

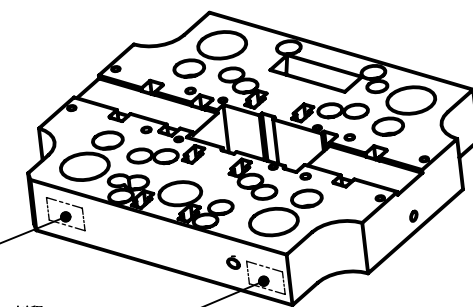
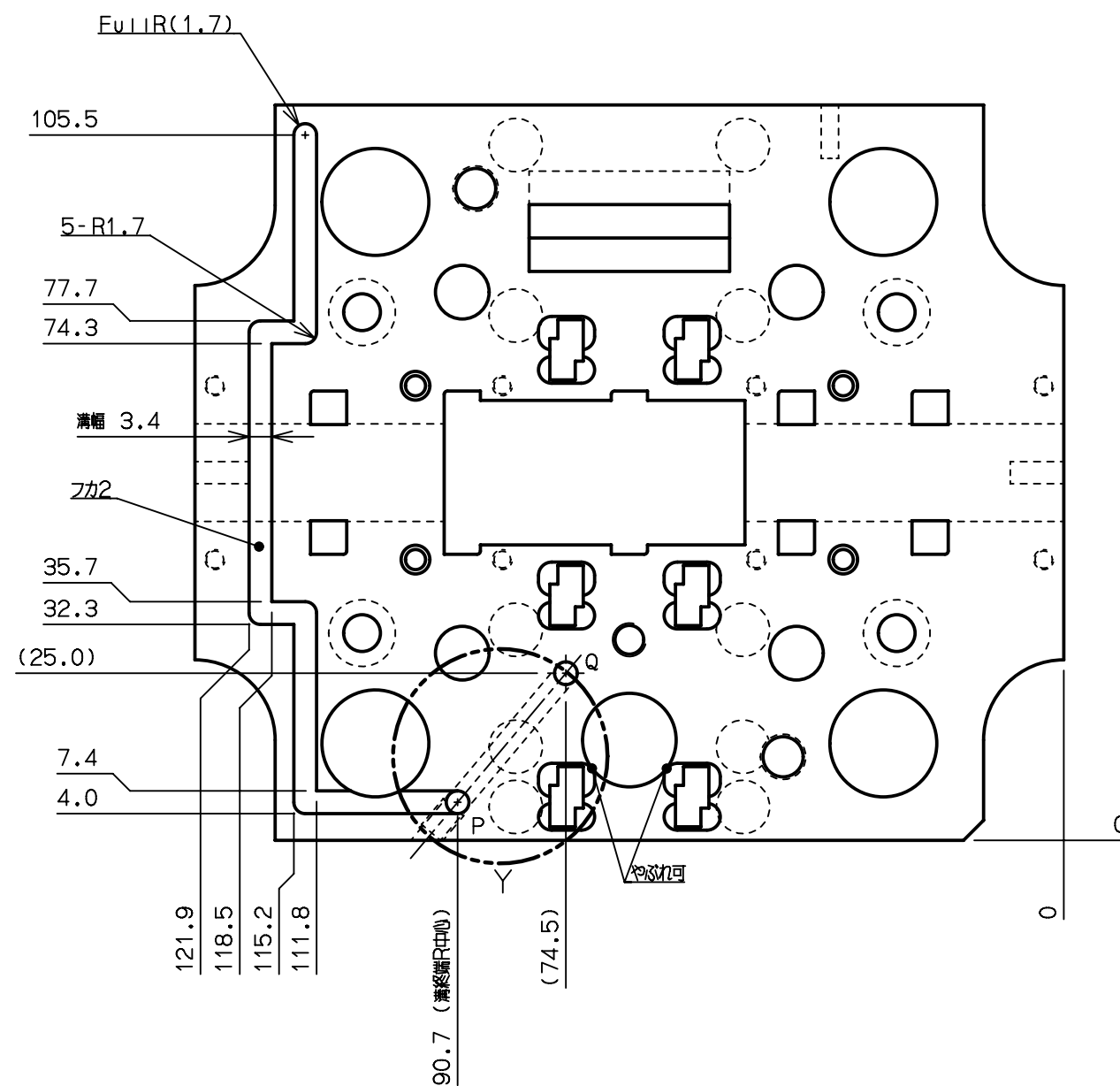
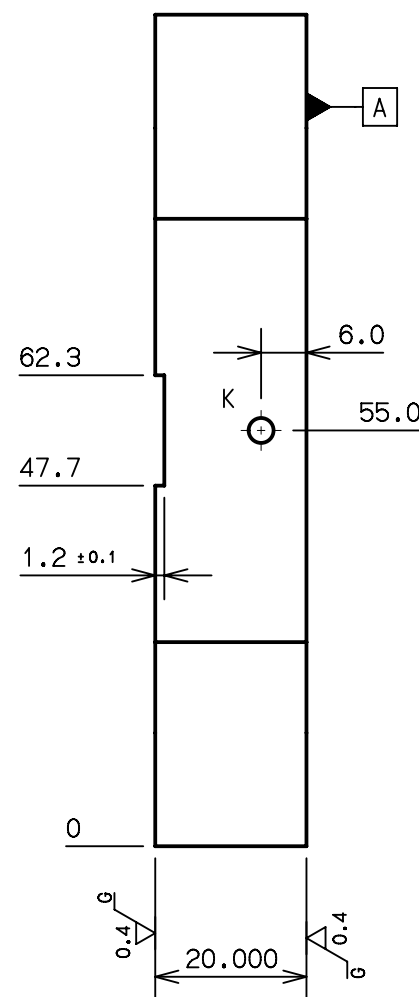
NOTE

