

**Einstellungs-Parameter**  
**Schweißmaschine Nr.:** \_\_\_\_\_



Einzelleitungen  Knotenpunkte

**Kabel**

Artikel-Nr.: \_\_\_\_\_  
 Bezeichnung: \_\_\_\_\_  
 Querschnitt (mm<sup>2</sup>): \_\_\_\_\_

**Aufnahme**

Aufnahme für (mm<sup>2</sup>): \_\_\_\_\_  
 Elektrode (mm): \_\_\_\_\_  
 Keramik (mm): \_\_\_\_\_

**Parameter**

Luftdruck (bar): \_\_\_\_\_  
 Programm-Nr.: \_\_\_\_\_  
 Schweißlänge (mm) \_\_\_\_\_  
 Vorhaltezeit (%): \_\_\_\_\_  
 Schweißzeit (%): \_\_\_\_\_  
 Stromstärke (%): \_\_\_\_\_  
 Nachhaltezeit (%): \_\_\_\_\_  
 Offenhaltezeit (%): \_\_\_\_\_

**Messwerte**



a

a (mm)

b (mm)

Abzugswerte

b

Messwert 1

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Messwert 2

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Messwert 3

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Messwert 4

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Messwert 5

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Mittelwert**

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_



Steckversuche im Muster durchgeführt

Datum

Unterschrift