

Wartungsplan für Anschlagpressen Halbjahr

Inventar Nr.: Zutreffende Nr. bitte ankreuzen

0020	0021	0022	0028	0029	0030	0120	0122	0141	0142	0249	0250		

Häufigkeit: 1 x pro Halbjahr

Durchzuführende Wartungen: Alle Maschinenteile auf Beschädigung prüfen.
 Die Maschine an den vorgesehenen Schmierstellen
 (Schmiernippel) mit Fett abschmieren.
 Altes Fett entfernen und alle Laufflächen der Anschlagpresse
 säubern und mit Graphitöl einsprühen.
 Das Stößelführungsspiel der Presse und Führung des
 Pressenbärs kontrollieren und ggf. neu einstellen. (Stößelführung
 muss spielfrei in den Führungen laufen, zu großes Spiel in den
 Führungen kann die Lagerelemente zerstören).

Verantwortlicher: Fertigungsleiter F1

Benötigtes Material: Langzeitschmierfett, Sprüh- Graphitöl

Hilfsmittel: Fettpresse, Pinsel, Pressluft, Tücher und diverse Werkzeuge.

Mitgeltende Unterlagen: Betriebsanleitung

Datum	Unterschrift	Datum	Unterschrift

Außerplanmäßige Wartungen / Reparaturen:
