

## ***Verification Report for Pulltester / Verifikationsprotokoll für Pulltester***

### ***1. Device under Test / Prüfling***

Device under Test / Prüfling:	Komax Q1210
Serial number / Seriennummer:	Q1210.0022
Firmware:	2.5.7
Last adjustment / Zuletzt justiert:	09.01.2024

### ***2. Verification Unit / Prüfeinheit***

Verification Unit / Prüfeinheit:	VUmPT.0029
Sensor number / Sensornummer:	52018735
Last calibration / Zuletzt kalibriert:	30.01.2023

### ***3. Others / Sonstiges***

Pull Tester Tool	v. 1.1.2.0	Prüfmittel	VUmPT.0029
Temperatur	23 °C	Sensornummer	5208735
Luftfeuchte	50 % r.F.		

### ***4. Result / Ergebnis***

Accuracy Class 2 / Genauigkeitsklasse 2 (20 - 40N) deviation/Abweichung < 2%	<b>0,6 %</b>
Accuracy Class 1 / Genauigkeitsklasse 1 (>40 - 1000N) deviation/Abweichung < 1%	<b>0,2 %</b>
Target: Zero Point / Vorgabe: Nullpunkt < ±2N	<b>-0,1 N</b>
Uncertainty by k=2 / Messunsicherheit bei k=2	<b>0,28 %</b>

Verification successful! / Verifikation erfolgreich!

Inspector / Prüfer:	Date / Datum:	Signature / Visum:
Moritz Kugler	09.01.2024	

### ***5. General Information / Allgemeine Informationen***

The used verification unit will be recalibrated periodically and their value can be tracked back to national or international measurement standards (recorded in the related test equipment documentation).  
 During recalibration the document is issued electronically and is valid without signature  
 Die verwendeten Prüfmittel werden periodisch rekalibriert und deren Werte sind auf nationale oder internationale Normen rückführbar (dokumentiert in den zugehörigen Prüfmittelunterlagen).  
 KOMAX Prüfvorschrift gemäß EN ISO7500 verwenden. Bei der Rekalibrierung ist das Dokument elektronisch erstellt und ohne Unterschrift gültig

### ***6. Implementing / Inbetriebnahme***

Inspector / Prüfer:	Date / Datum:	Signature / Visum:
---------------------	---------------	--------------------

## ***Verification Report for Pulltester / Verifikationsprotokoll für Pulltester***

### **7. Zero Point Test / Nullpunkt Prüfung**

1. Messung	2. Messung	3. Messung
-0,10 N	-0,10 N	-0,10 N

### **8. Test / Prüfung**

	Reference Value / Referenzwert	Pulltester value / Wert vom Pulltester	Deviation in N / Abweichung in N	Nominalvalue in % / Nominalwert in %
1.1	19,99 N	19,92 N	-0,07 N	0,35 %
1.2	49,31 N	49,21 N	-0,10 N	0,20 %
1.3	79,11 N	79,06 N	-0,05 N	0,06 %
1.4	118,95 N	118,92 N	-0,03 N	0,03 %
1.5	148,73 N	148,69 N	-0,04 N	0,03 %
1.6	198,89 N	198,81 N	-0,08 N	0,04 %
1.7	298,60 N	298,65 N	0,05 N	0,02 %
1.8	498,91 N	499,48 N	0,57 N	0,11 %
1.9	748,66 N	748,68 N	0,02 N	0,00 %
1.10	993,08 N	992,95 N	-0,13 N	0,01 %
2.1	20,05 N	19,95 N	-0,10 N	0,50 %
2.2	49,29 N	49,24 N	-0,05 N	0,10 %
2.3	79,05 N	79,00 N	-0,05 N	0,06 %
2.4	118,46 N	118,40 N	-0,06 N	0,05 %
2.5	148,68 N	148,60 N	-0,08 N	0,05 %
2.6	198,64 N	198,54 N	-0,10 N	0,05 %
2.7	298,59 N	298,58 N	-0,01 N	0,00 %
2.8	498,03 N	498,60 N	0,57 N	0,11 %
2.9	748,51 N	748,62 N	0,11 N	0,01 %
2.10	992,31 N	992,15 N	-0,16 N	0,02 %
3.1	20,02 N	19,90 N	-0,12 N	0,60 %
3.2	49,38 N	49,28 N	-0,10 N	0,20 %
3.3	79,26 N	79,21 N	-0,05 N	0,06 %
3.4	119,03 N	118,96 N	-0,07 N	0,06 %
3.5	149,06 N	149,00 N	-0,06 N	0,04 %
3.6	198,83 N	198,74 N	-0,09 N	0,05 %
3.7	298,84 N	298,85 N	0,01 N	0,00 %
3.8	499,36 N	499,95 N	0,59 N	0,12 %
3.9	748,14 N	748,25 N	0,11 N	0,01 %
3.10	991,51 N	992,22 N	0,71 N	0,07 %