8.0

5.0

0

35.0



工事No. - 号機

外觀圖

6-コーナー蓋ガレ (注2)

21,620

5.42

65.00

70.210

5.42

(90.00)

45,000

24.42

55,000

0.4/1

d穴寸法図(1/1)

4-R0.5(x)

8-R2.0
フカ2.98(ウレオリ.★)

53.4 ± 0.1 (R2mm)

54.30 ± 0.05 (55,600)

56.90 ± 0.05

57.8 ± 0.1 (R2mm)

3.0 (R2mm)

2.0 (R2mm)

3.0 (R2mm)

5,000

5,000

12-コーナー蓋ガレ (注2)

72.2 ± 0.1 (R2mm)

73.10 ± 0.05 (74,400)

75.70 ± 0.05

76.6 ± 0.1 (R2mm)

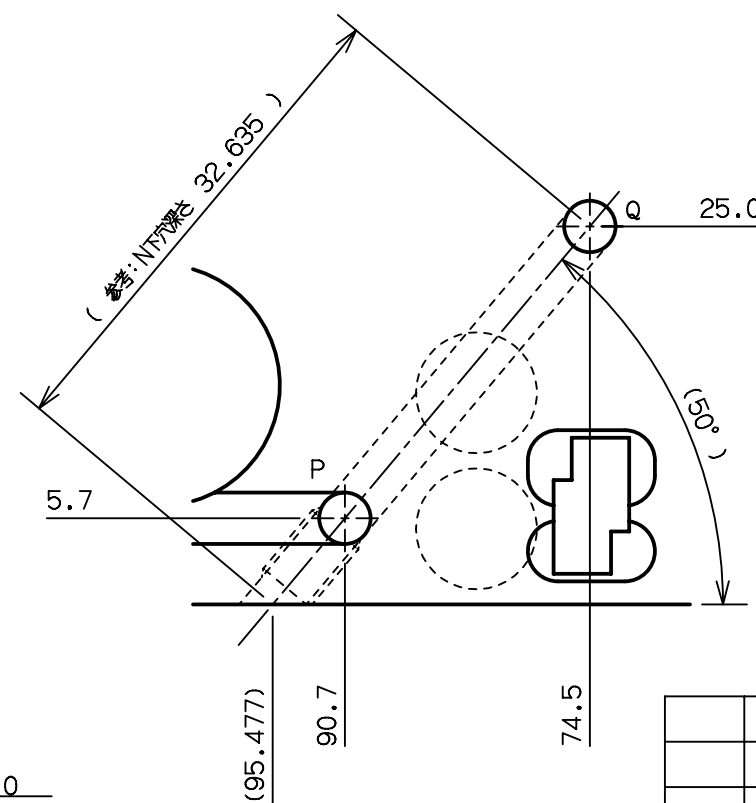
3.40

9,000

4-Full R2.0
フカ2.98(ウレオリ.■)

DETAIL W (3カ所)


SCALE 2:1



A: 4- \varnothing 15.998 $\sqrt[0.4]{}$ (上下面C0.7)
 B: 14キリ
 C: 4- \varnothing 8.03 $\sqrt[0.4]{}$ (上下面C0.5)
 D: 2- \varnothing 6.005 $\sqrt[0.4]{}$ (ウラ面C0.5)
 6.8キリ 深10
 E: 4-5.5キリ 10ザクリ 深6
 F: 4- \varnothing 3.005 $\sqrt[0.4]{}$
 4.3キリ 深15(ウラヨリ)
 G: 8-M3 深6
 J: M5 深10(ウラヨリ)
 K: 2-M4 深8
 L: 2-M3 深8
 M: 10- \varnothing 8.0 深5
 N: M4 深5

下穴はPQ穴貫通のこと(詳細図を参照)
 P: 3.4キリ 深8 N穴(下穴)に貫通のこと
 Q: 3.4キリ 深12

DETAIL Y
SCALE 2:1

			(註1)			
	タイプレート	DC53	Q.T.S.	1		
ITEM NO.	PART NAME	MATERIAL	FINISH	Q'ty	DESCRIPTION	MACHINE HISTORY
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				DATE	BLOCK NAME	
TOLERANCES		ANGLE ±0.5°		04.05.22		
* ±0.5 ** ±0.2 *** ±0.01 **** ±0.002		CORNER R 0.3max C 0.2max		SCALE 1 / (2/1) 1	LOT NO.	
		DE. 清野	DR. 清野	DWG.NO.	X A 0 0 6 7 - 0 2 1 2 A	

2023.01.24