

# **Verfahrensanweisung**

VA-QM-07.00

## **Handhabung, Lagerung, Verpackung, Konservierung und Versand**

Revision: C

### **1. Zweck:**

Diese Verfahrensanweisung beschreibt die Handhabung, Lagerung, Verpackung und den Versand bei der Rainer Schneider GmbH & Co. KG.

### **2. Bereich:**

Diese Verfahrensanweisung gilt für alle Abteilungen der Rainer Schneider GmbH.

### **3. Zuständigkeiten:**

Für die Einhaltung dieser Verfahrensanweisung sind alle beteiligten Abteilungen verantwortlich.

## **4. Regelungen**

### **4.1 Lagerung**

Nach bestandener Wareneingangsprüfung und Kennzeichnung der Ware werden die Produktionsmaterialien zwischengelagert.

Waren, die die Wareneingangsprüfung nicht bestanden haben, werden entsprechend VA-QM-04 („Lenkung fehlerhafter Produkte“) behandelt.

Für die Verschiedenen Produkte sind gekennzeichnete und geeignete Lagerräume und Lagerplätze ausgewiesen.

Für den Innerbetrieblichen Transport der Produkte stehen geeignete Geräte und Mittel zur Verfügung, um eine Beschädigung oder Beeinträchtigung zu verhindern.

Die Lagerung der Endprodukte erfolgt im Versandlager. Es erfolgt eine sogenannte chaotische Lagerhalterung, d.h. die Lagerplätze werden vom ERP System bestimmt.

**Qualitätsmanagement**

**Ausgabedatum:**

**Verfasser: HB**

**Seite: 1 von 3**

**08.08.2001**

**Revisor: CA**

# **Verfahrensanweisung**

VA-QM-07.00

## **Handhabung, Lagerung, Verpackung, Konservierung und Versand**

Revision: C

---

### **4.2 Umgang mit Produkten**

Roh- und Hilfsstoffe werden in geeigneten Behältern oder Materialbeuteln geliefert. Jede Einheit ist gekennzeichnet oder beschriftet, so dass Verwechslungen ausgeschlossen sind.

Während der Produktion wird die Ware in geeigneten Transportgestellen oder Transportkisten so zwischengelagert, dass Beschädigungen oder Produktionsfehler vermieden werden.

Es ist darauf zu achten, dass die Behältnisse groß genug sind und weder Kabel noch Kontaktteile beschädigt werden.

Die Behältnisse dürfen nur soweit gefüllt werden, dass beim übereinander stapeln das Material nicht beschädigt wird und die Behältnisse gewichtsmäßig nicht überladen werden.

Sind während des Produktionsprozesses Umlagerungen in weitere Behältnisse notwendig, sind diese mit entsprechenden Warenanhänger zu versehen.

Sind Arbeiten an langen Kabeln oder Leitungen notwendig, ist darauf zu achten, dass diese nicht ungeschützt auf dem Boden liegen.

### **4.3 Verpackung**

Die Verpackung der Endprodukte erfolgt nach der Endabnahme durch die Zuständige Abteilung.

In der Regel erfolgt die Verpackung in Kartons oder in Kunststoffkisten.

Kundenspezifische Vorgaben für Verpackung und Versand sind im Ordner Liefer- und Verpackungsvorschriften hinterlegt.

### **4.4 Konservierung**

Wenn vorhanden, wird bei der jährlich stattfindenden Inventur das Verfallsdatum überprüft und der Zustand der Artikel geprüft.

### **4.5 Versand**

Die Endprodukte werden gemäß dem Liefertermin verschickt. Dabei sind die Vorschriften der Kunden bezüglich Verpackung, Kennzeichnung und Versandbedingungen einzuhalten.

Näheres dazu regelt die Arbeitsanweisung VA-VS-01-01 (Versand).

<b>Qualitätsmanagement</b>	<b>Ausgabedatum:</b>	<b>Verfasser: HB</b>
<b>Seite: 2 von 3</b>	<b>08.08.2001</b>	<b>Revisor: CA</b>

# **Verfahrensanweisung**

VA-QM-07.00

## **Handhabung, Lagerung, Verpackung, Konservierung und Versand**

Revision: C

### **5. Dokumentation**

Der Umgang mit Produkten, deren Lagerung und Verpackung wird durch die Ein-gangs-, Zwischen- und Endprüfung dokumentiert.

Für den Versand ist als Dokumentation der Lieferschein vorgesehen.

### **6. Änderungsdienst:**

Die Änderung dieser Verfahrensanweisung ist durch das Qualitätsmanagement in Absprache mit der Geschäftsleitung nach dem in der Verfahrensanweisung VA-QM-01.00 "Erstellen und Lenkung von Dokumenten" festgelegten Verfahren durchzuführen.

### **7. Mitgeltende Unterlagen**

- |             |  |
|-------------|--|
| VA-QM-01.00 | "Erstellen und Lenkung von Dokumenten" |
| VA-QM-04.00 | "Lenkung fehlerhafter Produkte"        |
| VA-VS-01.00 | "Versand"                              |