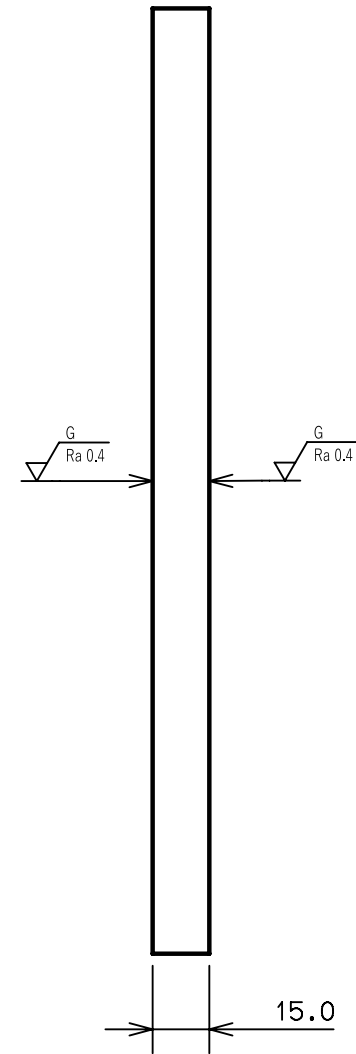
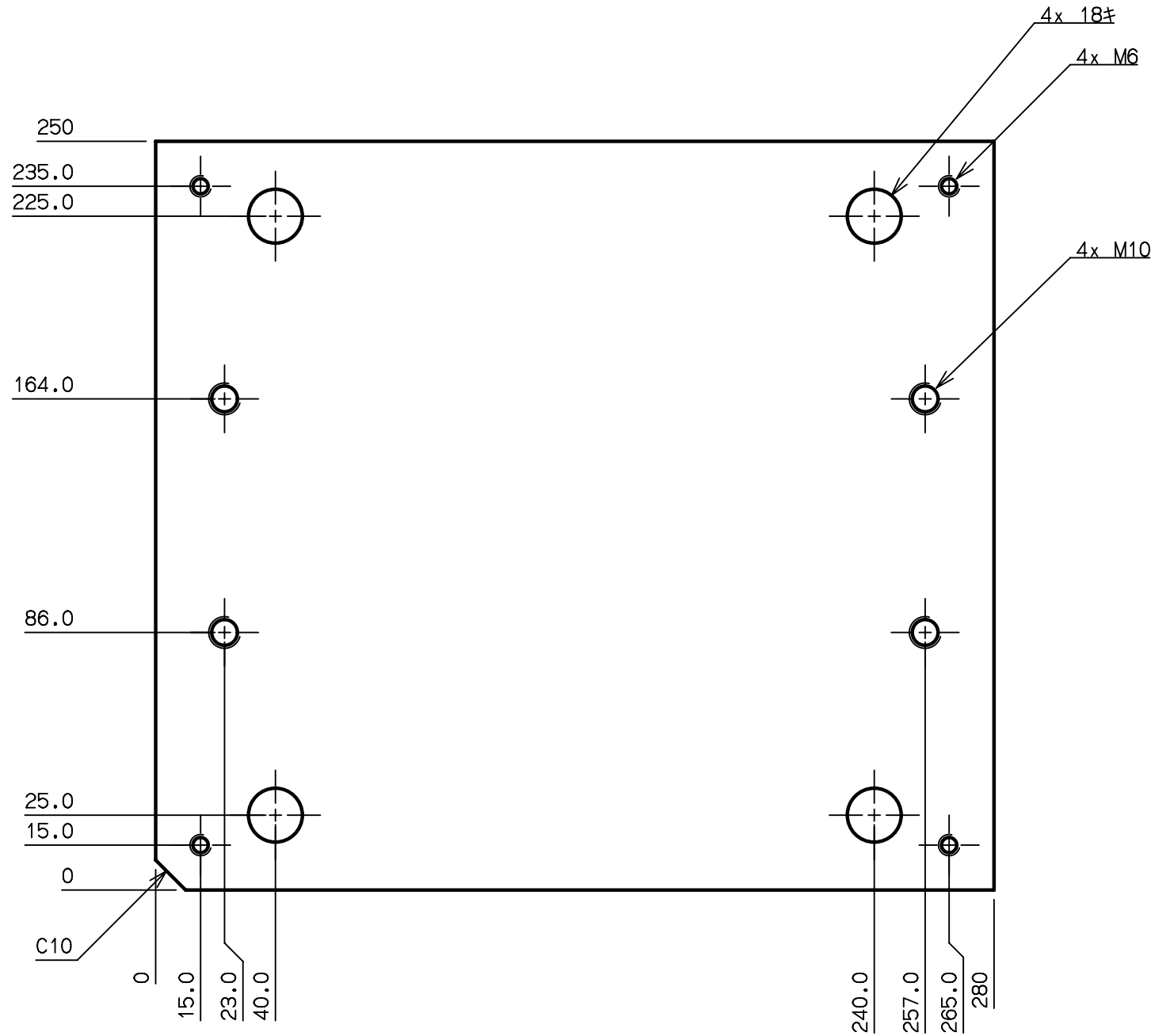


$\sqrt{\text{Ra } 6.3}$ ($\sqrt{\text{G Ra } 0.4}$)



08334502

本図は金型図基準 (D11P007) に則っています

NOTE

備考1) 本図はメッキ後寸法である。
注1) 無電解Niメッキ2~3 μ m

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

TAP POSITION ± 0.3
HOLE POSITION ± 0.3

CODE NOTES DATE BY

REVISIONS

	下型取付板	S50C	(注1)	1		
ITEM NO.	PART NAME	MATERIAL	FINISH	Q'ty	DESCRIPTION	MACHINE HISTORY
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				DATE	BLOCK NAME	
TOLERANCES		ANGLE $\pm 0.5^\circ$		11 22 ' 23		
. ± 0.5		CORNER R		SCALE 1 / 2	LOT NO.	
. ± 0.2		C 1				
. ± 0.01						
. ± 0.002						

CONFIDENTIAL		DR.	DR.	DWG.NO.	XAP663-0212	
2024.01.24		細野	細野			