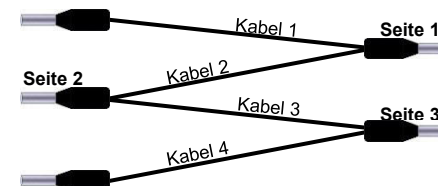


Artikel-Nr.:		BA-Nr.:			
Seite 1 (siehe Abbildung)	Artikel-Nr. Kontakt:	Pos.-Nr. und Querschnitt Kabel 1: (siehe Abbildung)	Pos.-Nr. und Querschnitt Kabel 2: (siehe Abbildung)	Werkzeug-Nr.:	Maschinen-Nr.:
Seite 2 (siehe Abbildung)	Artikel-Nr. Kontakt:	Pos.-Nr. und Querschnitt Kabel 2: (siehe Abbildung)	Pos.-Nr. und Querschnitt Kabel 3: (siehe Abbildung)	Werkzeug-Nr.:	Maschinen-Nr.:
Seite 3 (siehe Abbildung)	Artikel-Nr. Kontakt:	Pos.-Nr. und Querschnitt Kabel 3: (siehe Abbildung)	Pos.-Nr. und Querschnitt Kabel 4: (siehe Abbildung)	Werkzeug-Nr.:	Maschinen-Nr.:

	Sollwert	Erstteilprüfung (Einrichter)			Prüfung nach 10 Stück (Werker)		Letztteilprüfung (Werker)		Erstteilprüfung bei Chargenwechsel (Werker)		Erstteilprüfung bei Chargenwechsel (Werker)		Erstteilprüfung bei Chargenwechsel (Werker)	
Seite 1:														
Crimphöhe [mm]														
Auszugskraft [N]														
Seite 2:														
Crimphöhe [mm]														
Auszugskraft [N]														
Seite 3:														
Crimphöhe [mm]														
Auszugskraft [N]														
Sichtkontrollen durchgeführt (abzeichnen)														

- Bei längeren Ketten weitere Regelkarte ausfüllen.
- Nach jedem Chargenwechsel der Kontakte ist eine erneute Erstteilprüfung durchzuführen.
- Bei Aufträgen, bei denen mehr als 4 unterschiedliche Chargen benötigt werden, eine weitere Regelkarte ausfüllen.



Name, Datum, Unterschrift (Einrichter)

Name, Datum, Unterschrift (Werker)