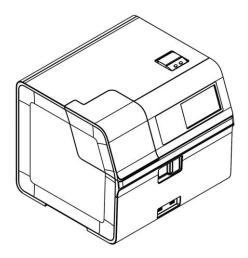
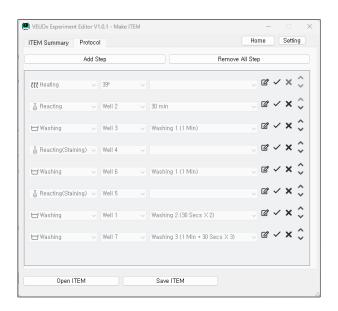

Operation Manual

VEUDx Experiment Editor





UM-VEUDx-1.0

사용자 설명서 제정 이력

Rev. No.	Date	주요 변경 내역
1	2022.11.15	신규 제정
2	2022.12.06	V1.0.1 Step 편집 UI 변경
3	2023.02.13	V1.0.13 T-Tip Washing 추가,
3		Reacting 1 분 단위 선택가능
	2023.03.03	V1.0.14 Reacting(Staining)(M-Bar Moving) ,
4		Reacting(M-Bar Moving) ,
4		Deep Washing 20 Secs X 2 ,
		T-Tip Washing 20,30 Secs 추가
5	2023.03.06	V1.0.15 Heating 30°, 35°추가
6		

목차

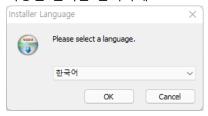
1.	설치	4
2.	용어 정의	6
	2.1 ITEM	6
	2.2 LOT	6
3.	시작하기	7
	3.1 시작 화면	7
4.	ITEM 만들기	7
	4.1 ITEM 만들기 시작 화면	7
	4.2 ITEM Summary 편집	8
	4.3 Protocol 편집	9
	4.4 ITEM 저장 및 설치	11
5.	LOT 만들기	12
	5.1 ITEM 파일 선택	12
	5.2 LOT 만들기	12
6.	환경 설정	15
	6.1 환경설정 열기	15
	6.2 TBI Calibration	15
	6.3 Unit	16
	6.4 개발용 메뉴	16

1. 설치

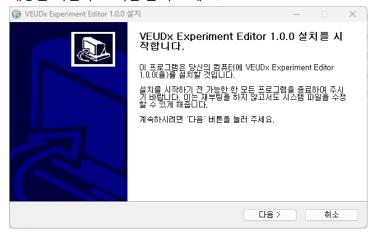
1.1 설치

1.1.1 실행 VEUDx Experiment Editor Setup V1.x.x.exe 를 PC 에서 실행하세요.

1.1.2 언어 선택 사용할 언어를 선택하세요



1.1.3 설치 시작 내용을 확인하고 '다음'을 누르세요.



1.1.4 사용권 확인 사용권 계약을 확인하고 '동의함'을 누르세요.



1.1.5 설치 위치 설치할 경로를 확인하고 '설치'를 누르세요.



1.1.6 설치 완료

프로그램을 실행하려면 체크 하고 '마침'을 누르세요.



2. 용어 정의

2.1 ITEM

2.1.1 ITEM 구성 ITEM 에는 ITEM 이름,(ex) TBI, Neurology), Marker 이름, Pixel Cut, 실험

Protocol 등으로 구성되어 있습니다.

2.1.2 Protocol Protocol 은 실험절차(Step)모음입니다.

2.1.3 Step 각 Well 에서 진행하는 절차입니다. (ex) Well 6 Washing 1 Min)

2.1.3 ITEM 파일 ITEM File 은 VEUDxITEM_ITEM 이름.zip 파일 이 생성됩니다.

(ex, VEUDxITEM_TBI.zip)

2.2 LOT

2.1.1 LOT 구성 생산된 LOT 에 따라서 calibration, 농도 cut-off 값 등으로 구성되어

있습니다. LOT 을 만들기 위해서는 ITEM 파일이 필요합니다.

2.1.2 LOT 파일 LOT 정보를 저장하는 LOT XML 파일과

Barcode PDF 파일 두개가 생성됩니다.

