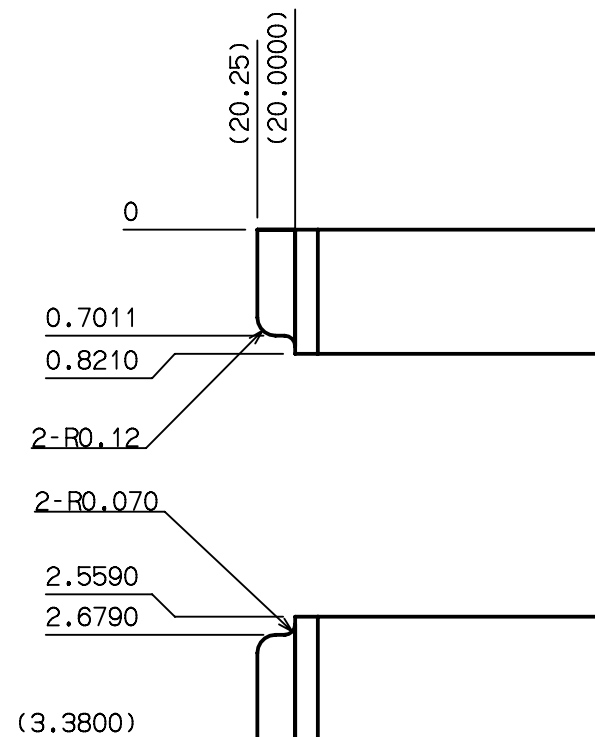
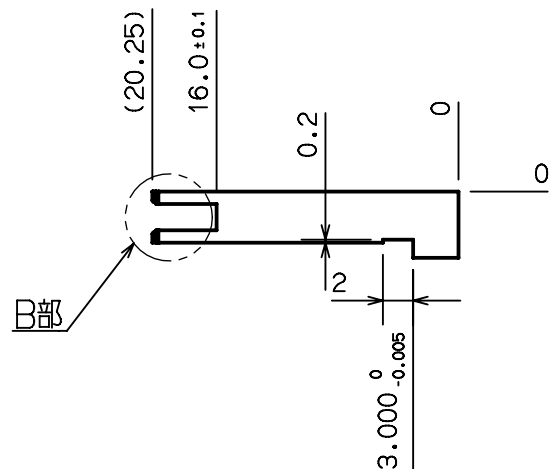
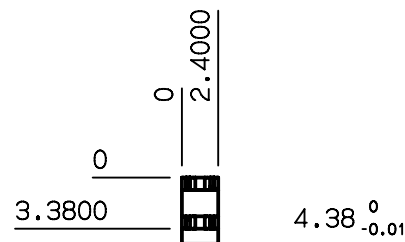
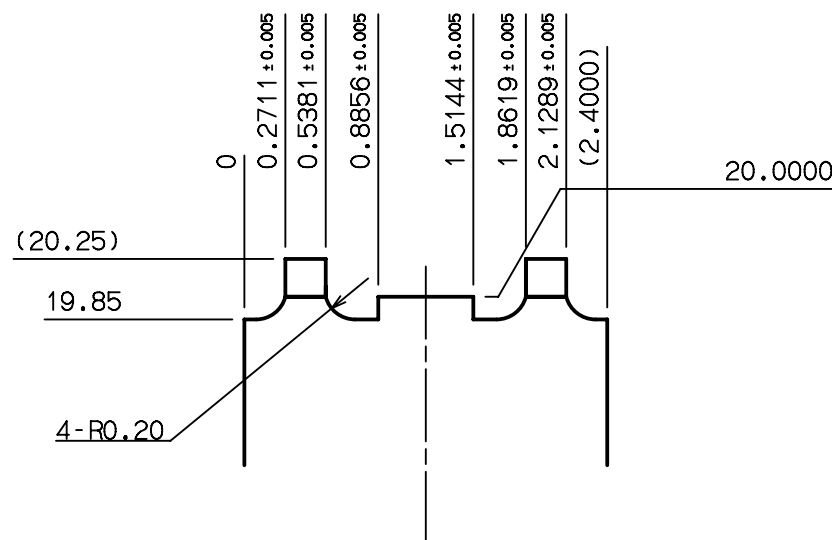
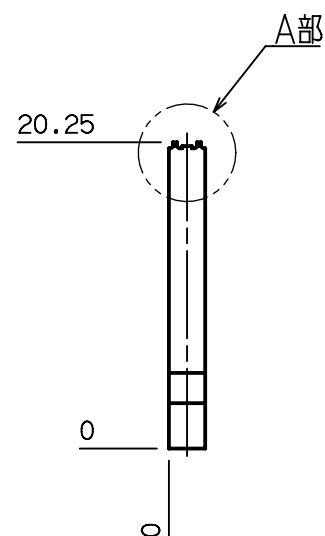


0.4 G



B部詳細図(20/1)



A部詳細図(20/1)

本図は金型製図基準(D11P007)に則っています

NOTE

(備考1)寸法「.****」箇所は±0.001とする。

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

TAP POSITION ± 0.3
HOLE POSITION ± 0.3

CODE NOTES DATE BY
REVISIONS

		(シルバーロイ)				
	曲げタイ	SA220	HIP	1	(相当品使用可)	
ITEM NO.	PART NAME	MATERIAL	FINISH	Q'ty	DESCRIPTION	MACHINE HISTORY
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				DATE	BLOCK NAME	
TOLERANCES		ANGLE ± 0.5°		01 12 '23		
±0.5	CORNER R 0.2max Ø			SCALE	LOT NO.	
±0.2				2/1		
±0.01				(20/1)		
±0.002						
DE.		DR.	DWG.NO.			
東		土井	XA0903-0429			