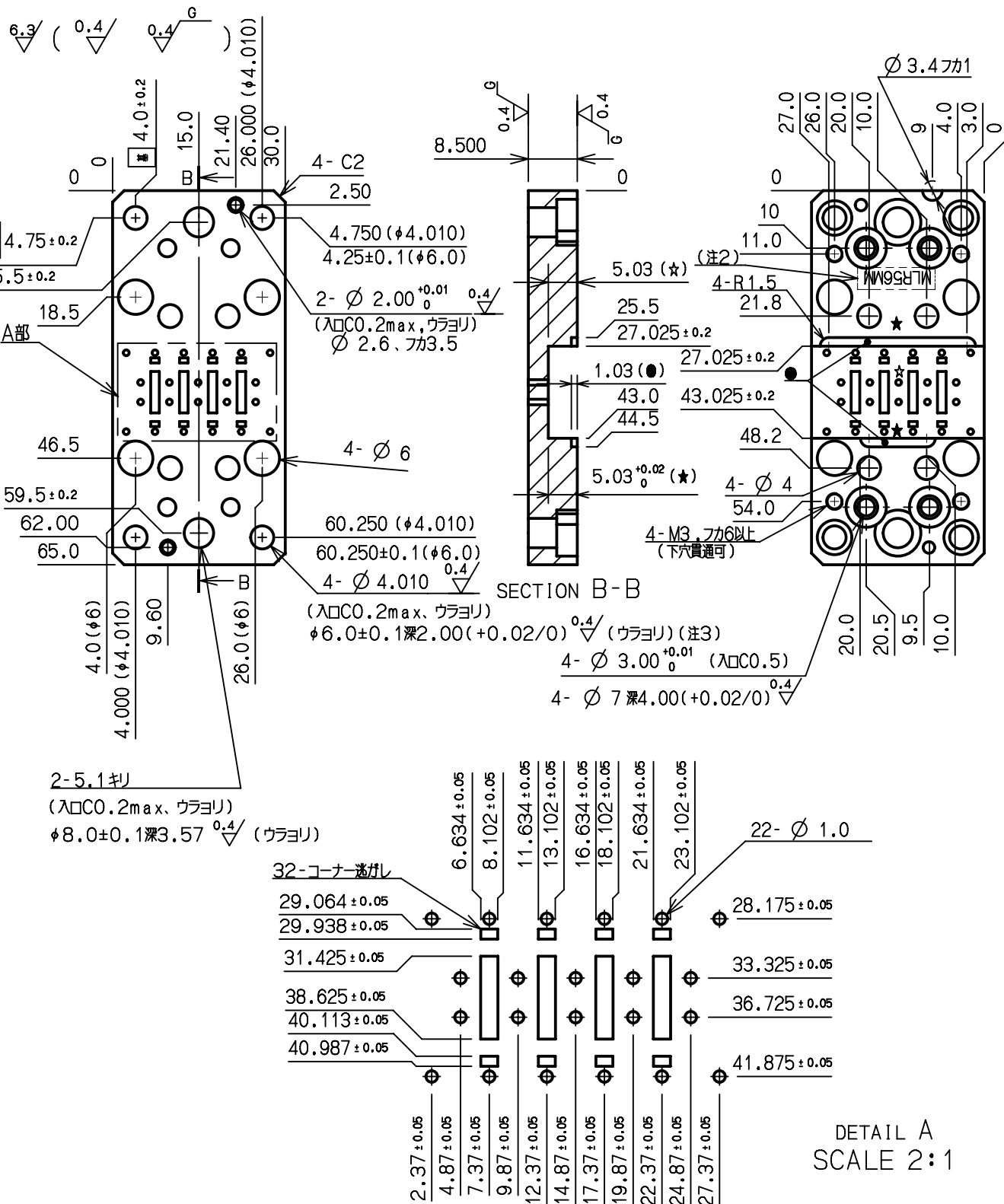


10503801



## NOTE:

- 注1) メーカー: リヒト精光(株)。熱処理条件: HQ1025℃, SZ-110℃, HT480℃, HT420℃(HRC61~63)
- 注2) 二点鎖線で囲った箇所に刻印のこと
- 注3) φ6.0の底Rは0.05MAX

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

TAP POSITION ±0.3  
HOLE POSITION ±0.3

ITEM NO.	PART NAME	MATERIAL	FINISH	Q'ty	DESCRIPTION	MACHINE HISTORY
	56エレクトラート1	DC53	QTS	1		
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				DATE	BLOCK NAME	
TOLERANCES		ANGLE ±0.5°		08.25.22		
. ±0.5		CORNER R 0.3max		SCALE 1	LOT NO.	
. ±0.2		C 0.2max		(2/1) 1		
. ±0.01						
. ±0.002						

CODE NOTES DATE BY  
REVISIONSCONFIDENTIAL  
2022.09.02

DE.

DR.

DWG.NO.

XA0313-0429