

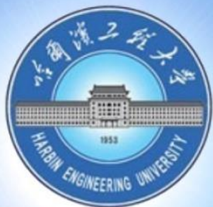


# 2017级本科生、2018级本科生 双创公开课

核科学与技术学院 王世磊

2018年11月17日





# 3D打印技术与应用





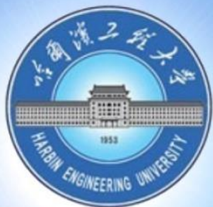


# 目录

1、认识打印机

2、打印流程介绍

3、动手操作环节



# 认识打印机

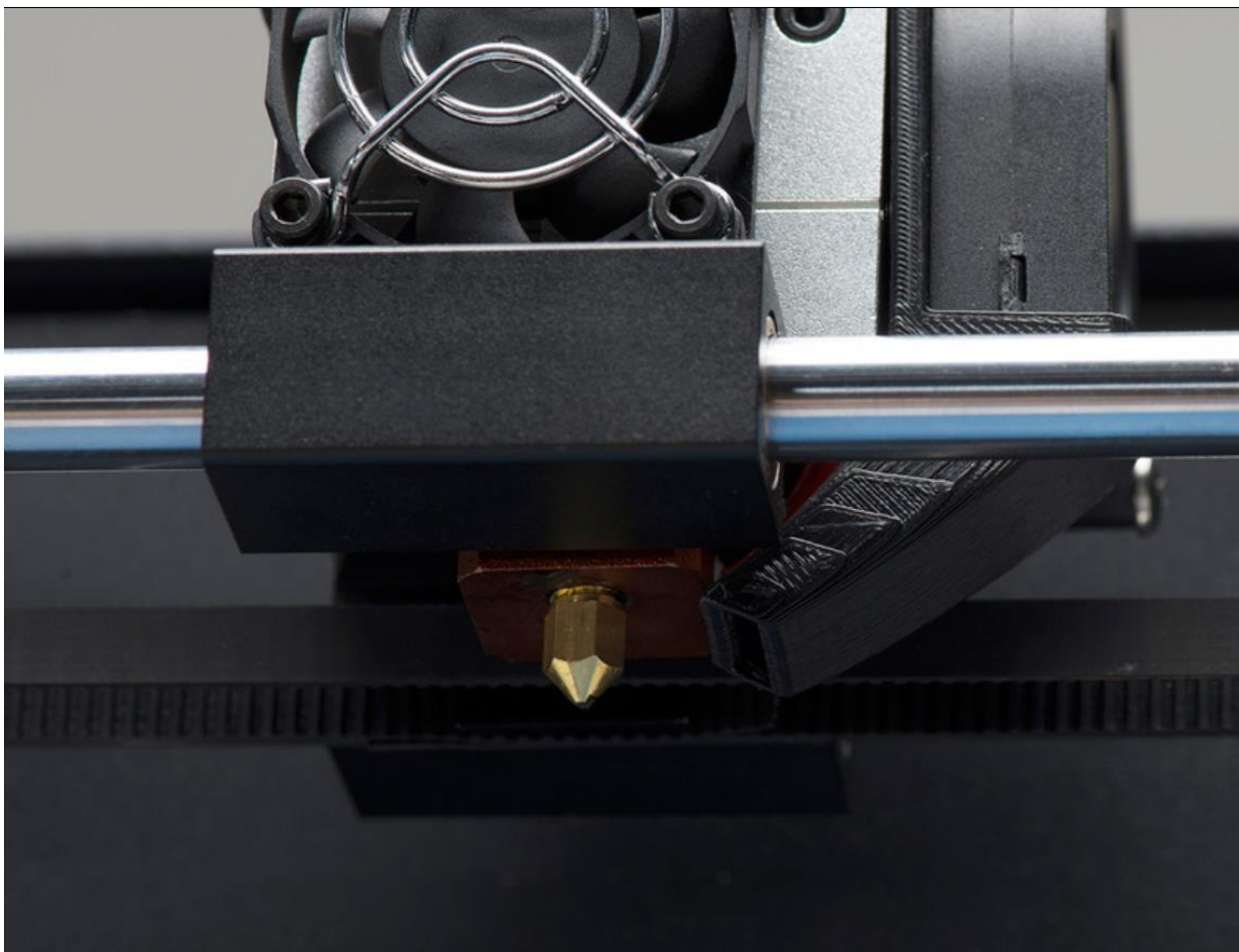


# 弘瑞3D打印机(H1)

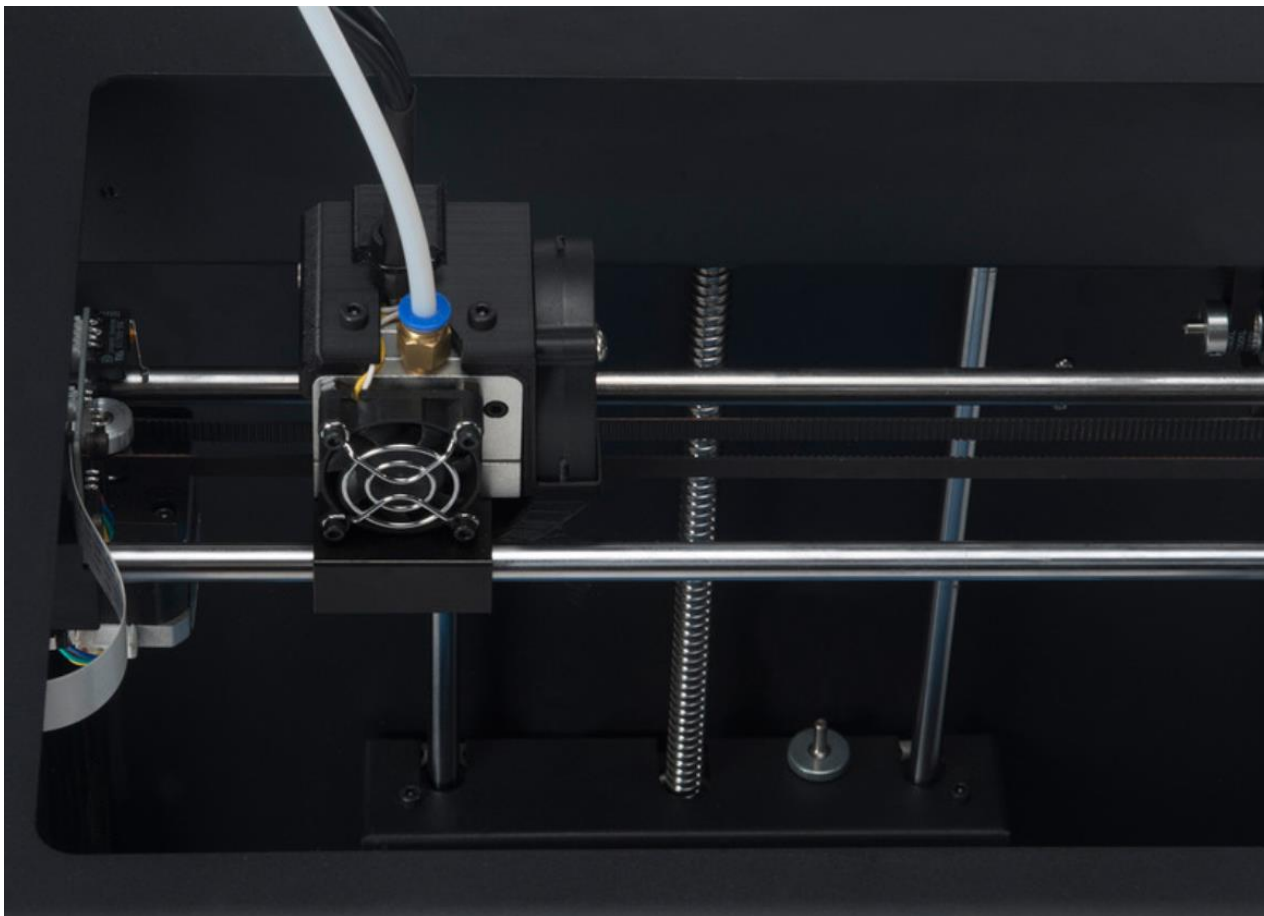




