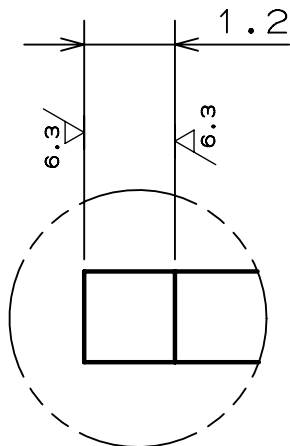
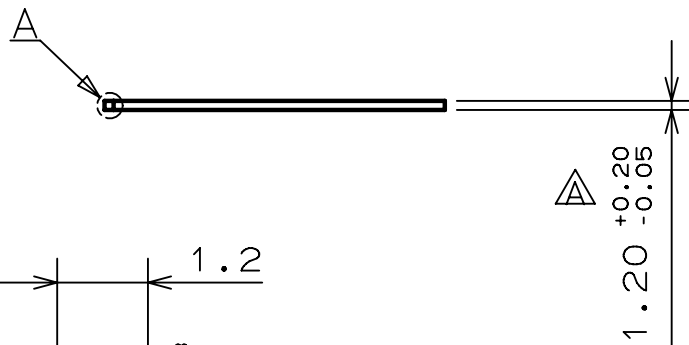
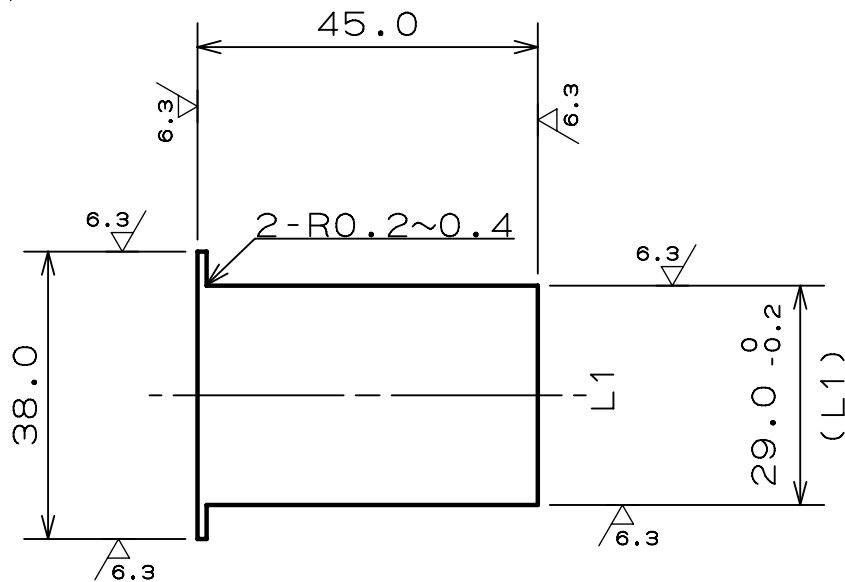


▽ (6.3/▽)



A部詳細図(10/1)

NOTE

- 備考1) 本部品形状はL1軸対称位置同加工とする。
2) プレート表面(表裏)にタフラム処理すること。

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
TAP POSITION ± 0.3
HOLE POSITION ± 0.3

	シュートプレート	A5052	タフラム	1	膜厚40~50μ m	
ITEM NO.	PART NAME	MATERIAL	FINISH	Q'ty	DESCRIPTION	MACHINE HISTORY
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				DATE	BLOCK NAME	
TOLERANCES		ANGLE ±0.5 °		10.10.17	LOT NO.	
. ± 0.5		CORNER R0.3max		SCALE 1/1		
.* ± 0.2						
.** ± 0.01		CO.2max				
*** ± 0.002						
APPR.	CH.	DE.	DR.	DWG.NO.		
CONFIDENTIAL		小林	道幸	XAJ640-0212A		
2023.08.24						