DB-API		機能設計 API機能定義			作成者	野口			修正者		
)		API機能定義			作成日	2019/1	2/04		修正日		
サブシステム連携処理方	式										
APIID	API-0010		サフ	システ	ム連携名	クリ	ノープ情報取得				
連携概要							通	護 携元 業務機			
試験関連情報を材料データ基盤	&DBから検索抽出する。	5	No	<u>サブシ</u>	ステム名	業務権	幾能ID	業務機	能名		
連携方式はWeb APIとする。			1								
			2								
			3								
			4								
			5								
			6								
			7								
			8				<u>*</u> a	携先			
			Na	サブシ	システム名 業		 業務機能ID		<u>業務機能名</u>		
			1	777	<u> </u>	**************************************	K HEID	未 7万18	H674		
			2								
			3								
			4								
			5								
			6								
			7								
			8	# 라 다		114					
			建步	5内容 -タ量		辞	書一覧データ				
							 月次	□日次	•		
			頻度	ŧ				□ ロ	μ()		
			連接	表方式			bサービス				
備考											

DB-API 作成者 野口 修正者 API機能定義 作成日 2019/12/4 修正日

API定義

1. 要求電文

プロトコル HTTP メソッド GET エンドポイント http://くサーバ名>/db-api/v1/get/test/NIMS_material

呼び出し元は上記のURLに対してGETメッセージを送信する。

エンドポイントには下記のパス変数を付加する。

No.	パス変数	バリュー	設定内容
1	mimetype	(json, csv)	出力ファイルの書式を指定する(json or csv)。
2	test	<試験名>	試験名を指定する。試験名に該当するテーブルまたはビューが当該DBに登録されているも

[例] クリープ試験の結果を取得する場合は

 $http:// < サーバ名 > / db-api/v1/get/test/NIMS_material/?mimetype=json&test="creep rupture test" | for the property of the pro$

2. 応答電文 コンテンツ形式 JSON

コンテンツ形式 JSON 文字エンコード UTF-8

入力に対して以下の妥当性チェックを行う。異常が認められた場合はエラー応答を返す。

No.	種類	対象	検証内容	ステータスコード	意味	エラーコード	補足説明に関連するチェック項目
1	パス変数	mimetype	指定されたキーワードでない。	400	Bad Request	0040	-
2	八人友奴	test	試験名に該当するDBのテーブル、ビューがない。	400	Bad Request	0050	_

成功した場合は、DBから得られたデーター覧を返す。応答内容を下表に示す。

なお、データが1件も存在しない場合でも、応答は正常とし配列が空のオブジェクトを返す。

(test = creep rupture testの場合)

応答形式 □ □		む答内容							
No JSONフィールド名 データ		説明	論理エンティティ名	<u>システム保存デー</u> 属性名		析数	データ型	変換仕様	
1 material_id		材料ごとに付与する一意の値	材料	材料ID	0		数値		
2 material_code_system	文字列	材料コード体系の名前	材料	材料コード体系名	0		文字		
3 material_category	文字列	材料区分名	材料区分	材料区分名	0		文字列		
4 material_category_description	文字列	材料区分の説明	材料区分	材料区分説明	0		文字列		
5 material_code	文字列	材料コード	材料	材料コード	0		文字列		
6 material_name	文字列	材料名	材料	材料名	0		文字列		
7 base_element	文字列	主成分	材料メタ情報	主成分	0		文字列		
8 alloying_elements	文字列	合金成分	材料メタ情報	合金成分	0		文字列		
9 shape_description	文字列	形状説明	材料メタ情報	形状説明	0		文字列		
10 Al_min	数值	組成AI.の含有量最小値(%)	材料成分	成分量下限值	0		数値		
11 Al_max	数值	組成AI.の含有量最大値(%)	材料成分	成分量上限値	0		数値		
12 Al	数值	組成AI.の含有量平均値(%)			0		数値	(最小値+最大値)/2, ただし1方がnullの場合他方値を	
13 Al2O3_min	数值	組成AI.2O3の含有量最小値(%)	材料成分	成分量下限值	0		数値		
14 Al2O3_max	数值	組成AI.2O3の含有量最大値(%)	材料成分	成分量上限値	0		数値		
15 Al2O3	数值	組成AI.2O3の含有量平均値(%)			0		数値	(最小値+最大値)/2, ただし1方がnullの場合他方値を	
16 Al_solmin	数值	組成Al sol.の含有量最小値(%)	材料成分	成分量下限值	0		数値		
17 Al_solmax	数值	組成Al sol.の含有量最大値(%)	材料成分	成分量上限値	0		数値		
18 Al_sol.	数值	組成Al sol.の含有量平均値(%)			0		数値	(最小値+最大値)/2, ただし1方がnullの場合他方値を	
19 Al_totalmin	数值	組成Al total.の含有量最小値(%)	材料成分	成分量下限值	0		数値		
20 Al_totalmax	数值	組成Al total.の含有量最大値(%)	材料成分	成分量上限値	0		数値		
21 Al_total.	数值	組成Al totalの含有量平均値(%)			0		数値	(最小値+最大値)/2, ただし1方がnullの場合他方値を	
22 B_min	数值	組成Bの含有量最小値(%)	材料成分	成分量下限值	0		数値		
23 B_max	数値	組成Bの含有量最大値(%)	材料成分	成分量上限値	0		数値		

