

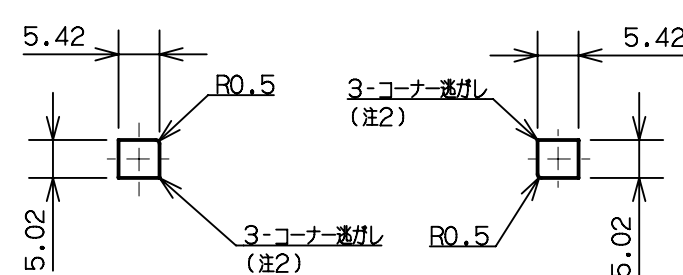
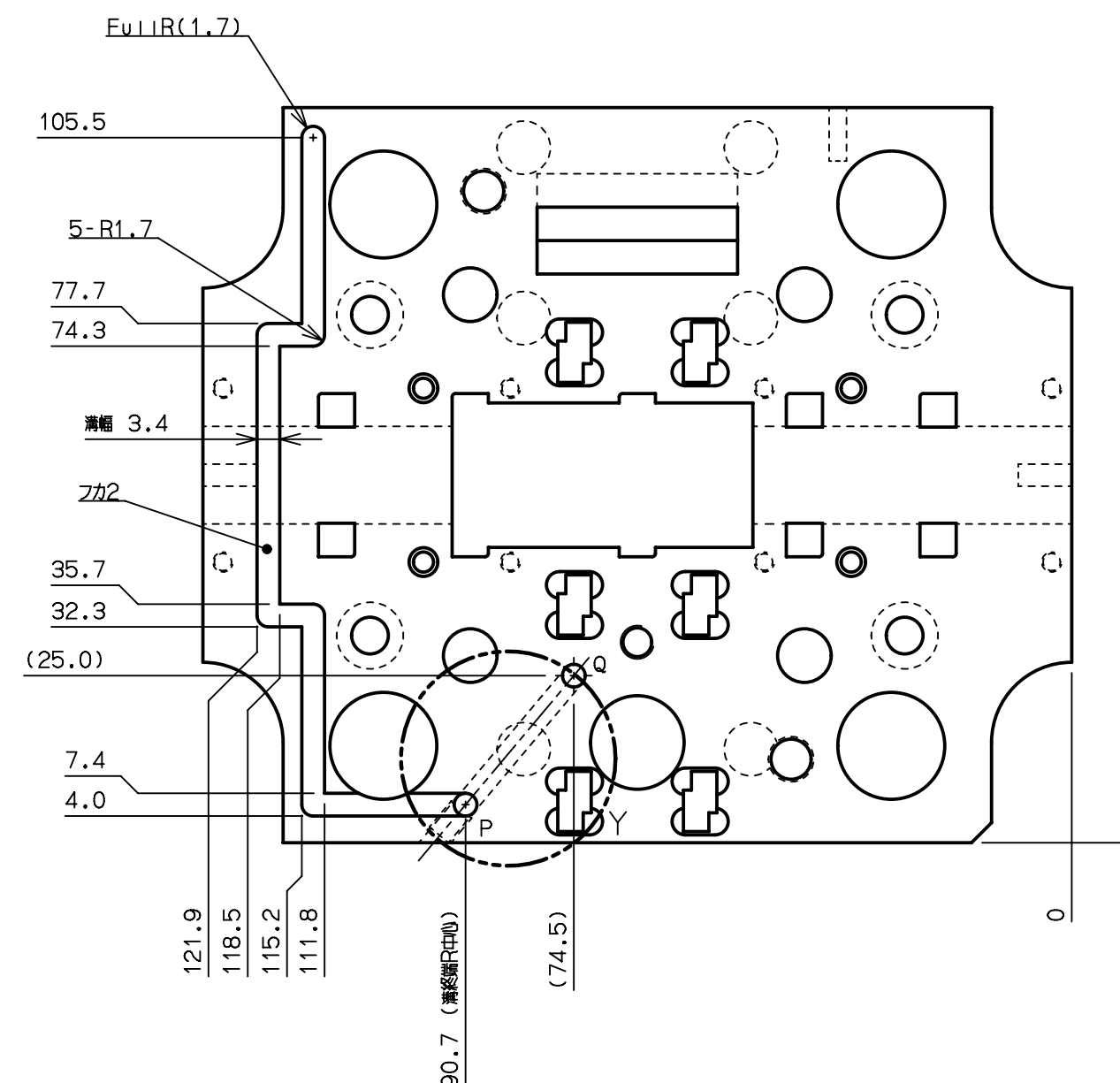
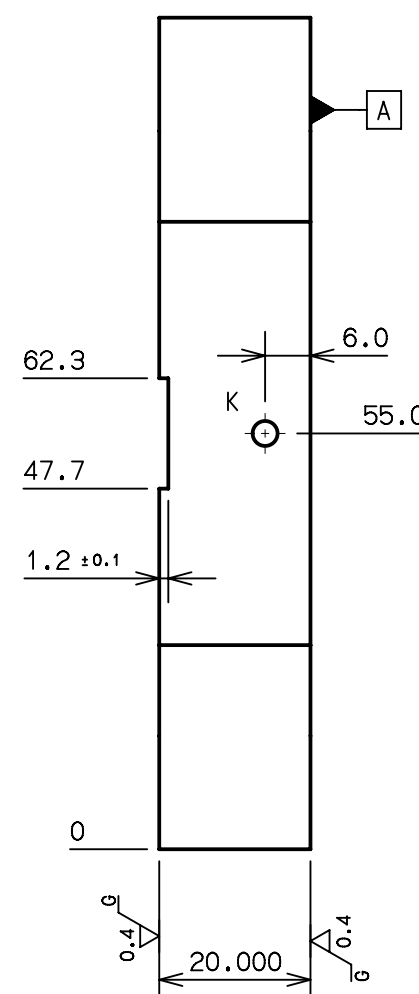
