

Rainer Schneider
Kabelsatzbau und Konfektion GmbH & Co. KG
Industriegebiet „Alte Hütte“ · 57537 Wissen
Telefon (02742) 93360· Telefax (02742) 3820

Qualitätsregelkarte / Doppelanschlag / Vollautomaten

	Werkzeug-Nr. Seite 1
Maschinen-Nr.:	Werkzeug-Nr. Seite 2
	Werkzeug-Nr. Seite 3

Artikel-Nr.: _____
BA Nr.: _____

Name													
			Prüfung nach	Prüfung	Prüfung	Prüfung	Prüfung	Prüfung	Prüfung	Prüfung	Prüfung	Endprüfung	
	Ist	Arbeitsbeginn	500 St.	1000 St.	2000 St.	3000 St.	4000 St.	5000 St.	6000 St.	Letztteilpr.			
		Einrichter	Werker	Werker	Werker	Werker	Werker	Werker	Werker	Werker			
Leitungstyp 1													
Leitungstyp 2													
Leitungsfarbe 1 / 2													
Querschnitt 1 / 2													
Schneidlänge (mm) 1													
Schneidlänge (mm) 2													
Gesamtlänge (mm) 1													
Gesamtlänge (mm) 2													
Kontaktteil Seite 1													
Crimphöhe (mm)													
Auszugskraft (N)													
Abisolierlänge (mm)													
Kontaktteil Seite 2													
Crimphöhe mm													
Auszugskraft N													
Abisolierlänge mm													
Kontaktteil Seite 3													
Crimphöhe mm													
Auszugskraft N													
Abisolierlänge mm													
Sichtkontrolle													

Achtung! Nach abarbeiten des Auftrages wird eine Prüfung (Letztteilprüfung) durchgeführt. Achtung! Beim bündeln Sichtkontrolle durchführen.
Achtung! Bei Stückzahlen über 6000, 2te Regelkarte. Je Tausend eine Überprüfung.

*Toleranzen für Kabelquerschnitte bis 4 mm²
Länge (mm) Länge (mm)
≤ 500 ± 3
> 500 - 2.000 ± 5
> 2.000 - 5.000 ± 10
> 5.000 - 10.000 ± 30

*falls von Kunden nicht anders vorgegeben!

*Toleranzen für Kabelquerschnitte ab 4 mm², mehradrige Kabel
Länge (mm) Länge (mm)
≤ 100 ± 1
> 100 - 500 ± 5
> 500 - 2.000 ± 10
> 2.000 - 5.000 ± 20
> 5.000 - 10.000 ± 50

Warenausgangsprüfung:

Datum, Unterschrift