応	形式								
No	ICONT : ILL'A	応答内容 ※ ***********************************		会班子、二、/二 /	システム保存データ				変換仕様
	JSUNフィールト名	データ型		論理エンティティ名	属性名	<u> 区分</u>	竹蚁	データ型	
24		数値数値	組成Bの含有量平均値(%) 組成Cの含有量最小値(%)		成分量下限値	0		数値	(最小値+最大値)/2, ただし1方がnullの場合他方値を
	C_min	数値	組成Cの含有量最大値(%)	材料成分	成分量下限恒	0		数値	
	C_max	数値	組成Cの含有量取入値(%)	州科 观刀	成万里工限 恒	0		数値	(最小値+最大値)/2, ただし1方がnullの場合他方値を
27	CO_min	数値	組成COの含有量量い値(%)		成分量下限値	0		数値	(取小胆*取入胆//2, たたいカかnuiiの場合他力胆を
	CO_max	数値	組成COの含有量最不値(%)	材料成分	成分量下限恒	0		数値	
	CO	数値	組成COの含有量取入値(%)	49 种汉刀	成万里工限 但	0		数値	 (最小値+最大値)/2, ただし1方がnullの場合他方値を
	Cr_min	数値	組成Crの含有量平均値(%)	材料成分	成分量下限値	0		数値	(取力・値・取入値// 2, たたと) 力が中間の場合 他力 値を
	Cr_max	数値	組成Crの含有量最大値(%)	材料成分	成分量上限値	0		数値	
	Cr Cr	数値	組成Crの含有量取入値(%)	17 11 12 7		0		数値	 (最小値+最大値)/2, ただし1方がnullの場合他方値を
	Cu min	数値	組成Cuの含有量最小値(%)		成分量下限値	0		数値	(政・) [() 放入 [[/ 2 / 7 / 7 / 7 / 7 / 7 / 7 / 7 / 7 / 7
	Cu max	数値	組成Cuの含有量最大値(%)	材料成分	成分量上限値	0		数値	
	Cu	数値	組成Cuの含有量平均値(%)	13 141,50,71	次万里工战能	0		数値	 (最小値+最大値)/2, ただし1方がnullの場合他方値を
	Fe_min	数値	組成Feの含有量最小値(%)		成分量下限値	0		数値	(政・) [() 放入 [[/ 2 / 7 / 7 / 7 / 7 / 7 / 7 / 7 / 7 / 7
	Fe_max	数値	組成Feの含有量最大値(%)	材料成分	成分量上限値	0		数値	
	Fe_max Fe	数値	組成Feの含有量取入値(%)	ነን ተገ ሥ. / /	パルモー以旧	0		数値	(最小値+最大値)/2. ただし1方がnullの場合他方値を
	Mn_min	数値	組成Mnの含有量最小値(%)	 材料成分	成分量下限値	0		数値	(政力能・政人能// 2, たたじ) カガロボン場合他力能を
	Mn_max	数値	組成Mnの含有量最大値(%)	材料成分	成分量上限値	0		数値	
	Mn	数値	組成Mnの含有量取入値(%)	ነን ተገ ሥ. / /	パルモー以旧	0		数値	している。 (最小値+最大値)/2, ただし1方がnullの場合他方値を
	Mo_min	数値	組成Moの含有量最小値(%)	 材料成分	成分量下限値	0		数値	(政力・値・政人 値 // 2, たたと 1 // が 川山 10 / 場 日 他 力 値 と
	Mo_max	数値	組成Moの含有量最大値(%)	材料成分	成分量上限値	0		数値	
	Мо	数値	組成Moの含有量取入値(%)	17 11 12 1	从万里工 权但	0		数値	 (最小値+最大値)/2. ただし1方がnullの場合他方値を
	N_min	数値	組成Nの含有量平均値(%)	材料成分	成分量下限値	0		数値	(政力・値・政人 値 // 2, たたと 1 // 力が 11は110 / 場合 他 力 値 と
	N_max	数値	組成Nの含有量最大値(%)	材料成分	成分量上限値	0		数値	
48	I.	数値	組成Nの含有量取入値(%)	49 种汉刀	成万里工限 但	0		数値	 (最小値+最大値)/2, ただし1方がnullの場合他方値を
