

Qualitätsregelkarte

Crimpmaße für Fa. Feig

Artikel-Nr.:	BA-Nr.:	Artikel-Nr. Kabel:	Artikel-Nr. Kontakt Seite 1:	Artikel-Nr. Kontakt Seite 2:	Seitenzahl:
Name:	Maschinen-Nr.:		Werkzeug-Nr. Seite 1:	Werkzeug-Nr. Seite 2:	

Prüfung nach 500 Stück !!!

	Sollwert	Erstteilprüfung	500	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000	3.500	4.000	4.500	5.000	5.500	6.000
Schneidlänge [mm]														

Seite 1 (Sollwerte aus AA übernehmen):

Crimphöhe [mm]	(-0,3 / +0,1)													
Crimpbreite [mm]	(+/- 0,1)													
Maß 1 [mm]	(+/- 0,3)													
Maß 2 [mm] (nur abzeichnen)	max. 0,8													

Seite 2 (Sollwerte aus AA übernehmen):

Crimphöhe [mm]	(-0,3 / +0,1)													
Crimpbreite [mm]	(+/- 0,1)													
Maß 1 [mm]	(+/- 0,3)													
Maß 2 [mm] (nur abzeichnen)	max. 0,8													
Sichtkontrollen durchgeführt (abzeichnen)														

- Nach jedem Chargenwechsel der Kontakte oder des Kabels ist eine erneute Erstteilprüfung durchzuführen (Schneidlänge ausgenommen)!
- Beim Bündeln der Leitungen Sichtkontrolle durchführen!
- Bei Aufträgen mit einer Stückzahl über 6.000 Stück eine zweite Regelkarte ausfüllen!
- Nach Abarbeiten des Auftrags ist eine Letztteilprüfung durchzuführen!

Datum, Unterschrift