

Qualitätsregelkarte F3

Artikel - Nummer:

BA:

Maschinen Nummer:	Werkzeug Nummer:	Kontakt Nummer:	Querschnitt mm ²	Abzugswert ist 1	ist 2	Einrichter	Prüfung nach 50 Stück	Prüfung nach 100 Stück	Endprüfung Letztteilprüfung
AM03 WKZ 601/01	D-SUB Kontakte					Name	Name / Abzugswert	Name / Abzugswert	Name / Abzugswert
AM03 WKZ 602/01	D-SUB Kontakte					Name	Name / Abzugswert	Name / Abzugswert	Name / Abzugswert
KM 3011 WKZ 603/01	1110-5843-KS					Name	Name / Abzugswert	Name / Abzugswert	Name / Abzugswert
	1110-5844-KS					Name	Name / Abzugswert	Name / Abzugswert	Name / Abzugswert
KM 3011 WKZ 604/01	1110-5845-KMI					Name	Name / Abzugswert	Name / Abzugswert	Name / Abzugswert
	1201-5622 KS					Name	Name / Abzugswert	Name / Abzugswert	Name / Abzugswert

Auszugskraft von Crimpverbindungen Nach DIN EN 60352-2 / Fa. Siemens

• Für abweichende Leiterquerschnitte ist die jeweils kleinere Ausziehkraft maßgebend.	Leiterquerschnitt AWG mm ²	Zugfestigkeit Nm	Leiterquerschnitt AWG mm ²	Zugfestigkeit Nm
	AWG		AWG	
	0,14	18	1,50	150
	0,22	28	2,10	200
	0,25	32	2,50	230
	0,32	40	3,30	275
	0,50	60	4,00	310
	0,75	85	5,30	355
	0,82	90	6,00	360
	1,00	108	8,40	370
	1,30	135	10,00	380

Dokument Nr.: F-QM-16

Index: B

Dokument Bez.: Qualitätsregelkarte F3

Erstellt: S.Kandorfer

Datum: 11.06.2014

