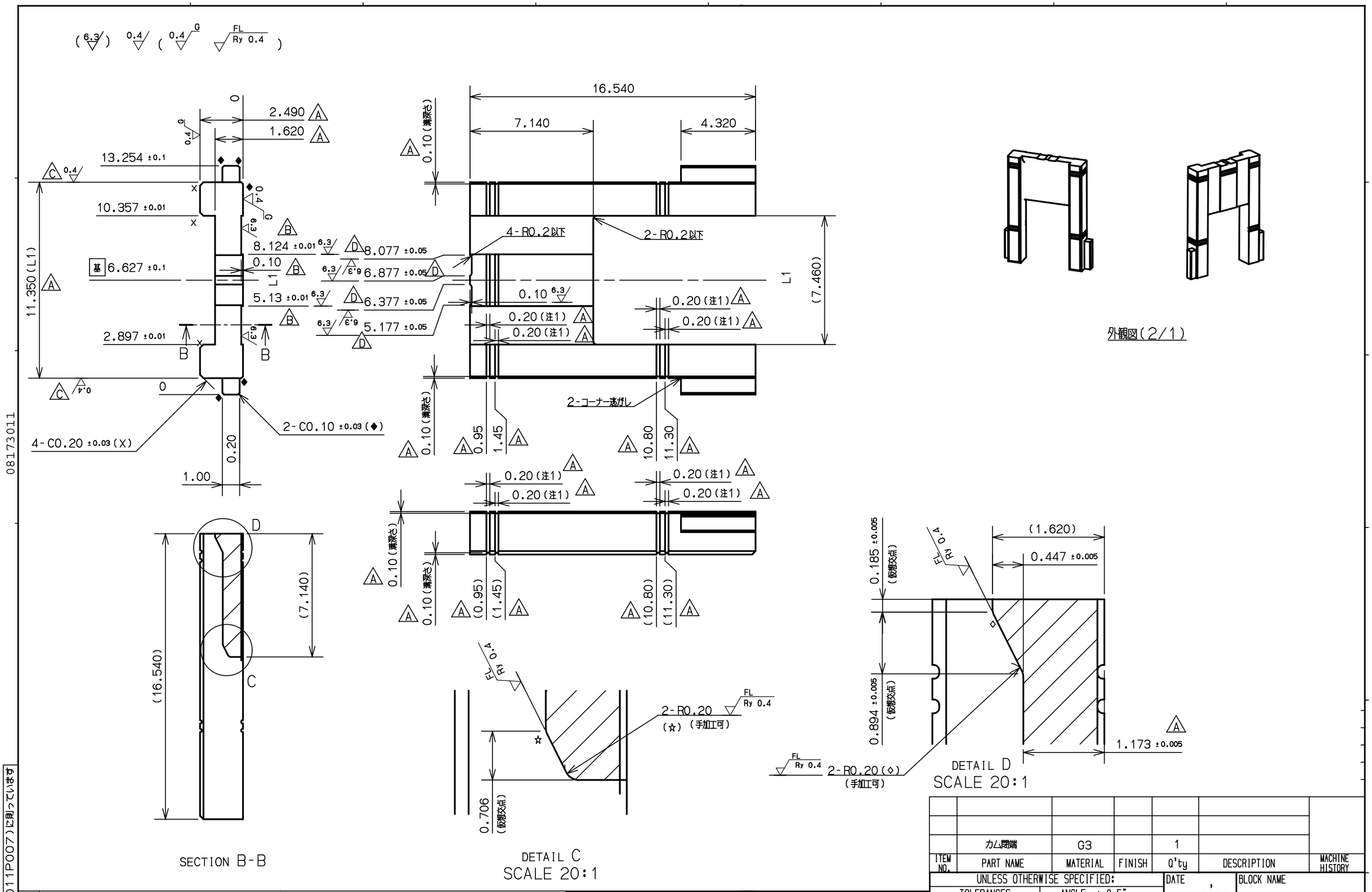

ITEM NO.	PART NAME	MATERIAL	FINISH	Q'ty	DESCRIPTION	MACHINE HISTORY
	カム閉端	G3		1		

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

TOLERANCES	ANGLE ± 0.5°
. ±0.5 .* ±0.2 .** ±0.01 .*** ±0.002	CORNER R 0.3max C 0.2max

DATE 01 17 20

BLOCK NAME

SCALE (2/1) (20/1) 5/1

LOT NO.

DE. 小林 DR. 小林

DWG.NO. XAL271-0424 D

NOTE

(注1)幅0.2は外周4面に加工。溝エッジ部はダラシを行うこと (A)

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

TAP POSITION ± 0.3
HOLE POSITION ± 0.3

CODE	NOTES	DATE	BY
D	寸法変更、公差変更	11.23'22	武田
C	表面粗さ指示修正	10.30'20	小林
B	リブ追加	08.12'20	小林

REVISIONS

機密 CONFIDENTIAL 2022.12.29

本図は金型製図基準(D11P007)に則っています

08173011