

Qualitätsregelkarte

Crimpmaße für Fa. Feig

Artikel-Nr.: 36100	BA-Nr.:	Artikel-Nr. Kabel: 1020155	Artikel-Nr. Kontakt Seite 1: 25258.123.178	Werkzeug-Nr. Seite 1:	Seitenzahl:
Name:	Maschinen-Nr.:		Artikel-Nr. Kontakt Seite 2: 3-770060-1	Werkzeug-Nr. Seite 2: 611	

Prüfung nach 500 Stück !!!

	Sollwert	Erstteilprüfung	500	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000	3.500	4.000	4.500	5.000	5.500	6.000
Schneidlänge [mm]	210													

Seite 1 (25258.123.178, Sollwerte aus AA übernehmen)

Crimphöhe [mm]	2,05 (- 0,3 / +0,1)													
Crimpbreite [mm]	2,65 (+/- 0,1)													
Maß 1 [mm]	10,0 (+/- 0,3)													
Maß 2 [mm] (nur abzeichnen)	max. 0,8													

Seite 2:

Steckprobe durchgeführt	Ø 3,2 mm													
Sichtkontrollen durchgeführt (abzeichnen)														

- Nach jedem Chargenwechsel der Kontakte oder des Kabels ist eine erneute Erstteilprüfung durchzuführen (Schneidlänge ausgenommen)!
- Beim Bündeln der Leitungen Sichtkontrolle durchführen!
- Bei Aufträgen mit einer Stückzahl über 6.000 Stück eine zweite Regelkarte ausfüllen!
- Nach Abarbeiten des Auftrags ist eine Letztteilprüfung durchzuführen!

Datum, Unterschrift