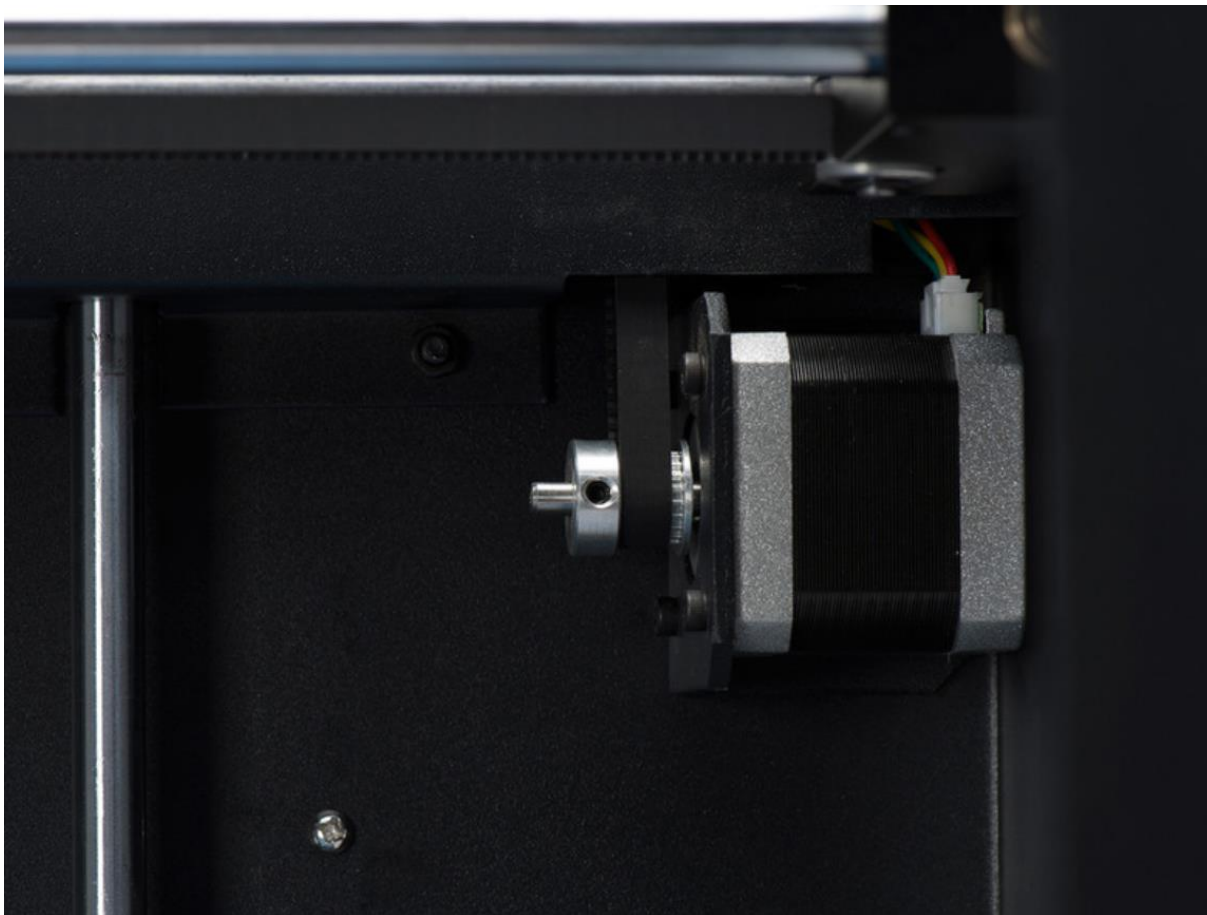
# 喷头部分



# 送料机构

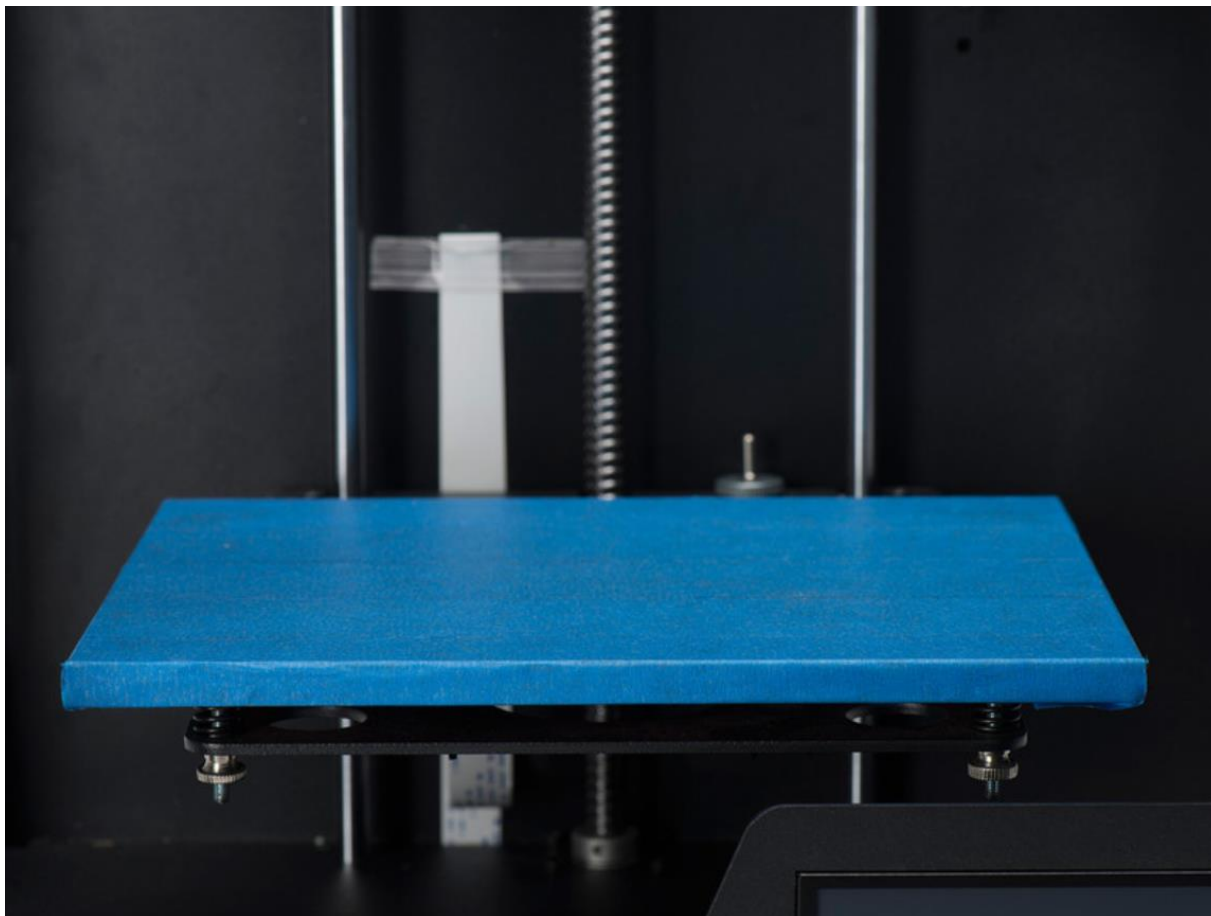


# 运动机构





# 打印平板



# 打印操作界面



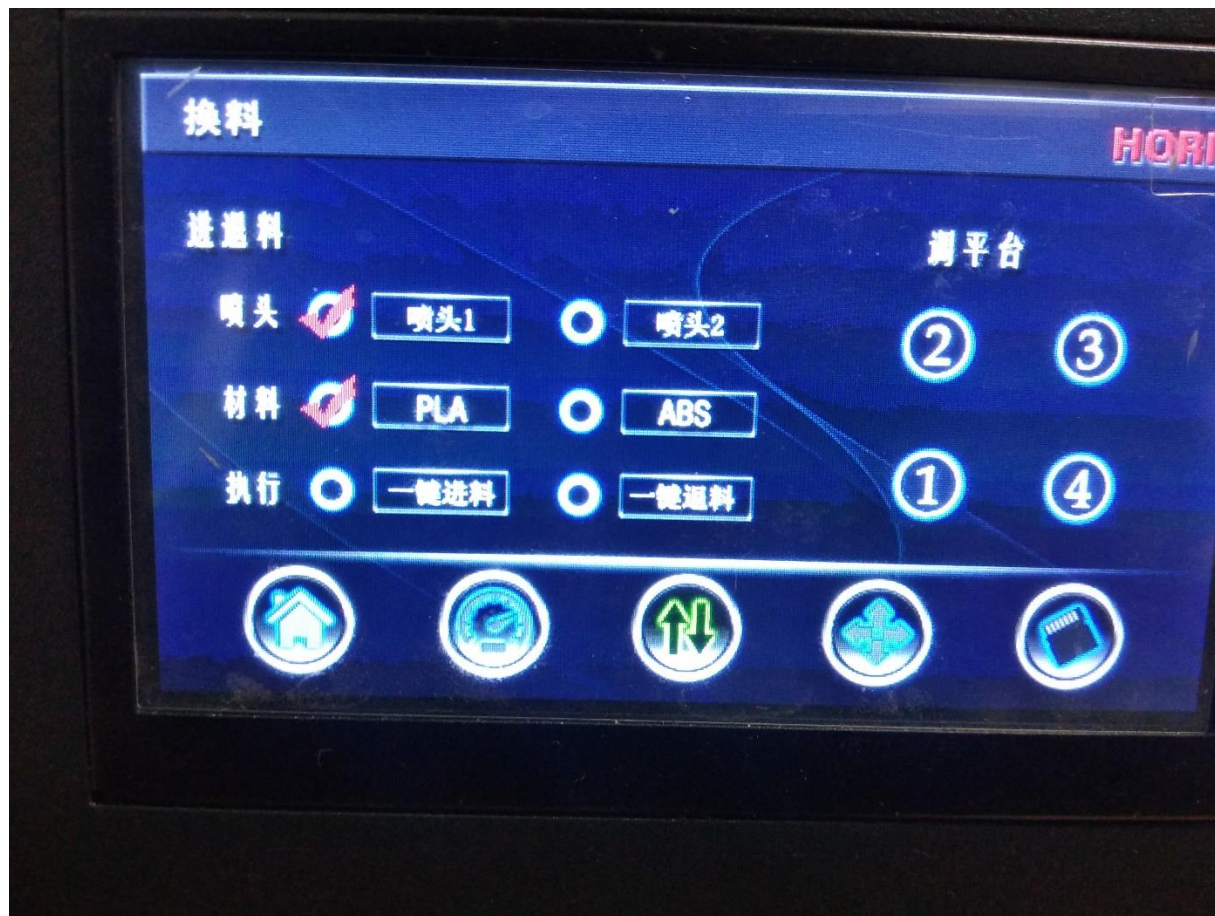


