

Zugfestigkeit von Crimpverbindungen / Nach DIN EN 60352-2

Zugfestigkeit von Presskabelschuhen

Leiterquerschnitt mm ²	AWG	Zugfestigkeit Min
0,05	AWG 30	6
0,08	AWG 28	11
0,12	AWG 26	15
0,14		18
0,22	AWG 24	28
0,25		32
0,32	AWG 22	40
0,50	AWG 20	60
0,75		85
0,82	AWG 18	90
1,00		108
1,30	AWG 16	135
1,50		150
2,10	AWG 14	200
2,50		230
3,30	AWG 12	275
4,00		310
5,30	AWG 10	355
6,00		360
8,40	AWG 8	370
10,00		380

Zugfestigkeit bei Presskabelschuhen

Leiterquerschnitt mm ²	Zugfestigkeit
10,0	600
16,0	960

Achtung! Löthilfen werden nach Crimphöhe gefertigt.

1. Für abweichende Leiterquerschnitte ist die Ausziehkraft des nächstkleineren Leiterquerschnittes anzuwenden.
2. *Crimpverbindungen mit mehr als einem Leiter in einer Crimphülse:*
Wenn zwei oder mehr Leiter mit unterschiedlichen Leiterquerschnitten gecrimpt werden, werden die Ausziehkräfte mit dem größten dieser Leiterquerschnitte in Übereinstimmung mit den Anforderungen für diesen Leiterquerschnitt durchgeführt.
3. *Aderendhülsen nach F-QM-24*