	-CR001-066-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	250 条渣	4+3 550 内咬 10	II	
13	LZC-15	-CR001-067-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	605 条渣	6 1325 内咬 6+5	II	
14	LZC-15	-CR001-068-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1225 内吲	₹8 1500 内咬 10	II	
15	LZC-15	-CR001-069-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	990 渣	5 1350 内咬 8	II	
16	LZC-15	-CR001-070-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	950	内咬累计 25	II	
17	LZC-15	-CR001-071-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	13	70 内咬 25	II	
18	LZC-15	-CR001-072-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	800 条渣。	4+4 650~700 咬 30	II	
19	LZC-15	-CR001-073-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	12	50 内咬 15	II	
20	LZC-15	-CR001-074-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	585 内咬	15 1050 渣φ2×1	II	
评员	三人员:张	跃生		审	核人员	: 吴俊东			

级 别: II

级 别: II

2008年06月13日

2008年06月13日

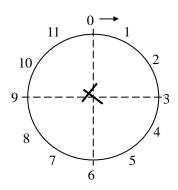
ħ	验-003	焊口射线检测	则报台	- (附页)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信阳界线路工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14		
报	设告编号	LZC-15-G2-01-RT	-145		分部.	工程名称	西平站~48#截断 程	「 阀室约	设路 工
检	测日期	2008. 06. 13			桩号	号/站场	CR00	1	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
21	LZC-15-	-CR001-075-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	950 内里	交 3 1360 内咬 5	II	
评台	定人员:张	 跃生	审	核人员	: 吴俊东				
VI A	C/ 1 /21	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			1217 \ 23	·)(K/I)			
级	别: II		级	别	: II				
		2008年06	5月13日	∃			2008 4	丰 06 月	13 日

焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	-01-RT-	-068	分部工	程名称	西平站	占~48#截	断阀	室线路工程
检测日期	2007.	11. 25		桩号/5	站场号		СЕ	R003	
规格	Ф610>	< 7. 9mm	1	材	质		L4	50MB	
焊接方法	半自动焊	坡	口形式	V	型	设备	型号		XXH-2505
源的种类	■X 射线 □I	□Ir192 □Se75		焦点	尺寸		1.0	×3.	5 mm
胶片牌号	AG	.GFA		铅增感屏		前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm			F屏 0.03 mm
胶片规格	2020>	< 70mm		显 型号/	i /配方		A	GFA	
胶片处理	自动洗片	†机冲测	先	显影	时间		3	min	
像质计型号	III	型		显影	温度		2	5℃	
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4	管电压	玉	200kV
管电流	5n	nA		源	强			\	
焦距	305	ōmm		曝光	时间		0.	5min	ı
透照方式	■单壁单影	内透法			双壁单影	法]双星	達双影法
检测标准	SY/T4109-2005	合	格级别	II	级	底片黑	 度范围	1	5—4.0
检测数量	3 道口	返	修数量	0 追	Í 🏻	一次台	格率		100%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2007年11月25日 2007年11月25日

177.001

(盖章 **盘锦北方**无损检测公司 **检测**质量专用章

2007年11月25日

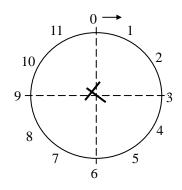
₹	捡−003	焊口射线检测)	单位工程名称: 线路工(漯河西阳 界 线 CP001-CW001) 工程编号: LZC	平界-』 路 エ	E阳信			
报	设告编号	LZC-15-G2-01-RT	-068		分部	工程名称	西平站~48#截断 程	で て で で で で で で で で で で で で で で で で で で	遠路 工
检	沙 测日期	2007. 11. 25			桩	号/站场	CR00	3	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15-C	R003-001-G2-01-B-WG-CH	T/7.9	1920	14	1530 内區	交 5 1665 条渣 5	II	
2	LZC-15	-CR003-002-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	30 内凹	5 1010孔5点	II	
3	LZC-15	-CR003-003-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	845 外咬	13 1505 内咬 6	II	
评兌	定人员:张	跃生	审	核人员	· 吴俊东				
级	别: II	2007年 11	H OF	级口	别	J: II	2007 /	午 11 F	1 25 🗆
	2007年11月25日 2007年11月25日								

焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	-01-RT	T-069	分部工	程名称	西平站	占~48#截	断阀	室线路工程
检测日期	2007.	11. 26		桩号/3	站场号		СЕ	R003	
规格	Ф610>	< 7.9m	m	材	质		L4	50ME	3
焊接方法	半自动焊	坡	70形式	V	型	设备	型号		XXH-2505
源的种类	■X 射线 □I	□Ir192 □Se75		焦点	尺寸		1.0	×3.	5 mm
胶片牌号	AG	GFA		铅增	感屏	前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm			后屏 0.03 mm
胶片规格	2020>	0×70mm		显影 型号/			A	GFA	
胶片处理	自动洗片	†机冲	洗	显影	时间		3	min	
像质计型号	III	型		显影	温度		2	5℃	
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	 指数	1	4	管电压	玉	200kV
管电流	5r	nA		源	强			\	
焦距	308	ōmm		曝光	时间		0.	5mir	1
透照方式	■单壁单影	内透泡	去		双壁单影	法]双星	達双影法
检测标准	SY/T4109-2005	合	格级别	II	I级 底片黑		底片黑度范围		1.5—4.0
检测数量	50 道口	返	逐修数量	0 道口		一次合格率			100%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2007年11月26日 2007年11月26日

章 **盘锦北方**无损检测公司 **检测**质量专用章

7	验−003	焊口射线检	则报针	古 ()	附页	·)	CP001-CW001) 工程编号: LZC	平界-正 路 エ -01-14	E阳信 · 程
报	8告编号	LZC-15-G2-01-R	T-069		分部	工程名称	西平站~48#截断程	阀室约	战路工
检	测日期	2007. 11. 26	5		桩	号/站场	CR00	3	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15	-CR003-004-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	67	5 内咬 10+9	II	
2	LZC-15	-CR003-005-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I	
3	LZC-15	-CR003-006-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	655 内咬	10 1000 条渣 4	II	
4	LZC-15	-CR003-007-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	83	II		
5	LZC-15	-CR003-008-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1150 孔	I		
6	LZC-15	-CR003-009-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	630 内咬	10 1500 孔 1 点	II	
7	LZC-15	-CR003-010-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1	500 内咬 6	II	
8	LZC-15	-CR003-011-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1120 内呀	き7 1260 内咬 17	II	
9	LZC-15	-CR003-012-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	315 孔 2	点 1610 孔 1 点	I	
10	LZC-15	-CR003-013-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I	
11	LZC-15	-CR003-014-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	10)25 孔 3 点	II	
12	LZC-15	-CR003-015-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	60	00 外凹 10	Ι	
13	LZC-15	-CR003-016-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	g	75 条渣 5	II	
14	LZC-15	-CR003-017-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	260 孔:	2点 980 孔 2点	I	
15	LZC-15	-CR003-018-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	370 孔 1	点 1000 内咬 10	II	
16	LZC-15	-CR003-019-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	955 条注	查 5 960 内咬 6	II	
17	LZC-15	-CR003-020-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	850 孔:	3点 950孔1点	II	
18	LZC-15	-CR003-021-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	650 内咬	₹6 1020 孔 1 点	II	
19	LZC-15	-CR003-022-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	610孔2	2 点 1050 条渣 4	II	
20	LZC-15	-CR003-023-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	980 条灌	至5 1900 条渣 6	II	
评员	T2C-15-CR003-023-G2-01-B-Z								

级 别: II 级 别: II

2007年11月26日

1	佥−003	CP001-CW001) 工程编号: LZC-0 西平站~48#截断阀							
报	告编号	LZC-15-G2-01-R	Γ-069		分部	工程名称	西平站~48#截断程	阀室约	战路 工
检	测日期	2007. 11. 26			桩	号/站场	CR00	3	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
21	LZC-15	-CR003-024-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	320 条渣	3 1000 条渣 7+5	II	
22	LZC-15	-CR003-025-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	870 外咬	3 1050孔3点	II	
23	LZC-15	-CR003-026-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1020 孔	2 点 1000 条渣 7	II	
24	LZC-15	-CR003-027-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	150 内吗	II		
25	LZC-15	-CR003-028-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	975 孔 2	II		
26	LZC-15	-CR003-029-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1160 孔	II		
27	LZC-15	-CR003-030-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1	100 内咬 6	II	
28	LZC-15	-CR003-031-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	250 孔 1	点 1405 孔 6 点	II	
29	LZC-15	-CR003-032-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	131	0 内咬 15+7	II	
30	LZC-15	-CR003-033-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	815 内咬]	1000条孔2点	II	
31	LZC-15	-CR003-034-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	520 条滔	查8 990孔4点	II	
32	LZC-15	-CR003-035-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1175 内	咬 8 1660 渣 6	II	
33	LZC-15	-CR003-036-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1100 孔 2	点 1240 孔 2 点	I	
34	LZC-15	-CR003-037-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1000 孔:	3 点 1005 内咬 5	II	
35	LZC-15	-CR003-038-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	300 孔 1	点 1690 孔 1 点	I	
36	LZC-15-	-CR003-039-G2-01-B-CH	T/7.9	1920	14	20 孔 1	点 950 外咬 7	II	
37	LZC-15-	CR003-040-G2-01-B-WG-CH	T/7.9	1920	14	370 孔 1	点 940 条渣 5	II	
38	LZC-15	-CR003-041-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	410 孔 1	点 315 内凹 10	I	
39	LZC-15	-CR003-042-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	13	300孔1点	I	
40	LZC-15	-CR003-043-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	315 孔 2	2点 950 条渣 5	II	
评句	三人员:张	跃生		核人员	日: 吴俊东				

级 别: II 级 别: II

2007年11月26日

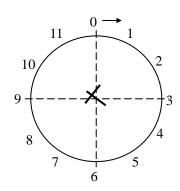
ħ	验−003	焊口射线检测	附页	()	单位工程名称: 线路工(漯河西阳 界 线 CP001-CW001) 工程编号: LZC	平界-』 路 エ	E阳信		
报	设 告编号	LZC-15-G2-01-RT	-069		分部	工程名称	西平站~48#截断 程	「阀室 约	送路 工
检	测日期	2007. 11. 26			桩	号/站场	CR00	3	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
41	LZC-15	-CR003-044-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	950 孔 4	点 625 内咬 10	II	
42	LZC-15	-CR003-045-G2-01-B-Z	1920	14	560 孔 6	点 1450 内咬 12	II		
43	LZC-15	-CR003-046-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1.	400 条渣 5	II	
44	LZC-15	-CR003-047-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	955 条澄	II		
45	LZC-15	-CR003-048-G2-01-B-Z	1920	14	1000 条	渣 6 980 条渣 5	II		
46	LZC-15	-CR003-049-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	620 孔 4	475 内咬 5	II	
47	LZC-15	-CR003-050-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1310 条剂	查 4 1335 条渣 5	II	
48	LZC-15	-CR003-051-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	480 内咬	7 1125 孔 2 点	II	
49	LZC-15	-CR003-052-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	750 内咬	7 1080 条渣 5+9	II	
50	LZC-15	-CR003-053-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	750 内咬	5+6 1000 孔 1 点	II	
证片	三人员:张l	跃生		由	核人具	· 吴俊东			
げん	:八火: 瓜	<u> </u>		甲	1么ハリ	、 大阪不			
级	别: II			级	另	IJ: II			
	2007年11月26日 2007年11月26日								

焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2	-01-R7	Γ-070	分部工	程名称	西平站	~48#截	断的	國室线路工程
检测日期	2007.	11. 27		桩号/:	站场号		СБ	R003	
规格	Ф610	\times 7.9m	ım	材	质		L4	50ME	}
焊接方法	半自动焊	切	皮口形式	V	型	设备	型号		XXH-2505
源的种类	■X 射线 □	Ir192	□Se75	焦点	尺寸		1. 0	×3.	5 mm
胶片牌号	AC	GFA		铅增	铅增感屏		0.03 mm	; 后	后屏 0.03 mm
胶片规格	2020	imes 70mm	ı		杉剂 /配方		A	GFA	
胶片处理	自动洗	片机冲	洗	显影	时间		31	min	
像质计型号	II	I型		显影	温度		2	5℃	
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	だ片側	要求像质	 指数	1	4	管电压	玉	200kV
管电流	5	mA		源	强			\	
焦距	30	5mm		曝光	时间		0.	5min	1
透照方式	■单壁单景	/内透泡	 去		双壁单影	法		双星	達双影法
检测标准	SY/T4109-2005	슫	合格级别	II级 底片黑度范围 1.5-		1.5—4.0			
检测数量	46 道口	逅	5修数量	0 道		一次台	格率		100%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2007年11月27日 2007年11月27日

