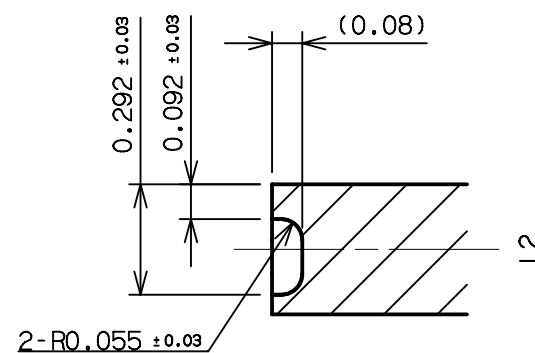
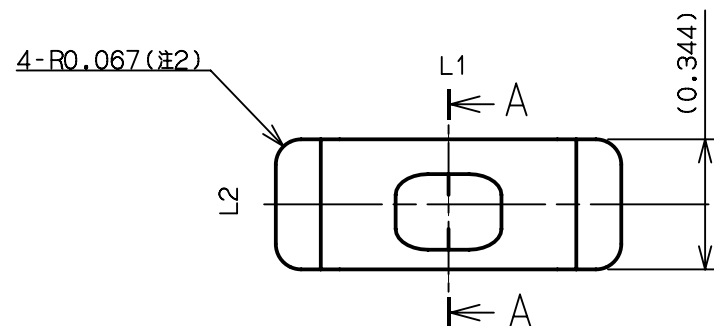
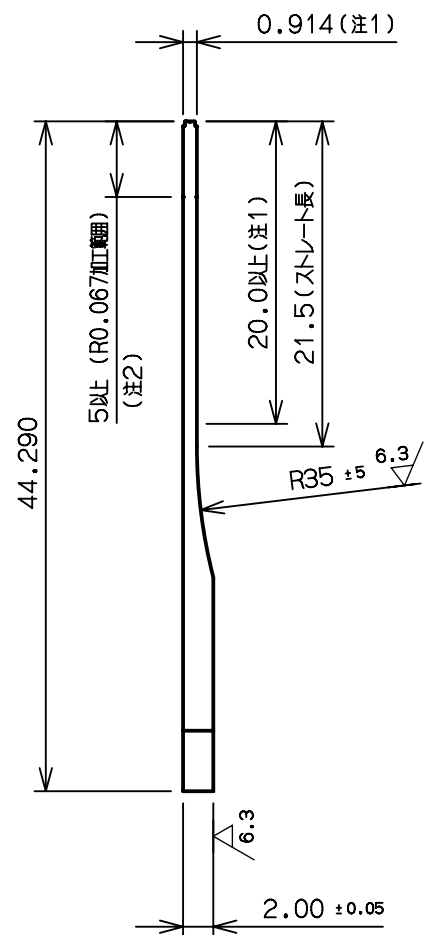
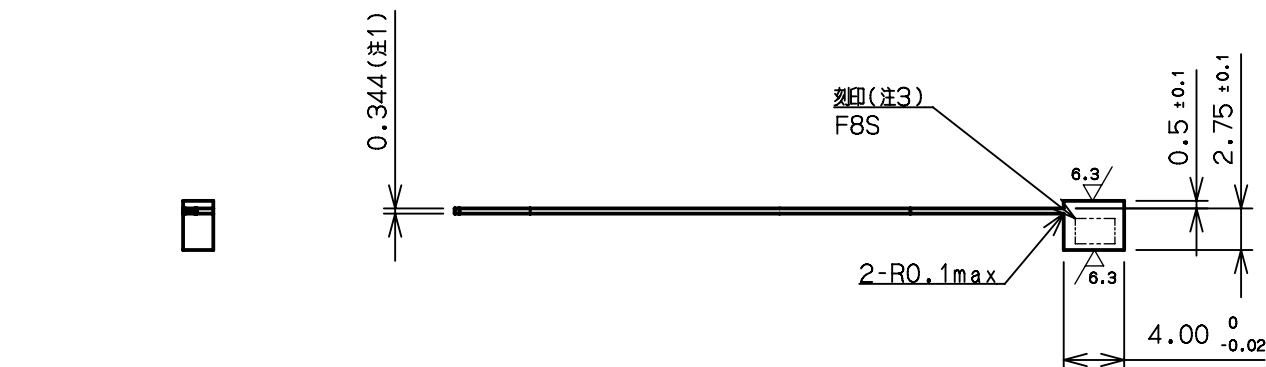
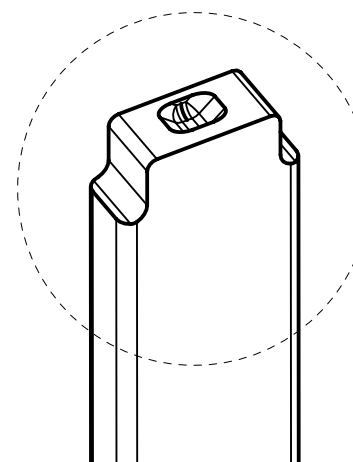


