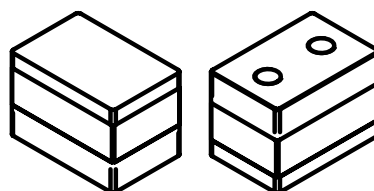
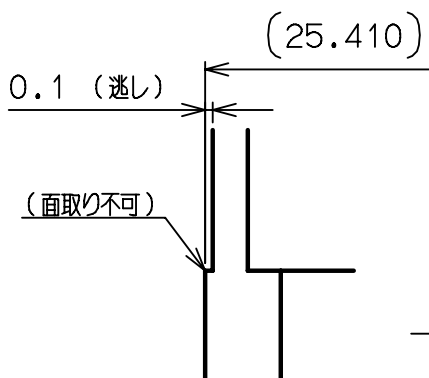
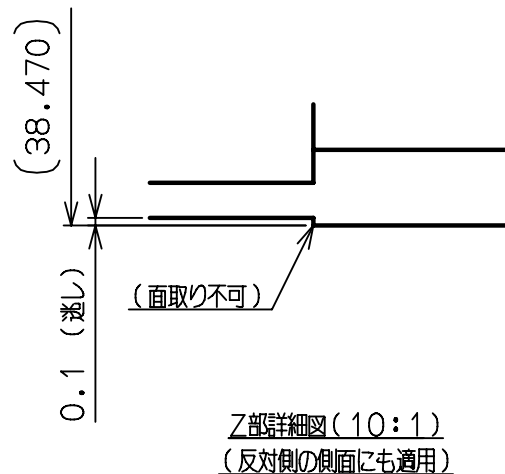
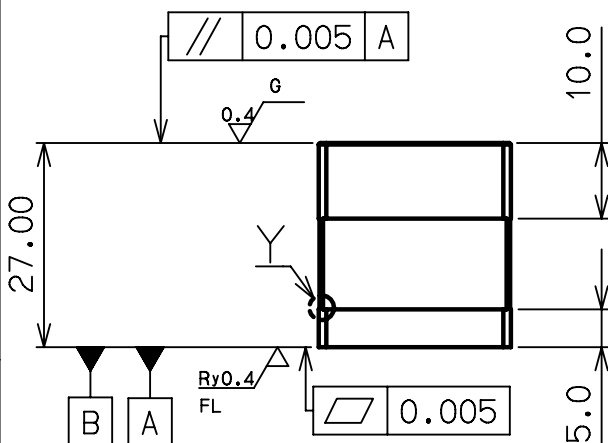
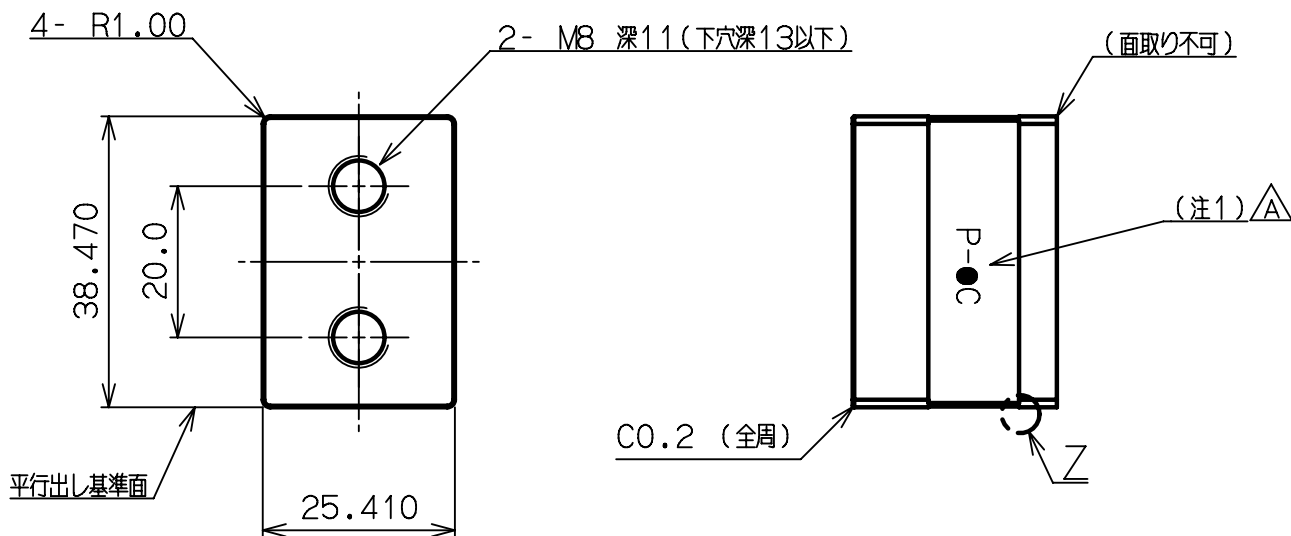


6.3/ ( 0.4<sup>G</sup>, <sup>G</sup>Ry0.4, <sup>FL</sup>Ry0.4 )



概観図(1:2)

備考1 B面から5mmの範囲はR部も含め、外周全て <sup>FL</sup>Ry 0.4 仕上げのこと。

<sup>FL</sup>Ry 0.4 は <sup>G</sup>Ry 0.4 でも可とする。

(注1) P-●Cと刻印のこと。●の数字部分は金型発注時にJ8Y6から引合書にて指示。A

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:  
TAP POSITION  $\pm 0.3$   
HOLE POSITION  $\pm 0.3$

						MIP-20
	下1/パンチ	G5		1PC	(ダイジェット相当品)	
ITEM NO.	PART NAME	MATERIAL	FINISH	Q'ty	DESCRIPTION	MACHINE HISTORY
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				DATE	BLOCK NAME	
TOLERANCES		ANGLE ±0.5 °		02.21.14	圧電P2R用	
. ± 0.5		CORNER R 0.2以下 ≡		SCALE (10:1) 1/1 (1:2)	LOT NO.	
.* ± 0.2						
.** ± 0.01						
*** ± 0.002						
APPR.	CHK.	DE.	DR.	DWG.NO.	A	
CONFIDENTIAL		倉掛	上簞	XAF662-0212		
2022.06.27						

2022.06.27