

Qualitätsregelkarte

für Schweißvorgang
Verdichten von Litzen für Art.-Nr.:
6672-001A / 6672-001B / 6672-001C

Artikel-Nr.: _____

BA Nr.: _____

Maschinen-Nr.: _____

Name / Personal-Nr.													
Prüfmittel: Messschieber													
Prüfinterwall:		Arbeitsbeginn	500 St.	1000 St.	1500 St.	2000 St.	2500 St.	3000 St.	3500 St.	4000 St.	4500 St.	5000 St.	
Breite: 1,5 ± 0,1 mm													
Höhe: 1,9 ± 0,1 mm													
Diagonale: 2,3 ± 0,1 mm													
Sichtkontrolle													

Achtung! Bei Stückzahlen zwischen 100 und 500 wird nach abarbeiten des Auftrages eine Prüfung durchgeführt
Achtung! Bei Stückzahlen über 5000, 2te Regelkarte. Je Fünfhundert eine Überprüfung.

Datum, Unterschrift