

# Gleitbahnöle

Art. 741 – 749

**Beschreibung:** Die Gleitbahnöle sind Spezial-Schmierstoffe für hochpräzise Gleitführungen aus verschiedensten Materialpartnern.  
Die Produkte dieser Reihe unterscheiden sich in ihrer Viskosität. Sie sind in den bevorzugten Viskositätsklassen verfügbar.

**Einsatzbereich:**

- Die Gleitbahnöle sind optimiert für die Schmierung von hochpräzisen Gleitführungen und anderen Schmierstellen von Werkzeugmaschinen sowie an Maschinen und Umschlaggeräten der Kunststoff und Holz verarbeitenden Industrie.
- Schwerpunkt-Einsatzgebiete sind überall dort, wo ein kompakter Schmierfilm erforderlich ist.
- Die Gleitbahnöle sind auch zur allgemeinen Schmierung von Maschinen (z. B. Zentralschmierungen, Ketten, Wälz- und Gleitlager, Getriebe etc.) der verschiedensten Industriezweige geeignet.

## Produkteigenschaften

- Die extrem haftenden Additive bilden einen reiss- und abreibfesten Schmierfilm
- Gute chemische und physikalische Verträglichkeit mit wassermischbaren Kühlschmierstoffen Blaser Swisslube
- Praxisgerechter Korrosionsschutz bezüglich Rost und Schwarzfleckigkeit auf Stahl, Guss und Buntmetallen ist gegeben
- Konstantes Gleitverhalten und hohes Schmiervermögen
- Sehr hohe Scherstabilität
- Ausgezeichnetes Hochdruck- und Verschleissverhalten (FZG > 10 / DIN 51354/2)
- Extrem kurzfädige Formulierung. Gute Zerstäubbarkeit in Düsen von Zentralschmiergeräten
- Abgestimmter Legierungsgrad und dadurch hohe Universalität

## Nutzen

- ➔ der kompakte Schmierfilm bleibt auch an vertikalen Führungen und selbst bei hohen Zentrifugalkräften, hohen Drücken und Scherkräften erhalten.
- ➔ die gute Verträglichkeit und die optimierte Demulgierbarkeit wirkt sich in einer langen Gebrauchsdauer der Kühlschmierstoff-Emulsion aus.  
Das optimale Quellverhalten von kunststoffbeschichteten Gleitpartnern gewährleistet eine hohe Masshaltigkeit von Maschine und Werkstück.
- ➔ selbst bei niedrig konzentrierter Emulsion oder bei anderer Kontaminationsmöglichkeit mit Wasser oder Feuchtigkeit ist der temporäre Korrosionsschutz gewährleistet.
- ➔ das Ruckgleiten (Stick-Slip-Effekt) wird zuverlässig unterbunden. Die Oberflächengüte des Werkstückes wird begünstigt.
- ➔ die Viskosität bleibt auch bei hoher Scherbeanspruchung in der vorgegebenen Viskositätsklasse.
- ➔ geeignet auch für kombinierte Ölfüllungen von Zentralschmierung/Hydraulik und verschiedene Einzelaggregate an Werkzeugmaschinen.
- ➔ Verstopfungen und Verklebungen an Düsen und Ventilen werden verhindert. Der Wartungsaufwand wird minimiert.
- ➔ sehr vielseitiges Einsatzspektrum auch für artfremde Verwendungszwecke. Dadurch Verminderung der Sortenvielfalt und Vereinfachung der Lagerhaltung.

**Physikalisch-chemische Daten:** siehe Rückseite

# Gleitbahnöle

Art. 741 – 749

Physikalisch-  
chemische Daten:

Art.	Legierungs- grad	Viskosität 40°C ISO-VG-Klasse	Viskosität 100°C	Viskositäts- index VI	Dichte 20°C (g/ml)	Pourpoint (°C)	Flammpunkt (°C)
	DIN 51502	DIN 51562 DIN ISO 3448	DIN 51562	DIN 51564 DIN ISO 2509	DIN 51757	DIN 51579 DIN ISO 3016	DIN 51376 DIN ISO 2592
741	CGLP	32	5.5	110	0.870	-9	225
743	CGLP	68	8.7	100	0.885	-6	240
745	CGLP	100	11.1	95	0.890	-9	250
749	CGLP	220	18.7	95	0.900	-9	>250

Sicherheits- und  
Umweltaspekte:

- Gebrauchtes, nicht mehr einsatzfähiges Gleitbahnöl ist nach den Vorschriften der Verordnung über den Verkehr mit Sonderabfällen (VVS) zu entsorgen.
- Abfallcode VVS: 1481
- Giftklassefrei
- BAG T Nr. 611500
- Vorsichtsmassnahme: schwach Wassergefährdend
- ADR/SDR: Kein Gefahrgut.



Gebindegrössen:

Fass: 50 kg • 180 kg (nur Art. 743 + 749)

Kanister: 10 kg

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Blaser Swisslube AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäsem Einsatz der Produkte resultieren. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden.

30.520 D (06.04)