Ex)

VEUDxLOT_TBI_EZTB22111601.xml

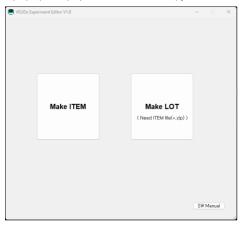
VEUDxLOT_TBI_EZTB22111601_BarCode.pdf

3. 시작하기

3.1 시작 화면

3.1.1 시작화면

시작화면에서는 'ITEM 만들기', 'LOT 만들기', 'SW 매뉴얼' 선택 가능합니다.



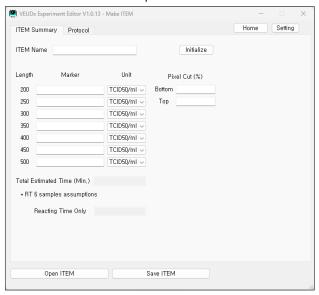
4. ITEM 만들기

4.1 ITEM 만들기 시작 화면

4.1.1 시작화면

ITEM 열기, 저장 , 편집이 가능합니다.

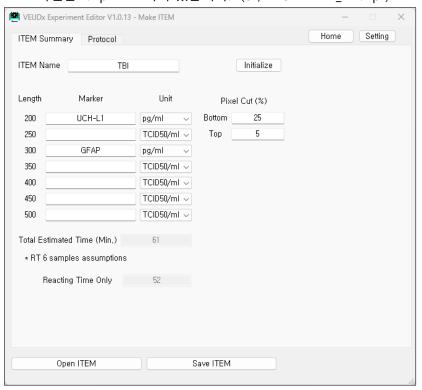
- ITEM Summary 탭에서는 ITEM 의 이름 RSMP 길이별 Maker 이름, 단위 , Pixel Cut 등 편집 가능합니다.
- Protocol 탭에서는 Step 의 편집이 가능합니다.



4.2 ITEM Summary 편집

4.2.1 Open ITEM

"Open ITEM" 버튼을 누르면 기존에 만들어진 ITEM 파일을 선택합니다. ITEM 파일은 *.zip 으로 되어 있습니다. (ex, VEUDxITEM_TBl.zip)



4.2.2 ITEM

- ITEM 이름

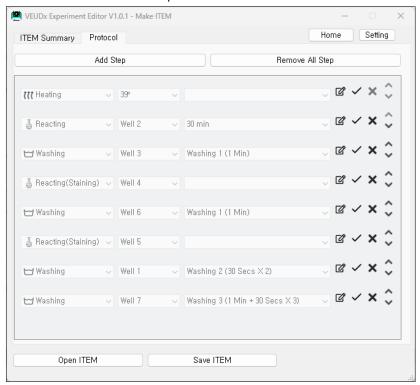
Summary 편집

- RSMP 길이별 사용하는 Marker 이름
- RSMP 길이별 사용하는 단위
- Pixel Cut Bottom, Top 수정 가능 합니다.
- 총 예상 실험시간(RT 6개 sample 가정) / Reaction 시간 은 자동 생성

4.3 Protocol 편집

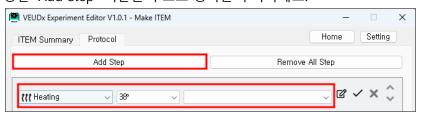
4.3.1 Protocol 탭

Protocol 탭을 선택하면 Step 편집 가능합니다.



4.3.2 Step 추가

상단 "Add Step" 버튼을 누르고 항목을 추가하세요.



- Category 별 선택 항목

.Heating: 30° / 35° /38° / 39° / X / RT 선택 가능

.Reacting(Staining)(T-Tip Moving)

: 반응 Well (Well2~5) 및 시간(3 min~ 5 min) 선택가능

.Reacting(Staining)(M-Bar Moving)

: 반응 Well (Well2~5) 및 시간(3 min~ 5 min) 선택가능

.Reacting(T-Tip Moving)

: 반응 Well (Well2~5) 및 시간 (1 min~480 min) 선택 가능

.Reacting(M-Bar Moving)

: 반응 Well (Well2~5) 및 시간 (1 min~480 min) 선택 가능

.Washing : Well1~7 및 시간(20 secs, 30 secs, 1 min) 선택 가능

.Deep Washing: Well1~7 및 시간(20 secs, 30 secs, 20 secs x 2, 1 min,

30 secsX2, 1 min+30 secs X 3) 선택 가능

.T-Tip Cleaning: Well1~7 및 시간(20,30,45,90 secs) 선택 가능



Heating 은 1 회만 선택이 가능하며 첫 Step 에 위치해야 합니다.

