



A:4- $\varnothing$  15.998  $\frac{0.4}{\nabla}$  (上下面C0.7)  
 B:14キリ  
 C:4- $\varnothing$  8.03  $\frac{0.4}{\nabla}$  (上下面C0.5)  
 D:2- $\varnothing$  6.005  $\frac{0.4}{\nabla}$  (ウラ直C0.5)  
 6.8キリ 深10  
 E:4-5.5キリ 10ザリ 深6  
 F:4- $\varnothing$  3.005  $\frac{0.4}{\nabla}$   
 4.3キリ 深15(ウラヨリ)  
 G:8-M3 深6  
 J:M5 深10(ウラヨリ)  
 K:2-M4 深8  
 L:2-M3 深8  
 M:10- $\varnothing$  8.0 深5  
 N:M4 深5  
 下穴はPQ穴貫通のこと(詳細図Y参照)  
 P:3.4キリ 深8 N穴(下穴)に貫通のこと  
 Q:3.4キリ 深12

備考1) フレート外周CO<sub>2</sub>5面取りのこと。

TAP POSITION       $\pm 0.3$   
HOLE POSITION       $\pm 0.3$

## REVISIONS

2023.01.23

DWG.NO.	
---------	--

XAL272-0212B

			(注1)				
	タイプレート	DC53	Q.T.S.	1			
ITEM NO.	PART NAME	MATERIAL	FINISH	Q'ty	DESCRIPTION	MACHINE HISTORY	
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				DATE		BLOCK NAME	
TOLERANCES		ANGLE ±0.5°		03.19.20		LOT NO.	
* ±0.5 * * ±0.2 * * * ±0.01 * * * * ±0.002		CORNER R 0.3max  C 0.2max		SCALE 1/1 (2/1)			
社印 CONFIDENTIAL		DE. 角田	DR. 角田	DWG. NO.		XAL272-0212B	