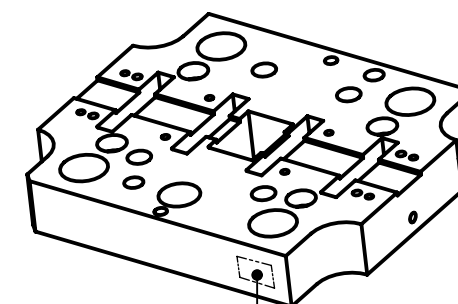
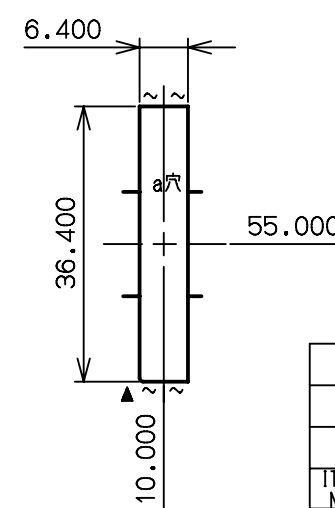
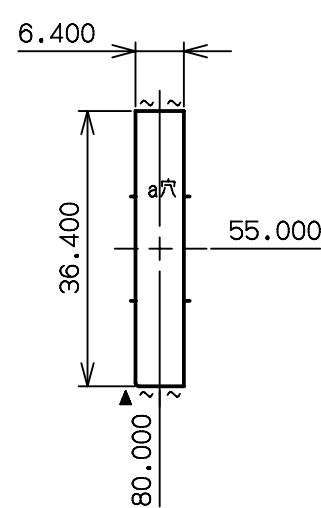
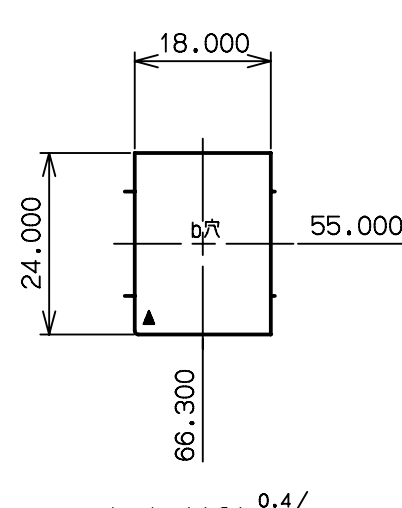
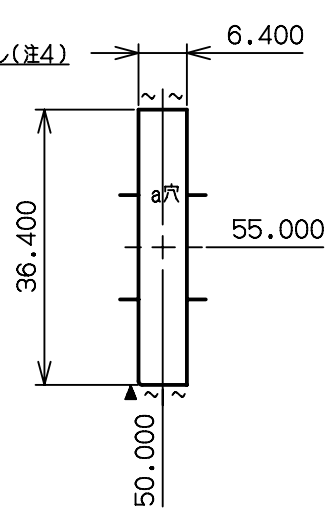
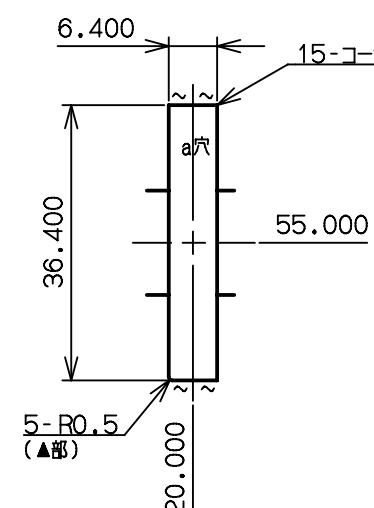
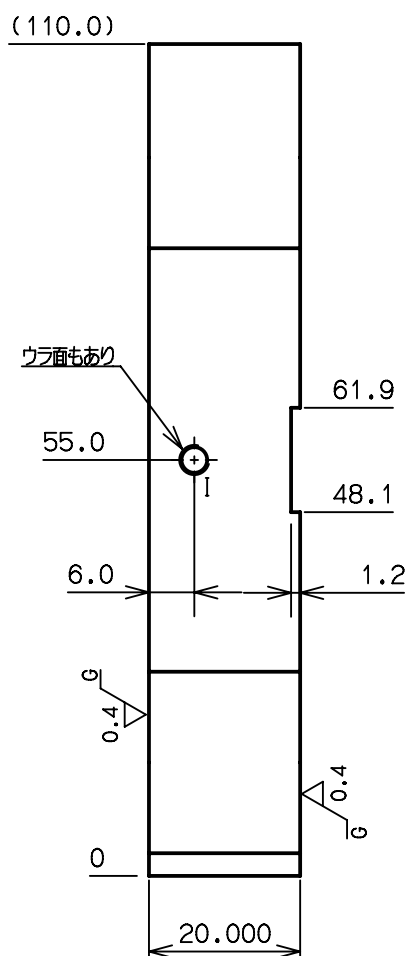


09330401



外觀図 刻印: T/TL (注2)
工事No. 号機

A: 4- \emptyset 15.998 $\sqrt[0.4]{}$ (上下面C0.7)
 B: 14キリ
 C: 4- \emptyset 8.03 $\sqrt[0.4]{}$ (上下面C0.5)
 D: 2- \emptyset 6.005 $\sqrt[0.4]{}$ (ウラ面C0.5)
6.5キリ 深10
 E: 4-5.5キリ、10ザグリ 深6
 F: 4- \emptyset 3.005 $\sqrt[0.4]{}$
4.3キリ 深15(ウラヨリ)
 G: 8-M3 深6
 I: 2-M4 深8
 J: 2-M5 深10

本図は金型製図基準（D11P007）に則っています


VOTE

注4) コーナー逃がしは、図示方向に最小形状で逃がすこと

HOLE POSITION ± 0.3

BY

REVISIONS

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		DATE	BLOCK NAME
TOLERANCES	ANGLE $\pm 0.5^\circ$	11, 16, 22	LOT NO.
. ± 0.5	CORNER R 0.3max C 0.2max	SCALE	
.# ± 0.2		1 / 1	
.* ± 0.01			
*** ± 0.002			
		DR.	DWG.NO.
林		林	XA0637-0212
2022.11.24			