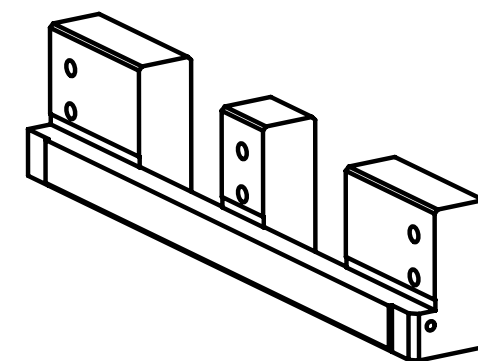
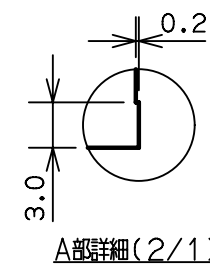
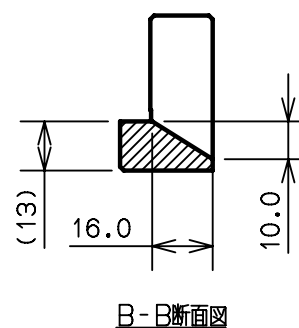
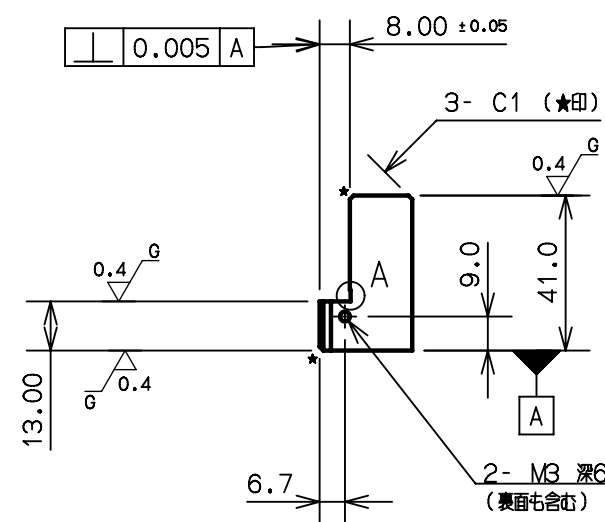
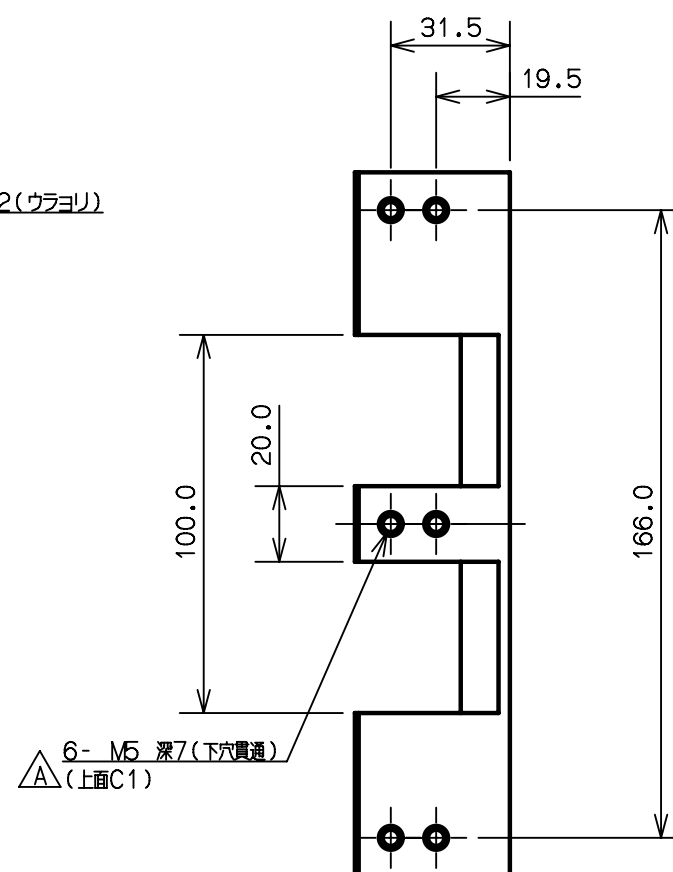
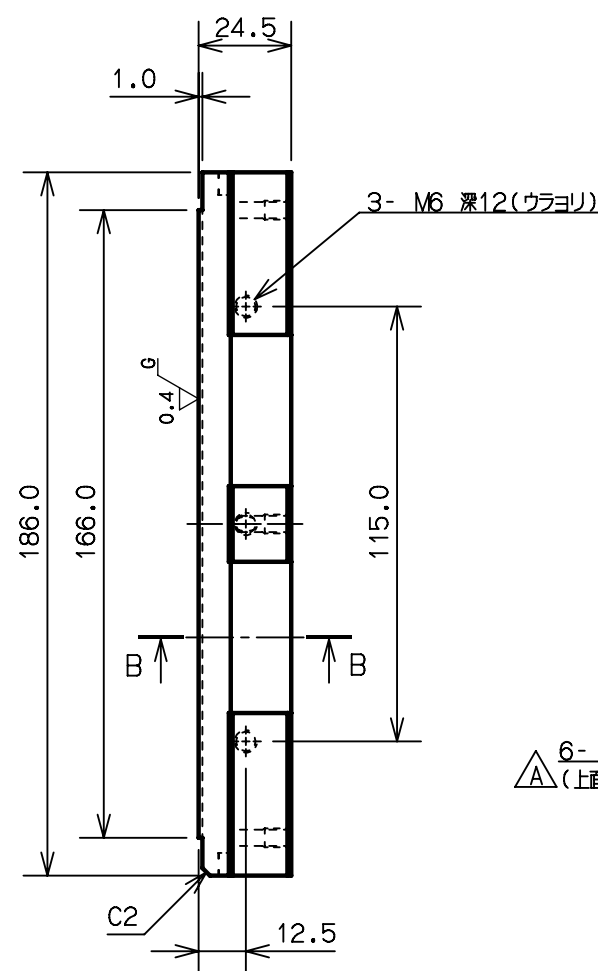


6.3/ (0.4/ 0.4/)



17300001

本図は金型図基準(D11P007)に則っています

NOTE

注1) メーカー:リット精光(株)、熱処理条件:HQ1025℃,HSZ-110℃,HT480℃,HT420℃(HRC61~63)
備考1) プレート外周はC0.5面取りのこと。

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

TAP POSITION ± 0.3
HOLE POSITION ± 0.3

CODE NOTES DATE BY

REVISIONS

			注1)			
	タイホルタ	DC53	QTS	1		
ITEM NO.	PART NAME	MATERIAL	FINISH	Q'ty	DESCRIPTION	MACHINE HISTORY
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				DATE	BLOCK NAME	
TOLERANCES		ANGLE ± 0.5°		02.18.20	LOT NO.	
. ±0.5 .* ±0.2 .** ±0.01 *** ±0.002		CORNER R 0.3max C 0.2max		SCALE 1/2 (2/1)		
<div>出図 CONFIDENTIAL 2023.12.13</div>		DE. 橋本進	DR. 福嶋	DWG.NO. XAL973-0212A		