				Experiment Editor 옵션
UI 1단계	UI 2단계	UI 3단계	적용버전	설명
Heating	30° 35° 38° 39°	없음	V1.0.15 ~22/3/10	[스크립트 설명] 1. Heating Block Sensor, Heating Laser Sensor(비접촉센서)를 이용하여 Buffer의 온도가 세팅 온도가 되도록 Heating Block 가열 - Heating Laser(비접속센서) Sensor는 1번 Cartridge 2번 Well의 Buffer를 제크함
	"X" RT(25°~30°)	-		2. Heating 완료 후 1번 Well의 RSMP를 Pick Up까지 포함하므로 <mark>항상 첫 번째 Step에 위치 필요</mark>
Reacting(Staining) (T-Tip Moving)	Well번호 (2-5)	3분 5분		- 이불번경 "Reacting(Staining)" ==>"Reacting(Staining)(T-Tip Moving)" - 2분 X (1 or 2 회) + 1분 [스크립트 설명] 1. RSMP을 T-tip 바닥에 퍼트린 상태로 붙인 이후 M-bar 하강 상태에서 T-tip을 움직여서 Reacting - RSMP가 고정된 상태에서 T-tip 음식임과 Heating을 이용한 Reacting - 각 RSMP의 면적이 Buffer와 많이 만나게 하기 위한 아래 작업이 포함 됨 (RSMP을 용시킨 상태에서 T-tip을 Buffer에 담그고 M-bar를 절반만 옮리면 RSMP가 T-tip 바닥에서 고르게 퍼워) - RSMP가 T-tip 바닥에서 고르게 퍼워
Reacting(Staining) (<mark>M-Bar Movi</mark> ng)	Well번호 (2-5)	3분	V1.0.14 ~22/3/3	- "Reacting(Staining)(M-Bar Moving)" 기능 추가 - 2분 X (1 or 2 회) + 1분 [근코립트 설명] 1. RSMP를 <mark>Well 바닥에 떨어트린 이후 M-bar을 용직여서 Reacting</mark> - T-tip이 고정된 상태에서 RSMP의 용적임과 Heating를 이용한 Reacting - RSMP들은 서로 자화 되어 서로 검재진 상태로 위 아래로 움직이며, 검재진 부분은 Buffer와 적게 만날 것으로 예상 (T당된 정정으로 주가 되었으면, Reacting서 T-tip Moving과 M-bar Moving간의 비교 테스트 필요)
		5분		(데스트시 MFI Value 및 Cartridge간 CV와 함께 각 RSMP의 면적이 고르게 반응되었는지 이미지 확인 필요) *Cartridge 위계별로 VEUD 3-가(NS 국 성 동일)는 RSMP의 음직임이 다르며, VEUD 3-2자(NS 국 ZigZag)는 RSMP의 음직임이 같음 2. 2분에 한번 꼭 RSMP을 들어르티고 위 고정을 반복 진행 - RSMP가 움직실 때 자좌 된 형태 및 위지를 다르게 하기 위함
Reacting (T-Tip Moving)	Well번호 (2-5)	1~480분 (1분단위 선택)		- 이름반경 "Reacting" ==> "Reacting(T-Tip Moving)" - 5년 X N회 + 1분 X N회 (ex. 32분 = 5분 X 63 + 1분 X 2회) (- 5년 X N회 + 1분 X N회 (ex. 32분 = 5분 X 63 + 1분 X 2회) (- 5년 X N회 + 1분 X N회 (ex. 32분 = 5분 X 63 + 1분 X 2회) (- 5년 X 1회 + 1년
Reacting (<mark>M-Bar</mark> Moving)	Well번호 (2-5)	1~480분 (1분단위 선택)	V1.0.14 ~22/3/3	- 'Reacting(M-Bar Moving)' '기능주가 - (-) 보 X N회 - 1분 X N회 (ex. 32분 - 5분 X 6회 + 1분 X 2회) (-) 크리트 설팅 1. IS MN를 사용 보이 보다 및 보 기