# 打印操作界面





# 打印操作界面

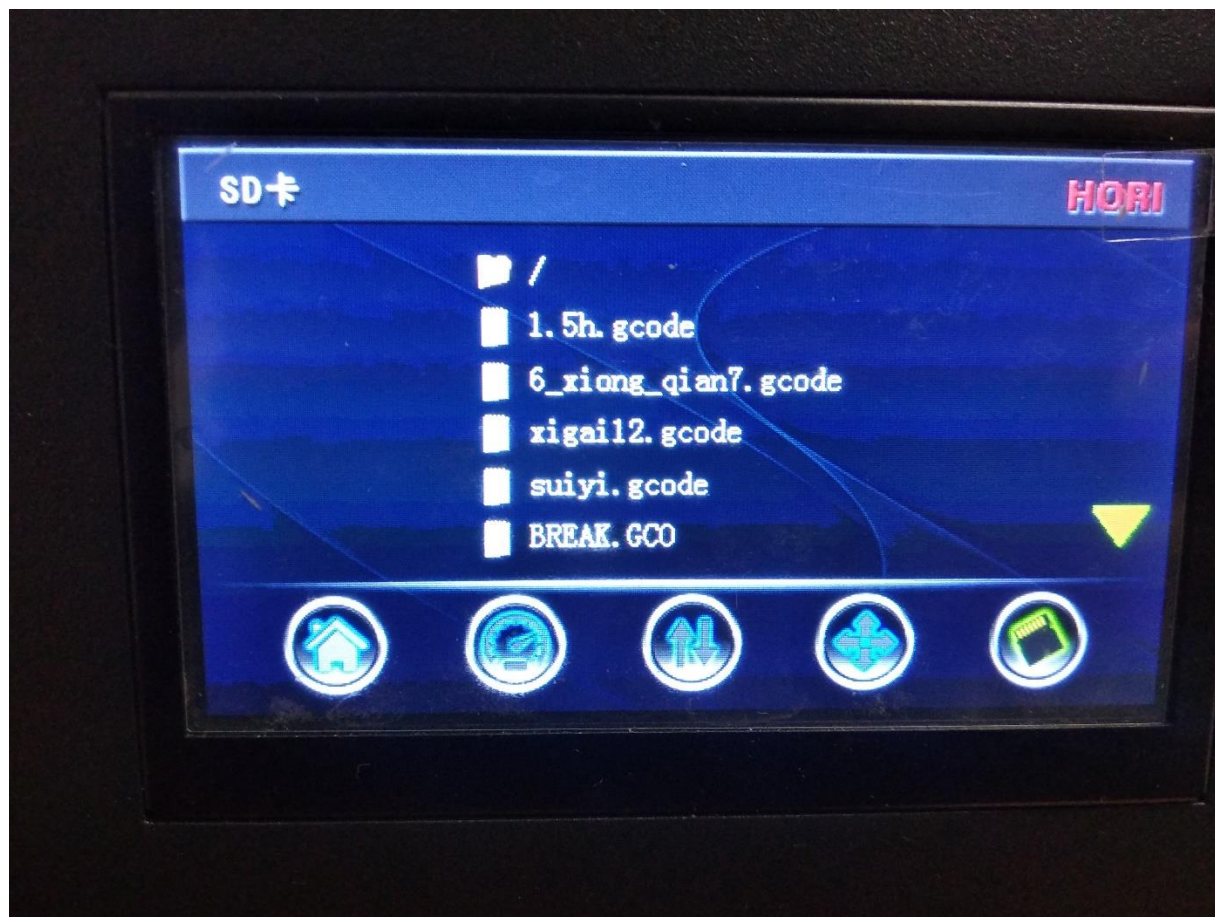


# 打印操作界面





# 打印操作界面



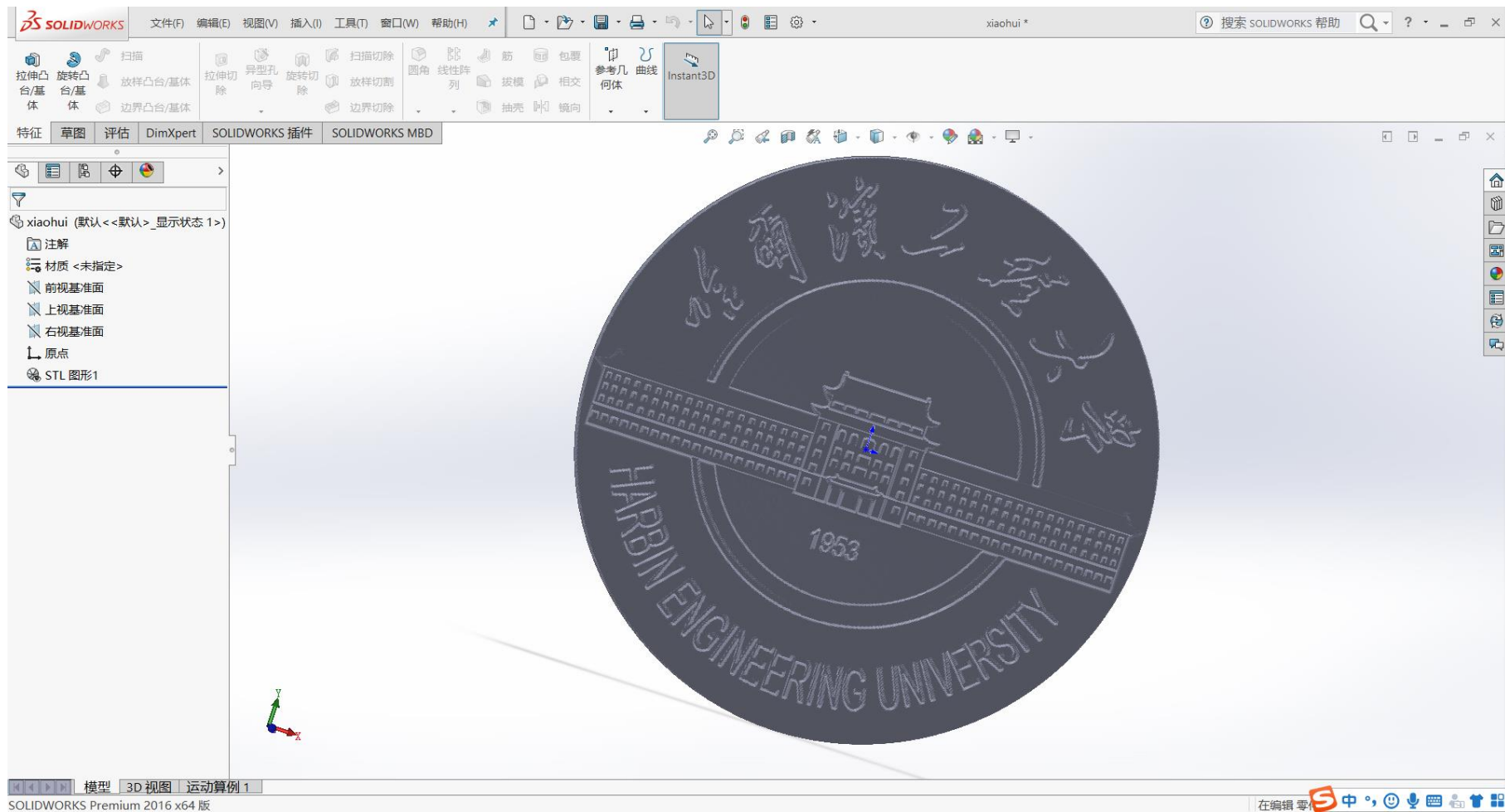


