

Kalibrierschein

Calibration-Certificate

Kalibrierschein-Nr. **11295477**

Calibration Certificate-No.

Gegenstand
Object

Waage bis 30 kg

Hersteller
Manufacturer

Rhewa

Typ
Type

0 - 6 kg Skt.: 0,2 g

Ident-Nr. / Id.-No.
Serien-Nr. / Serial-No.
Modell / Model

Z-WA02
7113103T0375
937b



* Z - W A 0 2 *

Auftraggeber
Customer

Rainer Schneider GmbH & Co. KG
Kabelsatzbau und Konfektion
Industriegebiet Alte Hütte
57537 Wissen / Sieg

Auftragsnummer
Order No.

10076780

Anzahl der Seiten
Number of pages

6

Datum der Kalibrierung
Date of calibration

06.03.2023

Die Kalibrierung erfolgt durch Vergleich mit Bezugsnormalen bzw. Bezugsnormalsesseinrichtungen, die in einer innerhalb der European cooperation for Accreditation (EA) akkreditierten Kalibrierstelle kalibriert wurden und damit rückgeführt sind auf die nationalen Normale, mit denen die Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB) die physikalischen Einheiten in Übereinstimmung mit dem internationalen Einheitensystem (SI) darstellt. Für die Kalibrierung und deren Dokumentation trägt der Aussteller dieses Kalibrierscheines die alleinige Verantwortung.

Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.

The calibration is performed by comparison with reference standards or standard measuring equipment which are calibrated by a Calibration laboratory accredited within the European cooperation for Accreditation (EA) and thus traceable to the national measurement standards maintained by the Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB) for the realization of the physical units according to the International system of Units (SI). The issuing company is solely responsible for the performance and the documentation of the calibration.

The user is obliged to have the object retesting at appropriate intervals.

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine sind bei Nennung des für die Freigabe Verantwortlichen in Klarschrift auch ohne Unterschrift gültig.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates with the full name of the approval responsible person are valid without signature.

Datum
Date

Freigabe des Kalibrierscheins durch
Approval of the certificate of calibration by

Bearbeiter
Person in charge

06.03.2023

Kevin Herz

Oliver Groß

Kessler QMP GmbH

Nisterberger Weg 16
57520 Friedewald
Tel.: 02743 / 933 580

QM-System nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

E-Mail: info-friedewald@kessler-qmp.de
E-Mail: info-offenburg@kessler-qmp.de

Seite 2 von 6 Rainer Schneider GmbH & Co. KG

Identnummer : Z-WA02

Kalibrierdatum : 06.03.2023

Id-No.

Date of calibration

Gegenstand : Waage bis 30 kg 0 - 6 kg Skt.: 0,2 g

Object

Umgebungsbedingungen: Temperatur = ± 1°C, Feuchte = max. 65 % r. F.

Environmental conditions

Kalibriervorschrift: EURAMET cg-18 Version 4.0

Specification

Messunsicherheit: U = 1,3 x 10^-6 k = 2

Uncertainty

Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor $k = 2$ ergibt. Sie wurde gemäß EA-4/02 M: 2013 ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt mit einer Wahrscheinlichkeit von 95 % im zugeordneten Wertebereich.

Ergebnis

Result

Merkmal /Bezeichnung	USG	Sollwert	OSG	Istwert	Einheit	Bewertung	Toleranzlage
Sichtprüfung						iO	
Funktionsprüfung						iO	
max. Gewicht 1x vorbelasten						iO	

As found data – as left data

Umgebungsbedingungen: Temperatur = ± 1°C, Feuchte = max. 65 % r. F.

Environmental conditions

Kalibriervorschrift: EURAMET cg-18 Version 4.0

Specification

Messunsicherheit: U = 1,3 x 10^-6 k = 2

Uncertainty

Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor $k = 2$ ergibt. Sie wurde gemäß EA-4/02 M: 2013 ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt mit einer Wahrscheinlichkeit von 95 % im zugeordneten Wertebereich.

