

Qualitätsregelkarte

Crimpmaße für Fa. Feig

Artikel-Nr.:	BA-Nr.:	Artikel-Nr. Kabel:	Artikel-Nr. Kontakt Seite 1:	Werkzeug-Nr. Seite 1:	Seitenzahl:
Name:	Maschinen-Nr.:				

Prüfung nach 500 Stück !!!

	Sollwert	Erstteilprüfung	500	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000	3.500	4.000	4.500	5.000	5.500	6.000
Schneidlänge [mm]														

Seite 1 (25258.123.178, Sollwerte aus AA übernehmen)

Crimphöhe [mm]	(- 0,3 / +0,1)													
Crimpbreite [mm]	(+/- 0,1)													
Maß 1 [mm]	(+/- 0,3)													
Maß 2 [mm] (nur abzeichnen)	max. 0,8													

Sichtkontrollen durchgeführt (abzeichnen)	
---	--

- Nach jedem Chargenwechsel der Kontakte oder des Kabels ist eine erneute Erstteilprüfung durchzuführen (Schneidlänge ausgenommen)!
- Beim Bündeln der Leitungen Sichtkontrolle durchführen!
- Bei Aufträgen mit einer Stückzahl über 6.000 Stück eine zweite Regelkarte ausfüllen!
- Nach Abarbeiten des Auftrags ist eine Letztteilprüfung durchzuführen!