

# Qualitätsregelkarte Halbautomat / Fa. Wilo

Rainer Schneider  
Kabelsatzbau und Konfektion GmbH & Co. KG  
Industriegebiet „Alte Hütte“ · 57537 Wissen  
Telefon (02742) 93360 · Telefax (02742) 3820

Maschinen-Nr.:	Werkzeug-Nr. Seite 1:
Maschinen-Nr.:	Werkzeug-Nr. Seite 2:

Artikel-Nr.: \_\_\_\_\_

BA Nr.: \_\_\_\_\_

Name	Abzugstester Nummer										
			Prüfung nach	Prüfung nach	Prüfung nach	Prüfung nach	Prüfung nach	Prüfung nach	Prüfung nach	Prüfung nach	Endprüfung Letztteilpr.
	Ist	Arbeitsbeginn	50 St.	100 St.	150 St.	200 St.	250 St.	300 St.	350 St.		
		Einrichter	Werker	Werker	Werker	Werker	Werker	Werker	Werker	Werker	Werker
Leitungstyp											
Querschnitt											
Kontaktteil Seite 1											
Crimphöhe (mm)											
Auszugskraft (N)											
Kontaktteil Seite 2											
Crimphöhe mm											
Auszugskraft N											
Sichtkontrolle											

## Achtung!

- Beim Bündeln Sichtkontrolle durchführen.
- Nach Abarbeiten des Auftrages ist eine Letztteilprüfung durchzuführen.
- Bei Stückzahlen über 350, zweite Regelkarte. Je 50 eine Überprüfung.

Datum/ Unterschrift: \_\_\_\_\_