

Verification Report for Pulltester / Verifikationsprotokoll für Pulltester

1. Device under Test / Prüfling

Device under Test / Prüfling:	Komax Q1210
Serial number / Seriennummer:	Q1210.0033
Firmware:	2.5.7
Last adjustment / Zuletzt justiert:	09.01.2024

2. Verification Unit / Prüfeinheit

Verification Unit / Prüfeinheit:	VUmPT.0014
Sensor number / Sensornummer:	31763672
Last calibration / Zuletzt kalibriert:	16.08.2023

3. Others / Sonstiges

Pull Tester Tool	v. 1.1.2.0	Prüfmittel	VUmPT1000
Temperatur	20 °C	Sensornummer	0014
Luftfeuchte	20 % r.F.		

4. Result / Ergebnis

Accuracy Class 2 / Genauigkeitsklasse 2 (20 - 40N) deviation/Abweichung < 2%	0,6 %
Accuracy Class 1 / Genauigkeitsklasse 1 (>40 - 1000N) deviation/Abweichung < 1%	0,61 %
Target: Zero Point / Vorgabe: Nullpunkt < ±2N	-0,08 N
Uncertainty by k=2 / Messunsicherheit bei k=2	0,34 %

Verification successful! / Verifikation erfolgreich!

Inspector / Prüfer:	Date / Datum:	Signature / Visum:
Moritz Kugler	10.02.2025	

5. General Information / Allgemeine Informationen

The used verification unit will be recalibrated periodically and their value can be tracked back to national or international measurement standards (recorded in the related test equipment documentation). During recalibration the document is issued electronically and is valid without signature
 Die verwendeten Prüfmittel werden periodisch rekalibriert und deren Werte sind auf nationale oder internationale Normen rückführbar (dokumentiert in den zugehörigen Prüfmittelunterlagen).
 KOMAX Prüfvorschrift gemäß EN ISO7500 verwenden. Bei der Rekalibrierung ist das Dokument elektronisch erstellt und ohne Unterschrift gültig

6. Implementing / Inbetriebnahme

Inspector / Prüfer:	Date / Datum:	Signature / Visum:
---------------------	---------------	--------------------

Verification Report for Pulltester / Verifikationsprotokoll für Pulltester
7. Zero Point Test / Nullpunkt Prüfung

1. Messung	2. Messung	3. Messung
0,05 N	-0,08 N	-0,08 N

8. Test / Prüfung

	Reference Value / Referenzwert	Pulltester value / Wert vom Pulltester	Deviation in N / Abweichung in N	Nominalvalue in % / Nominalwert in %
1.1	19,98 N	20,00 N	0,02 N	0,10 %
1.2	49,34 N	49,40 N	0,06 N	0,12 %
1.3	79,11 N	79,18 N	0,07 N	0,09 %
1.4	118,89 N	118,90 N	0,01 N	0,01 %
1.5	149,21 N	149,16 N	-0,05 N	0,03 %
1.6	199,49 N	199,38 N	-0,11 N	0,06 %
1.7	300,21 N	300,12 N	-0,09 N	0,03 %
1.8	499,49 N	499,62 N	0,13 N	0,03 %
1.9	748,88 N	748,08 N	-0,80 N	0,11 %
1.10	993,04 N	987,00 N	-6,04 N	0,61 %
2.1	19,98 N	19,96 N	-0,02 N	0,10 %
2.2	49,13 N	49,10 N	-0,03 N	0,06 %
2.3	79,06 N	79,02 N	-0,04 N	0,05 %
2.4	118,71 N	118,63 N	-0,08 N	0,07 %
2.5	149,52 N	149,41 N	-0,11 N	0,07 %
2.6	200,57 N	200,42 N	-0,15 N	0,07 %
2.7	300,82 N	300,75 N	-0,07 N	0,02 %
2.8	499,55 N	499,72 N	0,17 N	0,03 %
2.9	748,59 N	748,18 N	-0,41 N	0,05 %
2.10	993,28 N	988,28 N	-5,00 N	0,50 %
3.1	20,07 N	19,95 N	-0,12 N	0,60 %
3.2	49,21 N	49,06 N	-0,15 N	0,30 %
3.3	79,32 N	79,18 N	-0,14 N	0,18 %
3.4	119,31 N	119,21 N	-0,10 N	0,08 %
3.5	149,05 N	148,87 N	-0,18 N	0,12 %
3.6	200,42 N	200,22 N	-0,20 N	0,10 %
3.7	300,22 N	300,00 N	-0,22 N	0,07 %
3.8	499,59 N	499,83 N	0,24 N	0,05 %
3.9	748,58 N	748,28 N	-0,30 N	0,04 %
3.10	993,46 N	988,58 N	-4,88 N	0,49 %