

1.6

C0.08

R0.15MAX

1.75^{+0.1}₀

6.84

Ø 1.10

Ø 1.6 m6

発注先：パンチ工業

09352201

本図は金型製図基準(D11P007)に従っています

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
TAP POSITION ± 0.3
HOLE POSITION ± 0.3

	小径ロッド	SKH51	Q.T	1	HRC59~61		
ITEM NO.	PART NAME	MATERIAL	FINISH	Q'ty	DESCRIPTION		MACHINE HISTORY
	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:			DATE	BLOCK NAME		
	TOLERANCES		ANGLE $\pm 0.5^\circ$	6.28.21			
	. ± 0.5	CORNER R 0.3max C 0.2max		SCALE 5/1	LOT NO.		
	.# ± 0.2						
	.## ± 0.01						
	.### ± 0.002						
CODE	NOTES	DATE	BY	DE.	DR.	DWG.NO.	
REVISIONS				西出	西出	XAM718-0212	

出図
CONFIDENTIAL
2022.08.30