	N_solmin	数値	組成Nの召有量十月値(%)	材料成分	成分量下限値	0		数値	(取力・値・取入値// 2, たたと) 力が中間の場合 他力 値を
	N_solmax	数値	組成N sol.の含有量最大値(%)	材料成分	成分量上限値	0		数値	
	N_sol.	数値	組成N sol.の含有量取入値(%)	171年150月		0		数値	 (最小値+最大値)/2, ただし1方がnullの場合他方値を
	N total min	数値	組成N totalの含有量最小値(%)	 材料成分	成分量下限値	0		数値	(取り他・取入他がと,たたとりが、中間の場合に力能を
	N total max	数値	組成N totalの含有量最大値(%)	材料成分	成分量上限値	0		数値	
	N total	数値	組成N totalの含有量取り値(%)	171年150月		0		数値	 (最小値+最大値)/2, ただし1方がnullの場合他方値を
	Nb min	数値	組成Nbの含有量最小値(%)	材料成分	成分量下限値	0		数値	(取り他・取入他がと,たたとりが、中間の場合に力能を
	Nb_max	数値	組成Nbの含有量最大値(%)	材料成分	成分量上限値	0		数値	
	Nb	数値	組成Nbの含有量最大値(%)	44 种汉刀		0		数値	している。 (最小値+最大値)/2, ただし1方がnullの場合他方値を
	Nb+Ta min	数値	組成Nb+Taの含有量十月値(%)	材料成分	成分量下限値	0		数値	(政小胆・政人胆)/2, たたいカが他間の場合他力胆を
	Nb+Ta_max	数値	組成Nb+Taの含有量最大値(%)	材料成分	成分量上限値	0		数値	
	Nb+Ta	数値	組成Nb+Taの含有量取入値(%)	ተን ተነዱ ጋ	水刀 里 上 限 胆	0	1	数値	(最小値+最大値)/2. ただし1方がnullの場合他方値を
	Ni_min	数値	組成Niの含有量最小値(%)	 材料成分	成分量下限値	0		数値	(政小胆・政人胆// 2, たたけ力が同間の場合他力胆を
		数値	組成Niの含有量最大値(%)	材料成分	成分量上限値	0	-	数値	
63	Ni_max	数値	組成Niの含有量最大値(%)	14 科队刀		0	-	数値	(最小値+最大値)/2, ただし1方がnullの場合他方値を
	O_min	数値	組成のの含有量最小値(%)		成分量下限値	0	-	数値	(取小児・取入児//2,たたい力がNUNの場合化力胆を
	O_max	数値 数値		材料成分	成分重下限但 成分量上限值	0		数値	
		数値 数値	組成Oの含有量最大値(%) 組成Oの含有量平均値(%)	14 科队万		0		数値	(最小値+最大値)/2. ただし1方がnullの場合他方値を
66	P_min	数値	組成Oの含有量平均値(%) 組成Pの含有量最小値(%)	材料成分	成分量下限値	0		数値	、取小ileT取入ile// Z, たたいカかnuilの場合心力ileを
				材料成分	成分重下限恒成分量上限值	0		数値	
	P_max	数値	組成Pの含有量最大値(%)		八万 里上限 他	0		数値	(最小値+最大値)/2, ただし1方がnullの場合他方値を
69		数値数値	組成Pの含有量平均値(%)	材料成分	成分量下限値	0		数値	、取小ileT取入ile// 2, たたいカかnuilの場合他力ileを
	S_min	数値 数値	組成Sの含有量最小値(%)			0			
	S_max		組成Sの含有量最大値(%)	材料成分	成分量上限値		1	数值	(最小値+最大値)/2. ただし1方がnullの場合他方値を
72		数値	組成Sの含有量平均値(%)	++*vi +*·ハ		0	1	数值	、取小胆*取入胆// Z, /こ/こし1力かnullの場合他力胆を
	Si_min	数値	組成Siの含有量最小値(%)	材料成分 材料成分	成分量下限値	0	1	数值	
	Si_max	数値	組成Siの含有量最大値(%)		成分量上限値		1	数值	(是小坊,是十坊)/0 t-t31 t ナギ *** **** *************************
75	oı	数値	組成Siの含有量平均値(%)		1	0	<u> </u>	数値	(最小値+最大値)/2, ただし1方がnullの場合他方値を

