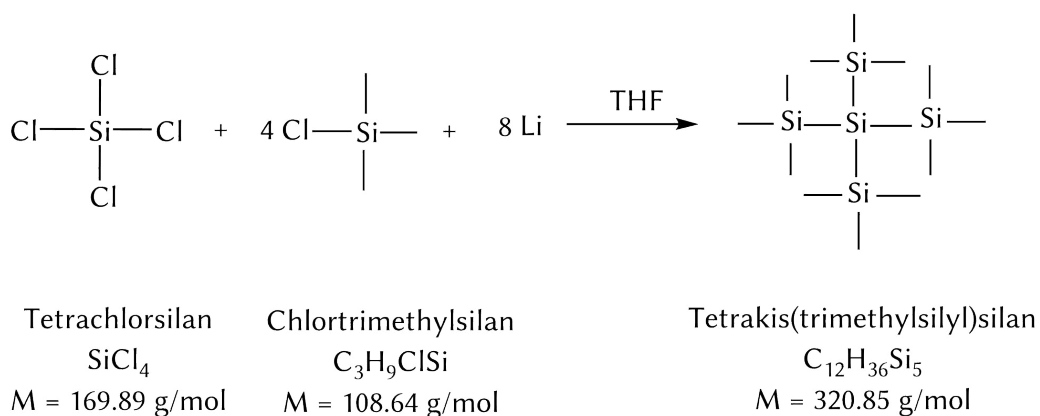


Darstellung von Tetrakis(trimethylsilyl)silan

Präparat Nr. 4 von 4

1. Reaktionstyp: 1. Salzmethatase 2. Metall-Halogen-Austausch



2. Berechnung des Ansatzes:

Es sollten aus 7.00 g (1 mol) Li Tetrakis(trimethylsilyl)silan hergestellt werden.
Die Umrechnung des Literaturansatzes^[1] ergab folgenden Ansatz:

Bezeichnung	M [g mol ⁻¹]	n [mol]	Menge	Equiv
Li	6.94	1.00	7.00 g	1.00
Chlortrimethylsilan	108.64	0.40	51.2 mL	0.40
Tetrachlorsilan	169.89	0.08	9.2 mL	0.08
THF			175 ml	LM

3. Durchführung^[1]

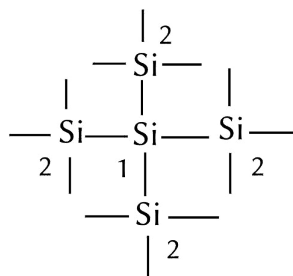
Zur Darstellung des Tetrakis(trimethylsilyl)silans wurde ein 500-ml-Dreihalskolben, der mit einem Rückflusskühler und Tropftrichter ausgestattet ist, ausgeheizt und mit Inertgas gespült. In dem Kolben wurde zuerst Tetrahydrofuran (100 mL) vorgelegt und danach Lithium (7.00 g, 1.00 mol) hinzugegeben. Anschließend wurde unter Rühren Chlortrimethylsilan (51.2 mL, 0.400 mmol) hinzutropft. Der Tropftrichter wurde mit Tetrachlorsilan (9.20 mL, 80 mmol) in Tetrahydrofuran (75 mL) befüllt. Danach wurde ein Teil der Tetrachlorsilan-Tetrahydrofuran-Mischung (7.5 mL) zum Reaktionsmilieu zutropft. Die Reaktionssuspension wird auf 70 °C erwärmt und unter Rühren für vier Stunden bei dieser Temperatur gehalten. Im Anschluss wurde zur Suspension im Laufe von vier Stunden die restliche Tetrachlorsilan-Tetrahydrofuran-Mischung kontinuierlich zutropft und dann über Nacht bei Raumtemperatur gerührt. Zur Aufarbeitung wurden zunächst das Lithium und das ausgefallene Salz abfiltriert. Das Filtrat wurde mit einem Eis-Salzsäure-Gemisch (150 mL) hydrolysiert. Die organische Phase wurde abgetrennt, mit Tetrahydrofuran extrahiert, über MgSO₄ getrocknet und das Lösungsmittel wurde am Hochvakuum entfernt. Das Rohprodukt wurde danach aus Ethanol umkristallisiert. Die ausgefallenen Kristalle wurden mit Ethanol über Büchnertrichter gewaschen und das Lösungsmittel wurde am Hochvakuum entfernt. Das Produkt (11.44 g, 35.6 mmol, 45 %) wurde als farbloser Feststoff erhalten.