(盖章 **盘锦北方**无损检测公司 **检测**质量专用章

2007年11月27日

1	捡−003	CP001-CW001) 工程编号: LZC- 西平站~48#截								
报	8告编号	LZC-15-G2-01-R7	T-070		分部	邓工程名称	西平站~48#截 工程		线路	
检	浏日期	2007. 11. 27			桩	号/站场	CR00	3		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15	-CR003-054-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	800 烧多	字 4 900 烧穿 5	II		
2	LZC-15	-CR003-055-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	775 烧多	字 6 800 内凹 5	II		
3	LZC-15	-CR003-056-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	11	20 内咬 15	II		
4	LZC-15	-CR003-057-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1550 内贝	II			
5	LZC-15	-CR003-058-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	850 烧穷	II			
6	LZC-15-	-CR003-059-G2-01-B-CH	T/7.9	1920	14	700 内咬	8 1200 内咬 30	II		
7	LZC-15-	CR003-060-G2-01-B-WG-CH	T/7.9	1920	14	7	60 条渣 5	II		
8	LZC-15-	CR003-061-G2-01-B-WG-CH	T/7.9	1920	14	825 内咬	5 1040孔1点	II		
9	LZC-15-	CR003-062-G2-01-B-WG-CH	T/7.9	1920	14	910 孔 1	点 990 条渣 7	II		
10	LZC-15	-CR003-063-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	565 孔 1	点 1400孔1点	I		
11	LZC-15	-CR003-064-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	400 孔 1	点 480 内咬 7	II		
12	LZC-15	-CR003-065-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	720 内里	交 5 770 内咬 6	II		
13	LZC-15	-CR003-066-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	100 内呀	₹12 910 烧穿 6	II		
14	LZC-15	-CR003-067-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1005 内口	日4 1600 内咬 5	II		
15	LZC-15	-CR003-068-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1:	350 内咬 6	II		
16	LZC-15	-CR003-069-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1675 内凹] 10 1900 内咬 6	II		
17	LZC-15	-CR003-070-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1090 孔	1 点 827 条渣 4	II		
18	LZC-15	-CR003-071-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	800 烧多	穿 4 900 条渣 7	II		
19	LZC-15	-CR003-072-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	915 烧穿	4 1250孔4点	II		
20	LZC-15	-CR003-073-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	345 孔 1	点 800 内咬 8	II		
评员	定人员:张	跃生	: 吴俊东							

级 别: II 级 别: II

2007年11月27日

2007年11月27日

7	捡−003	焊口射线检测	则报令	古 ()	附页)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信阳 界 线路工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14		
报	8告编号	LZC-15-G2-01-R	T-070		分部	3工程名称	西平站~48#截 工程		线路
检	浏日期	2007. 11. 27	,		桩	号/站场	CR00	3	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
21	LZC-15	-CR003-074-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	70	65 条渣 10	II	
22	LZC-15	-CR003-075-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	985 条灌	至6 1650 内咬 8	II	
23	LZC-15	-CR003-076-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	655 条澄	II		
24	4 LZC-15-CR003-077-G2-01-B-Z			1920	14	1060 孔 4 点		II	
25	5 LZC-15-CR003-078-G2-01-B-Z			1920	14	170 条渣	5 1000孔1点	II	
26	LZC-15	-CR003-079-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	960 内咬	960 内咬 8 1050 孔 1 点		
27	LZC-15	-CR003-080-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	7:	50 内咬 10	II	
28	LZC-15	-CR003-081-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	805 内咬 8 1000 渣 4		II	
29	LZC-15	-CR003-082-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	6	570 条渣 3	II	
30	LZC-15	-CR003-083-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	78	80 条渣 10	II	
31	LZC-15	-CR003-084-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	745 内吃	₹6 1635 条渣 3	II	
32	LZC-15	-CR003-085-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1020 孔 5	点 1240 内咬 15	II	
33	LZC-15	-CR003-086-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	705 内咬	7 1020 孔 2 点	II	
34	LZC-15	-CR003-087-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	655 条渣	14 1000 孔 1 点	II	
35	LZC-15	-CR003-088-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	150 条渣	5 1075 孔 1 点	II	
36	LZC-15	-CR003-089-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	320 孔 1	1点 690 内咬 6	II	
37	LZC-15	-CR003-090-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1015 孔 1	点 1340 孔 1 点	I	
38	8 LZC-15-CR003-091-G2-01-B-Z			1920	14	10	20 内咬 15	II	
39	LZC-15	-CR003-092-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	785 条渣	5 1025 内凹 15	II	
40	LZC-15	-CR003-093-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1020 条子	L 2 1650 孔 1 点	I	
评员	巨人员:张	跃生		审	核人员	1: 吴俊东			

评定人员: 张跃生

审核人员: 吴俊东

级 别: II

级 别: II

2007年11月27日

2007年11月27日

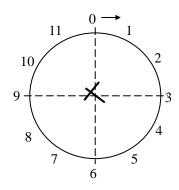
ħ	<u>命</u> -003	焊口射线检测	则报台	<u> </u>	附页)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14				
报	告编号	LZC-15-G2-01-RT	-070		分部	了工程名称		~48#截断阀室线路 工程			
检	:测日期	2007. 11. 27	桩号/站场			号/站场	CR00	3			
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注		
41	LZC-15	-CR003-094-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	775 烧多	穿 3 820 条渣 4	II			
42	LZC-15	-CR003-095-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	980 内凹	5+4 1415 条渣 5	II			
43	LZC-15	-CR003-096-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	7	50 内凹 4	I			
44	LZC-15	-CR003-097-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	700 条子	L2 900 孔 3 点	II			
45				1920	14	1000 条孔	12 1270 内咬 6	II			
46	LZC-15-CR003-099-G2-01-B-Z			1920	14	1065 条灌	至5 1200 内咬 10	II			
评定	评定人员: 张跃生 审核人员: 吴俊东										
级	别: II			级	别	J: II					
		2007年11	月 27	目			2007 출	手 11	1 27 日		

焊口射线检测报告

单位工程名称: 第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	-01-RT	Γ–066	分部工	程名称	西平站	5~48#截	断阀	国室线路工程	
检测日期	2007.	11. 24	:	桩号/5	站场号		CR004			
规格	Ф610>	< 7.9m	m	材	质	L450MB			3	
焊接方法	半自动焊	坡	皮口形式	V	型	设备	设备型号 XXH-		XXH-2505	
源的种类	■X 射线 □I	[r192	□Se75	焦点	尺寸		1.0×3.5 mm		5 mm	
胶片牌号	AG	FA		铅增	感屏	前屏 0.03 mm ; 后屏 0.0		言屏 0.03 mm		
胶片规格	2020>	×70mm	I	显景 型号/	杉剂 /配方	AGFA				
胶片处理	自动洗片	十机冲	洗	显影	时间		3min			
像质计型号	III	型		显影	温度		2	5℃		
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	訂指数	1	.4	管电压	玉	200kV	
管电流	5n	nA		源	强			\		
焦距	305	5mm		曝光	时间		0.	5mir	1	
透照方式	■单壁单影	内透泡	去		双壁单影	法		双星	達双影法	
检测标准	SY/T4109-2005	슴	格级别	II	级	底片黑	度范围		1.5—4.0	
检测数量	48 道口	逅	5修数量	1 追	<u> </u> 口	一次合	ì格率		97. 92%	

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

> 2007年11月24日 2007年11月24日

(盖章

7	捡−003	焊口射线检测	则报令	古 ()	附页)	单位工程名称: 线路工(漯河西 阳 界 线] CP001-CW001) 工程编号: LZC	平界-』 路 工	E阳信
报	8告编号	LZC-15-G2-01-R	Г-066		分部	工程名称	西平站~48#截断 程	阀室约	战路 工
松	检测日期 2007.11.2			桩号/站场			CR004		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15-	-CR004-001-G2-01-B-WG	T/7.9	1920	14	650 内咬	10 1360 内咬 30	II	
2	LZC-15-	-CR004-002-G2-01-B-WG	T/7.9	1920	14	10	000孔6点	II	
3	LZC-15-	-CR004-003-G2-01-B-WG	T/7.9	1920	14			I	
4	LZC-15	-CR004-004-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	660 内呀	₹ 25 900 条渣 5	II	
5	LZC-15	-CR004-005-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	775 孔 1	点 1325 内咬 20	II	
6	LZC-15	-CR004-006-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	655 条澄	至3 1160 条渣 6	II	
7	LZC-15	-CR004-007-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1650 孔 1	l 点 1400 内咬 5	II	
8	LZC-15	-CR004-008-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	325 条渣	3 1460孔1点	II	
9	LZC-15	-CR004-009-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	955 孔 1	点 1160 内咬 6	II	
10	LZC-15	-CR004-010-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1340 内口	咬 5 375 孔 1 点	II	
11	LZC-15	-CR004-011-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	970 孔 3	点 1200 内咬 10	II	
12	LZC-15	-CR004-012-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	640 孔 1	点 1100 孔 1 点	I	
13	LZC-15	-CR004-013-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1045 孔 4	点 1355 内咬 15	II	
14	LZC-15	-CR004-014-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1005 孔	2 点 920 内咬 5	II	
15	LZC-15	-CR004-015-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	260 内	凹 8 440 渣 2	I	
16	LZC-15	-CR004-016-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	995 孔 1	点 1400 内咬 10	II	
17	LZC-15	-CR004-017-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	7	40 孔 6 点	II	
18	LZC-15	-CR004-018-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	750 内區	交6 980 孔 4 点	II	
19	LZC-15	-CR004-019-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	10 孔 1)	点 1400 内咬 15	II	
20	LZC-15	-CR004-020-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	690 内咬	5 1270 内咬 15	II	
评员	三人员:张	跃生		审	核人员	: 吴俊东			

评定人员: 张跃生

审核人员: 吴俊东

级 别: II

级 别: II

2007年11月24日

1	验−003	焊口射线检验	则报令	古 ()	附页)	单位工程名称: 线路工(漯河西阳 界 线 : CP001-CW001) 工程编号: LZC	平界-』 路 エ	E阳信
报	8告编号	LZC-15-G2-01-R	T-066 分部工程名称			工程名称	西平站~48#截断阀室线路工 程		
检	检测日期 2007.11.24				桩	号/站场	CROO-	4	
序号		焊缝编号		一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
21	LZC-15	-CR004-021-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	825 孔 1	点 630 内咬 4	II	
22	LZC-15	-CR004-022-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	960 外吃	₹8 1070 条渣 4	II	
23	LZC-15	-CR004-023-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	975 孔 1	点 1200 内咬 14	II	
24	LZC-15	-CR004-024-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1360 条注	查 5 1400 条渣 4	II	
25	LZC-15	-CR004-025-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	970 孔 3	点 1475 条渣 6	II	
26	LZC-15	-CR004-026-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	750 内咬	16 1620 条渣 3	II	
27	LZC-15	-CR004-027-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1000 孔 4)	点 1015 未熔 10+6	II	
28	LZC-15	-CR004-028-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I	
29	LZC-15	-CR004-029-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	8	20 内咬 7	II	
30	LZC-15-	-CR004-030-G2-01-B-CL	T/7.9	1920	14	820 内咳	₹10 915 内咬 7	II	
31	LZC-15-	-CR004-031-G2-01-B-CL	T/7.9	1920	14	1000 孔 5	点 1100 孔 4 点	II	
32	LZC-15	-CR004-032-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	170 孔 1	点 950 孔 1 点	I	
33	LZC-15	-CR004-033-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	4	40 内咬 10	II	
34	LZC-15	-CR004-034-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	985 内凹	20 935 内咬 10	II	
35	LZC-15	-CR004-035-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1040 渣 3	点 1480 内咬 12	II	
36	LZC-15	-CR004-036-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1000 孔 1	点 1150 内咬 16	II	
37	LZC-15	-CR004-037-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	445 外咬	10 655 内咬 10	II	
38	LZC-15	-CR004-038-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1125 孔 1	点 1650 内咬 7	II	
39	LZC-15	-CR004-039-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	6	10 内咬 10	II	
40	LZC-15	-CR004-040-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1010 孔 4	点 1070 孔 4 点	II	
评句	三人员:张	跃生		审	核人员	1: 吴俊东			

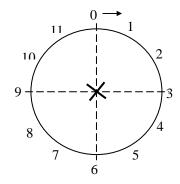
级 别: II 级 别: II

2007年11月24日

ħ	验−003	焊口射线检测	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14							
报	设告编号	LZC-15-G2-01-RT	-066		分部	工程名称	西平站~48#截断阀室线路工 程			
检	测日期	2007. 11. 24	桩气			号/站场	CR00	4		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠位量	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
41	LZC-15	-CR004-041-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	550 孔 1	点 1390 内咬 4	II		
42	LZC-15	-CR004-042-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1220 条灌	至4 1400 内咬 10	II		
43	43 LZC-15-CR004-043-G2-01-B-Z T/7. 9 1					310 孔 1	点 1210 孔 1 点	I		
44	44 LZC-15-CR004-044-G2-01-B-Z T/7. 9 1					775 条灌	15 860 条渣 8	III		
45	LZC-15	T/7.9	1920	14	1125 内吗	ξ 4 1300 内咬 30	II			
46	LZC-15-CR004-046-G2-01-B-Z			1920	14	1020 条注	查 3 1545 条渣 7	II		
47	LZC-15	-CR004-047-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1365 内呀	ξ 10 1900 未熔 4	II		
48	LZC-15	-CR004-048-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	300 条孔 2	2 点 1550 内咬 15	II		
`	= -				12. 1 =					
评定	评定人员: 张跃生 审核人员: 吴俊东									
级	别: II			级	另	J: II				
	,,,,,	2007年1	1月24				2007 4	丰 11 月	1 24 日	