心	答形式			>.¬=					
No	100117 . 11 1*#		応答内容	5ATE - \ A	システム保存デー	14-44		変換仕様	
	JSONフィールド名	データ型		論理エンティティ名	属性名		竹 釵	データ型	227-10
	Sn_min	数値	組成Snの含有量最小値(%)	材料成分	成分量下限値	0		数値	
	Sn_max	数値	組成Snの含有量最大値(%)	材料成分	成分量上限値	0		数値	
	Sn	数值	組成Snの含有量平均値(%)	Light P 45	h // E — == /	0		数値	(最小値+最大値)/2, ただし1方がnullの場合他方値を
	Ti_min	数值	組成Tiの含有量最小値(%)	材料成分	成分量下限値	0		数値	
	Ti_max	数值	組成Tiの含有量最大値(%)	材料成分	成分量上限値	0		数値	
81		数値	組成Tiの含有量平均値(%)	Light P 45	h // E — == /	0		数値	(最小値+最大値)/2, ただし1方がnullの場合他方値を
	V_min	数値	組成Vの含有量最小値(%)	材料成分	成分量下限値	0		数値	
	V_max	数値	組成Vの含有量最大値(%)	材料成分	成分量上限値	0		数値	
84		数值	組成Vの含有量平均値(%)	Light P 45	h // E — == /	0		数値	(最小値+最大値)/2, ただし1方がnullの場合他方値を
	W_min	数值	組成Wの含有量最小値(%)	材料成分	成分量下限値	0		数値	
	W_max	数值	組成Wの含有量最大値(%)	材料成分	成分量上限値	0		数値	
87		数值	組成Wの含有量平均値(%)			0		数値	(最小値+最大値)/2, ただし1方がnullの場合他方値を
	Zr_min	数値	組成Zrの含有量最小値(%)	材料成分	成分量下限值	0		数値	
	Zr_max	数値	組成Zrの含有量最大値(%)	材料成分	成分量上限值	0		数值	
90		数値	組成Zrの含有量平均値(%)			0		数値	(最小値+最大値)/2, ただし1方がnullの場合他方値を
	unit_name	文字列	組成情報の単位	単位	単位名	0		文字列	
92	test_id	数值	試験ごとに付与する一意の値	試験	試験ID	0		数値	
93	creep_test_type_name	文字列	クリープ試験の区分	クリープ試験種類	クリープ試験種類名	0		文字列	
94	test_stress	数值	試験を実施した応力(MPa)	クリープ試験	試験応力	0		数値	
95	test_temperature_min	数值	試験を実施した温度の下限値。単位はK	クリープ試験	試験温度下限値	0		数值	
96	test_temperature_max	数值	試験を実施した温度の上限値。単位はK	クリープ試験	試験温度上限値	0		数值	
97	test_temperature	数値	試験を実施した温度の平均値。単位はK			0		数値	(最小値+最大値)/2, ただし1方がnullの場合他方値を
98	room_temperature	ブーリアン	試験温度が室温の場合はTRUEを設定する	クリープ試験	室温フラグ	0		ブーリアン	
99	test_atmosphere	文字列	試験実施時の雰囲気	クリープ試験	試験雰囲気	0		文字列	
100	interruption_count	数値	試験中断回数	クリープ試験	中断回数	0		数值	
101	fracture elongation_min	数值	破断伸びの下限値	スカラー型特性	特性下限値	0		数値	
102	fracture elongation_max	数值	破断伸びの上限値	スカラー型特性	特性上限値	0		数値	
103	fracture elongation	数値	破断伸びの平均値			0		数値	(最小値+最大値)/2, ただし1方がnullの場合他方値を
104	fracture elongation_unit	文字列	破断伸びの単位	単位	単位名	0		文字列	