	Well번호 (1~7)	20 Secs		- "Reacting(Staining)" 이전 사용 [스크립트 설명]
Washing		30 Secs		1. RSMP를 Well 바닥에 떨어트린 이후 M-bar을 움직여서 Washing - T-tip이 고정된 상태에서 RSMP의 움직임을 이용한 Washing - RSMP들은 서로 자화 되어 서로 검쳐진 상태로 위 아래로 움직이며, 검쳐진 부분은 Buffer와 적게 만날 것으
		1 min		로 예상 * Cartridge 위치별로 VEUDx 3-1차(NS 극성 동일)는 RSMP의 움직임이 다르며, VEUDx 3-2차(NS 극 ZigZag) 는 RSMP의 움직임이 같음
	Well번호 (1~7)	20 Secs		"Reacting(Staining)" 이후 사용 (1-Tip에 묻은 잔여 FE 용역이 이미질 Well에 영향을 까자는 이슈 제거용 - T-Tip을 더 Deep하게 담금) [스크립트 설명
		30 Secs		1. RSMP를 Well 바닥에 떨어트린 이후 M-bar을 움직여서 Washing - T-tip이 고정된 상태에서 RSMP의 움직임을 이용한 Washing
Deep Washing		20 Secs X 2	V1.0.14 ~22/3/3	- RSMP들은 서로 자화 되어 서로 겹쳐진 상태로 위 아래로 움직이며, 겹쳐진 부분은 Buffer와 작게 만날 것으 로 예상 * Cartridge 위지별로 VEUDx 3-1자(NS 극성 동일)는 RSMP의 움직임이 다르며, VEUDx 3-2자(NS 극 ZiqZaq)
Deep wasning		1 min		는 RSMP의 움직임이 같음 2. TBI 스크립트 최초 제작시 PE 용역이 T-tip에 묻어 이미징 Well로 넘어오는 이슈 를 해소하고자 Deep Washing 제작
		30 Secs X 2		- Washing 스크립트보다 T-tip을 1.5mm 더 하강된 상태에서 진행 - 30 Secs X 2 등 <mark>일정 시간마다 T-tip을 상승/하강 하여 T-tip을 세척하고자 제작</mark>
		1 min + 30 Secs X 3		* Staining 이후 최소 2 ~ 3분을 Deep Washing 해야 PE 용액이 T-tip에 묻어 이미징 Well로 넘어오는 이슈가 해소 됨
T-Tip Cleaning	Well번호 (1~7)	20 Secs	V1.0.14 ~22/3/3	- 자석변경(ZigZag)된 VEUDx장비는 "Reacting(Staining)" 이후 "Deep Washing" 대신 "T-Tip Washing" 사용 - M-Bat 상승 상태에서 T-Tip만 움직여서 T-Tip의 묻은 잔여 PE 용액 세적 공할 시간(선호)으로 "T-Tip에 모든 잔여 PE 용액이 이미경 Well에 영향를 까지는 이슈 개선 확인 - RSMP는 바닥에서 움직이지 않음
		30 Secs		[스크립트 설명] 1. RSMP를 Well 바닥에 떨어트린 이후 M-bar 상승 상태에서 T-tip를 움직여서 T-tip Cleaning - 알장 시간(30초 or 20초 등)마다 T-tip를 상승/하강하는 Deep Washing과 달리 세팅 시간동안 계속 T-tip를
		45 Secs		상승/하강 하므로 짧은 시간 내에 T-tip 을 세척 - T-tip를 세척하는 동안 M-bar가 상승 상태이고 RSMP는 Well 바닥에 위지하여 유직임이 크지 않음 * Staining 이후 T-tip Cleaning를 45초 하면 이후 Deep Washing를 30초만 하여도 PE 용액이 T-tip에 묻어 이 미정 Well로 남어오는 이슈가 해소 팀 확인
		90 Secs		미경 Well도 넘어오는 이유가 해오 됨 확인 (T-tip Cleaning을 20초 하여도 이슈가 해소된다면 20초 사용하여도 무방 함, 최대한 짧은 시간 사용 권장)

