

Qualitätsregelkarte Halbautomat / Fa. Wilo

Rainer Schneider
 Kabelsatzbau und Konfektion GmbH & Co. KG
 Industriegebiet „Alte Hütte“ · 57537 Wissen
 Telefon (02742) 93360 · Telefax (02742) 3820

Maschinen-Nr.:	Werkzeug-Nr. Seite 1:
Maschinen-Nr.:	Werkzeug-Nr. Seite 2:

Artikel-Nr.: _____

BA Nr.: _____

Name	Abzugstester Nummer									
			Prüfung nach	Endprüfung Letztteilpr.						
	Ist	Arbeitsbeginn	50 St.	100 St.	150 St.	200 St.	250 St.	300 St.	350 St.	
		Einrichter	Werker							
Leitungstyp										
Querschnitt										
Kontaktteil Seite 1										
Crimphöhe (mm)										
Auszugskraft (N)										
Kontaktteil Seite 2										
Crimphöhe mm										
Auszugskraft N										
Sichtkontrolle										

Achtung!

- Beim Bündeln Sichtkontrolle durchführen.
- Nach Abarbeiten des Auftrages ist eine Letztteilprüfung durchzuführen.
- Bei Stückzahlen über 350, zweite Regelkarte. Je 50 eine Überprüfung.

Datum/ Unterschrift: _____