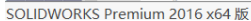


# 打印流程介绍



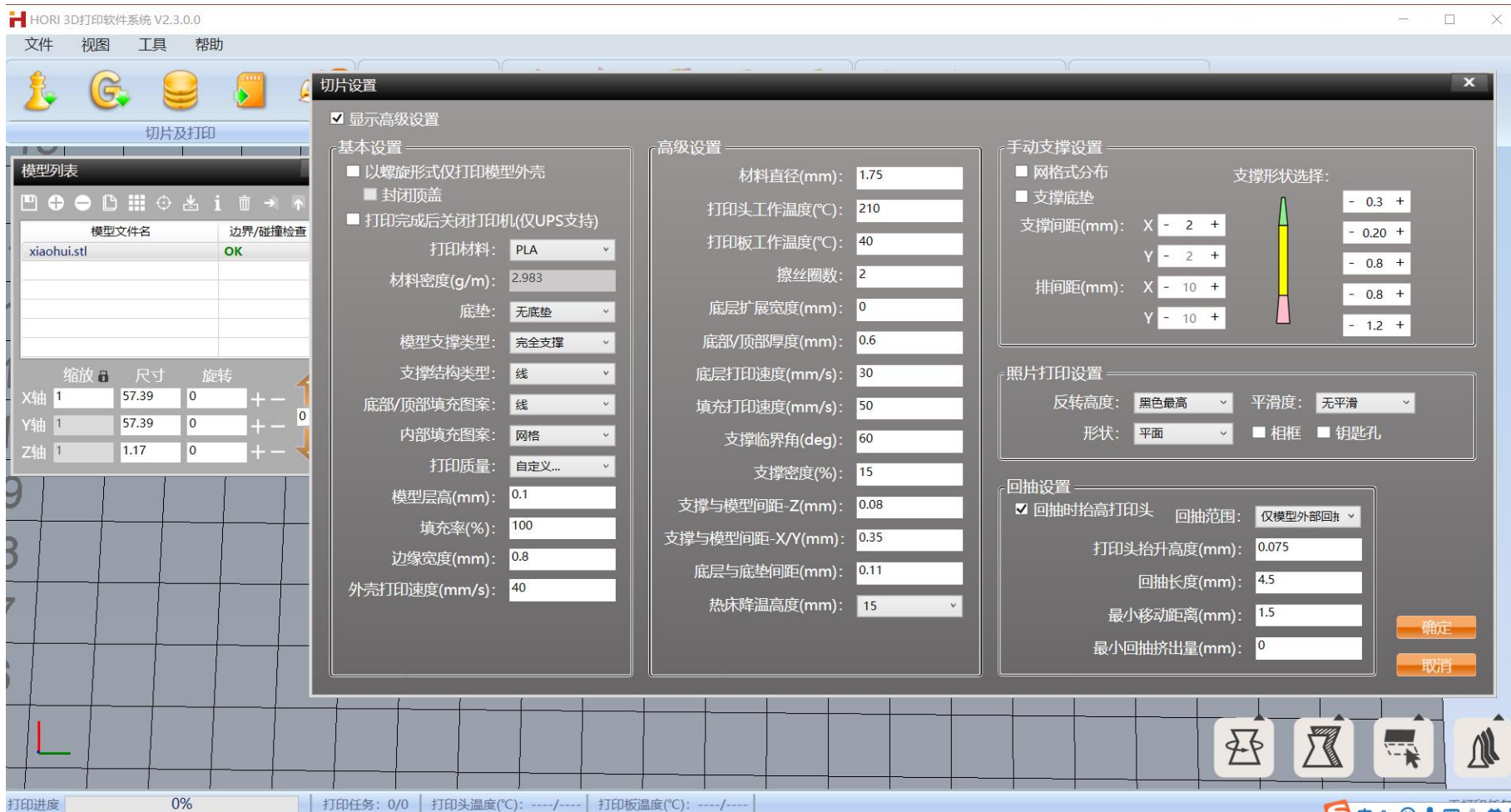
# 1、通过软件建模







# 3、导入切片软件进行设置





# 4、切片后并保存

HORI 3D打印软件系统 V2.3.0.0

