

Qualitätsregelkarte

Flachbandleitung Fa. Feig

Artikel-Nr.: 43860C-C; 43860C-L; 43860C-M	BA-Nr.:	Artikel-Nr. Kabel: 1110669	Geschw. Vorzugsgerät: <1	Länge Maschine: 63	Seitenzahl:
Name:	Maschinen-Nr.: Schlauchschneidemaschine		Geschw. Schneidemaschine: 7		

	Sollwert	Erstteilprüfung			100	250	500	750	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.250	2.500	2.750
Schneidlänge [mm]	65-67 mm	<i>aus den ersten 20 Stück 3 mal kontrollieren</i>														
Länge i.O.	✓															
Schnittkante rechtwinklig	✓															
		3.000	3.250	3.500	3.750	4.000	4.250	4.500	4.750	5.000	5.250	5.500	5.750	6.000	6.250	6.500
Länge i.O.	✓															
Schnittkante rechtwinklig	✓															

- Die Rechtwinkligkeit der Leitung ist mit einem Anschlagwinkel (Prüfmittel: ASW01) zu prüfen.
- Je 100 Leitungen in einen PE Beutel packen
- Auf saubere Schnittkante achten
- Beide Prüfpunkte können jeweils mit einem Haken abgezeichnet werden.
- Die Maschinenparameter sind Richtwerte und können ggf. angepasst werden.

Datum, Unterschrift



