

# Qualitätsregelkarte

Halbautomat, Zangencrempung  
Mehraderleitung

Artikelnummer:		BA-Nummer:		Pos.-Nr. und Querschnitt Kabel:		
<b>Seite 1:</b>	Art.-Nr. Kontakt 1:		Werkzeug-Nr. Kontakt 1:	Art.-Nr. Kontakt 2:	Werkzeug-Nr. Kontakt 2:	Maschinen-Nr. 1 / 2:
<b>Seite 2:</b>	Art.-Nr. Kontakt 1:		Werkzeug-Nr. Kontakt 1:	Art.-Nr. Kontakt 2:	Werkzeug-Nr. Kontakt 2:	Maschinen-Nr. 1 / 2:

	Sollwert	Erstteilprüfung (Einrichter)		Prüfung nach 10 Stück (Werker)	Letzteilprüfung (Werker)	Erstteilprüfung bei Chargenwechsel (Werker)	Erstteilprüfung bei Chargenwechsel (Werker)	Erstteilprüfung bei Chargenwechsel (Werker)
<b>Seite 1, Kontakt 1:</b>								
Crimphöhe [mm]								
Auszugskraft [N]								
<b>Seite 1, Kontakt 2:</b>								
Crimphöhe [mm]								
Auszugskraft [N]								
<b>Seite 2, Kontakt 1:</b>								
Crimphöhe [mm]								
Auszugskraft [N]								
<b>Seite 2, Kontakt 2:</b>								
Crimphöhe [mm]								
Auszugskraft [N]								

- Nach jedem Chargenwechsel der Kontakte ist eine erneute Erstteilprüfung durchzuführen!
- Bei Aufträgen, bei denen mehr als 4 unterschiedliche Chargen benötigt werden, eine weitere Regelkarte ausfüllen

Name, Datum, Unterschrift (Einrichter)

Name, Datum, Unterschrift (Werker)