

A 2-26キリ

B 2- \varnothing 24.02 $\nabla^{0.4/}$ 26キリ、深20(ウラヨリ)

C 2-8.6キリ

D 4-5.5キリ 10ザグリ 深6(ウラヨリ)

E 4-M8 深15 面取C2.2~C2.5(ウラヨリ、下穴貫通)
(最下面 \varnothing 12.4~ \varnothing 13.0)

F 2-5.1キリ 8ザグリ 深5(ウラヨリ)

G 2-4.3キリ




H 3.4キリ

I 2.6キリ 深10

J 5.5キリ

K M5 深10 下穴4.3キリ 深39

刻印(文字サイズ4.0)
工事No - 号機

| | | | | | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------|-------------------------|--|-----------------|
| | | | | | | | |
| | | | (注1) | | | | |
| | ベースプレート | DC53 | QTS | 1 | | | |
| ITEM NO. | PART NAME | MATERIAL | FINISH | Q'ty | DESCRIPTION | | MACHINE HISTORY |
| UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: | | | | DATE | BLOCK NAME | | |
| TOLERANCES | | ANGLE ± 0.5° | | 9.14 10 | LOT NO. | | |
| . ±0.5 | | CORNER R 0.3max  | | SCALE | | | |
| . ±0.2 | | C 0.2max  | | 1/1 | | | |
| .*** ±0.01 | | | | | | | |
| .*** ±0.002 | | | | | | | |
| APP.  | DE. | DR. | DWG. NO. | | X A C 8 3 1 - 0 2 1 2 A | | |
| 2023.09.29 | | 藤野 | 藤野 | | | | |