Федеральное агентство связи Сибирский государственный университет телекоммуникаций и информатики

Лабораторная работа №2а

Выполнил: студент группы ИП-211 Оганесян Альберт Лацук Андрей Проверил: Профессор кафедры ПМиК Малков Е. А.

Новосибирск 2024

Цель работы: Измерить время выполнения программы при помощи таймера внутри программы и профилировщика и сравнить их.

Инструментарий:

Редактор кода VS code, компилятор GCC, отладчик GDB.

Ход работы:

1. Напишем программу сортирующую массив элементов при помощи алгоритма BubbleSort и будем выводить время в консоль при помощи функции clock() (Puc. 1.1)

```
start = clock(); // Начало отсчета времени
BubbleSort(array, size);
end = clock(); // Конец отсчета времени
cpu_time_used = ((double)(end - start)) / CLOCKS_PER_SEC;
```

Рис. 1.1 логика подсчета времени

2. Запустим скомпилированную программу в gdb, выставим breakpoint и при помощи команды bt full получим информацию о времени работы процессора (Рис. 2.1)

Рис. 2.1 получение времени при помощи bt full

3. Занесем данные в таблицу для сравнения

Количество	Время при помощи	Время профилировщика
элементов	clock()	
1000	0.001	0.0011119999999999999
2000	0.005	0.004819999999999999
3000	0.011	0.010937000000000001
4000	0.020	0.0190010000000000001
5000	0.031	0.0307590000000000002
6000	0.045	0.0455790000000000001
7000	0.059	0.06148599999999999
8000	0.077	0.07873099999999995
9000	0.098	0.0995700000000000006
10000	0.122	0.1240919999999999
11000	0.149	0.1525239999999999
12000	0.184	0.186693
13000	0.222	0.22265799999999999
14000	0.263	0.266735
15000	0.322	0.3130669999999998
16000	0.361	0.365005000000000002
17000	0.421	0.4175639999999999
18000	0.475	0.47607100000000002
19000	0.544	0.564567000000000004
20000	0.669	0.6564309999999999
21000	0.725	0.72956200000000004
22000	0.822	0.80875900000000001
23000	0.908	0.90635600000000005
24000	1.007	1.001484

Вывод: Мы измерили время выполнения программы при помощи профилировщика и таймера, по результатам измерений в подавляющем большинстве случаев профилировщик показывает меньшее время, что может свидетельствовать о большей точности работы.