



## Qualitätsregelkarte

für Schweißvorgang

Verdichten von Litzen für Art.-Nr.:  
6672-001A / 6672-001B / 6672-001C

Artikel-Nr.: \_\_\_\_\_

BA Nr.: \_\_\_\_\_

Maschinen-Nr.: \_\_\_\_\_

Name / Personal-Nr.												
Prüfmittel: <b>Messschieber</b>												
Prüfintervall:		Arbeitsbeginn	500 St.	1000 St.	1500 St.	2000 St.	2500 St.	3000 St.	3500 St.	4000 St.	4500 St.	5000 St.
Breite: $1,5 \pm 0,1$ mm												
Höhe: $1,9 \pm 0,1$ mm												
Diagonale: $2,3 \pm 0,1$ mm												
Sichtkontrolle												

**Achtung!** Bei Stückzahlen zwischen 100 und 500 wird nach abarbeiten des Auftrages eine Prüfung durchgeführt

**Achtung!** Bei Stückzahlen über 5000, 2te Regelkarte. Je Fünfhundert eine Überprüfung.

\_\_\_\_\_  
Datum, Unterschrift