

# Wartungsplan für Anschlagpressen Halbjahr

**Inventar Nr.: Zutreffende Nr. bitte ankreuzen**

0020	0021	0022	0028	0029	0030	0120	0122	0141	0142	0249	0250		

**Häufigkeit:** 1 x pro Halbjahr

**Durchzuführende Wartungen:** Alle Maschinenteile auf Beschädigung prüfen.  
Die Maschine an den vorgesehenen Schmierstellen (Schmiernippel) mit Fett abschmieren.  
Altes Fett entfernen und alle Laufflächen der Anschlagpresse säubern und mit Graphitöl einsprühen.  
Das Stößelführungsspiel der Presse und Führung des Pressenbärs kontrollieren und ggf. neu einstellen. (Stößelführung muss spielfrei in den Führungen laufen, zu großes Spiel in den Führungen kann die Lagerelemente zerstören).

**Verantwortlicher: Fertigungsleiter F1**

**Benötigtes Material:** Langzeitschmierfett, Sprüh- Graphitöl

**Hilfsmittel:** Fettpresse, Pinsel, Pressluft, Tücher und diverse Werkzeuge.

**Mitgeltende Unterlagen:** Betriebsanleitung

Datum	Unterschrift	Datum	Unterschrift

Außerplanmäßige Wartungen / Reparaturen:

---

---

---

---