

**ВИПРОБУВАЛЬНА ЛАБОРАТОРІЯ**  
**ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ**  
**«ВИПРОБУВАЛЬНО-СЕРТИФІКАЦІЙНИЙ ЦЕНТР «ПІВДЕНТЕСТ»**

Місцезнаходження: 49054, м. Дніпро, пр. Сергія Нігояна, 50,  
тел/факс(056) 744-3014, тел. (050) 486-2292, тел. (067) 633-5048 (лабораторія)

**ЗАТВЕРДЖУЮ**

Начальник випробувальної лабораторії  
ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»



Олександр ПІКУШ

«28» вересня 2023 р.

**ПРОТОКОЛ ВИПРОБОВУВАННЯ**

**«28» вересня 2023 р.**

**№ 0928012/23**

Випробувальна лабораторія ТОВ "ВСЦ"ПІВДЕНТЕСТ" провела сертифікаційні випробовування з метою добровільної оцінки відповідності продукції:

Сітка композитна полімерна СКП-3-100 – 1 м.

код ДКПП 22.23

(назва продукції, що випробовується, код ДКПП, код ТН ВЕД)

Заявник випробувань: ТОВ "ТОРГПРОМКОНТРАКТ"

49064, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вул. Костя ГОРДІЄНКА, буд.2, ЄДРПОУ 38299741

(назва та адреса)

Випробовування проводились на підставі: рішення органу з сертифікації

ТОВ «Випробувально-сертифікаційний центр «ПІВДЕНТЕСТ» № 0.0906/02-23.01 від 06.09.2023 р.

Виробник: ТОВ "ТОРГПРОМКОНТРАКТ"

49064, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вул. Костя ГОРДІЄНКА, буд.2, ЄДРПОУ 38299741

Нормативний документ виробника, позначення та назва: -

## 1. ХАРАКТЕРИСТИКА ЗРАЗКІВ ПРОДУКЦІЇ

1.1. План та методи відбирання зразка (ів): згідно з рішенням ОС

ТОВ «Випробувально-сертифікаційний центр «ПІВДЕНТЕСТ» № 0.0906/02-23.01 від 06.09.2023 р.  
(позначення та назва НД, іншого документу, в якому встановлені вимоги та правила відбору, або посилання на рішення органу з сертифікації продукції)

1.2. Акти відбору та ідентифікації зразка (ів) від 06.09.2023 р. складені представником  
(дата)

заявника Микита КОВТУН

(організація, посада, фамілія, та ініціали особи, що виконала відбір)

1.3 Зразок (ки) одержаний (і), перевірений (і) на придатність, ідентифікований (і) та зареєстрований (і) випробувальною лабораторією ТОВ "ВСЦ "ПІВДЕНТЕСТ"

реєстраційні номери: № (СКП-3-100)

(дата одержання та реєстраційний номер зразка)

## 2. ХАРАКТЕРИСТИКА ВИПРОБУВАНЬ

2.1. Випробування проводились у період: з 08.09. по 27.09.2023 р.

2.2. Випробування зразка (ів) проводились на відповідність:

підпункт 2.1.4, 2.2.1 (Таблиця 1 показники 1, 5), підпункт 2.2.2 (Таблиця 2, Таблиця 3)

ТУ У 22.2-38299741-002:2017 «СІТКА КОМПОЗИТНА ПОЛІМЕРНА. Технічні умови»

(вимоги нормативного документа)

2.3. Процедури випробовування, у тому числі, засоби, умови та операції проведення вимірювання, оцінювання точності (правильність та прецизійність) методів та результатів вимірювання, встановлені нормативними документами на методики випробовування та вимірювання.

2.4. Частково випробування проводились у субпідрядній ВЛ: не проводилось

(види випробувань, назва випробувальної лабораторії, адреса, реєстраційний номер)

2.5. Показники, методи та місце, де проводились випробування: приміщення  
ВЛ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

(випробувальне приміщення, майданчик, ділянка та інше)

## 3. ХАРАКТЕРИСТИКА УМОВ ВИПРОБУВАНЬ

3.1. Загальні умови випробувань відповідно до вимог методик випробувань.

