

# Qualitätsregelkarte Crimpwerkzeuge

## Fertigung Siemens

WKZ-Nr.: \_\_\_\_\_

Name Prüfer: \_\_\_\_\_

Abzugswerte nach Formblatt F-F3-01			Erstteil- Prüfung	Letztteil- Prüfung	Sicht- Prüfung
Artikelnummer Leitung	Artikelnummer Kontakt	Abzugswert Soll in N	Abzugswert Ist in N	Abzugswert Ist in N	Ja / Nein

Datum/Unterschrift \_\_\_\_\_

Erstellt: 27.10.2014  
S. Kandorfer

Geändert: 20.06.2024  
A. Löhr

F-F3-07 "C"