G1-ZJ-030		射线返修通	单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程(漯CP001-CW001)					
游	 五 単位	中油管道二公司			则日期		11月24日	
通:	知単编号	LZC-15-G2-01-RT-066-F			报告编号	LZC-15-G	2-01-RT-066	
分部工程名称		西平站~48#截断阀室线路工程			庄号	С	R004	
序号	j	缺陷性质	į	缺陷位置(mm)		级别		
1	LZC-15-0	CR004-044-G2-01-B-Z	条渣 15			775	III	

返修位置示意图



评定人员: 张跃生

级 别: II

审核人员: 吴俊东

级 别: II

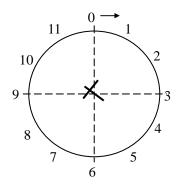
2007年11月24日

焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-()1-RT-	-066-F	分部工	程名称	西平站	- 占~48#截	断阀	室线路工程
检测日期	2007.	11. 26		桩号/5	站场号	CR004			
规格	Ф610>	< 7.9mi	m	材	质	L450MB			
焊接方法	手工电弧焊	坡	以口形式	V	型	设备	设备型号 XXH-2		XXH-2505
源的种类	■X 射线 □I	r192	□Se75	焦点	尺寸	1.0×3.5 mm		5 mm	
胶片牌号	AG	FA		铅增	感屏	前屏 0.03 mm ; 后屏 0.0		后屏 0.03 mm	
胶片规格	600×	70mm		显 型号/	杉剂 /配方		AGFA		
胶片处理	自动洗片	†机冲	洗	显影	时间		3min		
像质计型号	III	型		显影	温度		2	5°C	
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4	管电压	玉	200kV
管电流	5n	nA		源	强			\	
焦距	305	ōmm		曝光	时间		0.	5mir	1
透照方式	■单壁单影	内透泡	去		双壁单影	法]双星	達双影法
检测标准	SY/T4109-2005	合	格级别	II	级	底片黑	 度范围		1.5—4.0
检测数量	1道口	返	修数量	0 追	<u> </u>	一次台	格率		100%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2007年11月26日 2007年11月26日

-

(盖章 **盘锦北方**无损检测公司 **检测**质量专用章

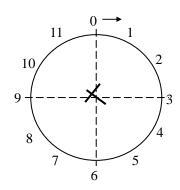
t	²⁶⁻⁰⁰³ 焊口射线检测报告(附页) ^{线路} СРОО 工程(线路工(漯河西阳 界 线 CP001-CW001)	01-CW001) 星编号:LZC-01-14			
报	设告编号	LZC-15-G2-01-RT-	066-F		分部	工程名称	西平站~48#截断阀室线路工 程			
检	测日期	2007. 11. 26			桩	号/站场	CR00	4		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15-	i-CR004-044F-G2-01-B-Z T/7. 9 1920			14	780 条滔	查3 970 孔 4 点	II		
评定	三人员:张	跃生		审	核人员	1: 吴俊东				
级	别: II	9007 Æ 11	FI 96	级口	别	J: II	9007 /	¥ 11 F	I 26 □	
		2007年11	月 20	Ц			Z007 ³	十11万	26 日	

焊口射线检测报告

单位工程名称: 第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	-01-R7	Γ-067	分部工	程名称	西平站	占~48#截	断阀	国室线路工程
检测日期	2007.	11. 25		桩号/5	站场号	CR004			
规格	Ф610>	×7.9m	m	材	质		L450MB		
焊接方法	半自动焊	切	皮口形式	V	型	设备	设备型号 XXH-25		XXH-2505
源的种类	■X 射线 □I	[r192	□Se75	焦点	尺寸	1.0×3.5 mm		5 mm	
胶片牌号	AG	FA		铅增	感屏	前屏 0.03 mm ; 后屏 0.0		后屏 0.03 mm	
胶片规格	2020>	×70mm	I	显 型号/	杉剂 /配方	AGFA			
胶片处理	自动洗片	十机冲	洗	显影	时间		3min		
像质计型号	III	型		显影	温度		2	5℃	
像质计位置	□ 源側 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4	管电压	£	200kV
管电流	5r	nA		源	强			\	
焦距	308	5mm		曝光	时间		0.	5mir	า
透照方式	■单壁单影	内透泡	 去		双壁单影	法		双星	達双影法
检测标准	SY/T4109-2005		冷格级别	II	级	底片黑	度范围		1.5—4.0
检测数量	37 道口	返	5修数量	0 追	 口	一次台	ì格率		100%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别:Ⅱ 级别: II

> 2007年11月25日 2007年11月25日

检测单位:

(盖章

2007年11月25日

7	捡−003	焊口射线检	测报令	告 ()	附页)	单位工程名称: 线路工(漯河西阳 界 线 CP001-CW001) 工程编号: LZC	平界-ī 路 エ	E阳信 L 程
扣	2告编号	LZC-15-G2-01-R	T-067		分部	工程名称	西平站~48#截断程	「阀室 约	战路 工
松	浏日期	2007. 11. 25	5		桩	号/站场	CR00	4	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位旨	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15	-CR004-049-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	980 孔 2	2点 780 内咬 8	II	
2	LZC-15	-CR004-050-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	575 孔 1	点 1200 内咬 4	II	
3	LZC-15	-CR004-051-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I	
4	LZC-15	-CR004-052-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	575 条澄	至5 1000 内凹 5	II	
5	LZC-15	-CR004-053-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	100	0 条渣 4+3+6	II	
6	LZC-15	-CR004-054-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	650 内咬	10 1060 孔 2 点	II	
7	LZC-15	-CR004-055-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	25 条渣	5 1650 孔 2 点	II	
8	LZC-15	-CR004-056-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	14	10 内咬 17	II	
9	LZC-15	-CR004-057-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1225 内吗	え8 1400 内咬 10	II	
10	LZC-15	-CR004-058-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	570 内咬	10 1400 孔 1 点	II	
11	LZC-15	-CR004-059-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	980 内凹	13 1115 孔 3 点	II	
12	LZC-15	-CR004-060-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	690 内咬	11 1020 内咬 10	II	
13	LZC-15	-CR004-061-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1200 内呀	2 10 1410 内咬 5	II	
14	LZC-15	-CR004-062-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	9	80 孔 1 点	I	
15	LZC-15	-CR004-063-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	530 孔 1	点 840 内咬 12	II	
16	LZC-15	-CR004-064-G2-01-B-Z	T/7.9		14	470 内咬	8 1280 内咬 10	II	
17	LZC-15	-CR004-065-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	640 孔 1	点 1440 内咬 12	II	
18	LZC-15	-CR004-066-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1630 孔 2	2点 1000 孔 3 点	I	
19	LZC-15	-CR004-067-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	250 孔 4	点 1200 内咬 20	II	
20		-CR004-068-G2-01-B-Z	T/7.9		14		咬 6 950 孔 1 点	II	
评员	巨人员:张	跃生		审	核人员	1: 吴俊东			

评定人员: 张跃生

审核人员: 吴俊东

级 别: II

级 别: II

2007年11月25日

2007年11月25日

1	佥−003	焊口射线检验	·)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14						
报	告编号	LZC-15-G2-01-R	T-067		分部	工程名称	西平站~48#截断 程	8#截断阀室线路 程		
检	测日期	2007. 11. 25)		桩	号/站场	CR004			
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位旨	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
21	LZC-15	-CR004-069-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	16	600 内咬 10	II		
22	LZC-15	-CR004-070-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1050 孔 3	点 1000 内咬 10	II		
23	LZC-15	-CR004-071-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	940 条剂	查3 980 孔 3 点	II		
24	LZC-15	-CR004-072-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	300 孔:	1 点 530 烧穿 5	II		
25	LZC-15	LZC-15-CR004-073-G2-01-B-Z			14	905 内咬	8 1915 内咬 10	II		
26	LZC-15	-CR004-074-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	400 孔 1	点 1310 内咬 10	II		
27	LZC-15	-CR004-075-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1000	条渣4孔6点	II		
28	LZC-15	-CR004-076-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1	900 内咬 4	II		
29	LZC-15	-CR004-077-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	950 孔 6	点 1720 孔 3 点	II		
30	LZC-15	-CR004-078-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	97 孔 2	点 1475 内咬 5	II		
31	LZC-15	-CR004-079-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	795 内呀	え6 1300 内咬 5	II		
32	LZC-15	-CR004-080-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1060 孔:	1 点 655 内咬 10	II		
33	LZC-15	-CR004-081-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	475 烧穿	5+4 735 内咬 25	II		
34	LZC-15	-CR004-082-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	50 烧	穿 6 0 未熔 4	II		
35	LZC-15	-CR004-083-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1040 孔:	3 点 1530 条渣 6	II		
36	LZC-15	-CR004-084-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	405 内咳	₹6 1275孔3点	II		
37	LZC-15	-CR004-085-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	960 孔 3	点 1350 内咬 5	II		
评危	评定人员: 张跃生 审核人员: 吴俊东									

级

2007年11月25日

别: II

2007年11月25日

级

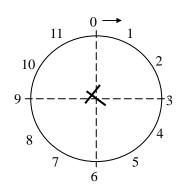
别: II

焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	-01-RT	T-063	分部工	程名称	西平站	古~48#截	断阀	室线路工程
检测日期	2007.	11. 22		桩号/5	站场号		СБ	R005	
规格	Ф610>	< 7.9m	m	材	质		L4	50MB	
焊接方法	半自动焊	坡	皮口形式	V	型	设备	型号		XXH-2505
源的种类	■X 射线 □I	r192	□Se75	焦点	尺寸		$1.0 \times 3.5 \text{ mm}$		
胶片牌号	AG	FA		铅增感屏		前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 m			屏 0.03 mm
胶片规格	2020>	2020×70mm		显 型号/			A	GFA	
胶片处理	自动洗片	十机冲	洗	显影	时间		3:	min	
像质计型号	III	型		显影	温度		2	5℃	
像质计位置	□ 源側 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4	管电压	玉	200kV
管电流	5r	nA		源	强			\	
焦距	308	ōmm		曝光	时间		0.	5min	
透照方式	■单壁单影	内透泡	去		双壁单影	法]双壁	達双影法
检测标准	SY/T4109-2005	슴	格级别	II	级	底片黑	底片黑度范围		. 5—4. 0
检测数量	10 道口	返	逐修数量	0 追	 口	一次合格率			100%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2007年11月22日 2007年11月22日

(盖章 **盘锦北方**无损检测公司 **检测**质量专用章

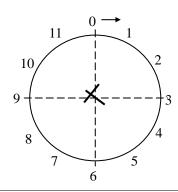
ħ	逾−003	焊口射线检测)	单位工程名称: 线路工(漯河西阳 界 线 CP001-CW001) 工程编号: LZC	平界-正 路 エ	E阳信				
报	告编号	LZC-15-G2-01-R′	T-063		分部	工程名称	西平站~48#截断程	「阀室 约	战路工	
检	测日期	2007. 11. 22	2		桩	号/站场	CROO	5		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15-	-CR005-001-G2-01-B-WG	T/7.9	1920	14	225 孔 1	点 1055 内咬 7	II		
2	LZC-15	-CR005-002-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	2	280 孔 1 点 I			
3	LZC-15	-CR005-003-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	490 孔 3	点 975 孔 2 点	II		
4	LZC-15	-CR005-004-G2-01-B-Z	330 孔 1	点 1000 孔 6 点	II					
5	LZC-15	-CR005-005-G2-01-B-Z	14			I				
6	LZC-15	-CR005-006-G2-01-B-Z	T/7.9	14	3	00 孔 1 点	I			
7	LZC-15	-CR005-007-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I		
8	LZC-15	-CR005-008-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1120 孔 5	5 点 1425 条渣 6	II		
9	LZC-15	-CR005-009-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	330 孔 2	2点 835 内咬 8	II		
10	LZC-15	-CR005-010-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	81	65 内咬 17	II		
评定	三人员:张	跃生		审	核人员	t: 吴俊东				
级	别: II	2007年1	1月22	级 日	别	J: II	2007 :	年 11 月] 22 日	

焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2	-01-R7	Γ-064	分部工	程名称	西平站	占~48#截	断阀	国室线路工程
检测日期	2007.	11. 23		桩号/5	站场号		CF	R005	
规格	Ф6102	×7.9m	m	材	质		L4	50MI	3
焊接方法	半自动焊	切	皮口形式	V	型	设备	型号		XXH-2505
源的种类	■X 射线 □	Ir192	□Se75	焦点	尺寸		$1.0 \times 3.5 \text{ mm}$		
胶片牌号	AC	AGFA		铅增感屏		前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 m			言屏 0.03 mm
胶片规格	2020	2020×70mm		显 型号/	杉剂 /配方		A	GFA	
胶片处理	自动洗		洗	显影	时间		3:	min	
像质计型号	II	[型		显影	温度		2	5℃	
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4	管电压	玉	200kV
管电流	5	mA		源	强			\	
焦距	30	5mm		曝光	时间		0.	5mir	า
透照方式	■单壁单影	内透泡	去		双壁单影	法		双星	達双影法
检测标准	SY/T4109-2005		格级别	II	级	底片黑度范围			1.5—4.0
检测数量	36 道口	返	逐修数量	0 道口		一次合格率			100%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2007年11月23日 2007年11月23日

检测单位:

(盖章 **盘锦北方**无损检测公司 **检测**质量专用章

7	捡−003	焊口射线检测)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14					
报	8告编号	LZC-15-G2-01-R′	Γ-064		分部	工程名称	西平站~48#截断 程	阀室约	战路 工
松	2测日期	2007. 11. 23	}		桩	号/站场	CR00	5	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15	-CR005-011-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1220 内咬	18 1350 内咬 12	II	
2	LZC-15	-CR005-012-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	700 内咬	20 1155 内咬 7	II	
3	LZC-15	LZC-15-CR005-013-G2-01-B-Z T/7. 9 1920 14				820 内咬 10 1050 孔 1 点 II			
4	LZC-15	-CR005-014-G2-01-B-Z	T/7.9	. 9 1920 14 630 条渣 4 680			至4 680 内咬 15	II	
5	LZC-15	-CR005-015-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	9	45 孔 3 点	II	
6	LZC-15	-CR005-016-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	65 孔 1	点 705 条渣 6	II	
7	LZC-15	-CR005-017-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	400 孔 2	2点 900 条渣 6	II	
8	LZC-15	-CR005-018-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	750 条澄	5 1095 条渣 5	II	
9	LZC-15	-CR005-019-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	455 条澄	至 5 575 内咬 13	II	
10	LZC-15	-CR005-020-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1010	内咬6渣2点	II	
11	LZC-15	-CR005-021-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	745 内咬	15 1360 内咬 11	II	
12	LZC-15	-CR005-022-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	550 条剂	查 5 740 内咬 6	II	
13	LZC-15	-CR005-023-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1	40 条渣 5	II	
14	LZC-15	-CR005-024-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	955	条渣累计 12	II	
15	LZC-15	-CR005-025-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	950 孔 5	点 1050孔4点	II	
16	LZC-15	-CR005-026-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1000 孔 2	点 1300 孔 1 点	I	
17	LZC-15	-CR005-027-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	970 条剂	查 4 480 条孔 2	II	
18	LZC-15	-CR005-028-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	955 孔 2	点 1170 条渣 6	II	
19	LZC-15	-CR005-029-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	94	0 条孔 2 点	I	
20	LZC-15	T/7.9	1920	14	1050 条	渣 6 950 条渣 3	II		
评员	定人员:张	跃生		审	核人员	: 吴俊东			

评定人员: 张跃生

审核人员: 吴俊东

级 别: II

级 别: II

2007年11月23日

ħ	-003	焊口射线检	则报台)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14				
报	告编号	LZC-15-G2-01-R	T-064		分部	工程名称	西平站~48#截断 程	f 阀室约	。路工
检	:测日期	2007. 11. 23	3		桩	号/站场	CR00	5	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位旨	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
21	LZC-15	-CR005-031-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1255 内呀	₹10 1000 条渣 4	II	
22	LZC-15	-CR005-032-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	7	00 孔 1 点	I	
23	LZC-15	-CR005-033-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	575 条澄	5 600 条渣 10	II	
24	LZC-15	-CR005-034-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	8:	825 内咬 10		
25	LZC-15	LZC-15-CR005-035-G2-01-B-Z T/7. 9				660 内呀	₹10 960条渣8	II	
26	LZC-15	-CR005-036-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1	00 孔 2 点	I	
27	LZC-15	-CR005-037-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	640 内咬	10 1610 内咬 10	II	
28	LZC-15	-CR005-038-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1240 内里	交 6 1350 内咬 5	II	
29	LZC-15	-CR005-039-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1120 孔 4	点 1100 条渣 10	II	
30	LZC-15	-CR005-040-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	770 条渣	10 1250 内咬 8	II	
31	LZC-15	-CR005-041-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1130 孔 2	、3 1450 条渣 5	II	
32	LZC-15	-CR005-042-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	6	95 条渣 5	II	
33	LZC-15	-CR005-043-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	600 孔:	点 990 条渣 5	II	
34	LZC-15	-CR005-044-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	3	70 渣 3 点	II	
35	LZC-15	-CR005-045-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	7	00 条渣 4	II	
36	LZC-15	-CR005-046-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	575 孔 2	点 1040 孔 3 点	II	
评定人员: 张跃生 审核人员: 吴俊东									

级 别: II

级 别: II

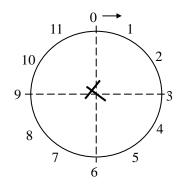
2007年11月23日

焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	-01-RT	C-065	分部工	程名称	西平站	占~48#截	断阀	室线路工程
检测日期	2007.	11. 24		桩号/5	站场号		СЕ	R005	
规格	Ф610>	< 7.9mi	m	材	质		L4	50ME	3
焊接方法	半自动焊	坡	7口形式	V	型	设备	型号		XXH-2505
源的种类	■X 射线 □I	r192	□Se75	焦点	尺寸		1.0	×3.	5 mm
胶片牌号	AG	AGFA			铅增感屏		前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm		
胶片规格	2020>	2020×70 mm		显 型号/	杉剂 /配方		A	GFA	
胶片处理	自动洗片	†机冲	洗	显影	时间		3	min	
像质计型号	III	型		显影温度			2	5℃	
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	 指数	1	4	管电压	玉	200kV
管电流	5r	nA		源	强			\	
焦距	308	ōmm		曝光	时间		0.	5mir	1
透照方式	■单壁单影	壁单影内透法			双壁单影	法]双星	達双影法
检测标准	SY/T4109-2005	合	格级别	II	级	底片黑	片黑度范围		1.5—4.0
检测数量	2 道口	返	修数量	0 追	0 道口		一次合格率		100%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2007年11月24日 2007年11月24日

(盖章 **盘锦北方**无损检测公司 **检测**质量专用章

2007年11月24日

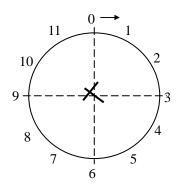
t	验−003	焊口射线检测	训报台)	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14				
报	8 告编号	LZC-15-G2-01-RT	-065		分部	工程名称	西平站~48#截断 程	阀室组	遠路 工
检	测日期	2007. 11. 24			桩	号/站场	CR00	5	
序 号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15	-CR005-047-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1255 孔 2	点 1200 内咬 10	II	
2	LZC-15	-CR005-048-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	880 孔 3	点 1130 未熔 5	II	
评定	定人员:张l	跃生		审	核人员	1: 吴俊东			
级	别: II 级 别: II 2007年11月24日 2007年11月2] 24 日	

焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2	-01-RT	T-131	分部工	程名称	西平站	占~48#截	断阀	室线路工程
检测日期	2008.	02. 20		桩号/:	站场号		СЕ	R006	
规格	Ф6102	× 7. 9m	m	材	质		L4	50MB	1
焊接方法	半自动焊	坡	70形式	V	型	设备	F型号 XXH		XXH-2505
源的种类	■X 射线 □	[r192	□Se75	焦点	尺寸		1.0×3.5 mm		5 mm
胶片牌号	AG	AGFA		铅增感屏		前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 m			F屏 0.03 mm
胶片规格	2020	2020×70mm			杉剂 /配方		A	GFA	
胶片处理	自动洗り	†机冲	洗	显影	时间		3:	min	
像质计型号	III	[型		显影	温度		2	5℃	
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	 指数	1	4	管电压	玉	200kV
管电流	51	mA		源	强			\	
焦距	30	5mm		曝光	时间		0.	5min	ı
透照方式	■单壁单影	内透泡	去		双壁单影	法]双星	達双影法
检测标准	SY/T4109-2005	合	格级别	II	级	底片黑	ミ片黑度范围 1.		5—4.0
检测数量	2道口	返	修数量	0 道	 口	一次合格率			100%

检测部位示意图



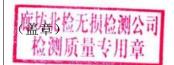
评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2008年02月20日

2008年02月20日

检测单位:



2008年02月20日

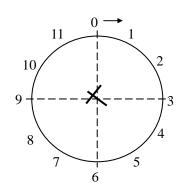
1	验−003	単位工程名称:第十							
报	设告编号	LZC-15-G2-01-RT	-131		分部	工程名称	西平站~48#截断 程	耐室 约	遠路 工
检	测日期	2008. 02. 20			桩	号/站场	CR00	6	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15-	-CR006-001-G2-01-B-WG	T/7.9	1920	14	55 孔 1 /	点 1575 内凹 12	I	
2	LZC-15	-CR006-003-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1:	100 内咬 8	II	
评氖	定人员:张	跃生		审	核人员	: 吴俊东			
级	别 : II	2008年 02	月 20	级日	别	J: II	2008 4	生 02 月] 20 日

焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	-01-RT	Γ-062	分部工	程名称	西平站	占~48#截	断阀	国室线路工程				
检测日期	2007.	11. 22		桩号/5	站场号		СБ	R006	i				
规格	Ф610>	< 7.9m	m	材	质		L4	50MI	В				
焊接方法	半自动焊	坡	皮口形式	V	型	设备	型号		XXH-2505				
源的种类	■X 射线 □I	r192	□Se75	焦点	尺寸	1.0×3.5 mm			. 5 mm				
胶片牌号	AG	FA		铅增感屏		前屏 (0.03 mm	; 后	后屏 0.03 mm				
胶片规格	2020>	< 70mm		显 型号/			A	GFA					
胶片处理	自动洗片	十机冲	洗	显影	时间		3:	min					
像质计型号	III	型		显影	温度		2	5℃					
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	 指数	1	4	管电压	£	200kV				
管电流	5n	пA		源	强			\					
焦距	308	ōmm		曝光	时间		0.	5mir	n				
透照方式	■单壁单影	内透泡	去		双壁单影	法		双星	達双影法				
检测标准	SY/T4109-2005	合	格级别	II级		II级		II级		底片黑	度范围		1.5—4.0
检测数量	9道口	返	逐修数量	0 追	 口	一次台	格率		100%				

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2007年11月22日 2007年11月22日

17.01

(盖章 **盘锦北方**无损检测公司 **检测**质量专用章

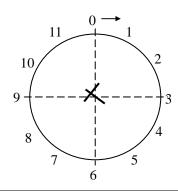
ħ	<u></u> ⊕ −003	焊口射线检测)	单位工程名称: 线路工(漯河西阳 界 线 CP001-CW001) 工程编号: LZC	平界-〕 路 コ	E阳信 :程				
报	告编号	LZC-15-G2-01-R7	C-062		分部	工程名称	西平站~48#截断 程	「阀室 约	找路 工	
检	:测日期	2007. 11. 22			桩	号/站场	CR00	6		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位旨	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15	-CR006-002-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1155 内咬	12 1185 内咬 10	II		
2	LZC-15	-CR006-004-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	240 内咬 8 860 孔 1 点 II				
3	LZC-15	-CR006-005-G2-01-B-Z	14	1275 孔 2 点 1200 内咬计 30						
4	LZC-15	-CR006-006-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	335 孔 1	II			
5	LZC-15	-CR006-007-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	940 条剂	查4 950 孔 3 点	II		
6	LZC-15	-CR006-008-G2-01-B-Z	1920	14	250 孔 1	点 1090 内咬 25	II			
7	LZC-15	-CR006-009-G2-01-B-Z	1920	14	850 孔 2	点 1210 内咬 13	II			
8	LZC-15	-CR006-010-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	850 渣	3 1845 孔 2 点	II		
9	LZC-15	-CR006-011-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	335 内咳	₹4 1150 孔 1 点	II		
评定	三人员:张	跃生		审	核人员	t: 吴俊东				
级	别: II	2007年1	1月22	级日	别 	J: II	2007 4	年 11 月	月 22 日	

焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	-01-RT	C-060	分部工	程名称	西平站	占~48#截	断阀	国室线路工程				
检测日期	2007.	11. 21		桩号/:	站场号		СБ	R007					
规格	Ф610>	< 7.9m	m	材	质		L4	50MI	3				
焊接方法	半自动焊	坡	7口形式	V	型	设备	型号		XXH-2505				
源的种类	■X 射线 □I	r192	□Se75	焦点	尺寸		1.0	×3.	5 mm				
胶片牌号	AG	FA		铅增	感屏	前屏 (0.03 mm	; 后	后屏 0.03 mm				
胶片规格	2020>	< 70mm			杉剂 /配方		A	GFA					
胶片处理	自动洗片	†机冲	洗	显影	时间		3:	min					
像质计型号	III	型		显影	温度		2	5℃					
像质计位置	□ 源側 ■ 胶	片侧	要求像质	 指数	1	4	管电压	E	200kV				
管电流	5r	nA		源	强			\					
焦距	308	ōmm		曝光	时间		0.	5mir	า				
透照方式	■单壁单影	内透泡	去		双壁单影	法		双星	達双影法				
检测标准	SY/T4109-2005	合	格级别	II级		II级		II 级		底片黑	度范围		1.5—4.0
检测数量	10 道口	返	逐修数量	0 道口		0 道口 一次合格率				100%			

