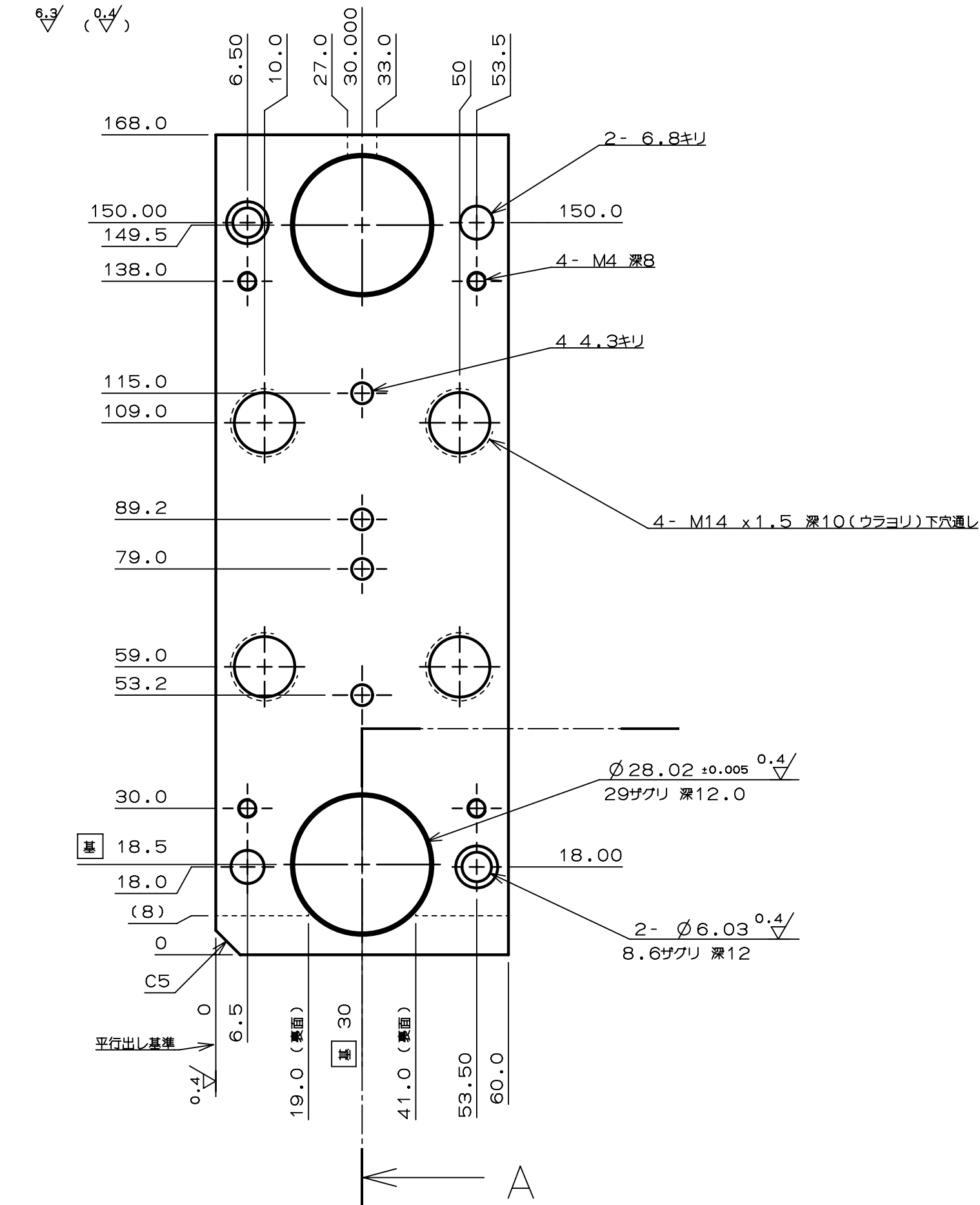


12390801

本図は金型図基準 (D11P007) に則っています



SECTION A

NOTE

注1) メーカー: リヒト精光 (株)、熱処理条件: HQ1025℃, HSZ-110℃, HT480℃, HT420℃ (HRC62±1)
備考1) プレート外周はC0.5面取りのこと。

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

TAP POSITION ± 0.3
HOLE POSITION ± 0.3

CODE NOTES DATE BY

REVISIONS

			(注1)			
	ベースプレート	DC53	QTS	1		
ITEM NO.	PART NAME	MATERIAL	FINISH	Q'ty	DESCRIPTION	MACHINE HISTORY
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				DATE	BLOCK NAME	
TOLERANCES		ANGLE ± 0.5°		09.19.22		
. ±0.5		CORNER R O. 3max C0.2~0.5		SCALE 1/1	LOT NO.	
. * ±0.2						
. ** ±0.01						
. *** ±0.002						
印 記		DE.	DR.	DWG.NO.	XA0506-0212	
CONFIDENTIAL		松本	千田			
2022.10.05						