

# Qualitätsregelkarte

Vollautomat

Artikel-Nr.:	BA-Nr.:	Artikel-Nr. Kabel:	Artikel-Nr. Kontakt Seite 1:	Artikel-Nr. Kontakt Seite 2:
Name:	Maschinen-Nr.:		Werkzeug-Nr. Seite 1:	Werkzeug-Nr. Seite 2:

	Sollwert	Erstteilprüfung			Prüfung nach 10 Stück	Letztteilprüfung	Erstteilprüfung bei Chargenwechsel					
<b>Schneidlänge [mm]</b>												
<b>Seite 1:</b>												
Crimphöhe [mm]												
Auszugskraft [N]												
Teilabzug [mm]												
<b>Seite 2:</b>												
Crimphöhe [mm]												
Auszugskraft [N]												
Teilabzug [mm]												
Sichtkontrollen durchgeführt (abzeichnen)												

- Nach jedem Chargenwechsel der Kontakte oder des Kabels ist eine erneute Erstteilprüfung durchzuführen (Schneidlänge ausgenommen)
- Beim Bündeln der Leitungen Sichtkontrolle durchführen!
- Bei Aufträgen, bei denen mehr als 6 unterschiedliche Chargen benötigt werden, eine weitere Regelkarte ausfüllen
- Sofern nicht anderweitig vorgegeben gelten folgende Toleranzen:

Länge [mm]	Toleranz [mm]
≤ 100-500	+ 2
> 500 – 1.000	+ 5
> 1.000 – 2.000	+ 10
> 2.000 – 5.000	+ 25
> 5.000 – 10.000	+ 50

Datum, Unterschrift