

## Kalibrierschein

Calibration-Certificate

Kalibrierschein-Nr. **11295456**

Calibration Certificate-No.

**Gegenstand**  
Object

**Waage bis 30 kg**

**Hersteller**  
Manufacturer

**Rhewa**

**Typ**  
Type

**0 - 30 kg Skt.: 1 g**

**Ident-Nr. / Id.-No.**  
**Serien-Nr. / Serial-No.**  
**Modell / Model**

**Z-WA04**  
**RHJSDMR170394**  
**937C-30**



\* Z - W A 0 4 \*

**Auftraggeber**  
Customer

**Rainer Schneider GmbH & Co. KG**  
**Kabelsatzbau und Konfektion**  
**Industriegebiet Alte Hütte**  
**57537 Wissen / Sieg**

**Auftragsnummer**  
Order No.

**10076780**

**Anzahl der Seiten**  
Number of pages

**6**

**Datum der Kalibrierung**  
Date of calibration

**06.03.2023**

Die Kalibrierung erfolgt durch Vergleich mit Bezugsnormalen bzw. Bezugsnormalsesseinrichtungen, die in einer innerhalb der European cooperation for Accreditation (EA) akkreditierten Kalibrierstelle kalibriert wurden und damit rückgeführt sind auf die nationalen Normale, mit denen die Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB) die physikalischen Einheiten in Übereinstimmung mit dem internationalen Einheitensystem (SI) darstellt. Für die Kalibrierung und deren Dokumentation trägt der Aussteller dieses Kalibrierscheines die alleinige Verantwortung.

Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich.

*The calibration is performed by comparison with reference standards or standard measuring equipment which are calibrated by a Calibration laboratory accredited within the European cooperation for Accreditation (EA) and thus traceable to the national measurement standards maintained by the Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB) for the realization of the physical units according to the International system of Units (SI). The issuing company is solely responsible for the performance and the documentation of the calibration.*

*The user is obliged to have the object retesting at appropriate intervals.*

Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine sind bei Nennung des für die Freigabe Verantwortlichen in Klarschrift auch ohne Unterschrift gültig.

*This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates with the full name of the approval responsible person are valid without signature.*

Datum  
Date

Freigabe des Kalibrierscheins durch  
Approval of the certificate of calibration by

Bearbeiter  
Person in charge

**06.03.2023**

**Kevin Herz**

**Oliver Groß**

**Kessler QMP GmbH**

Nisterberger Weg 16  
57520 Friedewald  
Tel.: 02743 / 933 580

QM-System nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

E-Mail: info-friedewald@kessler-qmp.de  
E-Mail: info-offenburg@kessler-qmp.de

Seite 2 von 6 Rainer Schneider GmbH &amp; Co. KG

Identnummer : Z-WA04

Kalibrierdatum : 06.03.2023

Id-No.

Date of calibration

Gegenstand : Waage bis 30 kg 0 - 30 kg Skt.: 1 g

Object

**Umgebungsbedingungen:** Temperatur = ± 1°C, Feuchte = max. 65 % r. F.

Environmental conditions

**Kalibriervorschrift:** EURAMET cg-18 Version 4.0

Specification

**Messunsicherheit:** U = 1,3 x 10^-6 k = 2

Uncertainty

Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor  $k = 2$  ergibt. Sie wurde gemäß EA-4/02 M: 2013 ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt mit einer Wahrscheinlichkeit von 95 % im zugeordneten Wertebereich.

**Ergebnis**

Result

Merkmal /Bezeichnung	USG	Sollwert	OSG	Istwert	Einheit	Bewertung	Toleranzlage
Sichtprüfung						iO	
Funktionsprüfung						iO	
max. Gewicht 1x vorbelasten						iO	

As found data – as left data

**Umgebungsbedingungen:** Temperatur = ± 1°C, Feuchte = max. 65 % r. F.

Environmental conditions

**Kalibriervorschrift:** EURAMET cg-18 Version 4.0

Specification

**Messunsicherheit:** U = 1,3 x 10^-6 k = 2

Uncertainty

Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor  $k = 2$  ergibt. Sie wurde gemäß EA-4/02 M: 2013 ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt mit einer Wahrscheinlichkeit von 95 % im zugeordneten Wertebereich.

