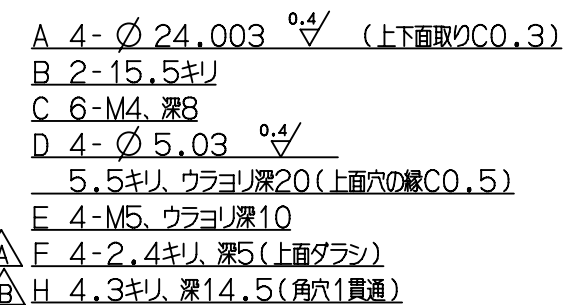


本書は金型製図基準（D11P007）に基づいています



			(注1)				
	タイププレート	DC53	QTS	1			
ITEM NO.	PART NAME	MATERIAL	FINISH	Q'ty	DESCRIPTION		MACHINE HISTORY
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				DATE	BLOCK NAME		
TOLERANCES		ANGLE $\pm 0.5^\circ$		04 18' 19"			
. ± 0.5		CORNER R 0.3max		SCALE (3/2) 1 / 1 (2/1)	LOT NO.		
.* ± 0.2							
.** ± 0.01		C 0.2max					
*** ± 0.002							
		DE.	DR.	DWG.NO.		XAL273-0212C	
西出		荒木					