



N-PR_10HT用

注1) 底面より高さ3mm、深さ0.01~0.03mmの導入部を全周に設けること。

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: TAP POSITION ± 0.3 HOLE POSITION ± 0.3				打込みダイ	G3	-	1		
				ITEM NO.	PART NAME	MATERIAL	FINISH	Q'ty	DESCRIPTION
				UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				DATE	BLOCK NAME
				TOLERANCES		ANGLE $\pm 0.5^\circ$		04.06.22	
				± 0.5		CORNER R 0.3max		SCALE 2/1	LOT NO.
				± 0.2					
				± 0.1		C 0.2max			
				± 0.01					
				± 0.002					
寸法追加				04.06.22		清水			
CODE	NOTES			DATE	BY				
REVISIONS									
CONFIDENTIAL									
2023.01.23									
DE.		DR.		DWG.NO.					
清水		道幸		XA0077-0525		A			