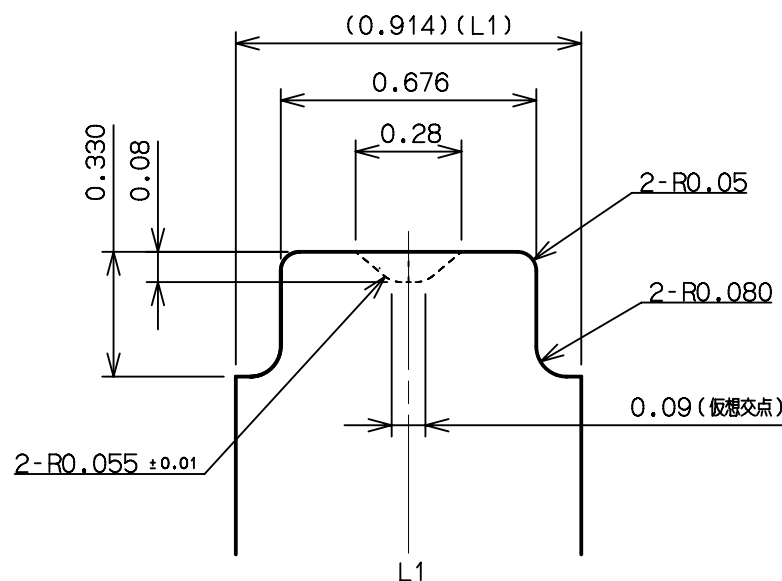
(6.3 /) 0.4 /



SECTION A-A



先端部外観図
(先端部は、面取不可)



先端部詳細図 (50/1)

	8Sジェットピン1	G3	(HIP)	1		
ITEM NO.	PART NAME	MATERIAL	FINISH	Q'ty	DESCRIPTION	MACHINE HISTORY
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				DATE	BLOCK NAME	
TOLERANCES		ANGLE ± 0.5°		06 26 ' 19		
. ±0.5		CORNER R 0.3max		SCALE	LOT NO.	
. * ±0.2				2		
. ** ±0.01		C 0.2max		(50/1)		
. *** ±0.002				1		
<div>出図 CONFIDENTIAL</div>		DE.	DR.	DWG.NO.		
2022.05.27		小林	荒木	XAK851-0431		

NOTE

- 備考1) 指示無き底Rは0.03max, 指示無きエッジは面取り不可のこと。指示無き寸法は±0.005, Rは±0.01とすること。
- 注1) 指示箇所の精度必要範囲は、上面から20.0以上とし、ソリ量は、0.015mmまでとする
- 注2) R0.067加工範囲は、先端から5以上とする
- 注3) 二点鎖線で囲った箇所に刻印のこと

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

TAP POSITION ± 0.3
HOLE POSITION ± 0.3

CODE NOTES DATE BY

REVISIONS