

Rainer Schneider

Kabelsatzbau und Konfektion GmbH & Co. KG
Industriegebiet „Alte Hütte“ · 57537 Wissen
Telefon (02742) 93360 · Telefax (02742) 3820

Qualitätsregelkarte / Doppelanschlag / Vollautomaten

	Werkzeug-Nr. Seite 1
Maschinen-Nr.:	Werkzeug-Nr. Seite 2
	Werkzeug-Nr. Seite 3

Artikel-Nr.: _____
BA Nr.: _____

Name	Ist	Arbeitsbeginn	Prüfung nach	Prüfung	Prüfung	Prüfung	Prüfung	Prüfung	Prüfung	Endprüfung
		Einrichter	500 St.	1000 St.	2000 St.	3000 St.	4000 St.	5000 St.	6000 St.	Letztteilpr.
Leitungstyp 1										
Leitungstyp 2										
Leitungsfarbe 1 / 2										
Querschnitt 1 / 2										
Schneidlänge (mm) 1										
Schneidlänge (mm) 2										
Gesamtlänge (mm) 1										
Gesamtlänge (mm) 2										
Kontaktteil Seite 1										
Crimphöhe (mm)										
Auszugskraft (N)										
Abisolierlänge (mm)										
Kontaktteil Seite 2										
Crimphöhe mm										
Auszugskraft N										
Abisolierlänge mm										
Kontaktteil Seite 3										
Crimphöhe mm										
Auszugskraft N										
Abisolierlänge mm										
Sichtkontrolle										

Achtung! Nach abarbeiten des Auftrages wird eine Prüfung (Letztteilprüfung) durchgeführt. Achtung! Beim bündeln Sichtkontrolle durchführen.

Achtung! Bei Stückzahlen über 6000, 2te Regelkarte. Je Tausend eine Überprüfung.

*Toleranzen für Kabelquerschnitte bis 4 mm²

Länge (mm)	Länge (mm)
≤ 500	± 3
> 500 - 2.000	± 5
> 2.000 - 5.000	± 10
> 5.000 - 10.000	± 30

*falls von Kunden nicht anders vorgegeben!

*Toleranzen für Kabelquerschnitte ab 4 mm², mehradrige Kabel

Länge (mm)	Länge (mm)
≤ 100	± 1
> 100 - 500	± 5
> 500 - 2.000	± 10
> 2.000 - 5.000	± 20
> 5.000 - 10.000	± 50

Warenausgangsprüfung:

Datum, Unterschrift