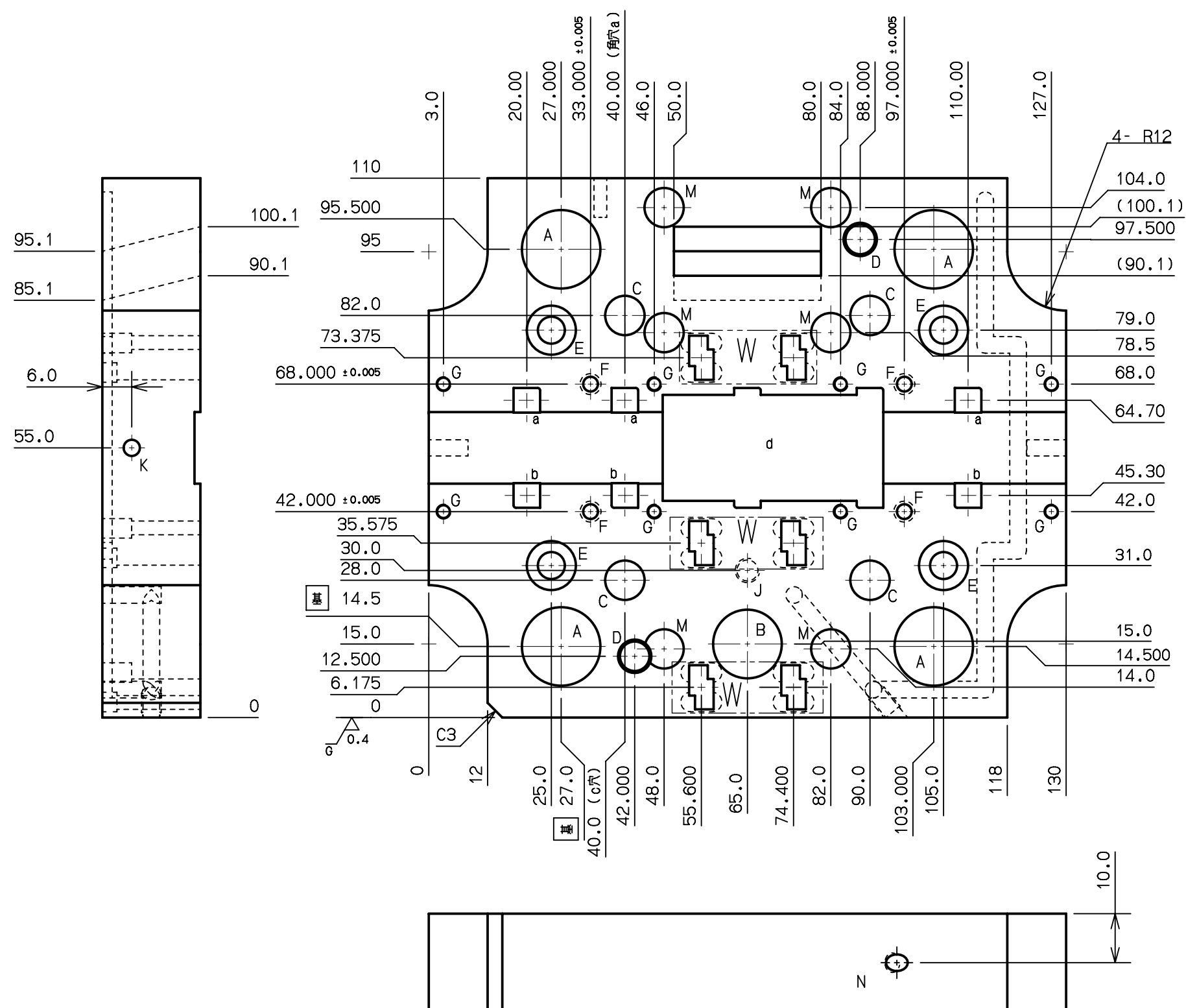
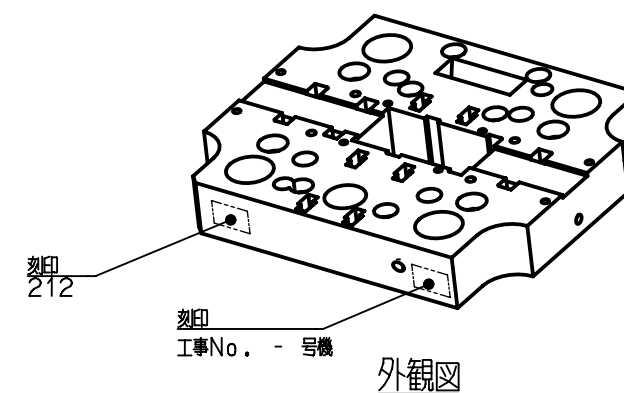
NOTE

