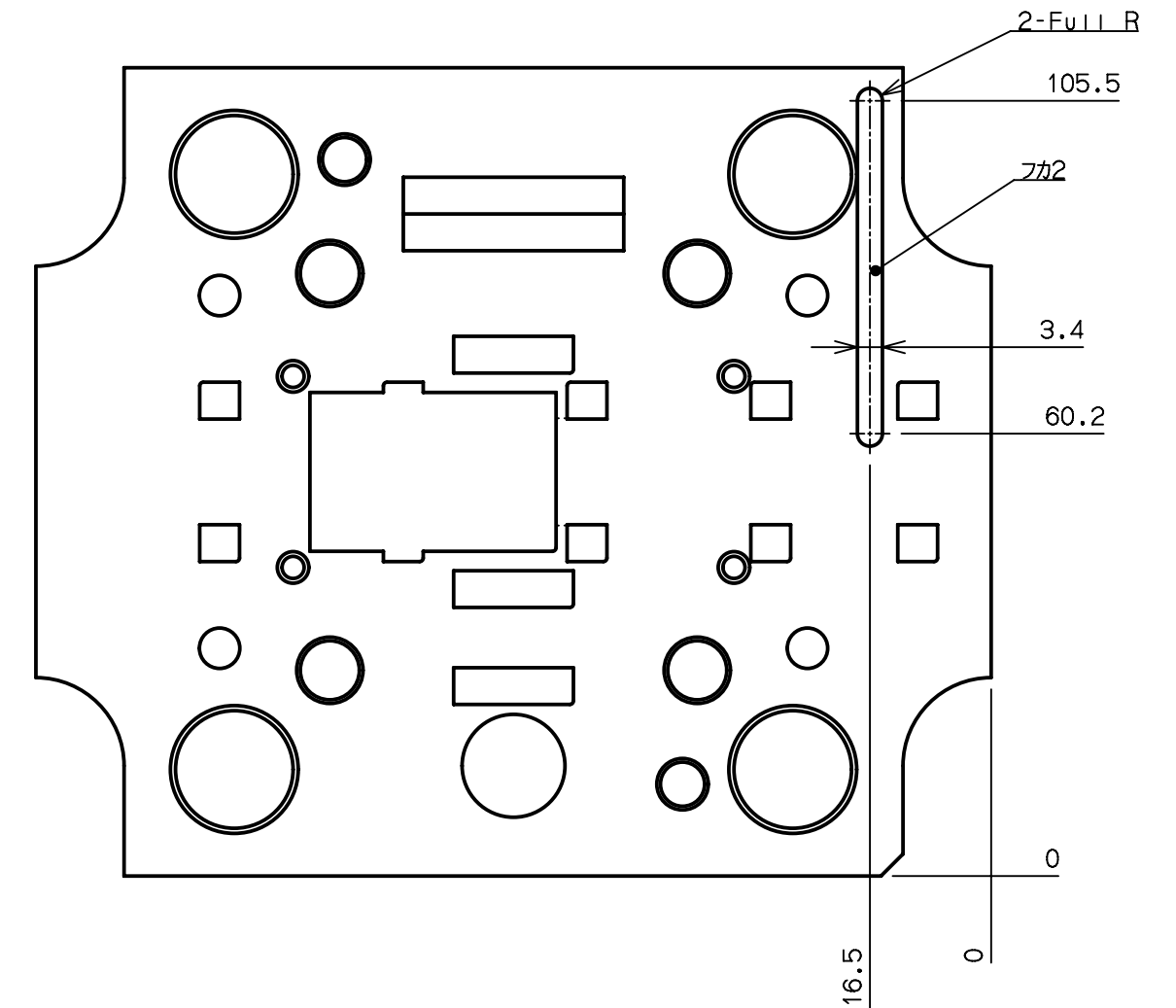
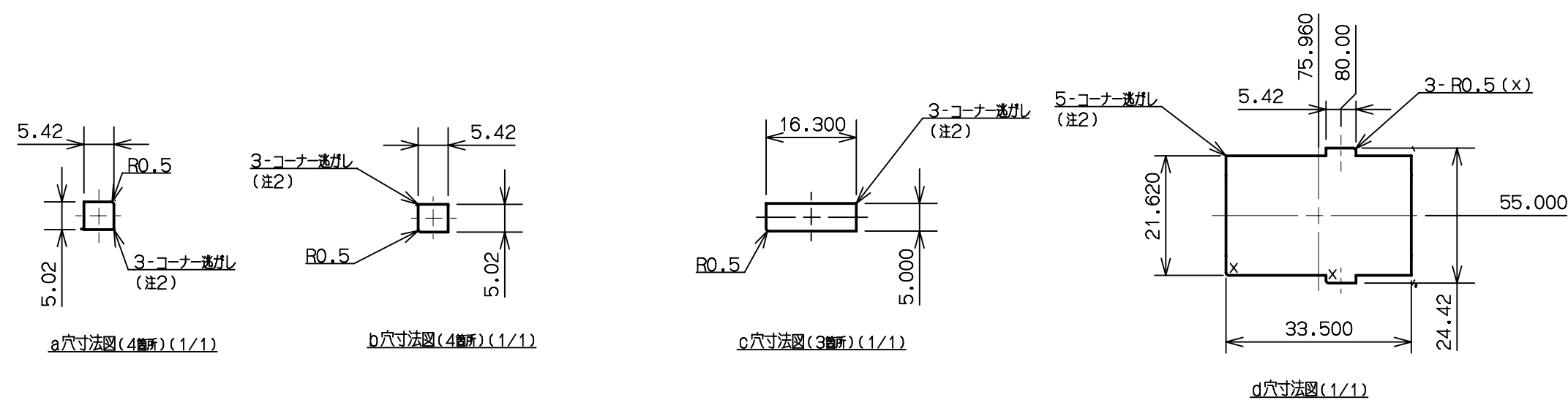


工番刻印
WU66

外觀圖



- A: 4- \emptyset 15.998 (上下面 C0.7)
 B: 14 キリ
 C: 4- \emptyset 8.03 (上下面 C0.5)
 D: 2- \emptyset 6.005 (ウラ面 C0.5)
 6.8 キリ ファ 10
 E: 4- 5.5 キリ 10 サグリ ファ 6
 F: 4- \emptyset 3.005 4.3 キリ ファ 15 (ウラより)
 G: 8- M3 ファ 6
 H: 2- M4 ファ 8
 J: 6- \emptyset 8.0 ファ 5



			(注1)				
	タイプレート	DC53	QTS	1			
ITEM NO.	PART NAME	MATERIAL	FINISH	Q'ty	DESCRIPTION	MACHINE HISTORY	
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				DATE	BLOCK NAME		
TOLERANCES		ANGLE ±0.5°		12 27 ' 22			
* ±0.5 * * ±0.2 * * * ±0.01 * * * * ±0.002		CORNER R 0.3max C 0.2max		SCALE 1 / (2/1) 1	LOT NO.		
DE.		DR.		DWG. NO.			
伊賀		伊賀		X A 0 8 2 1 - 0 2 1 2			

2023.01.10

108T5060

本図は金型製図基準(D11P007)に則っています

NOTE