文件 视图 工具 帮助

切片及打印 设置 分割模型 显示 其它

模型列表

模型文件名	边界/碰撞检查
xiaohui.stl	OK

缩放 尺寸 旋转

轴	缩放	尺寸	旋转
X轴	1	57.39	0
Y轴	1	57.39	0
Z轴	1	1.17	0

提示

切片数据保存完成。

确定

36分  
1.10米 3.28克

显示层数

ALL --  
10 --  
5 --  
2 --  
1 --

分层预览

10

确定

HORI

打印进度 0% | 打印任务: 0/0 | 打印头温度(°C): ----/---- | 打印板温度(°C): ----/----

无打印任务

## 5、将切片数据导入打印机

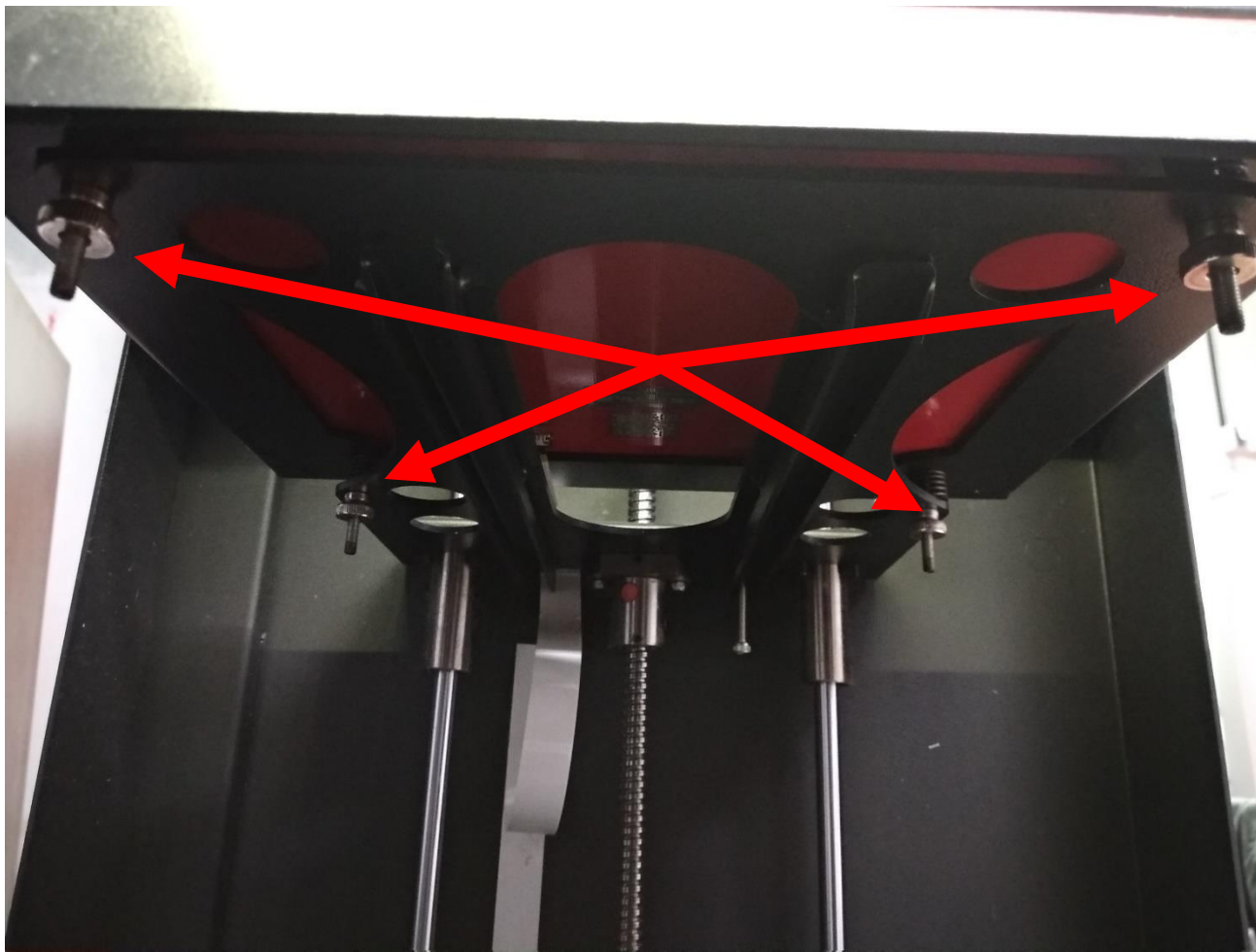




## 6、打印机平板刷胶

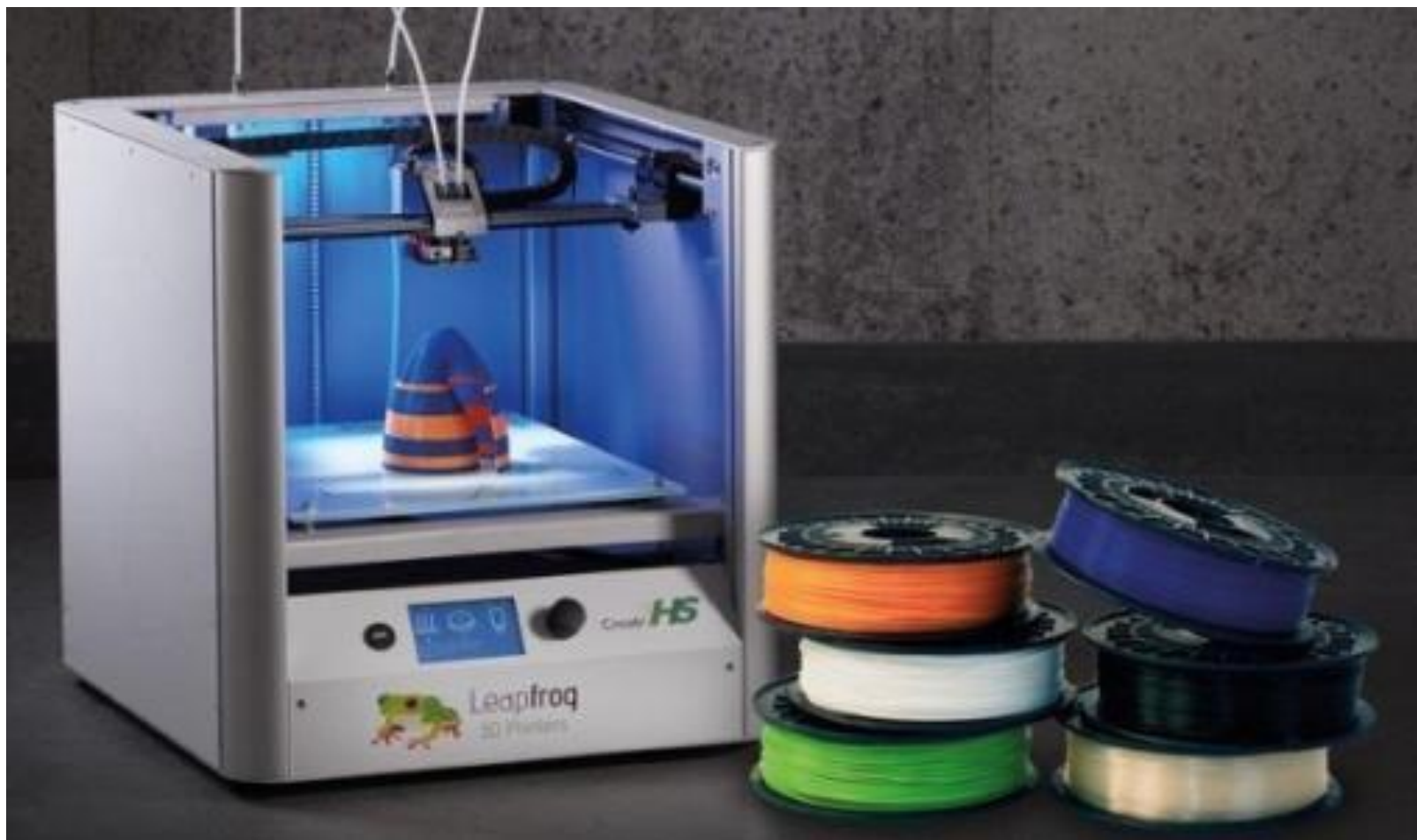


## 7、打印机调平





## 8、开始打印工作至完成





# 动手操作环节







谢谢大家的观看