







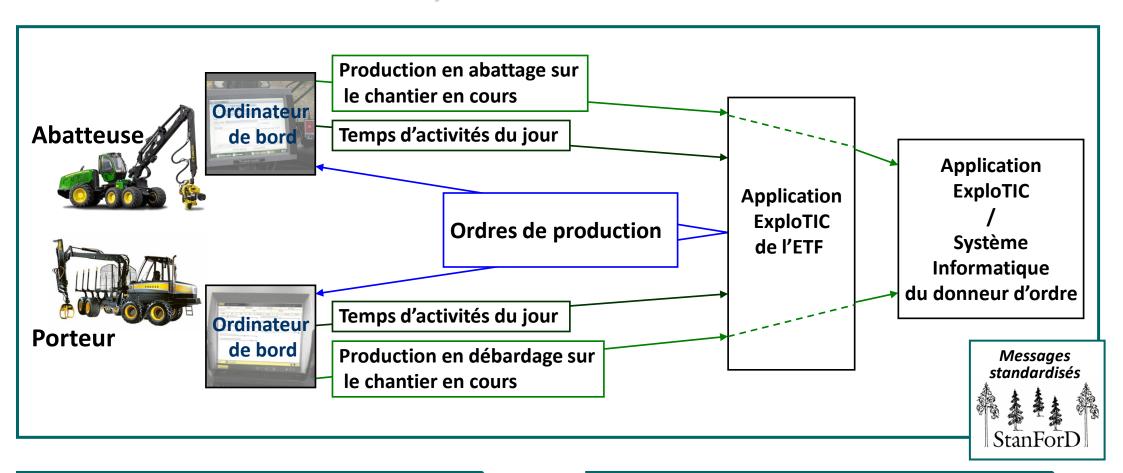








ECHANGER LES DONNEES D'EXPLOITATION FORESTIERE ENTRE LES MACHINES, LES ETF ET LES DONNEURS D'ORDRES



Les fichiers de production :

Production cumulée par chantier (sans détail des temps)

Chantier 22345 du 08/11 au 16/11	
Trituration 210	250 m3
Caissage 240	328 m3
Billon 210	272 m3



Pour un suivi dynamique des avancements de chantier

Les fichiers de temps d'activités :

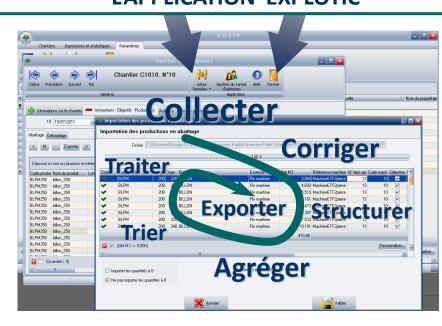
Temps passés par type d'activité sur chaque machine

Journée du 10/11	
Abattage	6.95 h
Déplacements	0.15 h
Maintenance	0.45 h

Pour suivre sa productivité et ses coûts (réservé au propriétaire de la machine)

L'APPLICATION EXPLOTIC

- Collecter les données de toutes les machines sous StanForD
- Structurer les données dans l'entreprise (Listes de produits, essences, machines, chantiers...)



- Corriger « à la volée » les erreurs dans les fichiers récupérés
- Agréger et croiser les informations
- Modules envisageables à terme pour l'ETF :
- → Suivi des performances,
- → Suivi de rentabilité

Partenaires du Projet :

Vers un déploiement en

2012-2014 : DÉPLOIEMENT POUR LES ABATTEUSES EN AQUITAINE

Le déploiement, en quelques chiffres

110 machines dans 80 entreprises



- 1 module de formation pour les cadres et les chefs d'entreprises
- → Intégrer et utiliser les données StanForD dans l'application ExploTIC
- 3 modules de formation pour les opérateurs en fonction de leur machine
- → Utiliser efficacement les logiciels embarqués pour générer des données fiables et sécurisées
- 1 plateforme de partage des ressources techniques
- →SAV, évolution du système, partage des références techniques pour les formateurs, mise à jour du cahier des charges
- 4 livrets d'aide à l'utilisation du système
- → Application ExploTIC ©, H-09 ©, TM300 ©, OPTI 4G ©
- → Une fiche pour chaque tâche
- → Des procédures illustrée et facile à utiliser en cours de production



Investissement matériel:

- RIEN si la machine est informatisée et communicante!
- env. 175 € (modem) pour une machine informatisée, non communicante
- env. 300 € (netbook) pour une machine non informatisée

Investissement formation & conseil:

300 € / entreprise + 110 € / machine

- \rightarrow Pour le chef d'entreprise : 3j de formation et 1,5j d'appui en entreprise
- \rightarrow Pour les conducteurs : 1j de formation en salle

et 1j d'accompagnement sur le terrain

→ Suivi et mise à jour des outils pendant 2 ans

LES GAINS DIRECTS GENERES PAR LE SYSTEME EXPLOTIC

Des échanges d'information entre le terrain et le bureau rapides, sécurisés et fiables

Une réduction de 50 % des déplacements des organisateurs de chantiers

Instructions de chantier

Des instructions de chantier claires et bien structurées

Suivi du chantier

Des machines plus efficaces
(suivi quotidien des performances)

Des évaluations de rentabilité des activités chantier par chantier pour les ETF

Suivi du stock façonné / débardé

Des données de production fiabilisées

LES APPORTS A L'EXPLOITATION FORESTIERE DU SYSTEME EXPLOTIC

- Un meilleur suivi des travaux d'exploitation
- √ Suivre le respect du cahier des charges transmis par les conducteurs d'engins
- ✓ Contrôler l'atteinte des objectifs fixés chantier par chantier
- ✓ Détecter très rapidement les problèmes de non respect des consignes

SELATIONS

ETF

Donneurs
d'ordres

• La valorisation quotidienne des chantiers

- ✓ Suivi des coûts par machine et par chantier
- ✓ Contrôle des volumes produits
- ✓ Possibilité de suivi de l'évolution quotidienne du taux de marge

• L'optimisation de l'utilisation des machines

- ✓ Des opérateurs mieux formés utilisant plus efficacement le potentiel de leur machine
- ✓ Suivi des taux d'utilisation, de disponibilité, de qualité...
- ✓ Amélioration continue de l'efficacité, de l'efficience et de la pertinence des activités

• L'analyse des activités

- ✓ Bilan de production par période, donneur d'ordre, machine, type de produits, type de chantier...
- ✓ Analyse des performances chantier par chantier
- ✓ Amélioration de la gestion des ressources humaines (besoins en formation, atteintes des objectifs, réponse aux attentes du salarié)

• Une maintenance préventive

- ✓ Analyse du taux de panne, de maintenance
- ✓ Evolution du nombre de panne dans le temps, par type de chantier
- ✓ Suivi de l'efficacité des mesures de maintenance mise en oeuvre