

Verfahrensanweisung

VA-QM-15.00

Prüfungen

Revision: E

1. Zweck:

Diese Verfahrensanweisung regelt die Durchführung von Qualitätsprüfungen, die in allen Stufen des Fertigungsprozesses einschließlich Wareneingang notwendig sind, um Fehler rechtzeitig zu erkennen und deren Ursache zu beseitigen.

2. Bereich:

Diese Verfahrensanweisung gilt für alle Abteilungen der Rainer Schneider GmbH & Co. KG.

3. Zuständigkeiten:

Für die Einhaltung dieser Verfahrensanweisung sind die Zuständigen Abteilungsleiter verantwortlich.

4. Regelungen

4.1 Wareneingangsprüfung

Die gelieferten Materialien, Roh- und Hilfsstoffe, werden vor der weiteren Verwendung, einer Wareneingangsprüfung unterzogen und bei i. O. Prüfung für die Fertigung freigegeben. Der Umfang der Prüfungen beschränkt sich auf:

- Vergleich des Lieferscheins mit den Bestelldaten,
- Prüfung der Lieferung auf ihre Vollständigkeit bzgl. Menge, Verpackung, Anzahl, Gewicht ,usw.

Nach bestandener Wareneingangsprüfung wird die Ware in den Lagerbestand eingebucht und zur Verwendung in der Fertigung durch Anbringen eines Etiketts freigegeben.

Wird bei der WEP ein fehlerhaftes Teil gefunden, informiert der Mitarbeiter des Wareneingangs das QM, daß über die weitere Verwendung der fehlerhaften Teile mit den zuständigen Abteilungen entscheidet (VA-QM-04.00).

Qualitätsmanagement	Ausgabedatum:	Verfasser: HB
Seite: 1 von 3	20.10.2003	Revisor: CA

Verfahrensanweisung

VA-QM-15.00

Prüfungen

Revision: E

4.2 Fertigungsbegleitende Prüfungen (Zwischenprüfungen)

Während der Fertigung erfolgt eine ständige Qualitätsprüfung durch Selbstprüfung und Laufkontrolle. Die fertigungsbegleitenden Prüfungen werden von den Maschineninrichtern und den Fertigungsmitarbeitern/-innen in allen Stufen des Fertigungsprozesses aufgrund festgelegter Prüfmerkmale durch Selbstkontrolle durchgeführt.

Prüfmerkmale und Prüffähigkeit werden durch das QM oder durch die von ihm beauftragten Personen festgelegt und in die entsprechenden Prüfungsunterlagen wie z.B. die Qualitätsregelkarte eingetragen. Näheres dazu und zu den unterschiedlichen Prüfabläufen wird in weiteren Verfahrens- und Arbeitsanweisungen bzw. Formblättern geregelt.

Die Ergebnisse der Qualitätsprüfungen sind durch den Prüfer/die Prüferin auf den vorgegebenen Qualitätsregelkarten / Formblätter oder Laufkarte zu dokumentieren. Diese Prüfungsunterlagen werden der Laufkarte beigelegt

Beim Auftreten von fehlerhaften Teilen ist die Produktion zu stoppen und der zuständige Abteilungsleiter zu verständigen, der ggf. nach Rücksprache mit dem QM, über weitere Maßnahmen entscheidet.

Die möglichen Vorgehensweisen sind in der Verfahrensanweisung VA-QM-04.00 "Lenkung fehlerhafter Teile" beschrieben.

4.3 Endprüfungen

Alle Fertigungserzeugnisse werden von der Endkontrolle anhand vorgegebener Merkmale gemäß der Laufkarte / Qualitätsregelkarte oder Formblatt stichprobenartig oder zu 100 % geprüft. Die Ergebnisse werden auf der Qualitätsregelkarte oder Formblatt dokumentiert.

Zusätzlich wird überprüft, ob alle Zwischenprüfungen durchgeführt wurden und die Ergebnisse den Qualitätsanforderungen entsprechen.

Bei i.O. - Prüfung werden die Produkte mit den Fertigungsunterlagen (Laufkarte / Qualitätsregelkarte) an den Versand weitergeleitet.

Werden im Rahmen der Endkontrolle Fehler gefunden, so wird die Ware komplett gesperrt. Die weitere Behandlung fehlerhafter Teile regelt die VA-QM-04.00

Qualitätsmanagement	Ausgabedatum:	Verfasser: HB
Seite: 2 von 3	20.10.2003	Revisor: CA

Verfahrensanweisung

VA-QM-15.00

Prüfungen

Revision: E

5. Dokumentation

Als Dokumentationsmittel sind die Qualitätsregelkarte, Laufkarte und ggf. die Formblätter vorgesehen.

6. Änderungsdienst:

Die Änderung dieser Verfahrensanweisung ist durch das Qualitätsmanagement in Absprache mit der Geschäftsleitung nach dem in der Verfahrensanweisung VA-QM-01.00 "Erstellen und Lenkung von Dokumenten" Festgelegten Verfahren durchzuführen.

7. Verteiler:

Die Unterlage wird in Folgenden Funktionsbereichen verteilt.

Nach Unterlagenliste sowie im internen Netzwerk.

8. Mitgeltende Unterlagen

VA-QM-01.00	"Erstellen und Lenkung von Dokumenten"
VA-QM-04.00	"Lenkung fehlerhafter Produkte"
PA-L-01.00	"Wareneingangsprüfung"
PA-VS-01.00	"Endkontrolle"

9. Anlagen

Entfällt

Qualitätsmanagement	Ausgabedatum:	Verfasser: HB
Seite: 3 von 3	20.10.2003	Revisor: CA