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2007年11月21日

II

2007年11月21日

检测单位:

(盖章 **盘锦北方**无损检测公司 **检测**质量专用章

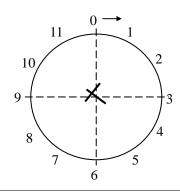
ħ	捡−003	焊口射线检测	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14							
报	8告编号	LZC-15-G2-01-RT	-060		分部	工程名称	西平站~48#截断阀室线路工程			
检	浏日期	2007. 11. 21			桩	号/站场	CR00			
序号		焊缝编号			像质指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15-	C-15-CR007-001-G2-01-B-WG T/7.9 1920 14					00 内咬 20	II		
2	LZC-15	-CR007-002-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1000 内呀	₹ 10 1625 条渣 4	II		
3	LZC-15	-CR007-003-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1050 孔	2 点 1340 内咬 4	II		
4	LZC-15	-CR007-004-G2-01-B-Z	1920	14			I			
5	LZC-15-CR007-005-G2-01-B-Z			1920	14	900 孔 1 点	瓦 1060 内咬 5 孔 2	II		
6	LZC-15	T/7.9	1920	14	675 内咬	5 1150 条渣 10	II			
7	LZC-15	-CR007-007-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	730 孔 1	点 1260 内咬 10	II		
8	LZC-15	-CR007-008-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	830 内咬	10 1050 内咬 10	II		
9	LZC-15	-CR007-009-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1020 孔 3	3 点 1575 条渣 5	II		
10	LZC-15	-CR007-010-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	950 内咬	8 1660孔1点	II		
评危	艺人员:张	跃生		审	核人员	d: 吴俊东				
级	别: II			级	另	IJ: II				
		2007年11	月 21	日			2007 4	丰 11 月	月 21 日	

焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

				1					
报告编号	LZC-15-G2-	-01-R7	Γ-061	分部工	程名称	西平站	 占~48#截	断阀	国室线路工程
检测日期	2007.	11. 22		桩号/5	站场号	CR007			
规格	Ф610>	< 7.9m	m	材	质	L450MB			
焊接方法	半自动焊	切	皮口形式	V 型		设备型号			XXH-2505
源的种类	■X 射线 □I	r192	□Se75	焦点尺寸		$1.0 \times 3.5 \text{ mm}$			5 mm
胶片牌号	AG	FA		铅增	感屏	前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm			后屏 0.03 mm
胶片规格	2020>	< 70mm	l	显影剂 型号/配方			A	GFA	
胶片处理	自动洗片	十机冲	洗	显影	时间		3	min	
像质计型号	III	型		显影	温度		2	5℃	
像质计位置	□ 源側 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4	管电压	玉	200kV
管电流	5r	nA		源	强			\	
焦距	308	ōmm		曝光	时间		0.	5mir	1
透照方式	■单壁单影	内透泡	去		双壁单影	法]双星	達双影法
检测标准	SY/T4109-2005	台	格级别	II	级	底片黑度范围			1.5—4.0
检测数量	31 道口	步	5修数量	0 追	 <u></u> <u>〔</u> □	一次合格率			100%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2007年11月22日 2007年11月22日

检测单位:

(盖章 **盘锦北方**无损检测公司 **检测**质量专用章

1	#位工程名称:第一 线路工(漯河西平昇 2003					平界-正 路 工	E阳信		
报	设告编号	LZC-15-G2-01-R′	Г-061		分部	工程名称	西平站~48#截断 程	战路 工	
检	测日期	2007. 11. 22			桩	号/站场	CR00	7	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠位置、性质及长度 mm		评定结果	备注
1	LZC-15	-CR007-011-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	665 孔 1	点 1750 孔 1 点	I	
2	LZC-15	-CR007-012-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	625 孔 1	点 1500 内咬 10	II	
3	LZC-15	-CR007-013-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	900 烧穿	5 1200 内咬 30	II	
4	LZC-15	-CR007-014-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	965 孔 2	点 1000 条渣 4	II	
5	LZC-15-CR007-015-G2-01-B-Z		T/7.9	1920	14	925 内咬	925 内咬 10 1140 条渣 6		
6	LZC-15	-CR007-016-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	7	50 内咬 5	II	
7	LZC-15	-CR007-017-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1000 烧多	译6 1880 孔1点	II	
8	LZC-15	-CR007-018-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	17	795 孔 1 点	I	
9	LZC-15	-CR007-019-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	450 孔 1	点 1250 内咬 5	II	
10	LZC-15	-CR007-020-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	5	40 孔 1 点	I	
11	LZC-15	-CR007-021-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1050 内咬	10 1180孔1点	II	
12	LZC-15	-CR007-022-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	775 条渣	8 1050孔1点	II	
13	LZC-15	-CR007-023-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1100 条泡	查4 1550 孔 1 点	II	
14	LZC-15	-CR007-024-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	750 内咳	₹8 1000 条渣 3	II	
15	LZC-15	-CR007-025-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1090 孔 1	点 1775 孔 1 点	I	
16	LZC-15	-CR007-026-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	650 内咬	10 1660 孔 1 点	II	
17	LZC-15	-CR007-027-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	650 烧多	译4 925 孔 1 点	II	
18	LZC-15	-CR007-028-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	545 孔 1	点 1400 内咬 8	II	
19	LZC-15	-CR007-029-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	495 孔 1	点 1345 孔 1 点	I	
20	LZC-15	-CR007-030-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	870 渣 3	点 1040 渣 5 点	II	
评员	三人员:张	跃生		审	核人员	引: 吴俊东			

评定人员: 张跃生

审核人员: 吴俊东

2007年11月22日

级 别: II

级 别: II

1	佥−003	焊口射线检验	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14						
报	省 告编号	LZC-15-G2-01-R	Γ-061		分部	分部工程名称 西平站~48#截断阀室			战路 工
松	测日期	2007. 11. 22	}		桩	号/站场	CR00	7	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	评定结果	备注	
21	LZC-15	-CR007-031-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	450 孔 1	点 750 内咬 7、5	II	
22	LZC-15	-CR007-032-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	525 条剂	查 6 950 条渣 5	II	
23	23 LZC-15-CR007-033-G2-01-B-Z T/7. 9 192				14	675 条渣	II		
24	4 LZC-15-CR007-034-G2-01-B-Z T/7. 9				14	800 内咬	II		
25	LZC-15-CR007-035-G2-01-B-Z T/7.9				14	300 条灌	至 5 760 内咬 13	II	
26	LZC-15-CR007-036-G2-01-B-Z T/7			1920	14	770 内咬	4 1400 内咬 15	II	
27	LZC-15	-CR007-037-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	7	10 条渣 10	II	
28	LZC-15	-CR007-038-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1350 内咬	E 10 1815 孔 1 点	II	
29	LZC-15	-CR007-039-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1100 条泡	查5 1600 孔 1 点	II	
30	LZC-15-	-CR007-042-G2-01-B-CL	T/7.9	1920	14	175 孔 1	L点 610 内凹 5	I	
31	LZC-15-	-CR007-043-G2-01-B-CL	T/7.9	1920	14	10	000 内咬 5	II	
评员	三人员:张	跃生		审	核人员	: 吴俊东			
级	别: II			级	别	IJ: II			

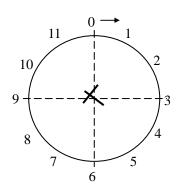
2007年11月22日

焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2	-01-RT	Γ−132	分部工	程名称	西平站	占~48#截	断阀	室线路工程	
检测日期	2008.	02. 20		桩号/	站场号	CR007				
规格	Ф6102	Ф610×7.9mm			材质		L450MB			
焊接方法	半自动焊	坡	皮口形式	V 型		设备型号			XXH-2505	
源的种类	■X 射线 □	[r192	□Se75	焦点尺寸		$1.0 \times 3.5 \text{ mm}$			5 mm	
胶片牌号	AC	FA		铅增感屏		前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm			F屏 0.03 mm	
胶片规格	2020	2020×70 mm		显 型号/	杉剂 /配方		A	GFA		
胶片处理	自动洗	十机冲	洗	显影	时间		3:	min		
像质计型号	III	[型		显影	温度		2	5°C		
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4 管电压		玉	200kV	
管电流	5:	mA		源	强			\		
焦距	30	5mm		曝光	时间		0.	5min	ı	
透照方式	■单壁单影	内透泡	去		双壁单影	法]双星	達双影法	
检测标准	SY/T4109-2005	슴	冷格级别	II	级底片黑原		底片黑度范围 1		5—4.0	
检测数量	2道口	返	返修数量	0 追	<u> </u>	一次合格率			100%	

检测部位示意图



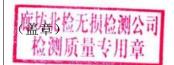
评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2008年02月20日

2008年02月20日

检测单位:



2008年02月20日

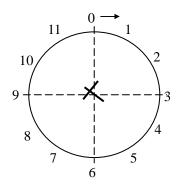
ħ	检-003 焊口射线检测报告(附页)					单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14				
报	告编号	LZC-15-G2-01-RT	-132		分部	工程名称	西平站~48#截断阀室线路工程			
检	:测日期	2008. 02. 20			桩	号/站场	CR007			
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15-	-CR007-041-G2-01-B-L1	T/7.9	1920	14	600 内咬	8 1300 内咬 15	II		
2	LZC-15	-CR007-044-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	545 内咬	10 1300 内咬 12	II		
评定	三人员:张	跃生		审	<u></u> 核人员	: 吴俊东				
级 别: II 级 别: II 2008年02月20日 2008年02月20日] 20 日	

焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	-01-RT	T-133	分部工	程名称	西平站	 占~48#截	断阀	室线路工程
检测日期	2008.	03. 01		桩号/5	站场号	CR007			
规格	Ф610>	< 7.9m	m	材	质	L450MB			
焊接方法	半自动焊	坡	70形式	V 型		设备型号			XXQ-3005
源的种类	■X 射线 □I	r192	□Se75	焦点尺寸		$1.0 \times 3.5 \text{ mm}$			
胶片牌号	AG	FA		铅增感屏		前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm			后屏 0.03 mm
胶片规格	550×	70mm		显 型号/	杉剂 /配方		A	GFA	
胶片处理	自动洗片	十机冲	洗	显影	时间		3	min	
像质计型号	III	型		显影	温度	25℃			
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	2	管电压	玉	230kV
管电流	5n	пA		源	强			\	
焦距	750	Omm		曝光	时间		1.8	3 mi	n
透照方式	□单壁单影	内透泡	去	■双壁单影		法]双星	達双影法
检测标准	SY/T4109-2005	合	格级别	II	级	底片黑度范围			1.5—4.0
检测数量	1道口	返	逐修数量	0 道口		一次合格率			100%

检测部位示意图



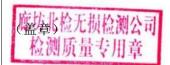
评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2008年03月01日

2008年03月01日

检测单位:

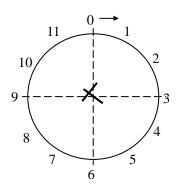


2008年03月01日

∤	检-003 焊口射线检测报告(附页))	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14			
报	告编号	LZC-15-G2-01-RT	-133		分部	工程名称	西平站~48#截断阀室线路工 程			
检	:测日期	2008. 03. 01			桩	号/站场	CR00	7		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15-	-CR007-040-G2-01-B-LS	T/7.9	385	13	8	50 孔 2 点	I		
评定	三人员: 张旨	跃生		审	核人员	: 吴俊东				
级	级 别: II 级 别: II 2008年03月01日 2008年03月01日									

检-005	焊口走		单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号: LZC-01-14					
报告编号	LZC-15-G2-0	1-UT-133	分部	工程名称	西平站~48#截断阀室线路工程			
检测日期	2008. 03	3. 01	t	庄号	CR007			
规格	Φ610	mm	材质		L450MB			
板厚	T7. 9n	ım	坡口型式		V 型			
焊接方法	手工		检测部位		整口			
表面状态	良好		检测	则时机		焊	后	
检测标准	SY/T4109	-2005	合格级别			-	II	
设备型号	PXUT-	27	检测面		双侧			
探头类型	频率 5P MHz	晶片尺寸 8×	12mm	K值	2	前泊	沿距离	12 mm
试块类型	SGB-6	扫查方式	钜	齿形	扫描比值	列	水平	ž 1: 1
扫描灵敏度	48 dB	表面补偿		4dB	检测方法	去	横	波
耦合剂	■洗涤剂		湖	□机油	□甘油			
检测数量	1 道口	返修数量	0 道口		一次合格率		10	00%

检测部位示意图:



检测人员:赵继民

级 别: II

2008年03月01日

审核人员: 张跃生

级 别: II

2008年03月01日

检测单位 (盖章):

盘锦北方无损检测公司 检测质量专用章

2008年03月01日

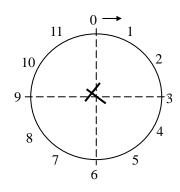
检-006 焊口超声波检测报告(附页) 单位工程名称:第十五标段约工程(漯河西平界-正阳信阳线路工程 CP001-CW001)工程编号: LZC-01-14										
报	告编号	LZC-15-G2-01-UT-	133	分部工	程名称	西平站~48#截断阀室线路工程				
检	测日期	2008. 03. 01		桩号/	′站场	CR007				
序号		焊缝编号	检测长 度	缺欠	位置		深度	评定结果	备注	
1	LZC-15	-CR007-040-G2-01-B-LS	1920mm	类型	mm	mm	mm	I		
评定	至人员:赵	继民		审核人员	: 张跃生	<u> </u>				
级	别: II			级别	: II					
	•		3月01日				200	8年03	月 01 日	

焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

						,,,,				
报告编号	LZC-15-G2	-01-R7	Γ-058	分部工	程名称	西平站	平站~48#截断阀室线路工程			
检测日期	2007.	. 11. 20	ı	桩号/	站场号		CR008			
规格	Ф610	\times 7.9m	ım	材	质	L450MB				
焊接方法	半自动焊	切	皮口形式	V 型		设备型号			XXH-2505	
源的种类	■X 射线 □	Ir192	□Se75	焦点尺寸		$1.0 \times 3.5 \text{ mm}$			5 mm	
胶片牌号	A	GFA		铅增感屏		前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm				
胶片规格	2020	imes 70mm	ı	显 型号/	杉剂 /配方		A	GFA		
胶片处理	自动洗	片机冲	洗	显影	时间		31	min		
像质计型号	II	I型		显影	温度		2	5℃		
像质计位置	□ 源侧 ■ 彫	だ片側	要求像质	 指数	1	4	管电压	£	200kV	
管电流	5	5mA		源	强			\		
焦距	30	5mm		曝光	时间		0.	5mir	1	
透照方式	■单壁单鼎	彡内透泡	去	□双壁单影		法]双星	壁双影法	
检测标准	SY/T4109-2005	台	路级别	II	I级 底片黑度		度范围		1.5—4.0	
检测数量	17 道口		5修数量	0 追	<u> </u>	一次合格率			100%	

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2007年11月20日 2007年11月20日

177 (7.1 1 17.

(盖章 **盘锦北方**无损检测公司 **检测**质量专用章

2007年11月20日

†	佥−003	焊口射线检	测报令	告 ()	附页	·)	单位工程名称: 线路工(漯河西 阳 界 线 ; CP001-CW001) 工程编号: LZC	E阳信 程		
报	省 告编号	LZC-15-G2-01-R	T-058		分部	工程名称	西平站~48#截断 程	阀室约	 B B B B B B B B B 	
检	测日期	2007. 11. 20)		桩	桩号/站场 CROC			8	
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位旨	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15	-CR008-001-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	540 内咬	II			
2	LZC-15	-CR008-002-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	750 烧罗	字5 350孔1点	II		
3	LZC-15	-CR008-003-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	16	665 孔 1 点	I		
4	LZC-15	T/7.9	1920	14	300 孔 1	II				
5	LZC-15	T/7.9	1920	14	980 外咬	6+4 1725 孔 1 点	II			
6	LZC-15	LZC-15-CR008-006-G2-01-B-Z			14	940 p	内咬 10 孔 1 点	II		
7	LZC-15	-CR008-007-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	250 条孔	. 3 1275 内咬 10	II		
8	LZC-15	-CR008-008-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	0孔1	点 525 孔 1 点	I		
9	LZC-15	-CR008-009-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	880 孔 2	点 1545 内咬 4	II		
10	LZC-15	-CR008-010-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	785 烧贫	₹4 1100 条渣 6	II		
11	LZC-15	-CR008-011-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	10	000孔5点	II		
12	LZC-15	-CR008-012-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	910 内里	交 10 1900 渣 2	II		
13	LZC-15	-CR008-013-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	370 内咬	7 1070 内凹 10	II		
14	LZC-15	-CR008-014-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	315 孔:	L点 790 内咬 7	II		
15	LZC-15	-CR008-015-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	330 孔:	L 点 650 内咬 8	II		
16	LZC-15	-CR008-016-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	25 孔 2	点 200 内咬 4	II		
17	LZC-15	-CR008-017-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	320 孔 1	点 1100 内咬 17	II		
) Tri ch	三人员:张	pr d.		12-		1: 吴俊东				

级

2007年11月20日

别: II

2007年11月20日

级

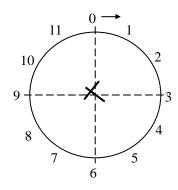
别: II

焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	 -01-RT	-059	分部工	程名称	西平站	 占~48#截	断阀	宣线路工程
检测日期	2007.	11. 21		桩号/5	站场号		CR008		
规格	Ф610>	< 7.9mn	n	材	质	L450MB			
焊接方法	半自动焊	坡	口形式	V	型	设备	设备型号 XXH-2		XXH-2505
源的种类	■X 射线 □I	r192	□Se75	焦点	尺寸	1.0×3.5 mm			5 mm
胶片牌号	AG	FA		铅增感屏		前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm			f屏 0.03 mm
胶片规格	2020>	2020×70mm			显影剂 型号/配方		A	GFA	
胶片处理	自动洗片	十机冲流	洗	显影	时间		3:	min	
像质计型号	III	型		显影	温度		2	5℃	
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4	管电压	玉	200kV
管电流	5n	nА		源	强			\	
焦距	305	- omm		曝光	时间		0.	5min	1
透照方式	■单壁单影	内透法	<u></u>		双壁单影	法		双星	達双影法
检测标准	SY/T4109-2005	合	格级别	II	级	底片黑	底片黑度范围 1.5—4.0		1.5—4.0
检测数量	30 道口	返	修数量	1 追	<u> </u>	一次台	格率		96.67%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2007年11月21日 2007年11月21日

(盖章) 盘锦北方无损检测公

7	捡−003	焊口射线检测	则报令	告 ()	附页)	CP001-CW001) 工程编号: LZC	平界-ī 路 コ -01-14	E阳信 · 程
报	是告编号	LZC-15-G2-01-R′	Γ-059		分部	工程名称	西平站~48#截断程	阀室线路工	
检	浏日期	2007. 11. 21	桩号/站场			CR008			
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15	-CR008-018-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	14	190孔1点	I	
2	LZC-15	-CR008-019-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	350 孔 1	点 925 孔 1 点	I	
3	LZC-15	-CR008-020-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	420 孔 2	2点 800 内凹 5	I	
4	LZC-15	-CR008-021-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1380 内]咬 161045 渣 2	II	
5	LZC-15	-CR008-022-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1050 孔 6	点 1800 孔 1 点	II	
6	LZC-15	-CR008-023-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1010 条澄	£4 1250 内咬 15	II	
7	LZC-15	-CR008-024-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	50	00 内咬 10	II	
8	LZC-15	-CR008-025-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	830 烧多	穿4 870 烧穿 5	II	
9	LZC-15	-CR008-026-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	670 烧多	穿4 910 烧穿 6	II	
10	LZC-15	-CR008-027-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	370 孔 1	点 845 内咬 7	II	
11	LZC-15	-CR008-028-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	3	10 孔 1 点	I	
12	LZC-15	-CR008-029-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1055 孔 4	4点 1710内凹 5	II	
13	LZC-15	-CR008-030-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	740 内凹	14 970 外咬 5	II	
14	LZC-15	-CR008-031-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	575 内凹	5 1030 孔 3 点	II	
15	LZC-15	-CR008-032-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	720 内咬	25 1270 内咬 8	II	
16	LZC-15	-CR008-033-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	540 烧贫	₹ 6 750 烧穿 10	IV	
17	LZC-15	-CR008-034-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1350 孔	1点 925孔1点	Ι	
18	LZC-15	-CR008-035-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	940 孔 1	点 1250 外咬 3	II	
19	LZC-15	-CR008-036-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1070 外吲	₹10 1100条渣7	II	
20	LZC-15	-CR008-037-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	990 渣 5	点 1050 孔 5 点	II	
评员	定人员:张	跃生		审	核人员	: 吴俊东			

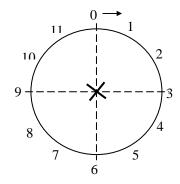
级 别: II 级 别: II

2007年11月21日

ħ	验−003	CP001- 工程編 西平並								
报	8 告编号	LZC-15-G2-01-RT	`-059		分部	工程名称	西平站~48#截断阀室线路工程			
检	测日期	2007. 11. 21				号/站场	CR008			
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
21	LZC-15	-CR008-038-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	250 条滔	查4 305 孔 1 点	II		
22	LZC-15	-CR008-039-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	755 内咬	4 1600 内咬 15	II		
23	LZC-15	-CR008-040-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	300 孔 1	点 1700 内咬 14	II		
24	LZC-15	-CR008-041-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	960 条灌	至4 1260 烧穿 4	II		
25	LZC-15	-CR008-042-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1420 孔 1	点 540 内咬 20	II		
26	LZC-15	-CR008-043-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1510 内咬	15 1610 内咬 10	II		
27	LZC-15-	-CR008-044-G2-01-B-CH	T/7.9	1920	14	900) 条渣 8、7	II		
28	LZC-15-	CR008-045-G2-01-B-WG-CH	T/7.9	1920	14	950 孔 4	点 1300 内咬 20	II		
29	LZC-15	-CR008-046-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	950 孔 2	点 1430 内咬 20	II		
30	LZC-15-	-CR008-047-G2-01-B-WG	T/7.9	1920	14	1280 孔 1	点 1080 外咬 6	II		
评兌	三人员:张	跃生		审	核人员	· 吴俊东				
级	别: II			级	另	IJ: II				
	级									

G1	L-ZJ-030	射线返修通	知单	河 西 CP001		正阳信阳	战线路工程(潔界线路工程	
放	 色工单位	中油管道二公	六司	检测日期 2007年			11月21日	
通	知单编号	LZC-15-G2-01-R7	Г-059-F	-059-F 检测报告编号 LZC-15			G2-01-RT-059	
分音	邓工程名称	5 线路工程	桩号CI			R008		
序号	j	缺陷性质	į	缺陷位置(mm)		级别		
1	LZC-15-0	CR008-033-G2-01-B-Z	烧穿6 烧	穿 10	540	750	IV	

返修位置示意图



评定人员: 张跃生

级 别: II

审核人员: 吴俊东

级 别: II

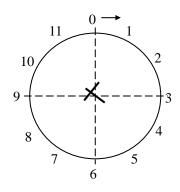
2007年11月21日

焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-0)1-RT-	-059-F	分部工	程名称	西平站	占~48#截	断阀	国室线路工程
检测日期	2007.	11. 23		桩号/5	站场号	CR008			
规格	Ф610>	< 7.9m	m	材质		L450MB			
焊接方法	手工电弧焊 坡口形式			V 型		设备型号			XXH-2505
源的种类	■X 射线 □Ir192 □Se75			焦点尺寸		1.0×3.5 mm			5 mm
胶片牌号	AGFA			铅增感屏		前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm			
胶片规格	600×	600×70mm			杉剂 /配方		A	GFA	
胶片处理	自动洗片	†机冲	洗	显影	时间		3	min	
像质计型号	III	型		显影	温度		25℃		
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	 指数	1	4	管电压	玉	200kV
管电流	5n	nA		源	强			\	
焦距	305	omm		曝光	时间		0.	5mir	1
透照方式	■单壁单影	内透泡	去		双壁单影	法		又星	達双影法
检测标准	SY/T4109-2005	台	格级别	II	级	底片黑	度范围		1.5—4.0
检测数量	1道口	返	逐修数量	0 追	<u> </u>	一次台	格率		100%

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2007年11月23日 2007年11月23日

_

(盖章 **盘锦北方**无损检测公司 **检测**质量专用章

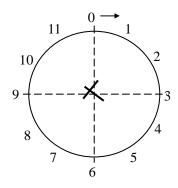
ħ	检-003 焊口射线检测报告(附页)						单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14			
报	告编号	LZC-15-G2-01-RT-	059-F		分部	工程名称	西平站~48#截断阀室线路工 程			
检	测日期	2007. 11. 23			桩	号/站场	CR00	8		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15-	-CR008-033F-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	7	90 孔 4 点	II		
评定	三人员:张	跃生		审	<u>—</u> 核人员	1: 吴俊东				
级	别: II			级	别	J: II				
		2007年11	月 23	日			2007 4	丰 11 月	23 日	