105	fracture location_min	数値	破断位置の下限値	スカラー型特性	特性下限値	0		数値	
106	fracture location_max	数値	破断位置の上限値	スカラー型特性	特性上限値	0		数値	
107	fracture location	数値	破断位置の平均値			0		数値	(最小値+最大値)/2, ただし1方がnullの場合他方値を
108	fracture location_unit	文字列	破断位置の単位	単位	単位名	0		文字列	
109	instantaneous strain_min	数値	負荷完了時ひずみの下限値	スカラー型特性	特性下限値	0		数値	
110	instantaneous strain_max	数値	負荷完了時ひずみの上限値	スカラー型特性	特性上限値	0		数値	
111	instantaneous strain	数値	負荷完了時ひずみの平均値			0		数値	(最小値+最大値)/2. ただし1方がnullの場合他方値を
112	instantaneous strain_unit	文字列	負荷完了時ひずみの単位	単位	単位名	0		文字列	
113	primary creep strain_min	数値	一次クリープひずみの下限値	スカラー型特性	特性下限値	0		数値	
	primary creep strain max	数値	一次クリープひずみの上限値	スカラー型特性	特性上限値	0		数値	
	primary creep strain	数値	一次クリープひずみの平均値	1 100 - 111	1712—1812	0		数値	(最小値+最大値)/2, ただし1方がnullの場合他方値を
	primary creep strain_unit	文字列	一次クリープひずみの単位	単位	単位名	0	†	文字列	and the second s
117	reduction of area min	数値	絞りの下限値	スカラー型特性	特性下限値	0	†	数値	
118	reduction of area max	数値	校りの上限値	スカラー型特性	特性上限値	0		数値	
119	reduction of area	数値	校りの平均値	2.02.5 T.13.1T		0		数値	(最小値+最大値)/2, ただし1方がnullの場合他方値を
120	reduction of area unit	文字列	校りの単位		単位名	0	1	文字列	The state of the s
121	secondary creep strain_min	数値	二次クリープひずみの下限値	スカラー型特性	特性下限値	0		数値	
122	secondary creep strain_max	数値	二次クリープひずみの上限値	スカラー型特性	特性上限値	0		数値	
122	secondary creep strain	数値	二次クリープひずみの平均値	7007 ENIT	17 11 一	0	 	数値	 (最小値+最大値)/2. ただし1方がnullの場合他方値を
124	secondary creep strain unit	文字列	二次クリープひずみの単位		単位名	0		文字列	(ACT) IE ACT(IE// E, TE/EOT/) // (Iditor-物口IE// IE/
124	steady state creep rate_min	数値	二次プリープはするの単位 定常クリープ速度の下限値	スカラー型特性	特性下限値	0	1	数値	
120	•	数値	定常クリーノ迷及の下版値 定常クリープ速度の上限値	スカラー型特性	特性上限値	0	1	数値	
120	steady state creep rate_max		定常クリーノ迷度の上版値 定常クリープ速度の平均値	ヘルプー空行性	付工上限但	0	-	数値	(是小店」是土店)/2 ただしまだの担合ルナはた
12/	steady state creep rate	数值	たホノソーノ 还及の 干均 胆		1	U	<u> </u>	蚁 胆	(最小値+最大値)/2, ただし1方がnullの場合他方値を