4. Ausbeute

$$25.66 \text{ g (80.0 mmol)} = 100 \%$$

$$11.44 \text{ g (35.6 mmol)} = 45 \% (\text{Lit.}^{[1]} : 70 \%)$$

5. Spektrenauswertung

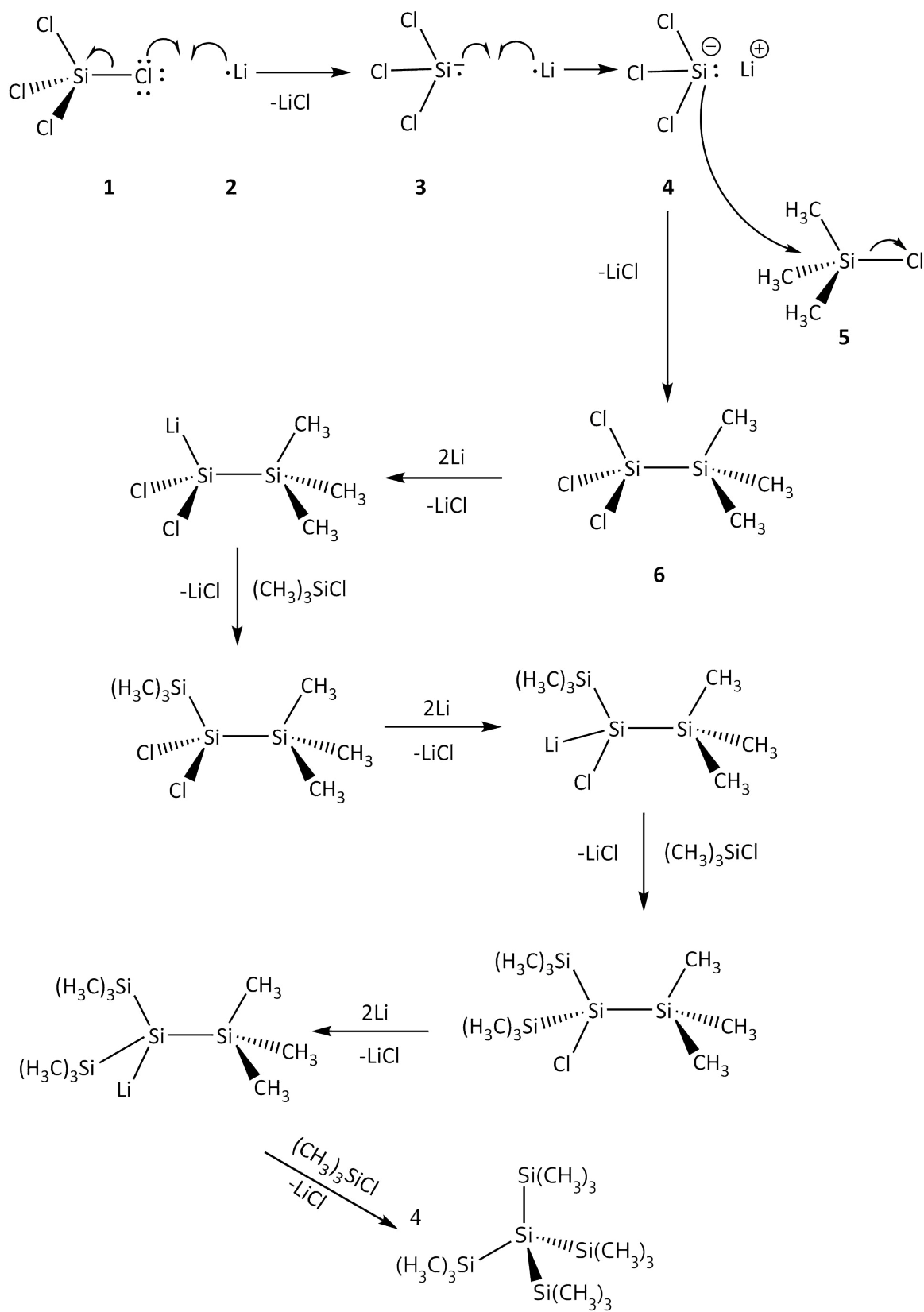


^1H -NMR (500 MHz, T = 305 K, CDCl_3): δ = 0.00 (s, 36 H, CH_3).

$^{29}\text{Si}\{^1\text{H}\}$ -NMR (100 MHz, T = 305 K, CDCl_3): δ = - 9.8 (s, Si - CH_3), - 135.1 (s, Si).

6. Mechanismus^[1]

In dem ersten Schritt der Reaktion findet eine Salz-Metathese statt. Dies wird durch einen Eielektronentransferschritt eingeleitet. Das Lithium(0) (2) gibt ein Elektron ab und reduziert dabei das Tetrachlorsilan (1) unter Abspaltung des Chloridions. Das gebildete intermediären Radikal (3) rekombiniert mit Lithium zum Lithiumtrichlorsilenid(II) (4). In dem nächsten Schritt der Reaktion erfolgt es ein Metall-Halogen-Austausch. Das nukleophile Trichlorsilylanion 4 addiert an das elektrophile Silicium des Chlortrimethylsilans (5) unter Abspaltung des Chlorids. Es entsteht dabei 1,1,1-Trichlor-2,2,2-Trimethyldisilan (6). Im Zuge der Bildung des Tetrakis(trimethylsilyl)silans (7) findet der oben beschriebene Reaktionsweg mehrmals statt. Die Trimethylsilylgruppe wird so lange addiert, bis die Chloride des 1,1,1-Trichlor-2,2,2-Trimethyldisilans (6) erschöpft sind. Die mehrmalige Substitution am 1,1,1-Trichlor-2,2,2-Trimethyldisilan (6) führt zum Produkt Tetrakis(trimethylsilyl)silan (7).



7. Abfallentsorgung:

Das übrig gebliebene Lithium mit Ethanol zerstört. Das im Rotationsverdampfer abgetrennte Lösungsmittel wurde im Behälter für halogenfreie Kohlenwasserstoffe entsorgt. Die nach dem Hydrolysieren ausgefallenen Lithiumsalze wurden in den Feststoffbehälter gegeben.

8. Literatur

[1] H. Gilman, C. L. Smith, *J. Organometal. Chem.* **1967**, 245 - 253.