

## Nachweis über Einarbeitung und Unterweisung

Nachstehend aufgeführte/r Mitarbeiter/in wurde in der Abteilung F1 Maschinenraum geschult und unterwiesen

Name:

Personal- Nr.

Tätigkeit	Bezeichnung / Beschreibung	Datum	Unterschrift	Name Unterschrift Unterweisender
Maschinenbedienung	ALPHA 355S			
Maschinenbedienung	ALPHA 356			
Maschinenbedienung	CrimpCenter 65			
Grundlagen Crimptechnik	Vollautomaten Einrichten und Verifizieren von Aufträgen			
Werkzeuge	Umbau			
Maschinenbedienung	MegaStrip 9650			
Maschinenbedienung	PowerStrip 9550			
Maschinenbedienung	PowerStrip 9500			
Kabellager / Anschlagteilelager	Lagerorte, Kabel-/Anschlagteilbezeichnungen, Zuständigkeiten			
F-QM-10	Anlegen und Führen von Qualitätsregelkarten.			
F-QM-01	Ausziehkräfte & Höhenmessung der Crimpverbindungen			
Muster BA	Ausfüllen Fertigungsunterlagen (WE-Nr.)			