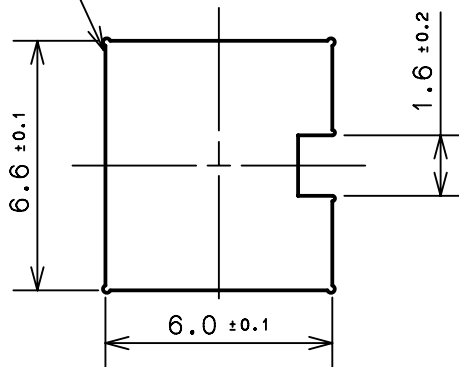
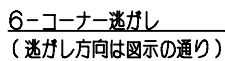
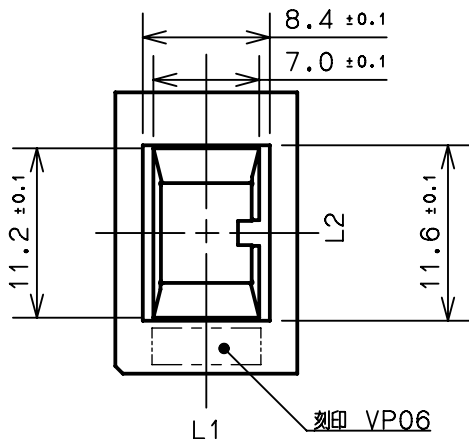
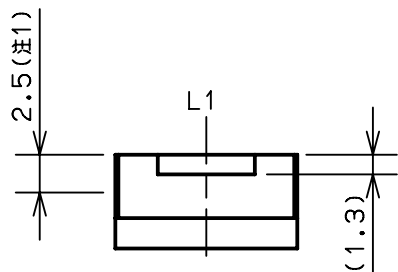
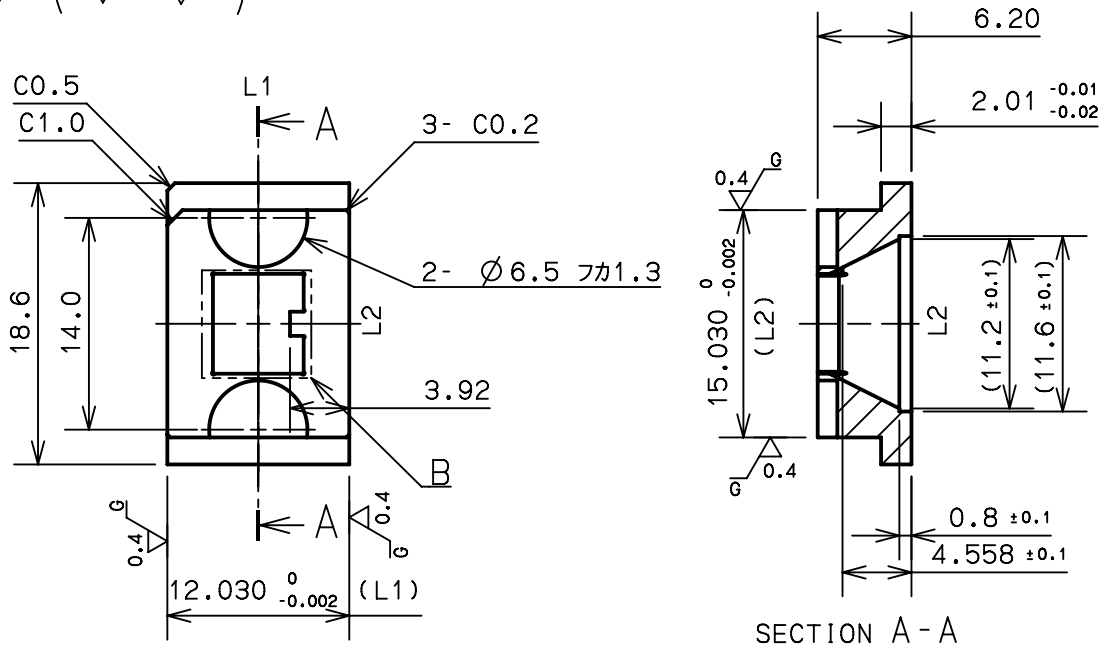


$$6.3 \left(0.4 \quad 0.4 \begin{smallmatrix} \text{G} \\ \nearrow \end{smallmatrix} \right)$$


DETAIL B
SCALE 5:1

VP06用

備考1) 表面粗さについて、寸法公差 ± 0.01 以下は $\frac{0.4}{\nabla}$ を、その他は図面内記載の記号を適用する。

注1) 当該箇所に深さ0.01~0.03mmの導入部を全周に設けること。

注2) メーカー：リヒト精光(株)。熱処理条件：HQ1025℃, HSZ-110℃, HT480℃, HT420℃(HRC61~63)

								(注2)					
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: TAP POSITION ± 0.3 HOLE POSITION ± 0.3				ガイドピンストッパー		DC53		QTS		1			
				ITEM NO.		PART NAME		MATERIAL		FINISH		Q'ty	
												DESCRIPTION	
												MACHINE HISTORY	
				UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:						DATE		BLOCK NAME	
				TOLERANCES				ANGLE $\pm 0.5^\circ$				12 27 ' 22	
				. ± 0.5				CORNER R 0.3max					
				.* ± 0.2									
				.** ± 0.01				C 0.2max				SCALE (5/1) 2/1	
				*** ± 0.002								LOT NO.	
CODE		NOTES		DATE		BY		DE.		DR.		DWG. NO.	
								大塚		大塚		XA0816-0431	
REVISIONS				CONFIDENTIAL				2023.01.10					