8.0

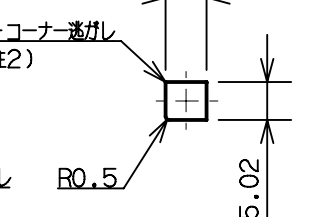
5.0

0

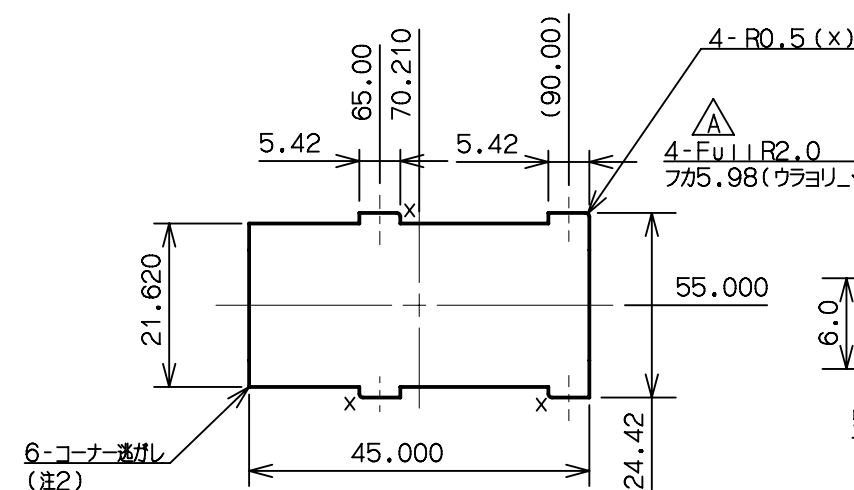
35.0



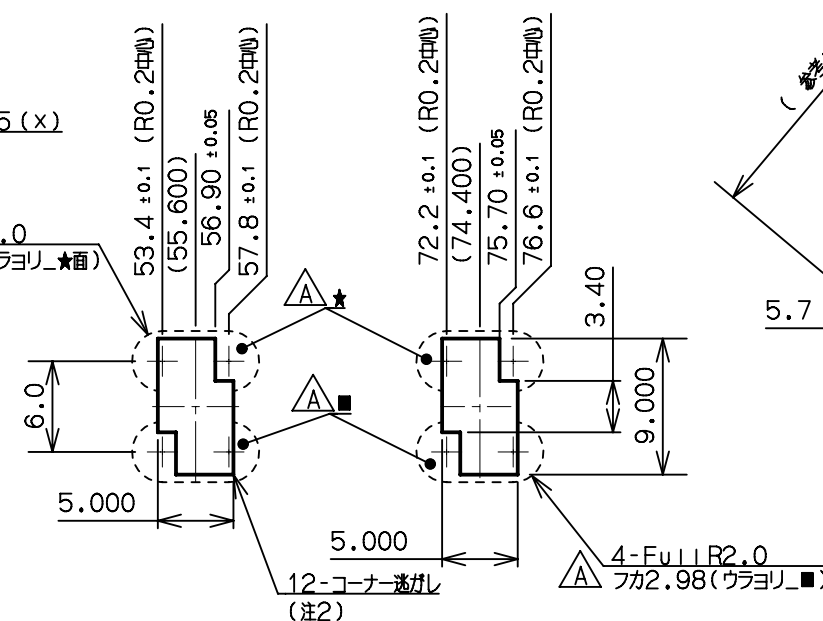
a穴寸法図(3箇所)(1/1)



