

# Kalibrierschein

Calibration Certificate

Kalibrierschein-Nr. 11406250

Calibration Certificate No.

**Gegenstand** DM -Schraubwerkzeug R o. L  
*Object*

**Hersteller** Wera  
*Manufacturer*

**Typ** 1,2-3 Nm Typ II Klasse D  
*Type*

**Ident-Nr. / Id. No.** DM-S25  
**Serien-Nr. / Serial No.** F1293342-11  
**Modell / Model** 7441



\* D M - S 2 5 \*

**Auftraggeber** Rainer Schneider GmbH & Co. KG  
*Customer*  
Kabelsatzbau und Konfektion  
Industriegebiet Alte Hütte  
57537 Wissen / Sieg

**Auftragsnummer** 10084119  
*Order No.*

**Anzahl der Seiten** 4  
*Number of pages*

**Datum der Kalibrierung** 27.12.2023  
*Date of calibration*

Die Kalibrierung erfolgt durch Vergleich mit Bezugsnormalen bzw. Bezugsnormalsesseinrichtungen, die in einer innerhalb der European cooperation for Accreditation (EA) akkreditierten Kalibrierstelle kalibriert wurden und damit rückgeführt sind auf die nationalen Normale, mit denen die Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB) die physikalischen Einheiten in Übereinstimmung mit dem internationalen Einheitensystem (SI) darstellt. Für die Kalibrierung und deren Dokumentation trägt der Aussteller dieses Kalibrierscheines die alleinige Verantwortung.

Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.

*The calibration is carried out by comparison with reference standards or standard measurement equipment which is calibrated by an accredited calibration laboratory within the European cooperation for Accreditation (EA) and thus traceable to national reference standards. The Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB) maintains through the aforementioned standards the compliance with the International System of Units (SI). The issuer of the calibration certificate is solely responsible for the calibration and documentation. The user is responsible to comply with a reasonable period for recalibration.*

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine sind, bei Nennung des für die Freigabe Verantwortlichen in Klarschrift, auch ohne Unterschrift gültig.

*The calibration certificate may only be reproduced and shared in full extent. Excerpts or modifications require the permission of the issuing calibration laboratory. Calibration certificates are valid without signature by mentioning the for the approval responsible person in plain text.*

**Datum** Freigabe des Kalibrierscheins durch  
*Date*  
*Calibration certificate approved by:*

Bearbeiter  
*Person in charge*

27.12.2023

Kevin Herz

Oliver Groß

---

Seite 2 von 4

Rainer Schneider GmbH & Co. KG

---

Identnummer : DM-S25

*Id No.*

Gegenstand : DM -Schraubwerkzeug R o. L 1,2-3 Nm Typ II Klasse D

*Object*

---

Kalibrierdatum : 27.12.2023

*Date of calibration*

**Umgebungsbedingungen:** Temperatur = 20 °C ± 1°C, Feuchte = max. 65 % r. F.

*Environmental conditions*

**Kalibriervorschrift:** In Anlehnung an DIN EN ISO 6789-2:2017

*Specification*

**Messunsicherheit:** U = 1 x 10^-2 k = 2

*Uncertainty*

Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor k = 2 ergibt. Sie wurde gemäß EA-4/02 M: 2022 ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt mit einer Wahrscheinlichkeit von etwa 95 % im zugeordneten Wertebereich.

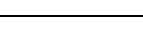
Seite 3 von 4 Rainer Schneider GmbH &amp; Co. KG

Identnummer : DM-S25  
*Id No.*  
**Gegenstand** : DM -Schraubwerkzeug R o. L 1,2-3 Nm Typ II Klasse D  
*Object*

Kalibrierdatum : 27.12.2023

*Date of calibration***Ergebnis***Result*

Merkmal /Bezeichnung	USG	Sollwert	OSG	Istwert	Einheit	Bewertung	Toleranzlage
Funktionsprüfung						iO	
Sichtprüfung						iO	
max. Drehmoment 5x vorbelasten						iO	

Drehmoment 1,2 Nm	1,128	1,2	1,272	1,27	Nm	iO	
Drehmoment 1,2 Nm	1,128	1,2	1,272	1,22	Nm	iO	
Drehmoment 1,2 Nm	1,128	1,2	1,272	1,23	Nm	iO	
Drehmoment 1,2 Nm	1,128	1,2	1,272	1,24	Nm	iO	
Drehmoment 1,2 Nm	1,128	1,2	1,272	1,19	Nm	iO	
Drehmoment 1,8 Nm	1,692	1,8	1,908	1,84	Nm	iO	
Drehmoment 1,8 Nm	1,692	1,8	1,908	1,90	Nm	iO	
Drehmoment 1,8 Nm	1,692	1,8	1,908	1,85	Nm	iO	
Drehmoment 1,8 Nm	1,692	1,8	1,908	1,85	Nm	iO	
Drehmoment 1,8 Nm	1,692	1,8	1,908	1,82	Nm	iO	
Drehmoment 3 Nm	2,82	3	3,18	3,17	Nm	iO	
Drehmoment 3 Nm	2,82	3	3,18	3,15	Nm	iO	
Drehmoment 3 Nm	2,82	3	3,18	3,17	Nm	iO	
Drehmoment 3 Nm	2,82	3	3,18	3,12	Nm	iO	
Drehmoment 3 Nm	2,82	3	3,18	3,18	Nm	iO	

Seite 4 von 4

**Rainer Schneider GmbH & Co. KG**

Identnummer <i>Id No.</i>	: DM-S25	Kalibrierdatum <i>Date of calibration</i>	: 27.12.2023
Gegenstand <i>Object</i>	: DM -Schraubwerkzeug R o. L 1,2-3 Nm Typ II Klasse D		

**Befund:** *PM in Ordnung**Result***Bemerkung:***Comment*

Alle Angaben gelten zum Zeitpunkt der Kalibrierung.

*All statements are valid at the time of calibration.*

Die Konformitätsaussage wurde ohne Berücksichtigung der Messunsicherheit durchgeführt.

*The statement of conformity was made without the consideration of the measurement uncertainty.*

Die Kalibrierung wurde mit folgenden Messeinrichtungen bzw. Bezugsnormalen durchgeführt:

*The calibration was performed with the following measuring equipment and reference standards.*

Nr.	Identnr.	Kurzbezeichnung	Kalibrierzeichen	Kalibriert am	Kalibriert bis
1	5040 *	Drehmomentsensor TTt / 10 Nm	0051 / D-K-21434-01-00	21.06.2023	21.06.2025
2	5044 *	Messverstärker MGplus (ML38B)	11334771	20.06.2023	20.06.2024

*\* Normal/Gerät, mit dem direkt kalibriert wurde.*