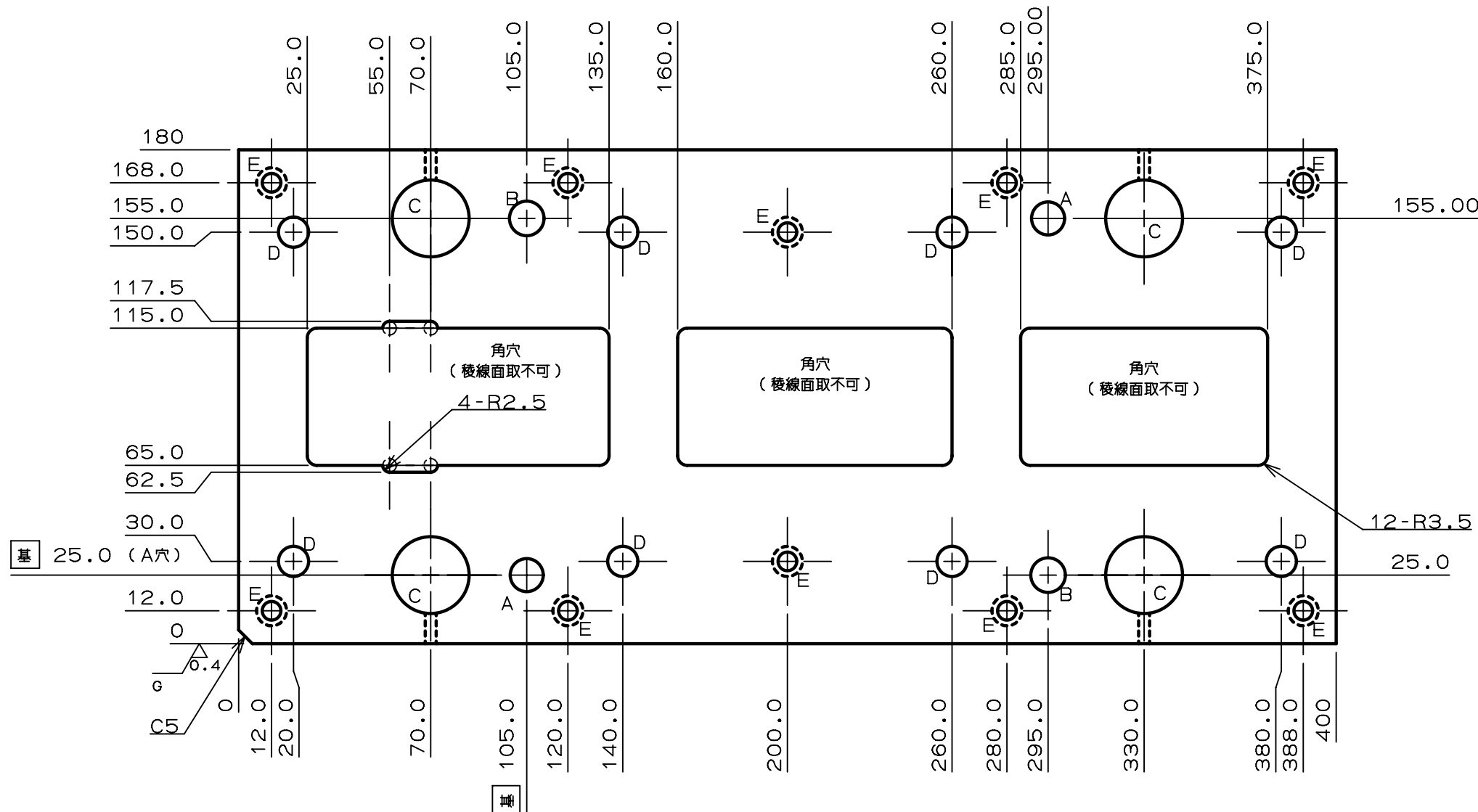


6.3/ (0.4/ 0.4/ 6)

0.4/ A: 2-φ12.04、ウラオモテヨリC0.5
B: 2-12.6キ
C: 4-28キ
D: 8-11キ
E: 10-6.8キ、ウラヨリ11ザ、フカ7



11164808

本図は金型図基準(D11P007)に則っています

NOTE

注1) 熱処理条件: HQ1025℃、HSZ-150℃、HT480℃、HT420℃(HRC61~63)
備考1) プレート外周C1のこと。

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
TAP POSITION ± 0.3
HOLE POSITION ± 0.3

CODE	NOTES	DATE	BY

			(注1)			
	ダイバッキング	DC53	QTS	1		
ITEM NO.	PART NAME	MATERIAL	FINISH	Q'ty	DESCRIPTION	MACHINE HISTORY
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:					DATE	BLOCK NAME
TOLERANCES		ANGLE ± 0.5°			3 7 12	
±0.5 ±0.2 ±0.01 ±0.002		CORNER R0.3MAX C0.3			SCALE 1/2	LOT NO.
CONFIDENTIAL 2023.07.18		DR.	DR.	DWG.NO.	XAD629-0212	