焊口射线检测报告

单位工程名称: 第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界线 路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	-01-RT	C-056	分部工	程名称	西平站	西平站~48#截断阀室线路工程			
检测日期	2007.	11. 18		桩号/5	站场号	CR009				
规格	Ф610>	< 7.9mi	m	材质			L450MB			
焊接方法	半自动焊 坡口形式			V 型		设备型号			XXH-2505	
源的种类	■X 射线 □I			焦点尺寸		1.0×3.5 mm			5 mm	
胶片牌号	AGFA			铅增感屏		前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm				
胶片规格	2020>	< 70mm		显影剂 型号/配方			A	GFA		
胶片处理	自动洗片	†机冲	洗	显影	时间		3	min		
像质计型号	III	型		显影	温度		2	5℃		
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	 指数	1	4	管电压	玉	200kV	
管电流	5n	nA		源	强			\		
焦距	305	omm		曝光	时间		0.	5mir	1	
透照方式	■单壁单影	内透泡	去		双壁单影	法]双星	達双影法	
检测标准	SY/T4109-2005	合	格级别	II	级	底片黑	度范围	-	1.5—4.0	
检测数量	18 道口	返	修数量	0 追	<u> </u>	一次合	格率		100%	

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

级别: II 级别: II

> 2007年11月18日 2007年11月18日

(盖章

2007年11月18日

CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14						平界-正 路 工	E阳信			
报	发告编号	LZC-15-G2-01-RT	-056		分部	工程名称	西平站~48#截断阀室线路工 程			
松	:测日期	2007. 11. 18			桩		CR009			
1		200111110		一次	1/-1.	3724193				
序		,归 6/条 6户 口.	板厚	透照	像质	缺欠位置	置、性质及长度	评定	夕沪	
号		焊缝编号	mm	长度	指数		mm	结果	备注	
				mm			=00 71 + + 000 M V# 0			
1		-CR009-001-G2-01-B-WG	T/7. 9		14		点 800 条渣 6	II		
2		-CR009-002-G2-01-B-Z	T/7. 9	1920	14	550 孔 1		II		
3	LZC-15	-CR009-003-G2-01-B-Z	T/7. 9	1920	14	225 孔 2	2点 300 条渣 5	II		
4	LZC-15	-CR009-004-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	515 孔 2	点 725 内咬 30	II		
5	LZC-15	-CR009-005-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	960 条渣	3 点 1275 条渣 5	II		
6	LZC-15	-CR009-006-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	510 孔	1 点 975 条渣 6	II		
7	LZC-15	-CR009-007-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	295 条渣	3 1050 孔 2 点	II		
8	LZC-15	-CR009-008-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	900 条渣	4 1230 孔 4 点	II		
9	LZC-15	-CR009-009-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	600 内咬	20 1000 条渣 4	II		
10	LZC-15	-CR009-010-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	90	5 条渣 5+7	II		
11	LZC-15	-CR009-011-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	450 孔 1	点 550 内咬 9	I		
12	LZC-15	-CR009-012-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1010 条渣	5 1050 条渣 3+4	II		
13	LZC-15	-CR009-013-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	10	000 孔 1 点	I		
14	LZC-15	-CR009-014-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	450 条剂	查 5 720 条渣 7	II		
15	LZC-15	-CR009-015-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	240 孔 1	点 1000 外咬 8	II		
16	LZC-15-	CR009-016-G2-01-B-WG-CH	T/7.9	1920	14	545 条孔:	2点 1350孔1点	I		
17	LZC-15-	-CR009-017-G2-01-B-CH	T/7.9	1920	14	1045 条滔	查3 1900 渣 2 点	II		
18	LZC-15	-CR009-018-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	295 条滔	查4 600 孔 2 点	II		
评句	评定人员: 张跃生 审核人员: 吴俊东									

级 别: II 级 别: II

2007年11月18日

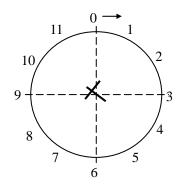
2007年11月18日

焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	-01-RT	C-057	分部工	程名称	西平站	占~48#截	断阀	室线路工程	
检测日期	2007.	11. 20		桩号/5	站场号	CR009				
规格	Ф610>	< 7.9mi	m	材质			L450MB			
焊接方法	半自动焊 坡口形式			V 型		设备型号			XXH-2505	
源的种类	■X 射线 □I	□Ir192 □Se75		焦点尺寸		1.0×3.5 mm			5 mm	
胶片牌号	AG	AGFA			铅增感屏		前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm			
胶片规格	2020>	< 70mm		显影剂 型号/配方			A	GFA		
胶片处理	自动洗片	†机冲	洗	显影	时间		3	min		
像质计型号	III	型		显影	温度		2	5℃		
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	 指数	1	4	管电压	玉	200kV	
管电流	5n	nA		源	强			\		
焦距	305	omm		曝光	时间		0.	5mir	1	
透照方式	■单壁单影	内透泡	去		双壁单影	法]双星	達双影法	
检测标准	SY/T4109-2005	合	格级别	II	级	底片黑	度范围	-	1.5—4.0	
检测数量	48 道口	返	修数量	0 追	<u> </u>	一次台	格率		100%	

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2007年11月20日 2007年11月20日

rts.

(盖章 **盘锦北方**无损检测公司 **检测**质量专用章

2007年11月20日

CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14 西平站~48#截断阀室:						平界-ī 路	E阳信 : 程		
报	设 告编号	LZC-15-G2-01-R	Γ-057		分部	工程名称	四平站~48#截断阀室 程		
检	泣 测日期	2007. 11. 20	桩号/站场			CR009			
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注
1	LZC-15	-CR009-019-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	780 孔:	点 900 内咬 5	II	
2	LZC-15	-CR009-020-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	9	90 孔 1 点	I	
3	LZC-15	-CR009-021-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	280 孔 1	点 790 内咬 10	II	
4	LZC-15	G-CR009-022-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	810 条渣	10 1000 孔 4 点	II	
5	LZC-15	G-CR009-023-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	565 条剂	查3 700 孔 1 点	II	
6	LZC-15	G-CR009-024-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	610 条渣	3 1340 孔 4 点	II	
7	LZC-15	G-CR009-025-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	9	50 孔 2 点	I	
8	LZC-15	-CR009-026-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1	340 条渣 4	II	
9	LZC-15	-CR009-027-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	9	50 内凹 15	I	
10	LZC-15	-CR009-028-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	3	00 孔 1 点	I	
11	LZC-15	-CR009-029-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1010 孔 6	点 1820 内咬 10	II	
12	LZC-15	-CR009-030-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	495 条澄	£4 1075 烧穿 4	II	
13	LZC-15	-CR009-031-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	250 孔:	点 590 条渣 5	II	
14	LZC-15	-CR009-032-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	290 孔 2	点 780 内咬 15	II	
15	LZC-15	-CR009-033-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I	
16	LZC-15	-CR009-034-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	635 孔	1 点 690 内凹 5	II	
17	LZC-15	-CR009-035-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	850 内咳	8 1060孔4点	II	
18	LZC-15	-CR009-036-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	230 孔 1	点 1060 条渣 8	II	
19	LZC-15	-CR009-037-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1050 孔:	点 1400 内咬 7	II	
20	LZC-15	G-CR009-038-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1050 孔 2	点 1550 孔 1 点	I	
评员	定人员:张	跃生		审	核人员	: 吴俊东			

评定人员: 张跃生

审核人员: 吴俊东

级 别: II 级 别: II

2007年11月20日

2007年11月20日

7	捡−003	CP001-CW001) 工程编号: LZC-0					平界-正 路 工	E阳信	
报	8告编号	LZC-15-G2-01-R′	Г-057		分部	工程名称	西平站~48#截断 程	阀室约	战路 工
检	沙 测日期	2007. 11. 20)		桩	号/站场	CRO0	9	
序号		焊缝编号 一次 参原 缺欠位置、性质及长mm 长度 指数 mm			评定结果	备注			
21	LZC-15	-CR009-039-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1250 内吲	₹5 1400 内咬 10	II	
22	LZC-15	-CR009-040-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1300 内吲	₹ 10 1400 条渣 4	II	
23	LZC-15	-CR009-041-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	9	60 内凹 4	I	
24	LZC-15	-CR009-042-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	825 烧穿	4 1310 条渣 10	II	
25	LZC-15	-CR009-043-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	710 烧穿 5 925 内咬 7		II	
26	LZC-15	-CR009-044-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	940 内咬 12		II	
27	LZC-15	-CR009-045-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	840 条渣	7 1300 孔 1 点	II	
28	LZC-15	-CR009-046-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	350 孔 1	点 1610 内咬 4	II	
29	LZC-15	-CR009-047-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1900 未透	を 6 1700 孔 1 点	II	
30	LZC-15	-CR009-048-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	975 条渣 4	孔 2 1020 条渣 3	II	
31	LZC-15	-CR009-049-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	12	60 内咬 25	II	
32	LZC-15	-CR009-050-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	18	800 条渣 3	II	
33	LZC-15	-CR009-051-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I	
34	LZC-15	-CR009-052-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	510 条孔	13 735 内凹 4	II	
35	LZC-15	-CR009-053-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	250 孔 1	点 550 条孔 2	I	
36	LZC-15	-CR009-054-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1050 孔 2	点 1710孔1点	I	
37	LZC-15	-CR009-055-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1:	310 内咬 8	II	
38	LZC-15	-CR009-056-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	840 孔 1	点 1070 孔 3 点	II	
39	LZC-15	-CR009-057-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	400 内凹	20 975 孔 1 点	I	
40	40 LZC-15-CR009-058-G2-01-B-Z			1920	14	600 孔 2	点 1000 孔 3 点	II	
评员	定人员:张	跃生		审	核人员	1: 吴俊东			

评定人员: 张跃生

审核人员: 吴俊东

级 别: II

级 别: II

2007年11月20日

2007年11月20日

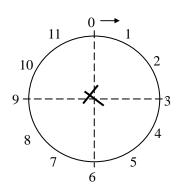
ħ.	<u>命</u> –003	CP001-CW001) 工程编号: LZC								
报	告编号	LZC-15-G2-01-RT	-057		分部	工程名称	西平站~48#截断阀室线路工程			
检	:测日期	2007. 11. 20			桩	号/站场	CR00	9		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
41	LZC-15	-CR009-059-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	640 孔 1	点 1030 孔 1 点	I		
42	LZC-15	-CR009-060-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	500 条渣	3 1275 孔 5 点	II		
43	LZC-15	-CR009-061-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1	155 内凹 6	I		
44	LZC-15	-CR009-062-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	210 外凹	14 1400 孔 1 点	I		
45	LZC-15	-CR009-063-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	615 条剂	查 3 965 条渣 5	II		
46	LZC-15	-CR009-064-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	260 条渣	14 1170孔2点	II		
47	LZC-15	-CR009-065-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	145 条澄	查6 210孔1点	II		
48	LZC-15	-CR009-066-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14			I		
评定	乏人员: 张l	跃生		审	核人员	: 吴俊东				
级	别: II			级	别	J: II				
		2007年1	1月20	日			2007 출	手 11 月	20 日	

焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

						,,,,				
报告编号	LZC-15-G2-	-01-RT	-130	分部工	程名称	西平站	西平站~48#截断阀室线路工程			
检测日期	2008.	02. 18		桩号/站场号		CR010				
规格	Ф610>	Ф610×7.9mm			材质		L450MB			
焊接方法	半自动焊	坡	口形式	V 型		设备型号			XXH-2505	
源的种类	■X 射线 □]	[r192	□Se75	焦点尺寸		1.0×3.5 mm			5 mm	
胶片牌号	AG	FA		铅增感屏		前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm			屏 0.03 mm	
胶片规格	2020>	×70mm		显影 型号/			A	GFA		
胶片处理	自动洗り	†机冲?	先	显影	时间		3:	min		
像质计型号	III	[型		显影	温度	25°		5℃		
像质计位置	□ 源側 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4	管电压	玉	200kV	
管电流	51	mA		源	强			\		
焦距	309	5mm		曝光	时间		0.	5min		
透照方式	■单壁单影	内透法	<u>.</u>		双壁单影	法]双星	達双影法	
检测标准	SY/T4109-2005	合	格级别	II	II级 底片黑度范围		1	. 5—4. 0		
检测数量	1 道口	返	修数量	0 追	0 道口 一次合格率			100%		

检测部位示意图



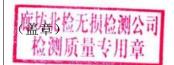
评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2008年02月18日

2008年02月18日

检测单位:



2008年02月18日

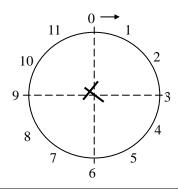
ħ	佥−003	²⁻⁰⁰³ 焊口射线检测报告(附页)					单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14			
报	告编号	LZC-15-G2-01-RT	-130		分部	工程名称	西平站~48#截断阀室线路工 程			
检	:测日期	2008. 02. 18			桩	号/站场	CR01	0		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15-	CR010-001-G2-01-B-WG-L1	T/7.9	1920	14	1550 条滔	逢6 1000 孔 5 点	II		
评定	三人员:张	跃生	<u>, </u>	审	核人员	: 吴俊东				
级	别: II			级	别	J: II				
	2008年02月18日 2008年02月18日									

焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	-01-RT	`-134	分部工	程名称	西平站	西平站~48#截断阀室线路工程			
检测日期	2008.	03. 01		桩号/:	站场号	CR010				
规格	Ф610×7.9mm			材质			L450MB			
焊接方法	半自动焊	坡	口形式	V 型		设备型号		Σ	XXQ-3005	
源的种类	■X 射线 □]	[r192	□Se75	焦点尺寸			1.0×3.5 mm			
胶片牌号	AG	FA		铅增	感屏	前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm			屏 0.03 mm	
胶片规格	550×	< 70mm			影剂 /配方		AGFA			
胶片处理	自动洗り	十机冲	洗	显影	时间		3	min		
像质计型号	III	型		显影	温度		25℃			
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	 指数	1	2 管电		Ē	230kV	
管电流	51	nA		源	强			\		
焦距	750	Omm		曝光时间			1.8	min		
透照方式	□单壁单影	内透泡	去	■双壁单影		法]双壁>	双影法	
检测标准	SY/T4109-2005	合	格级别	II级		级 底片黑度范围		1.	5—4. 0	
检测数量	1道口	返	修数量	0 道口		一次合格率			100%	

检测部位示意图



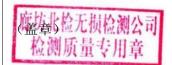
评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2008年03月01日

2008年03月01日

检测单位:

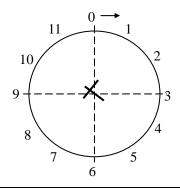


2008年03月01日

₹	检-003 焊口射线检测报告(附页) 焊口射线检测报告(附页) 焊 CPC 工程						CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14			
报	告编号	LZC-15-G2-01-RT	-134		分部	工程名称	西平站~48#截断 程	「阀室线路工		
检	:测日期	2008. 03. 01			桩	号/站场	CR01	0		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15-	-CR010-005-G2-01-B-LS	T/7.9	385	13	1100 孔 5	5 点 900 内咬 20	II		
评定	三人员:张	跃生	<u> </u>	审	核人员	1: 吴俊东				
级	别: II	2000 Æ 02	月 0.1	级口	别	J: II	9000	ድ ሰን F	i 01 🖂	
		2008年03	月 UI	П			2008 1	平 U3 万	01 日	

检-005	焊口走	迢声波检测		单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14				
报告编号	LZC-15-G2-0	1-UT-134	分部	工程名称	西平站~48#截断阀室线路工程			
检测日期	2008. 03	3. 01	†	庄号	CR010			
规格	Φ610	mm	7	才质	L450MB			
板厚	Т7. 9п	nm	坡口型式		V 型			
焊接方法	手工		检测部位		整口			
表面状态	良好	:	检测	则时机		炸	昂后	
检测标准	SY/T4109	-2005	合格级别				II	
设备型号	PXUT-	27	检测面		双侧			
探头类型	频率 5P MHz	晶片尺寸 8×	12mm	K值	2	前	沿距离	12 mm
试块类型	SGB-6	扫查方式	钜	齿形	扫描比例		水平	[₹] 1: 1
扫描灵敏度	48 dB	表面补偿	4dB		检测方法	去	横沿	皮
耦合剂	■洗涤剂	別□紫	と糊 □机油		□甘油			
检测数量	1 道口	返修数量	0 道口		一次合格率 100%			10%

检测部位示意图:



检测人员:赵继民

级 别: Ⅱ

审核人员: 张跃生

级 别: II

2008年03月01日

2008年03月01日

检测单位 (盖章): **盘锦北方**无损检测公司 金测质量专用章

2008年03月01日

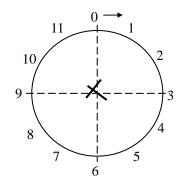
杉	र्फे−006	単位工程名称:第十五标段线路 工程(漯河西平界-正阳信阳界 线路工程 CP001-CW001) 工程编号: LZC-01-14							
报	告编号	LZC-15-G2-01-UT-	134	分部工	程名称	西平站~48#截断阀室线路工程			
检	测日期	2008. 03. 01		桩号/	′站场	CR010			
序		旧处位口	检测长			て记录		评定	夕.沙·
号		焊缝编号	度	缺欠 类型	位置 mm	长度 mm	深度 mm	结果	备注
1	LZC-15	-CR010-005-G2-01-B-LS	1920mm					I	
评定	三人员:赵	继民		 审核人员	: 张跃生	Ė.			
级 别: II 2008年03月01日				级别	: II		200)8年03	月 01 日

焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	-01-RT	C-054	分部工	程名称	西平站	西平站~48#截断阀室线路工程			
检测日期	2007.	11. 15		桩号/	站场号	CRO10				
规格	Ф610>	Φ 610×7.9mm			材质		L450MB			
焊接方法	半自动焊	坡	7口形式	V 型		设备型号			XXH-2505	
源的种类	■X 射线 □I	r192	□Se75	焦点尺寸		1.0×3.5 mm			5 mm	
胶片牌号	AG	FA		铅增感屏		前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm				
胶片规格	2020>	< 70mm		显 型号/	杉剂 /配方		AGFA			
胶片处理	自动洗片	†机冲	洗	显影	时间		3	min		
像质计型号	III	型		显影	温度	25℃				
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	 指数	1	4	管电压	玉	200kV	
管电流	5n	nA		源	强			\		
焦距	305	ōmm		曝光	时间		0.	5mir	1	
透照方式	■单壁单影	内透泡	去	□双壁单影		法]双星	達双影法	
检测标准	SY/T4109-2005	合	格级别	II	级	底片黑度范围		-	1.5—4.0	
检测数量	3 道口	返	修数量	0 道口		一次合格率			100%	

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2007年11月15日 2007年11月15日

17.01

(盖章 **盘锦北方**无损检测公司 **检测**质量专用章

2007年11月15日

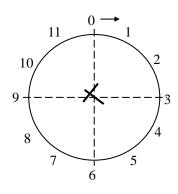
ħ	检-003 焊口射线检测报告(附页))	单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14			
报	告编号	LZC-15-G2-01-RT	-054		分部	工程名称	西平站~48#截断阀室线路工程			
检	:测日期	2007. 11. 15			桩	号/站场	CR01)10		
序号		焊缝编号	板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
1	LZC-15-	-CR010-002-G2-01-B-CL	T/7.9	1920	14	1200 条剂	查 5 1210 条渣 5	II		
2	LZC-15-	-CR010-003-G2-01-B-CL	T/7.9	1920	14	550 孔 2	点 1525 条渣 5	II		
3	LZC-15-	-CR010-004-G2-01-B-CL	T/7.9	1920	14	240 孔 1	点 1300 外咬 10	II		
评定	乏人员:张l	跃生		审	核人员	: 吴俊东				
级	别: II	2007年11	月 15	级日	别	J: II	2007 4	年11月	15 日	

焊口射线检测报告

单位工程名称:第十五标段线路工程(漯河西平界-正阳信阳界线路工程 CP001-CW001)工程编号:LZC-01-14

报告编号	LZC-15-G2-	-01-RT	∑-055	分部工	程名称	西平站	 占~48#截	断阀	国室线路工程	
检测日期	2007.	11. 18		桩号/5	站场号		CR010			
规格	Ф610>	< 7.9m	m	材	质		L450MB			
焊接方法	半自动焊	坡	70形式	V 型		设备型号			XXH-2505	
源的种类	■X 射线 □I	r192	□Se75	焦点尺寸		$1.0 \times 3.5 \text{ mm}$			5 mm	
胶片牌号	AG	FA		铅增感屏		前屏 0.03 mm ; 后屏 0.03 mm			后屏 0.03 mm	
胶片规格	2020>	< 70mm		显 型号/		A	GFA			
胶片处理	自动洗片	十机冲	洗	显影	时间		3	min		
像质计型号	III	型		显影	温度		2	5℃		
像质计位置	□ 源侧 ■ 胶	片侧	要求像质	指数	1	4	管电压	玉	200kV	
管电流	5n	пA		源	强			\		
焦距	305	ōmm		曝光	时间		0.	5mir	1	
透照方式	■单壁单影	内透泡	去	□双壁单影		法]双星	達双影法	
检测标准	SY/T4109-2005	台	格级别	II	级	吸 底片黑度范围			1.5—4.0	
检测数量	28 道口	返	逐修数量	0 追	 〔 □	一次合格率			100%	

检测部位示意图



评片人: 张跃生 审核人: 吴俊东 检测单位:

级别:Ⅱ 级别:Ⅱ

2007年11月18日 2007年11月18日

.

(盖章 **盘锦北方**无损检测公司 **检测**质量专用章

2007年11月18日

检-003		焊口射线检测报告(附页)					单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14			
报告编号		LZC-15-G2-01-RT-055			分部工程名称		西平站~48#截断阀室线路工 程			
检测日期		2007. 11. 18			桩	号/站场	CRO10			
序号	焊缝编号		板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	欠位置、性质及长度 mm		备注	
1	LZC-15-CR010-006-G2-01-B-Z		T/7.9	1920	14	925 孔 6	点 1125孔6点	II		
2	LZC-15-CR010-007-G2-01-B-Z		T/7.9	1920	14	100 条渣	6+7 1590 孔 6 点	II		
3	LZC-15-CR010-008-G2-01-B-Z		T/7.9	1920	14	565 条澄	至5 1160 条渣 6	II		
4	LZC-15-CR010-009-G2-01-B-Z		T/7.9	1920	14	590 条澄	590 条渣 3 850 内咬 27			
5	LZC-15-CR010-010-G2-01-B-Z		T/7.9	1920	14	1900 外咳	900 外咬 6+5 900 孔 3 点			
6	LZC-15-CR010-011-G2-01-B-Z		T/7.9	1920	14	800 孔 3 須	0 孔 3 条渣 4 890 孔 1 点			
7	LZC-15-CR010-012-G2-01-B-Z		T/7.9	1920	14	225 渣 4	225 渣 4 点 580 条渣 4			
8	LZC-15-CR010-013-G2-01-B-Z		T/7.9	1920	14	1440 内咬 5 1035 条渣 4		II		
9	LZC-15-CR010-014-G2-01-B-Z		T/7.9	1920	14	525 孔 1	点 1150 条渣 5	II		
10	LZC-15-CR010-015-G2-01-B-Z		T/7.9	1920	14	280 孔 1	点 900 孔 1 点	I		
11	LZC-15-CR010-016-G2-01-B-Z		T/7.9	1920	14	965 内咬	8 1250 内咬 12	II		
12	LZC-15	-CR010-017-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	545 内吗	と 5 900 内咬 20	II		
13	LZC-15	-CR010-018-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	605 条剂	查 5 795 条渣 5	II		
14	LZC-15	-CR010-019-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	1350 孔 1 点		I		
15	LZC-15	-CR010-020-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	940 条渣 6		II		
16	LZC-15	-CR010-021-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	745 孔 1	点 765 条渣 10	II		
17	LZC-15	-CR010-022-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	945 烧穿	4 1110孔2点	II		
18	LZC-15	-CR010-023-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	600 内呀	と4 1425 内咬 7	II		
19	LZC-15	-CR010-024-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	975 条灌	至3 1020 条渣 2	II		
20	LZC-15	5-CR010-025-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	510 条剂	查5 565孔1点	II		
评定人员: 张跃生 审核人员: 吴俊东										

评定人员: 张跃生

审核人员: 吴俊东

级 别: II

级 别: II

2007年11月18日

2007年11月18日

检-003		焊口射线检测报告(附页)					单位工程名称:第十五标段 线路工(漯河西平界-正阳信 阳 界 线 路 工 程 CP001-CW001) 工程编号:LZC-01-14			
报告编号		LZC-15-G2-01-RT-055			分部工程名称		西平站~48#截断阀室线路工 程			
检测日期		2007. 11. 18			桩	号/站场	CR010			
序号	焊缝编号		板厚 mm	一次 透照 长度 mm	像质 指数	缺欠位置	置、性质及长度 mm	评定结果	备注	
21	LZC-15-CR010-026-G2-01-B-Z		T/7.9	1920	14	1255 孔	1 点 775 内咬 7	II		
22	LZC-15-CR010-027-G2-01-B-Z		T/7.9	1920	14	900 孔 5	点 1900 孔 1 点	II		
23	LZC-15-CR010-028-G2-01-B-Z		T/7.9	1920	14	55	0 内咬 5+6	II		
24	LZC-15-CR010-029-G2-01-B-Z		T/7.9	1920	14	940 条湟	1150 条渣 7	II		
25	LZC-15	-CR010-030-G2-01-B-Z	T/7.9	1920	14	655 条渣	4 1140 内咬 20	II		
26	LZC-15-CR010-031-G2-01-B-Z		T/7.9	1920	14	1700 孔 1	点 1850 孔 1 点	I		
27	LZC-15-CR010-032-G2-01-B-Z		T/7.9	1920	14	950 孔 3	8 点 600 内咬 7	II		
28	LZC-15-	-CR010-033-G2-01-B-WG	T/7.9	1920	14	340 孔 1	点 1250 内咬 30	II		
评定人员: 张跃生 审核人员: 吴俊东										
级 别: II 级 别: II										
2007年11月18日 2007年11月18日										