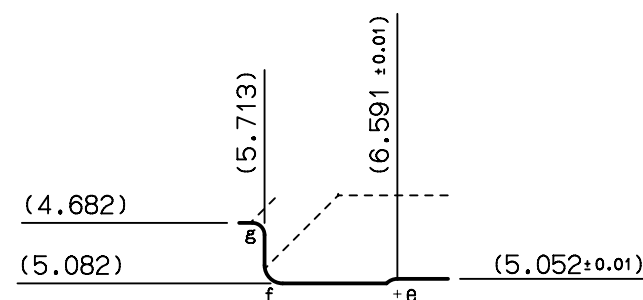



角穴1詳細図(10/1) $\nabla^{0.4/}$ (注1)



角穴3詳細図(10/1)<sup>0.4</sup>/▽(注1)

a: 12-RO.13  
b: 8-RO.07  
c: 4-RO.05  
d: 4-RO.11  
e: 4-RO.10  
f: 4-RO.12  
g: 8-RO.08

F-MM16-08H用

	ガイドブロック	G3	-	1		
ITEM NO.	PART NAME	MATERIAL	FINISH	Q'ty	DESCRIPTION	MACHINE HISTORY
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				DATE	BLOCK NAME	
TOLERANCES		ANGLE $\pm 0.5^\circ$		06 08 20		
. $\pm 0.5$		CORNER R 0.3max C 0.2max		SCALE (5/1) (10/1) (20/1) 2 / 1	LOT NO.	
. * $\pm 0.2$						
. ** $\pm 0.01$						
. *** $\pm 0.002$						
 2023.02.08		DR.	DR.	DWG.NO.	XAM320-0429	
林		林				

注1)	角穴1, 3詳細図のM部形状は対称である。
注2)	角穴1, 3詳細図の裏面逃がし部は、全周60°で加工のこと。
注3)	当指示部に、深さ0.1～0.03mmの導入部をC面をはさむ2面に設けること。
注4)	角穴2、4のウラ面には、C0.2～0.4の/ベンチ導入部を設けること。(手加工可)

DETAIL M (注1)  
SCALE 20:1

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

TAP POSITION  $\pm 0.3$   
HOLE POSITION  $\pm 0.3$

CODE	NOTES	DATE	BY
REVISIONS			