Seite 3 von 6 Rainer Schneider GmbH &amp; Co. KG

Identnummer : Z-WA04  
*Id-No.*  
 Gegenstand : Waage bis 30 kg 0 - 30 kg Skt.: 1 g  
*Object*

Kalibrierdatum : 06.03.2023  
*Date of calibration*

**Ergebnis***Result*

Merkmal /Bezeichnung	USG	Sollwert	OSG	Istwert	Einheit	Bewertung	Toleranzlage

Messung (Position 1) 10 kg		10		9,998	kg		
Messung (Position 1) 10 kg		10		9,998	kg		
Messung (Position 1) 10 kg		10		9,998	kg		
Messung (Position 1) 10 kg		10		9,998	kg		
Messung (Position 1) 10 kg		10		9,998	kg		

As found data – as left data

**Umgebungsbedingungen:***Environmental conditions***Kalibriervorschrift:***Specification***Messunsicherheit:***Uncertainty*  $U = 1,3 \times 10^{-6} \quad k = 2$ **Temperatur = ± 1°C, Feuchte = max. 65 % r. F.****EURAMET cg-18 Version 4.0**

Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor  $k = 2$  ergibt. Sie wurde gemäß EA-4/02 M: 2013 ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt mit einer Wahrscheinlichkeit von 95 % im zugeordneten Wertebereich.

Seite 4 von 6 Rainer Schneider GmbH &amp; Co. KG

Identnummer : Z-WA04  
*Id-No.*  
 Gegenstand : Waage bis 30 kg 0 - 30 kg Skt.: 1 g  
*Object*

Kalibrierdatum : 06.03.2023  
*Date of calibration*

**Ergebnis***Result*

Merkmal /Bezeichnung	USG	Sollwert	OSG	Istwert	Einheit	Bewertung	Toleranzlage

Messung (Position 1) 0 kg		0		0,000	kg		
Messung (Position 1) 7,5 kg		7,5		7,948	kg		
Messung (Position 1) 15 kg		15		14,997	kg		
Messung (Position 1) 22,5 kg		22,5		22,495	kg		
Messung (Position 1) 30 kg		30		29,994	kg		

As found data – as left data

**Umgebungsbedingungen:***Environmental conditions***Kalibriervorschrift:***Specification***Messunsicherheit:** $U = 1,3 \times 10^{-6}$   $k = 2$ *Uncertainty***Temperatur =  $\pm 1^\circ\text{C}$ , Feuchte = max. 65 % r. F.****EURAMET cg-18 Version 4.0**

Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor  $k = 2$  ergibt. Sie wurde gemäß EA-4/02 M: 2013 ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt mit einer Wahrscheinlichkeit von 95 % im zugeordneten Wertebereich.

Seite 5 von 6 Rainer Schneider GmbH &amp; Co. KG

Identnummer : Z-WA04  
*Id-No.*  
 Gegenstand : Waage bis 30 kg 0 - 30 kg Skt.: 1 g  
*Object*

Kalibrierdatum : 06.03.2023  
*Date of calibration*

**Ergebnis***Result*

Merkmal /Bezeichnung	USG	Sollwert	OSG	Istwert	Einheit	Bewertung	Toleranzlage

Messung (Position 1) 10 kg		10		9,998	kg		
Messung (Position 2) 10 kg		10		9,998	kg		
Messung (Position 3) 10 kg		10		9,997	kg		
Messung (Position 4) 10 kg		10		9,997	kg		
Messung (Position 5) 10 kg		10		9,999	kg		

As found data – as left data

**Befund:** PM in Ordnung*Test report***Bemerkung:***Comment*

Alle Angaben gelten zum Zeitpunkt der Kalibrierung.  
*All details correct at the time of calibration.*

Die Konformitätsaussage wurde ohne Berücksichtigung der Messunsicherheit durchgeführt.  
*The declaration of conformity was made without considering the measurement uncertainty.*

Die Kalibrierung wurde mit folgenden Messeinrichtungen bzw. Bezugsnormalen durchgeführt:  
*The calibration was performed with the following measuring equipment and reference standards.*

Nr.	Identnr.	Kurzbezeichnung	Kalibrierzeichen	Kalibriert am	Kalibriert bis
1	8720.1 *	Gewichtssatz 1g bis 5 kg	11031647	01.04.2021	01.04.2023
2	8721.2 *	10 kg M1	G8-864 / D-K-19408-01-00	28.09.2022	28.09.2024
3	8721.5 *	20 kg M1	G8-867 / D-K-19408-01-00	28.09.2022	28.09.2024

---

Seite 6 von 6

**Rainer Schneider GmbH & Co. KG**

---

**Identnummer** : Z-WA04

*Id-No.*

**Gegenstand** : Waage bis 30 kg 0 - 30 kg Skt.: 1 g

*Object*

---

**Kalibrierdatum** : 06.03.2023

*Date of calibration*

\* Normal/Gerät, mit dem direkt kalibriert wurde.