む答形式 ──────────────────────			システム保存データ	,				
No JSONフィールド名		心音/7 日 説明	論理エンティティ名	屋件名		松米	データ型	変換仕様
28 steady state creep rate unit	文字列		単位	単位名	0		<u>ノークエ</u> 文字列	
29 strain min	数値	ひずみの下限値	スカラー型特性	特性下限値	0		ステクリー <u>ー</u> 数値	
30 strain_max	数値	ひずみの上限値	スカラー型特性	特性上限値	0		数値	
31 strain	数値	ひずみの平均値	スカン 主特は	村江工版框	0		数値	 (最小値+最大値)/2. ただし1方がnullの場合他方値
32 strain_unit	文字列	ひずみの単位	単位	単位名	0		文字列	(取り) 直・取入 直が 2, たたび 1万万 和 間の 多日 直万 直
33 strain rate_min	数値	ひずみ速度の下限値	スカラー型特性	特性下限値	0		ステクリー <u>ー</u> 数値	
34 strain rate max	数値	ひずみ速度の上限値	スカラー型特性	特性上限値	0		数値	
35 strain rate	数値	ひずみ速度の平均値	7/37 ENG	内江工政治	0		数値	」 (最小値+最大値)/2. ただし1方がnullの場合他方値:
36 strain rate unit	文字列	ひずみ速度の単位		単位名	0	-	<u> </u>	TAX TIE AX VIEW ET TOTO 1990 HOURS BY ET TO 1990
37 tertiary creep start strain_min	数値	三次クリープ開始ひずみの下限値	スカラー型特性	特性下限値	0		数値	
38 tertiary creep start strain_max	数値	三次クリープ開始ひずみの上限値	スカラー型特性	特性上限値	0		数値	
39 tertiary creep start strain	数値	三次クリープ開始ひずみの平均値	7/37 ENG	内江工政治	0		数値	」 (最小値+最大値)/2. ただし1方がnullの場合他方値:
40 tertiary creep start strain unit	文字列	三次クリープ開始ひずみの単位		単位名	0		文字列	TATILE ANTEN EL PERCO DE MANOR SOL LESSE
41 time to 0.5% total strain_min	数値	0.5%ひずみ到達時間の下限値	スカラー型特性	特性下限値	0		数値	
42 time to 0.5% total strain max	数値	0.5%ひずみ到達時間の上限値	スカラー型特性	特性上限値	0		数値	
43 time to 0.5% total strain	数値	0.5%ひずみ到達時間の平均値	7/37 ENG	内江工政治	0		数値	(最小値+最大値)/2, ただし1方がnullの場合他方値
44 time to 0.5% total strain unit	文字列	0.5%ひずみ到達時間の単位		単位名	0		<u> </u>	(取・) に・取べに//と, たたび / ガル 川山の / 切りに
45 time to 1.0% total strain min	数値	1.0%ひずみ到達時間の下限値	スカラー型特性	特性下限値	0		数値	
46 time to 1.0% total strain max	数値	1.0%ひずみ到達時間の上限値	スカラー型特性	特性上限値	0		数値	
47 time to 1.0% total strain	数値	1.0%ひずみ到達時間の平均値	7/37 ENG	内江工政治	0		数値	し (最小値+最大値)/2. ただし1方がnullの場合他方値
48 time to 1.0% total strain unit	文字列	1.0%ひずみ到達時間の単位		単位名	0		<u> </u>	(取・) に・取べに//と, たたび / ガル 川山の / 切りに
49 time to 2.0% total strain_min	数値	2.0%ひずみ到達時間の下限値	スカラー型特性	特性下限値	0		数値	
50 time to 2.0% total strain max	数値	2.0%ひずみ到達時間の上限値	スカラー型特性	特性上限値	0		数値	
51 time to 2.0% total strain	数値	2.0%ひずみ到達時間の平均値	スカク 生特に	171工以他	0		数値	 (最小値+最大値)/2. ただし1方がnullの場合他方値
52 time to 2.0% total strain unit	文字列	2.0%ひずみ到達時間の単位		単位名	0		文字列	(取・) に・取べに// と, たたび / ガル 川山の / 切り に方に
