

Qualitätsregelkarte

Rainer Schneider
Kabelsatzbau und Konfektion GmbH & Co. KG
Industriegebiet „Alte Hütte“ · 57537 Wissen
Telefon (02742) 93360 · Telefax (02742) 3820

für verschweißte
Knotenpunkte

Artikel-Nr.: _____

BA Nr.: _____

Pers.-Nr.:	Name:	Maschinen- Nr.:
-------------------	--------------	------------------------

Prüfmittel: Abziehtester			Prüfung	Prüfung	Prüfung	Prüfung	Prüfung	Prüfung	Prüfung	Endprüfung
Prüfintervall		Arbeitsbeginn	500 St.	1000 St.	1500 St.	2000 St.	2500 St.	3000 St.	3500 St.	Letztteilprüfung
	Pos. Nr.	Einrichter	Werker	Werker	Werker	Werker	Werker	Werker	Werker	Werker
Miteinander verschweißte Positionen laut Unterlage										
Auszugskraft	> 120 N									
Sichtkontrolle										

Achtung !!

Bei Arbeitsbeginn die ersten 3 verschweißten Knotenpunkte verwerfen (Schrott). 4ter und 5ter Knotenpunkt zum Prüfen.

Nach abarbeiten des Auftrages wird eine Prüfung (Letztteilprüfung) durchgeführt.

Bei Stückzahlen über 3500, 2te Regelkarte.

Datum, Unterschrift