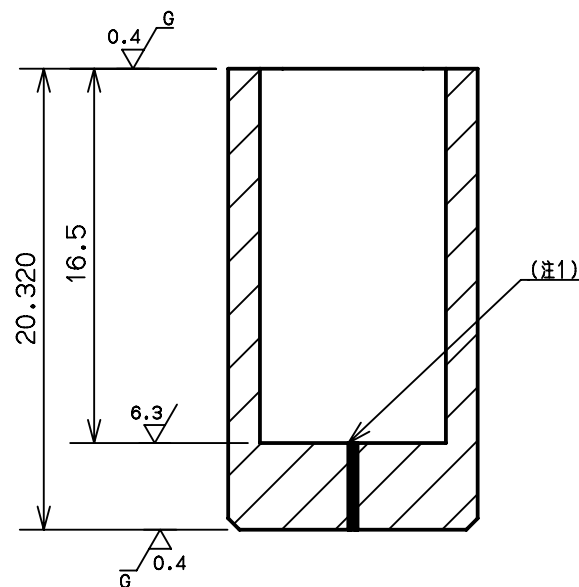


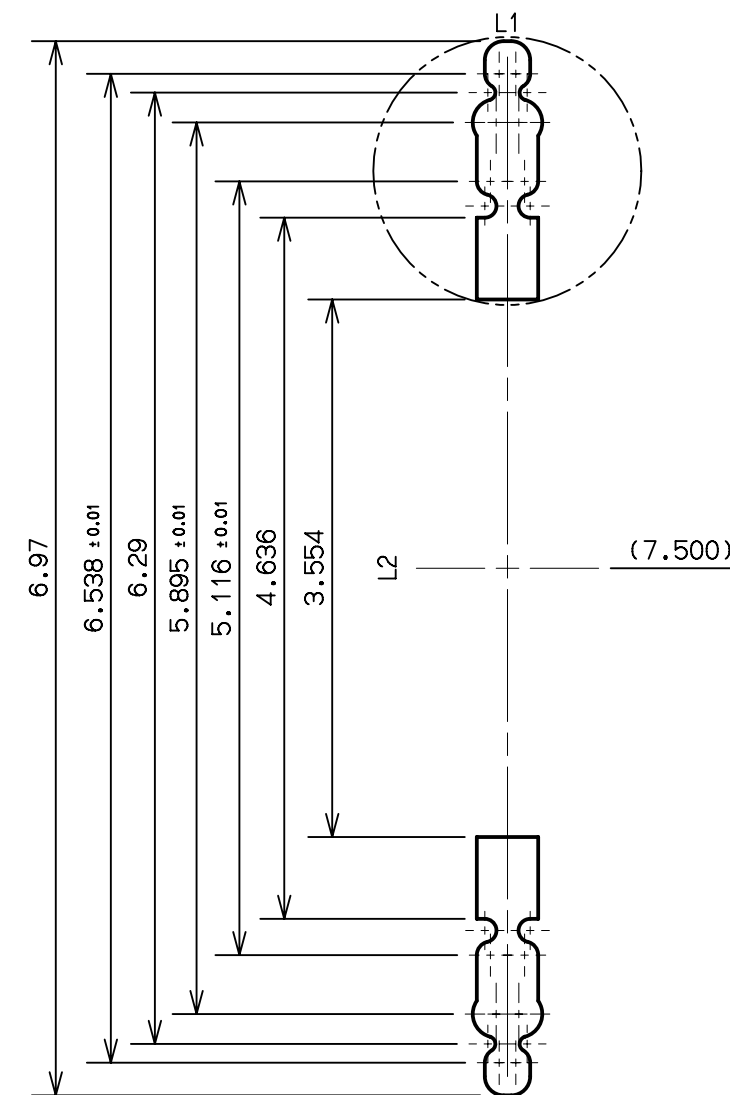
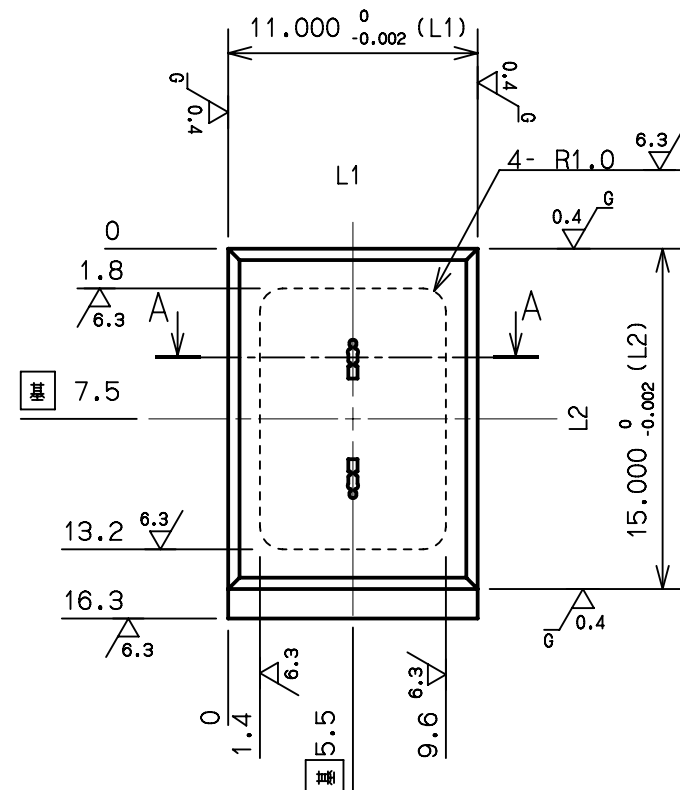
14183101

