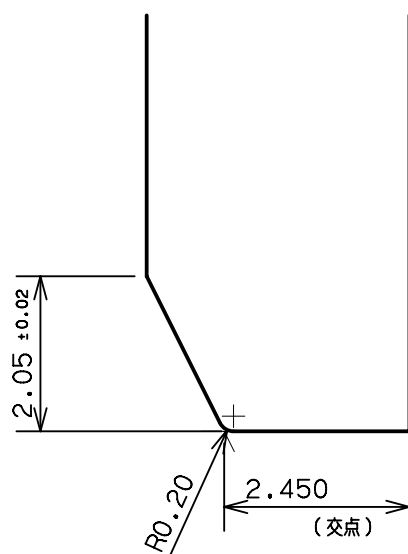
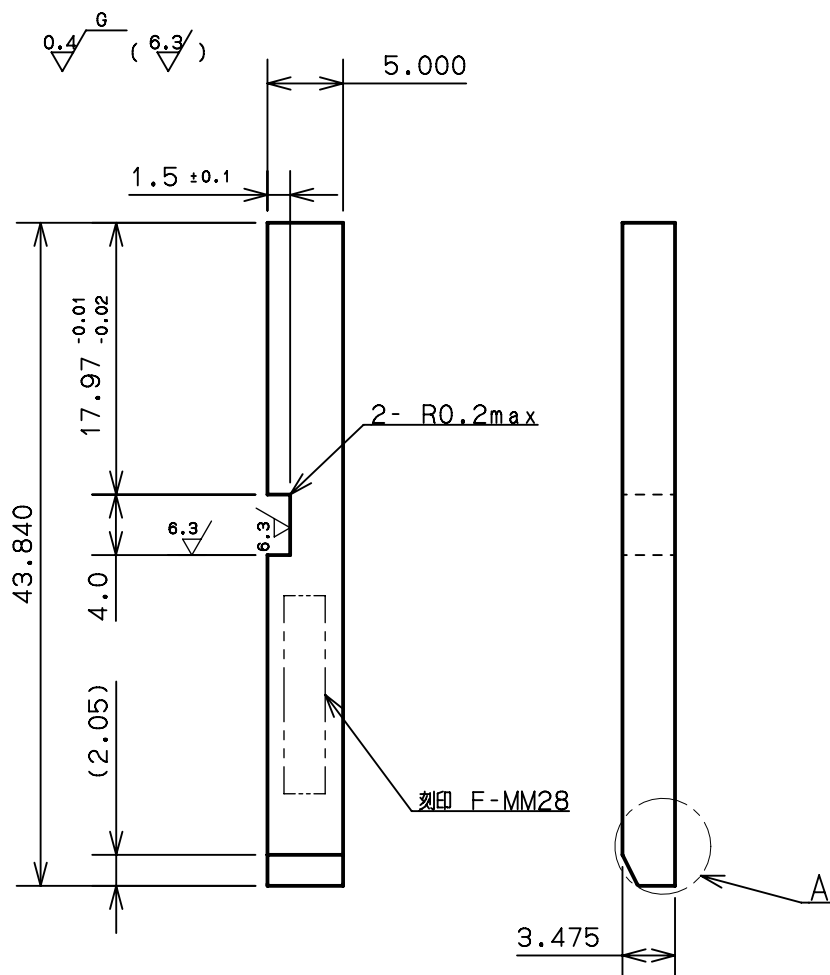



本図は金型製図基準(D11P007)に則っています



DETAIL A
SCALE 10:1

F-MM28用

備考1) プランクからの加工の際は、図番XAJ641-9428のプランクを使用のこと

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: TAP POSITION ± 0.3 HOLE POSITION ± 0.3				本曲げカムドライバ1	G3	(HIP)	1		
				ITEM NO.	PART NAME	MATERIAL	FINISH	Q'ty	DESCRIPTION
				UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				DATE	BLOCK NAME
				TOLERANCES		ANGLE $\pm 0.5^\circ$		08.03.22	
				. ± 0.5		CORNER R 0.3max		SCALE	LOT NO.
				. * ± 0.2		C 0.2max		2/1	
				. ** ± 0.01				(10/1)	
				. *** ± 0.002					
CODE	NOTES	DATE	BY			DE.	DR.	DWG.NO.	
REVISIONS				清水		清水		XAJ641-1431	