

10503801

本図は金型図基準 (D11P007) に則っています

NOTE

- 備考1) 表面粗さについて、寸法公差 $\pm 0.01$ 以下は $0.4\sqrt{R}$ を、その他は図面内記載の記号を適用する。
- 注1) メーカー: リヒト精光(株)。熱処理条件: HQ1025℃, SZ-110℃, HT480℃, HT420℃(HRC61~63)
- 注2) 二点鎖線で囲った箇所に刻印のこと
- 注3) 角穴導入部は、角穴1同一寸法。
- 注4) 角穴導入部(10°テーパ部)のコーナーまでコーナー逃がしを貫通させること。(コーナー逃がしは、垂直のワイヤー逃がしで可)

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

TAP POSITION  $\pm 0.3$

HOLE POSITION  $\pm 0.3$

CODE	NOTES	DATE	BY
REVISIONS			

		(注1)			
56パッキングプレート		DC53	Q.T.S.	1	
ITEM NO.	PART NAME	MATERIAL	FINISH	Q'ty	DESCRIPTION
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				DATE	BLOCK NAME
TOLERANCES				08.26.22	
±0.5				SCALE	LOT NO.
±0.2				1	1
±0.01				(5/1)	
±0.002					
CORNER R 0.3max		C 0.2max			
CONFIDENTIAL		DR.	DWG.NO.		
2022.09.02		武田	荒木	XA0313-0428	

