

Einstellungs-Parameter
Schweißmaschine Nr.: _____

☐ Einzelleitungen ☐ Knotenpunkte

Kabel

Artikel-Nr.: _____
 Bezeichnung: _____
 Querschnitt (mm²): _____

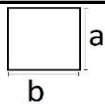
Aufnahme

Aufnahme für (mm²): _____
 Elektrode (mm): _____
 Keramik (mm): _____

Parameter

Luftdruck (bar): _____
 Programm-Nr.: _____
 Schweißlänge (mm) _____
 Vorhaltezeit (%): _____
 Schweißzeit (%): _____
 Stromstärke (%): _____
 Nachhaltezeit (%): _____
 Offenhaltezeit (%): _____

Messwerte



	a (mm)	b (mm)	Abzugswerte
Messwert 1	_____	_____	_____
Messwert 2	_____	_____	_____
Messwert 3	_____	_____	_____
Messwert 4	_____	_____	_____
Messwert 5	_____	_____	_____
Mittelwert	_____	_____	_____

☐ Steckversuche im Muster durchgeführt

 Datum

 Unterschrift