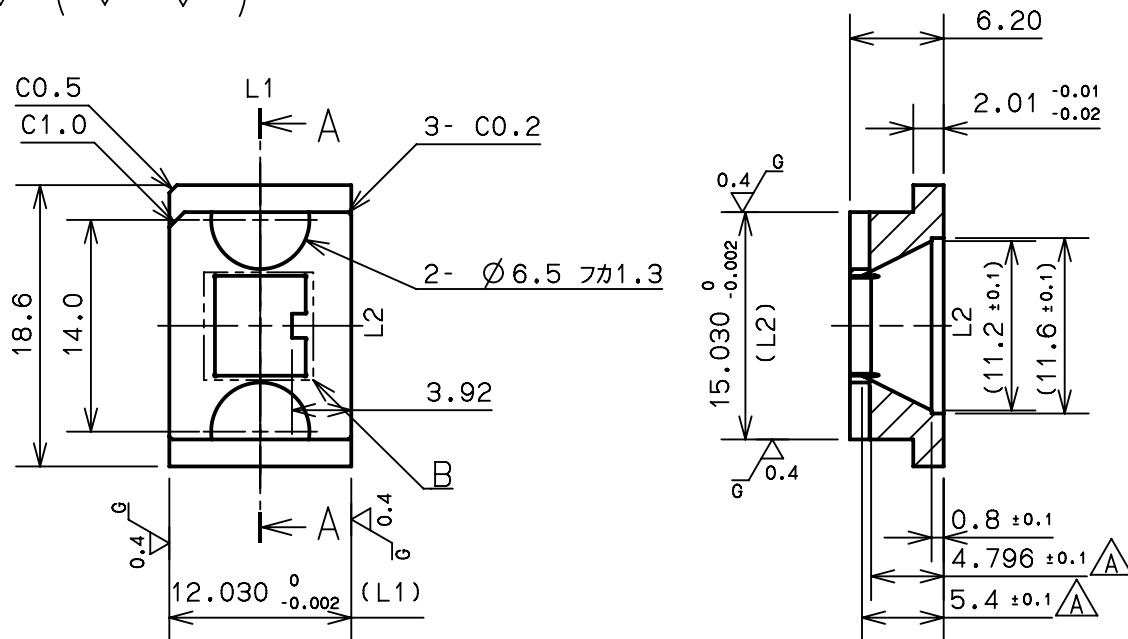
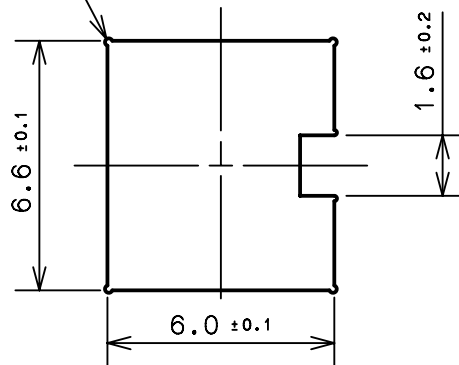
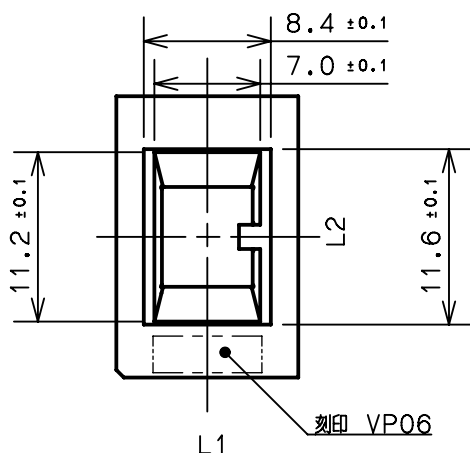
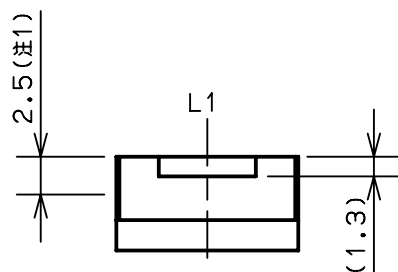


6.3/ (0.4/ 0.4/)



SECTION A-A



DETAIL B
SCALE 5:1

VP06用

備考1) 表面粗さについて、寸法公差±0.01以下は 0.4/ を、その他は図面内記載の記号を適用する。

注1) 当該箇所深さ0.01~0.03mmの導入部を全周に設けること。

注2) メーカー:リヒト精光(株)。熱処理条件: HQ1025℃, HSZ-110℃, HT480℃, HT420℃(HRC61~63)

注3) コーナー逃がしは、図示方向に最小形状で逃がすこと A

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
TAP POSITION ±0.3
HOLE POSITION ±0.3

			(注2)			
ITEM NO.	ガイドピンストッパー	DC53	QTS	1		
	PART NAME	MATERIAL	FINISH	Q'ty	DESCRIPTION	MACHINE HISTORY
	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:			DATE	BLOCK NAME	
	TOLERANCES		ANGLE ±0.5°	12 27 22		
	±0.5		CORNER R 0.3max			
	±0.2		C 0.2max			
	±0.01			SCALE (5/1) 2/1	LOT NO.	
	±0.002					
CODE	NOTES	DATE	BY	DE.	DR.	DWG.NO.
	REVISIONS			大塚	大塚	XA0816-0431A

CONFIDENTIAL
2023.01.23

15222401

本図は金型製図基準(D11P007)に従っています