4.3.3 Step 편집



- 🐿 : Step 편집 모드로 변경

- ✓ : Step 저장

- **×** : Step 삭제

- **^ ★** : Step 순서 변경

4.4 ITEM 저장 및 설치

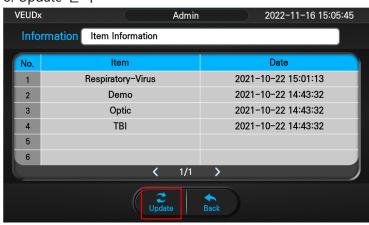
4.4.1 ITEM PC 저장

"Save ITEM" 버튼을 누르면 ITEM zip 파일이 생성됩니다.

*개발참고용 Protocol(Script)만 저장하는 방법은 Setting 항목을 참고하세요.

4.4.2 VEUDx 장비에 ITEM 설치

- 1. 위에서 생성된 ITEM 파일을 외장 USB 메모리에 복사
- 2. VEUDx 장비 실행
- 3. Admin 로그인 (초기 Admin 비밀번호 : aaaa1234)
- 4. Setting 클릭
- 5. Information 클릭
- 6. Item 클릭
- 7. 외장 USB 메모리 장비에 장착
- 8. Update 선택



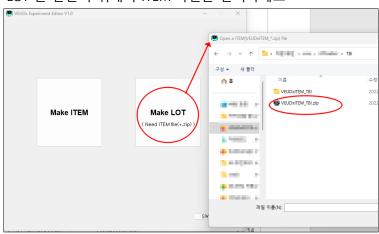
- 9. 업데이트할 ITEM 선택
- 10. ITEM 업데이트 완료
- 11. 장비 종료 후 재실행

5. LOT 만들기

5.1 ITEM 파일 선택

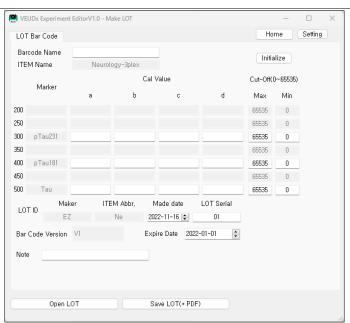
5.1.1 ITEM 파일 선택

LOT 을 만들기 위해서 ITEM 파일을 선택하세요



5.2 LOT 만들기

5.2.1 시작화면



ITEM 파일에서 에서 읽어들인 ITEM 이름 Marker 이름이 표시 됩니다.

5.2.2 LOT 정보

- Cal Value(a, b, c, d)

입력하기

- 농도 Cut-Off Max/Min

- LOT 생성날짜

- LOT Serial
- LOT Expire Date 를 입력 가능합니다.
- *Barcode Name, Note 는 참고로 사용 가능합니다.
- *TBI ITEM 인경우 TBI Calibration min 을 사용 가능합니다.(Setting 항목 참고)

5.2.3 LOT 저장하기

"Save LOT(+PDF)" 버튼을 누르시면

LOT XML 파일 과 Barcode PDF 파일 두개가 생성됩니다.

- LOT XML 파일 (ex, VEUDxLOT_TBI_EZTB22111601.xml)
 .작업한 내용을 저장하기 위해 사용
 .VEUDx 장비사용시 Barcode Reader 장비가 없을 때 사용 가능합니다.
- Barcode PDF 파일(ex, VEUDxLOT_TBI_EZTB22111601_BarCode.pdf) 종이로 출력해서 VEUDx 장비 LOT/Scrip Barcode 읽는 용도로 사용합니다.



