

Qualitätsregelkarte

Halbautomat, Zangencreimpfung
Einzelader

Artikel-Nr.:	BA-Nr.:	Pos.-Nr. und Querschnitt des Kabels:	Artikel-Nr. Kontakt Seite 1:
Werkzeug-Nr. Seite 1:	Artikel-Nr. Kontakt Seite 2:	Werkzeug-Nr. Seite 2:	Maschinen-Nr. 1 / 2:

	Sollwert	Erstteilprüfung (Einrichter)			Prüfung nach 10 Stück	Letztteilprüfung	Erstteilprüfung bei Chargenwechsel (Werker)	Erstteilprüfung bei Chargenwechsel (Werker)	Erstteilprüfung bei Chargenwechsel (Werker)
Seite 1:									
Crimphöhe [mm]									
Auszugskraft [N]									
Seite 2:									
Crimphöhe [mm]									
Auszugskraft [N]									
Sichtkontrollen durchgeführt (abzeichnen)									

- Beim Bündeln Sichtkontrolle durchführen
- Nach jedem Chargenwechsel der Kontakte ist eine erneute Erstteilprüfung durchzuführen!
- Bei Aufträgen, bei denen mehr als 4 unterschiedliche Chargen benötigt werden, eine weitere Regelkarte ausfüllen

Name, Datum, Unterschrift (Einrichter)

Name, Datum, Unterschrift (Werker)