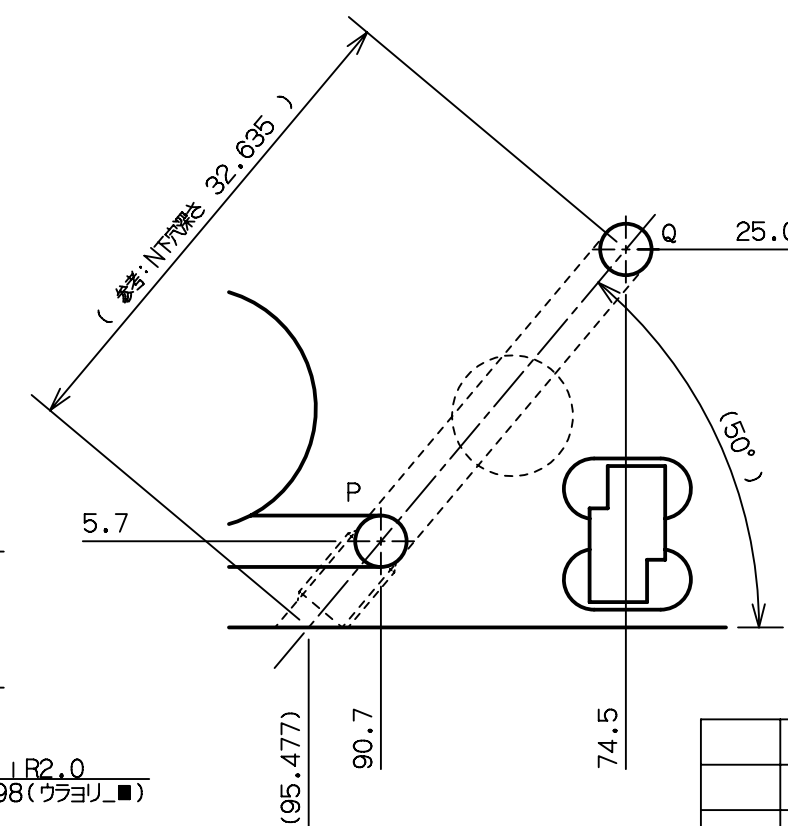
b穴寸法図(3箇所)(1/1)



d穴寸法図(1/1)




DETAIL W
SCALE 2:1 (3カ所)(迷ガシ方向 ⇄)



DETAIL Y
SCALE 2:1

- A: 4- \emptyset 15.998 (上下面C0.7)
 B: 14キリ
 C: 4- \emptyset 8.03 (上下面C0.5)
 D: 2- \emptyset 6.005 (ウラ面C0.5)
 6.8キリ 深10
 E: 4-5.5キリ 10ザクリ 深6
 F: 4- \emptyset 3.005
 4.3キリ 深15(ウラヨリ)
 G: 8-M3 深6
 J: M5 深10(ウラヨリ)
 K: 2-M4 深8
 L: 2-M3 深8
 M: 6- \emptyset 8.0 深5
 N: M4 深5
 下穴はPQ穴貫通のこと(詳細図Y参照)
 P: 3.4キリ 深8 N穴(下穴)に貫通のこと
 Q: 3.4キリ 深12

			(注1)				
	タイプレート	DC53	Q.T.S.	1			
ITEM NO.	PART NAME	MATERIAL	FINISH	Q'ty	DESCRIPTION	MACHINE HISTORY	
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				DATE	BLOCK NAME		
TOLERANCES		ANGLE ±0.5°		12.23.21			
・ ±0.5 ・* ±0.2 ・** ±0.1 ・*** ±0.002		CORNER R 0.3max C 0.2max		SCALE 1/1 (2/1)	LOT NO.		
		DE. 西	DR. 西	DWG. NO. XAN754-0212		A	

2023.01.26