Приміщення, майданчик, ділянка та інше	Температура, °C	Відносна вологість %	Атмосферний тиск, кПа	Інші параметри згідно методик випробувань (вимірювань)
	Згідно НД / Фактичне значення	Згідно НД / Фактичне значення	Згідно НД / Фактичне значення	Згідно НД / Фактичне значення
Приміщення ВЛ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»	18-25	55±25	—	—
	19,8 – 21,2	54,6 – 56,0	100,4 – 100,6	—

## 4. ЗАСОБИ ВИМІРЮВАЛЬНОЇ ТЕХНІКИ (ЗВТ) ТА ВИПРОБУВАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ (ВО)

Найменування, тип	Метрологічні характеристики	Зав. № або Інв. №
2	3	4
Термогігрометр EVM-183	Температура: (-20,0...60,0) °C, ±0,8 °C, U=0,14 °C; Вологість: 1,0 %-99,9%	090202396
Барометр-анероїд БАММ-1	(80...106) кПа, 600-800 мм рт.ст. Межа допустимої похибки після введення поправок: Основної : ±0,2(±1,5); Додаткової : ±0,5 (±3,75) ; ц.п. шкали 0,1(1,0) кПа (мм рт.ст.), U=0,036кПа	1037
Штангенциркуль ШЦЦ-I-150-	(0-150) мм, ±0,03мм ц.д. 0,01; U=0,013 мм.	2011092

Забороняється повне або часткове передрукування протоколу без дозволу ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

Протокол поширюється тільки на випробовуваний зразок!

Найменування, тип	Метрологічні характеристики	Зав. № або Інв. №
2	3	4
0,01		
Рулетка вимірювальна ЗПКЗ-20АУТ/1	0...20 м, кл. 3; U= 1,12 мм	1075
Лінійка вимірювальна металева	(0-1000) мм, ц.п. 1 мм; U=0,17 мм	—
Ваги електронні А 500	до 500 г, 4 клас, пох. ±0,01; U=0,013 г.	5898
Ваги FS 405E-150	0,4...150 кг; U=0,01 кг	0820811
Розривна машина типу Р-5	(0,1...5,0 т.с.), пох. ± 1,0 %; U=0,98%	19

## 5 РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБОВУВАННЯ

Найменування показника (характеристики) продукції	Номер пункту НД	Нормоване значення	Фактичне значення СКП-3-100	Нормативні документи на методики випробувань
ТУ У 22.2-38299741-002:2017				
Вимоги до поверхні	п.2.1.4	На поверхні сітки не допускаються вм'ятини від механічного впливу в пошкодженням волокон, пухирі, сторонні включення, сколи, задири з поривом навивки, раковини, розшаровування. Допускається наявність нерівностей та напливів зв'язуючого матеріалу висотою до 2 мм, розташованих один від одного на відстані не менше 100 мм, також допускається наявність смуг, колір яких відрізняється від основного кольору сітки.	Дефекти відсутні	п.5.1
Основні фізико-механічні показники:	п.2.2.1			
Межа міцності при розтязі, МПа, не менше	Табл.1 (пок.1)	800	984,5	п.5.3
Густина, т/м <sup>3</sup>	(пок.5)	від 1,9 до 2,1	2,01	п.5.5
Геометричні параметри та допустимі відхилення, мм	п.2.2.2	номер профілю	номер профілю	п.5.2
Зовнішній діаметр профілю, мм:	Табл.2	3	3	
- номінальне значення		3	2,97 - 3,05	
- граничне відхилення		± 0,15	-0,03...+0,05	
Розмір комірки, мм:				
- номінальне значення		100 x 100	99 - 101	
- граничне відхилення		± 5	-1,0...+1,0	

Забороняється повне або часткове передруковування протоколу без дозволу ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»  
Протокол поширюється тільки на випробовуваний зразок!



Найменування показника (характеристики) продукції	Номер пункту НД	Нормоване значення	Фактичне значення СКП-3-100	Нормативні документи на методики випробувань
Допустимі відхилення по розміру сітки: Розмір	п.2.2.2 Табл.3	відхилення		п.5.2
Упакована в бухти: - довжина по 25 м		$\pm 5\%$ від номінального розміру	$\pm 1,0$	
- довжина по 50 м		$\pm 5\%$ від номінального розміру	—	
- ширина (за домовленістю зі споживачем)		$\pm 5\%$ від номінального розміру	$\pm 0,5$	
Карти (за домовленістю зі споживачем)		$\pm 5\%$ від номінального розміру	—	

6. Опис, стан та ідентифікація виробу, що пройшов випробування: зразки пройшли  
випробування

7. Відхили, доповнення, винятки: відсутні

8. Окремі думки, погляди та тлумачення: відсутні

Виконавці:

Інженер з налагодження та випробувань

Відповідальний за формування протоколу:

Заступник начальника лабораторії



Олександр ГРЕЧАНІЙ

Ксенія ЯКОВЛЄВА