Seite 3 von 6 Rainer Schneider GmbH & Co. KG

Identnummer : Z-WA02
Id-No.
Gegenstand : Waage bis 30 kg 0 - 6 kg Skt.: 0,2 g
Object

Kalibrierdatum : 06.03.2023
Date of calibration

Ergebnis*Result*

Merkmal /Bezeichnung	USG	Sollwert	OSG	Istwert	Einheit	Bewertung	Toleranzlage

Messung (Position 1) 1000 g		1000		9,996	g		
Messung (Position 1) 1000 g		1000		9,994	g		
Messung (Position 1) 1000 g		1000		9,994	g		
Messung (Position 1) 1000 g		1000		9,992	g		
Messung (Position 1) 1000 g		1000		9,992	g		

As found data – as left data

Umgebungsbedingungen:*Environmental conditions***Kalibriervorschrift:***Specification***Messunsicherheit:** $U = 1,3 \times 10^{-6}$ $k = 2$ *Uncertainty***Temperatur = $\pm 1^\circ\text{C}$, Feuchte = max. 65 % r. F.****EURAMET cg-18 Version 4.0**

Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor $k = 2$ ergibt. Sie wurde gemäß EA-4/02 M: 2013 ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt mit einer Wahrscheinlichkeit von 95 % im zugeordneten Wertebereich.

Seite 4 von 6 Rainer Schneider GmbH & Co. KG

Identnummer : Z-WA02
Id-No.
 Gegenstand : Waage bis 30 kg 0 - 6 kg Skt.: 0,2 g
Object

Kalibrierdatum : 06.03.2023
Date of calibration

Ergebnis*Result*

Merkmal /Bezeichnung	USG	Sollwert	OSG	Istwert	Einheit	Bewertung	Toleranzlage

Messung (Position 1) 0 g		0		0,0	g		
Messung (Position 1) 1500 g		1500		1499,6	g		
Messung (Position 1) 3000 g		3000		2999,2	g		
Messung (Position 1) 4500 g		4500		4499,4	g		
Messung (Position 1) 6000 g		6000		5999,0	g		

As found data – as left data

Umgebungsbedingungen:*Environmental conditions***Kalibriervorschrift:***Specification***Messunsicherheit:** $U = 1,3 \times 10^{-6}$ $k = 2$ *Uncertainty***Temperatur = $\pm 1^\circ\text{C}$, Feuchte = max. 65 % r. F.****EURAMET cg-18 Version 4.0**

Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor $k = 2$ ergibt. Sie wurde gemäß EA-4/02 M: 2013 ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt mit einer Wahrscheinlichkeit von 95 % im zugeordneten Wertebereich.

Seite 5 von 6 Rainer Schneider GmbH & Co. KG

Identnummer : Z-WA02

Id-No.

Gegenstand : Waage bis 30 kg 0 - 6 kg Skt.: 0,2 g

Object

Kalibrierdatum : 06.03.2023

Date of calibration

Ergebnis*Result*

Merkmal /Bezeichnung	USG	Sollwert	OSG	Istwert	Einheit	Bewertung	Toleranzlage

Messung (Position 1) 1000 g		1000		999,6	g		
Messung (Position 2) 1000 g		1000		999,4	g		
Messung (Position 3) 1000 g		1000		999,4	g		
Messung (Position 4) 1000 g		1000		999,6	g		
Messung (Position 5) 1000 g		1000		999,6	g		

As found data – as left data

Befund: PM in Ordnung*Test report***Bemerkung:***Comment*

Alle Angaben gelten zum Zeitpunkt der Kalibrierung.

All details correct at the time of calibration.

Die Konformitätsaussage wurde ohne Berücksichtigung der Messunsicherheit durchgeführt.

The declaration of conformity was made without considering the measurement uncertainty.

Die Kalibrierung wurde mit folgenden Messeinrichtungen bzw. Bezugsnormalen durchgeführt:

The calibration was performed with the following measuring equipment and reference standards.

Nr.	Identnr.	Kurzbezeichnung	Kalibrierzeichen	Kalibriert am	Kalibriert bis
1	8720.1 *	Gewichtssatz 1g bis 5 kg	11031647	01.04.2021	01.04.2023

* Normal/Gerät, mit dem direkt kalibriert wurde.

Seite 6 von 6

Rainer Schneider GmbH & Co. KG

Identnummer : Z-WA02

Id-No.

Gegenstand : Waage bis 30 kg 0 - 6 kg Skt.: 0,2 g

Object

Kalibrierdatum : 06.03.2023

Date of calibration