



**Konformitätserklärung gemäß ISO 6789-1:2017**  
**Declaration of conformance according to ISO 6789-1:2017**

**Werkskalibrierzertifikat Nummer / Factory Calibration Certificate number: 36259**

Seriennummer  
Serial Number

**F1844864-20**

Produktbezeichnung inkl. Arbeitsbereich in Nm/lbs.in.  
Model, incl. range in Mn/lbs. in.

**7442 3 - 6 Nm**

Produkttyp und Klasse gemäß EN ISO 6789 Product type and class, according to EN ISO 6789	TYP II Klasse D	Funktionsrichtung Functional Direction	Rechts Right
Eingesetztes Prüfgerät Test Equipment	Tester Mk WB 088-14-01	Eingesetzter Messwertsensor Measuring sensor	Modell Nr. 8661-5010/10Nm
Höchstzulässige Messabweichung der Drehmomentmesseinrichtung Maximum measurement error	1,5 %	Messunsicherheitsintervall der Drehmomentmess- einrichtung Measurement uncertainty interval	0,156 %
		Höchstzulässige relative Abweichung Max. Tolerance of Measurement	± 6 %
Temperatur des Prüfumfelds Temperature of test area	26,9 °C	Relative Luftfeuchte des Prüfumfelds Relative humidity of test area	33,1 %

**Messwerte / Measured Values**

300 cNm	302,75	302,48	300,13	301,9	303,09	302,82
Abweichung in %	0,92	0,83	0,04	0,63	1,03	0,94
450 cNm	454,62	458,95	459,36	458,23	455,24	458,64
Abweichung in %	1,03	1,99	2,08	1,83	1,16	1,92
600 cNm	611,84	612,12	607,28	602,51	603,84	601,76
Abweichung in %	1,97	2,02	1,21	0,42	0,64	0,29

Alle abgelesenen Werte halten die höchstzulässige relative Abweichung ein.  
Ein Vorsatz mit effektiver Länge von 65 mm wurde für diesen Test eingesetzt.  
All observed values fall within the maximum permissible relative deviation.  
Interchangeable element of the effective length 65 mm has been used with the tool for this test.

**14. 5. 2024**

Messdatum  
Date of Measurement

Purová

Purová  
Prüfer  
Tester

Die maximale Messabweichung des Messsystems liegt nicht über 1/4 der maximal zulässigen relativen Abweichung des Drehmoment-Schraubwerkzeuges.  
Measurement error of the torque measurement device is less than 1/4 of the maximum permissible relative deviation of the torque tool.

Da mechanische Geräte einem gewissen Verschleiß unterliegen, ist es notwendig, die Kalibrierung der Drehmomentschlüssels nach 5.000 Belastungszyklen, oder etwa 1 Jahr nach der ersten Inbetriebnahme und im Anschluss daran jährlich, zu kontrollieren. Bei sehr intensivem Gebrauch sollte dies häufiger geschehen.

As mechanical devices are liable to a certain amount of wear, it is necessary to check the calibration of the torque wrench after 5,000 cycles or 1 year after initial operation. After the first recalibration, the torque wrench should be recalibrated at least once a year. If the tool is used intensively, recalibration should be applied more frequently.