本図は金型図基準 (D11P007) に則っています

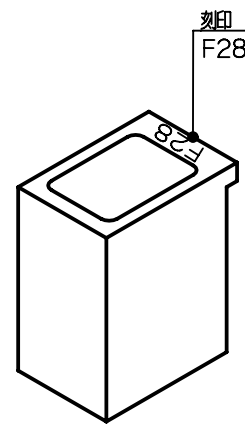
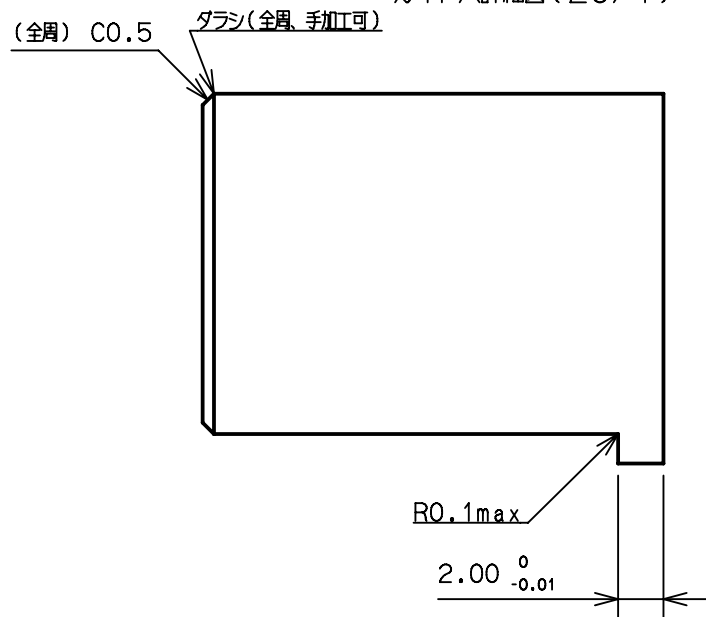
0.4 (6.3 0.4 G)



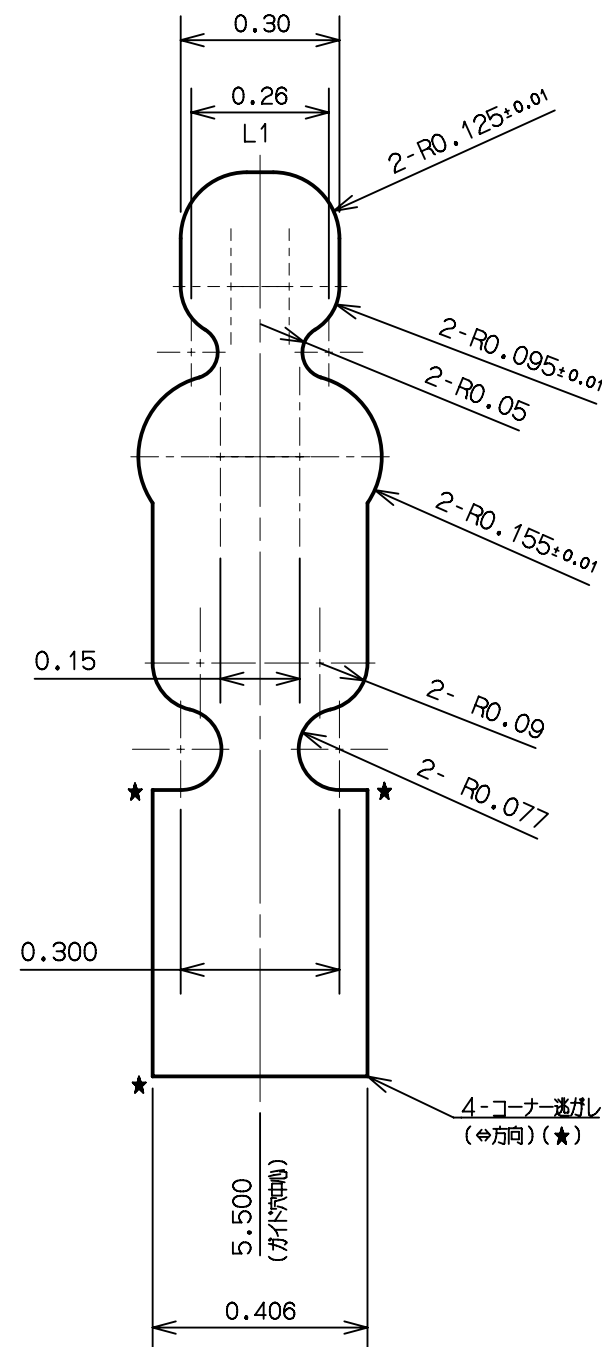
A-A断面図



ガイド穴詳細図 (20/1)



外観図



ガイド穴 詳細図 (70/1)
(もう一方のガイド穴も同形状)

F28用

NOTE

備考1) プランクからの加工の際は、図番XAJ647-9420のプランクを使用のこと。

注1) 2つある/ベンチガイド部全周に/ベンチ導入用のC面取り (60度でC0.1~0.5程度) を加工すること。(ガイド穴方向への膨らみ無きこと)

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

TAP POSITION ± 0.3
HOLE POSITION ± 0.3

CODE NOTES DATE BY

REVISIONS

	STR入れ子	G3	HIP	1	
ITEM NO.	PART NAME	MATERIAL	FINISH	Q'ty	DESCRIPTION
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				DATE	BLOCK NAME
TOLERANCES		ANGLE ± 0.5°		8.1.22	
±0.5		CORNER R 0.3max		SCALE	LOT NO.
±0.2		C 0.2max		(20/1)	
±0.01				(70/1)	
±0.002					
CONFIDENTIAL		DR.	西	DWG.NO.	XAJ647-0428
2023.01.23					