53 time to 5.0% total strain_min	数値	2.0%ひずみ到達時間の下限値	スカラー型特性	特性下限値	0		ステクリー <u>ー</u> 数値	
54 time to 5.0% total strain_max	数値	2.0%ひずみ到達時間の上限値	スカラー型特性	特性上限値	0		数値	
55 time to 5.0% total strain	数値	2.0%ひずみ到達時間の平均値	スカク 生特に	行任工限但	0		数値	 (最小値+最大値)/2. ただし1方がnullの場合他方値
56 time to 5.0% total strain unit	文字列	2.0%ひずみ到達時間の単位	単位	単位名	0	-	文字列	(数・) に・放入に// と, たたび・)が 川山の・場口に方に
57 time to interruption min	数値	中断時間の下限値	スカラー型特性	特性下限値	0		数値	
58 time to interruption max	数値	中断時間の上限値	スカラー型特性	特性上限値	0		数値	
59 time to interruption	数値	中断時間の平均値	スカン 主特は	村江工版框	0		数値	 (最小値+最大値)/2, ただし1方がnullの場合他方値:
60 time to interruption unit	文字列	中断時間の単位	単位	単位名	0		^{数區} 文字列	(取り値・取入値// 2, たたびりが可能の場合他分値)
61 time to rupture min	数値	破断時間の下限値	スカラー型特性	特性下限値	0		数値	
62 time to rupture_max	数値	破断時間の上限値	スカラー型特性	特性上限値	0		数値	
63 time to rupture	数値	破断時間の平均値	スカン 主特は	村江工版框	0		数値	 (最小値+最大値)/2, ただし1方がnullの場合他方値
64 time to rupture unit	文字列	破断時間の単位	単位	単位名	0		文字列	
65 time to secondary creep start min	数値	二次クリープ開始時間の下限値	スカラー型特性	特性下限値	0		数値	
66 time to secondary creep start_max	数値	二次クリープ開始時間の上限値	スカラー型特性	特性上限値	0		数値	
67 time to secondary creep start	数値	二次クリープ開始時間の平均値	スカン 王村は	四十二四四	0		数値	 (最小値+最大値)/2. ただし1方がnullの場合他方値
68 time to secondary creep start unit	文字列	二次クリープ開始時間の単位	単位	単位名	0		文字列	THE MAN THEM STREET TO STREET THE STREET THE STREET
69 time to tertiary creep start_min	数値	三次クリープ開始時間の下限値	スカラー型特性	特性下限値	0		ステクリー <u>ー</u> 数値	
70 time to tertiary creep start max	数値	二次プリープ開始時間の上限値	スカラー型特性	特性上限値	0		数値	
71 time to tertiary creep start	数値	二次プリープ開始時間の工版値	7007 ENIT	12 17 - 12/16	0		数値	 (最小値+最大値)/2. ただし1方がnullの場合他方値
72 time to tertiary creep start unit	文字列	三次クリープ開始時間の単位	単位	単位名	0		^{数區} 文字列	
72 cano to tortiary oreep start_unit	V-1-2-1	一公)、「阿加州的公平区		于产 ¹		 	~ 571	
+				+	_			<u> </u>

DD ADI	機能設計	作成者	野口	修正者	
DB-API	API機能定義	作成日	2019/12/4	修正日	

仕様補足説明

補足No 1 補足名 応答例

APIが出力する応答は、JSON形式もしくはcsv形式とする。

[json形式]

[["material_code_system_name":"ASTM","material_count":369],["material_code_system_name":"ISIJ2","material_count":1183],["material_code_system_name":"JAEA","material_count":22]]

[csv形式]

material_code_system_name,"material_count"

ASTM,369

ISIJ2,1183

JAEA,22