<VEUDx 장비 LOT 읽는 화면>

```
- Barcode Created: 2023/2/2
- Barcode Name :
- LOT ID : EZTB22111002
- ITEM : TBI
- Note :
- LOT Barcode:
VEUDx\ LOT/V1/EZTB22111002/TBI/240101/1\_a2806.060328\_b1.15101\_c68280.520367\_d1035
8162.16489\_x65535\_n2807\_p0.07/3\_a4234.647419\_b2.005028\_c100.398048\_d26269.140587
 _x65535_n4235_p0.08
 - Bead/Marker Information
 Length / Marker / Unit
  200 / UCH-L1 / pg/ml
 300 / GFAP / pg/ml
Pixel Cut (%) Bottom : 25
Pixel Cut (%) Top : 5
 Reacting Time Only(Min.): 52
 Total Esimated Time(Min.): 61
 - Cartridge Barcode
- Reaction Protocol
 1 : Heating | 39°
2 : Reacting | Well 2 | 30 min
3 : Washing | Well 3 | 1 min
5: Washing | Well 4 | 5 min
5: Washing | Well 6 | 1 min
6: Reacting(Staining) | Well 5 | 5 min
7: Deep Washing | Well 1 | 30 Secs X 2
8: Deep Washing | Well 7 | 1 min + 30 secs X 3
```

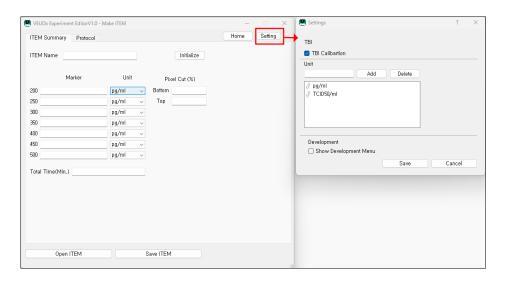
<LOT Barcode 출력용 PDF 파일>

5.2.4 LOT "Open LOT" 버튼을 눌러 저장된 LOT XML 을 선택하면 편집이 가능합니다. **열기**

6. 환경 설정

6.1 환경설정 열기

6.1.1 환경설정 'Setting' 버튼을 누릅니다. **열기**

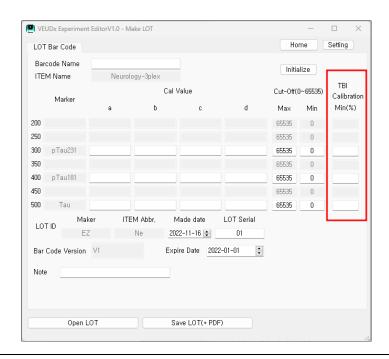


6.2 TBI Calibration

6.2.1 TBI Calibration

TBI Calibration 을 체크하면 'TBI Calibration min' menu 가 표시됨 *"TBI" ITEM 을 위한 전용 메뉴이며 다른 ITEM 도 필요시 사용가능





6.3 Unit

6.2.1 Unit

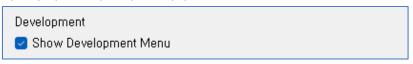
ITEM Summary 탭의 Unit Combo List 에 표시될 Unit 를 편집 가능합니다.

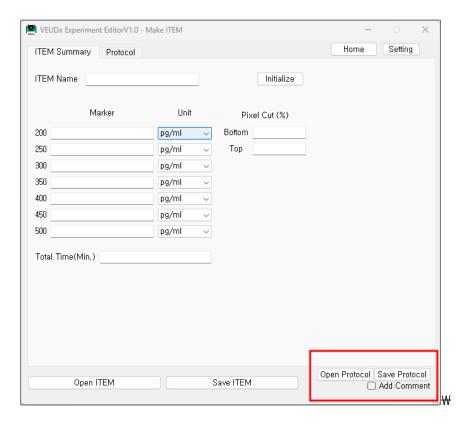


6.4 개발용 메뉴

6.4.1 개발용 메뉴

개발용 메뉴를 선택하면 Protocol 만을 열고/저장 가능하며 그리고 분석을 위한 주석을 표시도 가능합니다.

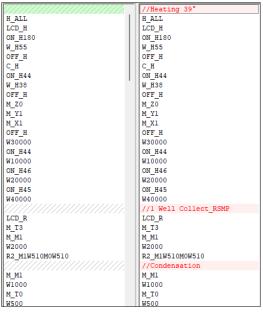




6.4.2 Protocol 파일 저장

'Save Protocol' 버튼 누르면 Protocol(Script) 파일만 따로 저장 가능합니다. 이 파일은 개발용 파일이며 장비에 설치할 수 없습니다.

"Add Comment" 시 Protocol(Script)에 주석을 표시합니다.



<주석 옵션에 따른 Protocol 표시>