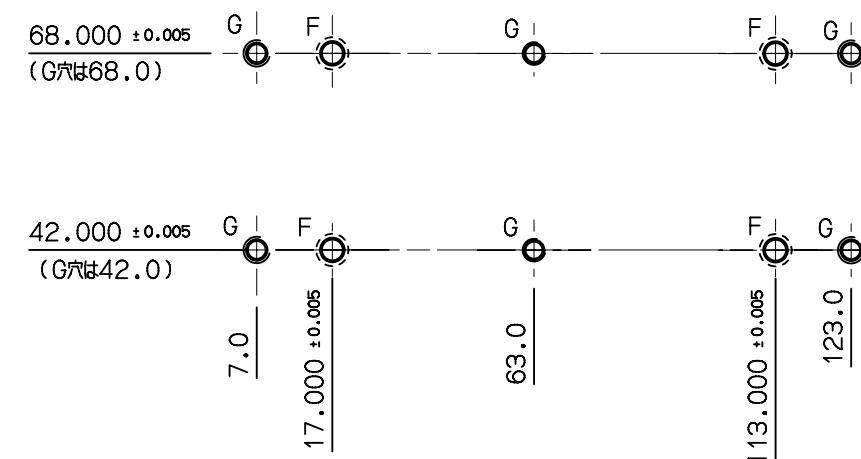
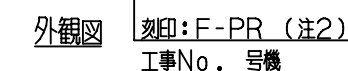
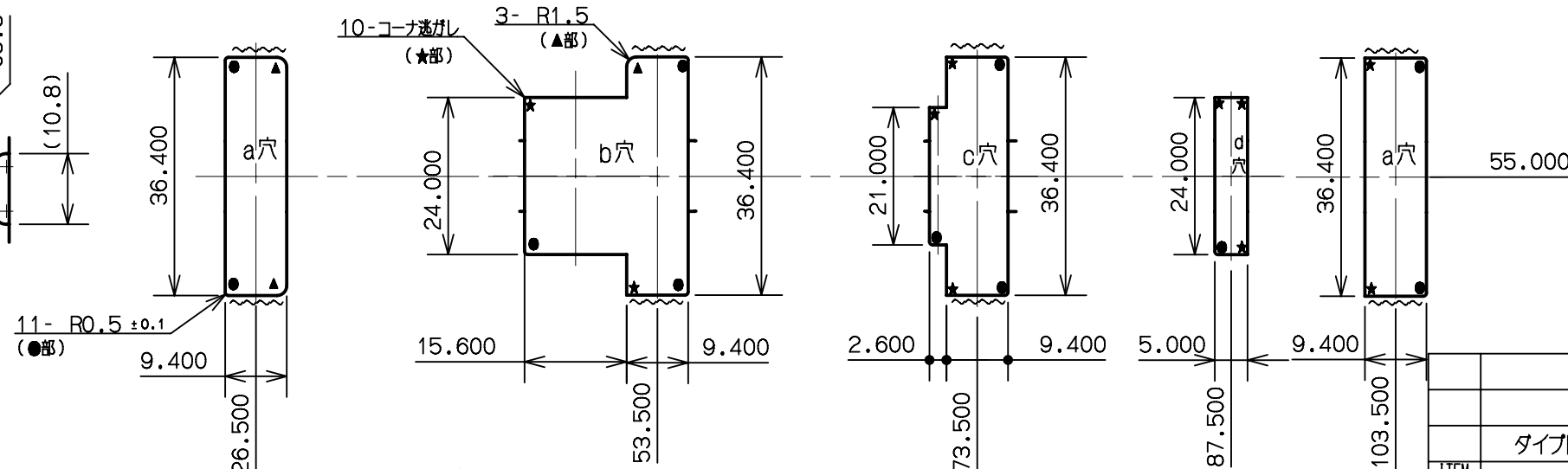


13002701



F&G穴位置寸法

- A:4- Ø 15.998 $\overset{0.4}{\nabla}$ (上下面C0.7)
B:14キリ
C:4- Ø 8.03 $\overset{0.4}{\nabla}$ (上下面C0.5)
D:2- Ø 6.005 $\overset{0.4}{\nabla}$ (ウラ面C0.5)
6.5キリ 深10
E:4-5.5キリ 10ザグリ 深6
F:4- Ø 3.005 $\overset{0.4}{\nabla}$
4.3キリ 深15(ウラヨリ)
G:6-M3 深6
I:2-M4 深8
J:2-M5 深10
K:2- Ø 8.004 $\overset{0.4}{\nabla}$




逃がし部寸法図


角穴寸法図(注3) $\nabla^{0.4}$

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

TAP POSITION ± 0.3
HOLE POSITION ± 0.3

	R1.5指示追加	3.14'18	西出
CODE	NOTES	DATE	BY

REVISIONS

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		DATE	BLOCK NAME
TOLERANCES	ANGLE $\pm 0.5^\circ$	10.26.17	
• ± 0.5	CORNER R 0.3max C 0.2max	SCALE 1/1	LOT NO.
•• ± 0.2			
••• ± 0.01			
•••• ± 0.002			
		DR.	DWG. NO.
DE. 角田		竹内	XAJ649-0212A